



Numéro de série :





# Traduction de la notice d'utilisation originale

Plateforme élévatrice



















Doku-BA T-Serie LEO27\_35T\_FR\_00 201930

#### **Constructeur:**

TEUPEN Maschinenbau GmbH Marie-Curie-Straße 13 48599 Gronau, Germany 1: +49 (0) 2562 8161-0 1: +49 (0) 2562 8161-888

∷ info@teupen.com⊕: www.teupen.com

#### Service:

**☎**: +49 (0) 2562 8161-313 ⋈: service@teupen.com







1	Géné	ralités		7
	1.1	Informa	ations à propos de cette notice	7
	1.2	Explica	tion des symboles	8
	1.3	Explica	tions générales des symboles	9
	1.4	Limitati	on de la responsabilité	11
	1.5	Protecti	ion des droits d'auteur	11
	1.6	Condition	ons de garantie	11
	1.7	Indication	on concernant la carte de garantie	12
	1.8	Formati	ions sur les produits	12
2	Décla	aration c	de conformité CE	13
3	Sécu	rité		15
	3.1	Danger	rs fondamentaux	15
		3.1.1	Dangers principaux du poste de travail	
		3.1.2	Danger par les énergies électriques	
		3.1.3 3.1.4	Risques dus aux équipements mécaniques  Danger par les énergies hydrauliques	
		3.1.5	Dangers dus à des températures élevées	
		3.1.6	Danger par des produits chimiques	
		3.1.7	Dangers dus à la circulation et aux véhicules	
	3.2		on conforme à l'usage prévu	
	3.3	Respon	nsabilité de l'exploitant	24
	3.4	•	ces au niveau du personnel	
		3.4.1 3.4.2	Qualification	
		3.4.3	Formation	
	3.5	Equiper	ment de protection individuelle	26
	3.6	Équipe	ments de sécurité	28
		3.6.1	Position des équipements de sécurité	
		3.6.2	Description des équipements de sécurité	
	3.7	•	les sur la machine	
	3.8	•	rtement en cas d'incendie ou d'accident	
	3.9	Protecti	ion de l'environnement	34
4	Cara	ctéristiq	ues techniques	37
	4.1	Dimens	sions	37
	4.2	Diagrar 4.2.1	nmes de fonctionnementélévatrice	
	4.3		nce	
	4.4		et charges	
	4.5		ements	
	4.5	4.5.1	Moteur à combustion	
		4.5.2	Moteur électrique	
	4.6	Émissio	on	39
	4.7	Condition	ons d'utilisation	40
	4.8	Conson	nmables	40
	4.9	Volume	es	42







5 Structure et fonction 5.1 Vue d'ensemble 5.1.1 Description brève 5.2 Description des composants 5.2.1 Système d'entraînement à chenilles 5.2.2 Appuis 5.2.3 Plateforme 5.2.4 Nacelle 5.2.5 Bras mobile de la nacelle 5.2.6 Moteur à combustion 5.2.7 Moteur électrique  5.3 Éléments de commande et affichages 5.3.1 Blocage des appuis 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle 5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.1 Vue d'ensemble					
5.1.1 Description brève  5.2 Description des composants 5.2.1 Système d'entraînement à chenilles 5.2.2 Appuis 5.2.3 Plateforme. 5.2.4 Nacelle. 5.2.5 Bras mobile de la nacelle. 5.2.6 Moteur à combustion 5.2.7 Moteur électrique.  5.3 Éléments de commande et affichages. 5.3.1 Blocage des appuis. 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option). 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours.  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle.  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage. 6.1 Consignes de sécurité pour le transport. 6.2 Contrôle du transport. 6.3 Points d'accrochage.					
5.2 Description des composants 5.2.1 Système d'entraînement à chenilles 5.2.2 Appuis 5.2.3 Plateforme 5.2.4 Nacelle 5.2.5 Bras mobile de la nacelle 5.2.6 Moteur à combustion 5.2.7 Moteur électrique  5.3 Éléments de commande et affichages 5.3.1 Blocage des appuis 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse  5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport					
5.2.1 Système d'entraînement à chenilles 5.2.2 Appuis 5.2.3 Plateforme 5.2.4 Nacelle 5.2.5 Bras mobile de la nacelle 5.2.6 Moteur à combustion 5.2.7 Moteur électrique  5.3 Éléments de commande et affichages. 5.3.1 Blocage des appuis. 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle.  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport. 6.3 Points d'accrochage.					
5.2.3 Plateforme. 5.2.4 Nacelle					
5.2.4 Nacelle					
5.2.5 Bras mobile de la nacelle 5.2.6 Moteur à combustion 5.2.7 Moteur électrique  5.3 Éléments de commande et affichages 5.3.1 Blocage des appuis. 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage.					
5.2.6 Moteur à combustion 5.2.7 Moteur électrique  5.3 Éléments de commande et affichages. 5.3.1 Blocage des appuis. 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option). 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours.  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle.  5.5 Zone de travail et zone dangereuse  5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage  6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage.					
<ul> <li>5.3 Éléments de commande et affichages.</li> <li>5.3.1 Blocage des appuis.</li> <li>5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio</li> <li>5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option).</li> <li>5.3.4 Commande du moteur à combustion.</li> <li>5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande.</li> <li>5.3.6 Commande de secours.</li> <li>5.4 Raccordements électriques.</li> <li>5.4.1 Alimentation.</li> <li>5.4.2 Prises de la nacelle.</li> <li>5.5 Zone de travail et zone dangereuse.</li> <li>5.6 Accessoires.</li> <li>5.6.1 Accessoires (option).</li> <li>5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison).</li> <li>6 Transport et stockage.</li> <li>6.1 Consignes de sécurité pour le transport.</li> <li>6.2 Contrôle du transport.</li> <li>6.3 Points d'accrochage.</li> </ul>					
5.3.1 Blocage des appuis 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option) 5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse  5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.3.4 Commande du moteur à combustion 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande 5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.3.6 Commande de secours  5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.4 Raccordements électriques 5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse 5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.4.1 Alimentation 5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse  5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.4.2 Prises de la nacelle  5.5 Zone de travail et zone dangereuse  5.6 Accessoires					
5.5 Zone de travail et zone dangereuse  5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.6 Accessoires 5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.6.1 Accessoires (option) 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage 6.1 Consignes de sécurité pour le transport 6.2 Contrôle du transport 6.3 Points d'accrochage					
5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)  6 Transport et stockage  6.1 Consignes de sécurité pour le transport  6.2 Contrôle du transport  6.3 Points d'accrochage					
6.1 Consignes de sécurité pour le transport					
6.2 Contrôle du transport					
6.3 Points d'accrochage					
6.3 Points d'accrochage					
· ·					
4 Stockage					
6.5 Transport sur un châssis auxiliaire PL					
6.5.1 Chargement sur le PL					
6.5.2 Amarrage					
7 Commande					
7.1 Consignes de sécurité pour la commande					
7.2 Raccorder la machine au réseau électrique					
7.3 Mettre en marche/arrêter la machine					
7.3.1 Allumer et éteindre la commande radio					
7.3.2 Mettre en marche/arrêter la machine via le réseau électriqu					
7.3.3 Mettre en marche/Couper la machine par le moteur à comb	ie				
·	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence  7.5 Bases de l'écran graphique  7.5.1 Vue d'ensemble  7.5.2 Fonctions possibles des touches  7.5.3 Exemples de modes de service  7.5.4 Menu principal  7.5.5 Données machine	pustion				
7.4 Arrêt en cas d'urgence	pustion				







		<b>/</b> *	
	7.6.1 7.6.2 7.6.3 7.6.4	Déplacement de la machine à l'aide de la commande	91 92
7.7		er le support du bras télescopique	94
	7.7.2	Déplacer le support du bras télescopique à l'aide de la commande radio	
7.8		e de la nacelle en position de travail (option)	
	7.8.1 7.8.2	Amener la nacelle en position de travail à l'aide du boîtier de commande	
7.9		r l'appui en position de travail	
7.5	7.9.1 7.9.2	Régler l'appui	. 102
7.10	Comma	ander les appuis	
		Mise en place manuelle des appuis	. 109
7.11	Régler	et commander les appuis pour la sécurisation	. 111
7.12		e d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur	
		Réglage hydraulique des chenilles	che-
7.13	Comma	ander la structure de la plateforme	
7.14		n mémoire	
	7.14.1		. 121
7.15	Amene	r la structure de la plateforme en position de transport	. 123
		Amener la structure de la plateforme manuellement en position de transport	
7.16		l'appui en position de transport	
		Amener l'appui manuellement en position de transport	
		Amener l'appui en position de transport à l'aide de la fonction Home	
7.17	Démon	ter/monter la nacelle	
	7.17.1	Démonter la nacelle	
7.18		Monter la nacelletif de levage	
7.10		Monter/démonter le dispositif de levage	
	7.18.2	Commander le dispositif de levage	. 137
7.19	Rempli	r le réservoir de carburant	. 139
7.20		le secours	
	7.20.1	Structure de la plateforme en mode de secours	
	7.20.2	Système d'entraînement à chenilles en mode de secours	. 147
7.21		l'entretien	
	7.21.1	Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.	
	7.21.2 7.21.3	Structure de la plateforme en mode d'entretien	
		Système d'entraînement à chenilles en mode d'entretien	
7.22		ement supplémentaire 12 V	
7.23			
	7.23.1	Ouvrir le coffret	. 167
701		Verrouiller le coffret	
7.24	Change	er/Charger les piles de la commande radio	. 169







		since 47	
	7.25	Contrôler la capacité de la batterie principale	171
	7.26	Charger la batterie principale	172
	7.27	Aide au démarrage	174
	7.28	Réglage du pupitre de commande (option)	176
	7.29	Cadenas	177
		7.29.1 Changer le code du cadenas à étrier	
		7.29.2 Cadenas numérique du pupitre de commande	
3	Entre	etien	179
	8.1	Consignes de sécurité pour l'entretien	179
	8.2	Travaux de maintenance	
		8.2.1 Nettoyer la machine	
		8.2.2 Tendre la chenille	
		8.2.4 Vidanger l'huile hydraulique	
		8.2.5 Changer le filtre hydraulique	189
		8.2.6 Contrôler l'huile de boîte du système d'entraînement à chenilles	
		8.2.7 Graisser les vérins et les câbles	
		8.2.8 Graisser la couronne d'orientation	
		8.2.10 Utilisation en hiver	
		8.2.11 Vue d'ensemble des unités d'entraînement	
	8.3	Plan d'entretien	200
	8.4	Travaux de maintenance châssis auxiliaire PL	204
		8.4.1 Contrôler le système d'éclairage	
		8.4.2 Fixation du cadre	
		8.4.3 Couples de serrage	
	8.5	Plan d'entretien châssis auxiliaire PL	
9	Pann	nes	
	9.1	Consignes de sécurité pour le dépannage	
	9.2	Tableau des pannes	212
	9.3	Liste des codes d'erreur	
	9.4	Changer les fusibles	
		9.4.1 Emplacement des fusibles	
	9.5	Indications concernant la chenille en caoutchouc	
	9.6	Messages d'information	228
10	Élimi	ination	229
11	Anne	exe	231
	11.1	Plan électrique	233
	11.2	Plan hydraulique	235
	11.3	Carnet d'autocollants	237
	11.4	Unités d'entraînement	258
		11.4.1 Moteur à combustion diesel	260
	11.5		
	11.6	Élingues RUD	306
	11.7		
		11.7.1 TEUPEN-Operator-Protection	312







## 1 Généralités

## 1.1 Informations à propos de cette notice

Cette notice permet de manipuler la plateforme élévatrice (appelée "machine" cidessous) en toute sécurité d'une manière efficace. Cette notice fait partie de la machine et doit être rangée à proximité directe de la machine, de manière à être accessible à tout moment au personnel.

Le personnel formé doit avoir lu soigneusement cette notice avant de commencer les travaux. En plus de cette notice, tenez également compte des documents des fournisseurs en annexe. La condition de base pour travailler en toute sécurité est de respecter toutes les consignes de sécurité, les instructions d'utilisation et les indications indiquées dans cette notice.

En plus, il faut respecter les réglementations locales de prévention des accidents, et les consignes de sécurité générales pour le domaine d'utilisation de la machine.

Les illustrations de cette notice servent à faire comprendre les principes de fonctionnement, et peuvent diverger du modèle réel.







## 1.2 Explication des symboles

Consignes de sécurité

Dans cette notice, les consignes de sécurité sont indiquées par des symboles. Les consignes de sécurité sont introduites par des mentions d'avertissement, qui indiquent l'ampleur du danger.



#### **DANGER**

Cette association de symboles et de mots d'avertissement indique une situation dangereuse imminente, qui entraîne la mort ou des blessures graves, si elle n'est pas évitée.



#### **AVERTISSEMENT**

Cette association de symboles et de mots d'avertissement indique une situation éventuellement dangereuse, qui peut entraîner la mort ou des blessures graves, si elle n'est pas évitée.



#### **ATTENTION**

Cette association de symboles et de mots d'avertissement indique une situation éventuellement dangereuse, qui peut entraîner des blessures minimes ou légères, si elle n'est pas évitée.



#### **ATTENTION**

Cette association de symboles et de mots d'avertissement indique une situation éventuellement dangereuse, qui peut entraîner des dommages matériels et de l'environnement, si elle n'est pas évitée.



#### Protection de l'environnement

Cette association de symboles et de mots d'avertissement indique d'éventuels dangers pour l'environnement.

Conseils et recommandations



#### **AVIS**

Cette association de symboles et de mots d'avertissement donne des conseils et des recommandations utiles, ainsi que des informations pour un fonctionnement efficace et sans problèmes.







Consignes de sécurité particulières

Pour attirer l'attention sur des dangers particuliers, les symboles suivants sont utilisés dans les consignes de sécurité :



#### **DANGER**

Cette association de symboles et de mots d'avertissement indique des dangers dus à du courant électrique. La non-observation des consignes de sécurité peut entraîner un risque de blessures graves, voire mortelles.

#### Signes dans cette notice

Pour indiquer des instructions d'utilisation, des descriptions des résultats, des énumérations, des renvois ou d'autres éléments, nous utilisons dans cette notice les signes suivants :

Signes	Explication
1.	Instructions d'utilisation pas à pas (numérotation)
-	- Résultats des étapes d'intervention
₩	- Renvois aux chapitres de cette notice et aux documents également valables
	- Indique des énumérations ou des entrées de liste sans ordre particulier
[Bouton]	Éléments de commande (p. ex. bouton, interrupteur), éléments d'affichage (p. ex. voyants)

## 1.3 Explications générales des symboles

#### Consignes de sécurité



Ce signe d'avertissement indique un danger dû à l'électricité



Ce signe d'avertissement indique un risque de blessures par écrasements de membres



Ce signe d'avertissement indique un danger dû à des surfaces brûlantes

#### Signe d'interdiction



Nettoyeur haute pression interdit



Il ne faut pas se tenir debout dans la nacelle pendant le déplacement.



Les travaux avec la plateforme de travail sont interdits aux moins de 18 ans



Tenir compte de la plage de pivotement de la plateforme de travail



Interdiction de travailler sur des pièces sous tension



Tenir compte de la force latérale



Ne pas soulever des charges de travers



Tenir compte de la vitesse du vent



Ne pas monter sur le garde-corps de la nacelle







#### Signe d'obligation

Porter une protection des pieds	Porter un masque de soudage
Porter des vêtements de protection	Mettre à la terre avant utilisation
Porter une protection des mains	Porter une protection auditive
Porter un harnais d'antichute	Laver les mains
Porter une protection oculaire	Utiliser un produit dermoprotecteur
Porter une protection pour la tête	Débrancher l'interrupteur secteur
Porter un masque de protection respiratoire	Tenir compte du mode d'emploi
Porter un masque de protection faciale	Porter un gilet de sécurité





## 1.4 Limitation de la responsabilité

Toutes les indications et mentions dans cette notice d'utilisation ont été établies en tenant compte des normes et des réglementations en vigueur, du niveau de la technique, ainsi que de nos connaissances et de nos longues années d'expérience.

Le constructeur n'assume aucune responsabilité pour les dommages dus à

- La non-observation de la présente notice
- Une utilisation non conforme à l'usage prévu
- L'emploi d'un personnel non qualifié à cet effet
- Montage, mise en service, utilisation et maintenance non conformes de la machine
- L'utilisation de la machine alors que des équipements de sécurité sont défectueux ou que des dispositifs de sécurité et de protections ne sont pas installés conformément ou ne sont pas opérationnels
- Transformations en propre régie
- Modifications techniques
- Surveillance insuffisante d'éléments de la machine qui sont soumis à l'usure
- Réparations réalisées de façon non conforme
- L'utilisation de pièces de rechange non homologuées
- Modifications en propre régie des logiciels de composants
- Sinistres provoqués par des corps étrangers et par force majeure

En cas de modèles spéciaux, de commande d'options supplémentaires ou en raisons de modifications techniques récentes, le volume réel de la livraison peut diverger des explications et des illustrations présentées ici. Les obligations convenues dans le contrat de livraison, les Conditions Générales ainsi que les Conditions de livraison du constructeur, et les réglementations légales en vigueur au moment de la conclusion du contrat sont valables.

## 1.5 Protection des droits d'auteur

Les contenus de cette notice sont protégés par des droits d'auteur.

Leur utilisation est autorisée dans le cadre de l'utilisation de la machine. Une utilisation dépassant ce cadre (électronique ou mécanique), même par extrait ainsi que les traductions en d'autres langues n'est pas autorisée sans l'accord écrit du constructeur.

Tous les droits relatifs à la présente notice sont détenus par TEUPEN Maschinenbau GmbH.

## 1.6 Conditions de garantie

Les conditions de garantie se trouvent dans les Conditions Générales du constructeur.





## 1.7 Indication concernant la carte de garantie

Afin de pouvoir traiter le plus rapidement possible les demandes de garantie entre le client, le concessionnaire et Teupen, il est absolument nécessaire de renvoyer à Teupen, la carte de garantie qui se trouve devant dans le dossier de la machine, directement après la remise de la machine à l'exploitant. Si la carte de garantie n'est pas remplie correctement, nous ne pourrons pas traiter la demande de garantie, car des données importantes, nécessaires ne seront pas à notre disposition.

Veuillez envoyer la carte de garantie à :

Teupen Maschinenbau GmbH Service Point Marie-Curie-Straße 13 D-48599 Gronau

Exemple de carte de garantie remplie correctement :

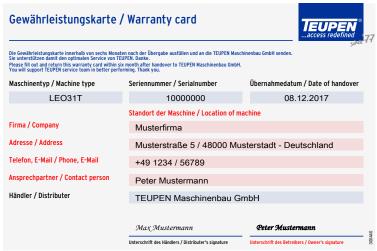


Fig. 1

## 1.8 Formations sur les produits

En plus d'une initiation complète, nous proposons de nombreuses formations dans les domaines de la commande, de la maintenance et de l'utilisation.

Vous trouverez plus d'informations à ce sujet sur notre site Internet http://www.teupen.com.







#### Déclaration de conformité CE

## 2 Déclaration de conformité CE

Déclaration de conformité CE selon la directive CE sur les machines 2006/42/CE du 17/05/2006, annexe II A

Nous déclarons par la présente que la machine suivante est conforme au niveau de sa conception, son étude, et son type de construction, dans la version que nous avons mise en circulation, aux exigences de sécurité et de santé fondamentales en vigueur de la directive sur les machines, ainsi qu'à ses modifications valables au moment de la déclaration. En cas de modification de la machine sans notre accord, cette déclaration ne sera plus valable.

Constructeur: Teupen Maschinenbau GmbH

Marie-Curie-Straße 13 D-48599 Gronau

**Désignation de la machine :** Plateforme élévatrice mobile

 Type de machine :
 LEO27T
 LEO31T
 LEO35T

 Numéro de contrôle :
 340697600
 340644700-2
 340764500

**Directives CE en vigueur :** Directive sur les machines 2006/42/CE

Directive basse tension 2014/35/EU

Directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/EU

Directive 2000/14/CE

Normes harmonisées appliquées : EN 280:2013

EN ISO Sécurité des machines – Termes de base, principes

12100-1/-2:2003 généraux de conception

EN ISO 13850 Sécurité des machines - Arrêt d'urgence - Principes

généraux de conception

EN 60204-1:2006 Sécurité des machines – Équipement électrique des

machines - Partie 1 : Exigences générales

Normes nationales appliquées et spéci- BGG 945

fications techniques:

Responsable de l'établissement de la TEUPI

documentation technique :

TEUPEN Maschinenbau GmbH

Marie-Curie-Straße 13

D-48599 Gronau

Administration chargée de la procé-

dure d'examen de type :

**DEKRA Certification GmbH** 

Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart

Reg.N° 0124

Gronau, le

ppa. T. Ritsenhofer

Tobias Ritzenhöfer (Directeur technique)







14 07/05/2018







### 3 Sécurité

Ce chapitre donne une vue d'ensemble de tous les aspects importants de la sécurité pour la protection des personnes, ainsi que pour un fonctionnement sûr et sans problèmes. D'autres consignes de sécurité liées aux travaux sont indiquées dans les chapitres des différentes phases de vie.

## 3.1 Dangers fondamentaux

Le chapitre suivant décrit les risques résiduels, qui peuvent provenir de la machine même en cas d'utilisation conforme à l'emploi prévu.

Pour réduire les risques de dommages corporels et matériels, et éviter les situations dangereuses, il faut observer les consignes de sécurité mentionnées ici, et celles des autres chapitres de cette notice.

### 3.1.1 Dangers principaux du poste de travail

Pivotement de la plateforme élévatrice



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort par pivotement de la plateforme élévatrice !

Pendant le fonctionnement, la plateforme élévatrice peut pivoter. Cela peut entraîner des blessures graves et même mortelles.

- Ne jamais se mettre sous ou dans la zone de pivotement de la plateforme élévatrice.
- Ne bouger la plateforme élévatrice que sous surveillance.
- La plateforme élévatrice doit toujours être manipulée au moins par deux personnes
- Il faut toujours porter un équipement de protection individuelle.

#### Travaux en hauteur



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de chute!

Lors des travaux en hauteur, il y a un risque de chute. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Dans la nacelle, il faut toujours porter un harnais d'antichute (suivant EN 361), et il ne faut pas se balancer, ni se déplacer brusquement.
- Ne pas monter sur le garde-corps de la nacelle.
- S'assurer que la machine est mise en place correctement et qu'elle est bien stable.
- S'assurer que lors du déplacement de la nacelle, aucune partie du corps ne puisse être coincée p. ex. contre un mur.
- Lorsque la vitesse du vent dépasse 12,5m/sec (force 6 Bft), arrêter immédiatement le travail.
- Il faut toujours porter un équipement de protection individuelle.







#### Gaz d'échappement



#### **AVERTISSEMENT**

## Danger de mort par intoxication ou asphyxie par des gaz d'échappement!

L'inhalation des gaz d'échappement peut provoquer une asphyxie, des intoxications graves et des blessures graves des voies respiratoires.

- Pour travailler avec la machine et le moteur diesel en marche, il faut toujours assurer une arrivée d'air frais.
- En cas d'inhalation des gaz d'échappement, donner immédiatement de l'air frais à la personne concernée, et consulter un médecin.

### 3.1.2 Danger par les énergies électriques

#### Courant électrique



#### **DANGER**

#### Danger de mort par courant électrique!

En cas de contact avec des pièces sous tension, il y a un danger de mort immédiat par choc électrique. L'endommagement de l'isolation ou de certains composants peut être mortel.

- Ne pas travailler sur ou à proximité de câbles haute tension.
- Ne laisser faire les travaux sur l'installation électrique que par des électriciens qualifiés.
- Si l'isolation est endommagée, couper immédiatement l'alimentation électrique, et la faire réparer.
- Ne jamais ponter ni neutraliser de fusibles. Pour changer les fusibles, respecter l'ampérage indiqué.
- Tenir les pièces sous tension à l'abri de l'humidité. Celle-ci pourrait provoquer un court-circuit.
- Respecter les sections de câble suivant "Longueurs des câbles". Moteur électrique
- Poser les câbles (rallonges) de manière à ce que l'on ne puisse pas rouler dessus, de manière à ce qu'ils ne soient pas en contact avec des liquides, ni pliés ou sollicités d'une autre manière.
- Les prises doivent être facilement accessibles à tout moment.
- Avant de travailler sur des pièces sous tension, les débrancher.







#### **Batteries**



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure en cas de mauvaise manipulation des batteries!

En cas de mauvaise manipulation des batteries, il y a le risque que les batteries explosent ou que du liquide toxique s'écoule des batteries. Le liquide peut provoquer des brûlures en cas de contact avec la peau, des intoxications graves en cas d'ingestion, et la perte de la vue en cas de contact avec les yeux.

- Ne jamais court-circuiter les contacts (plus et moins) de la batterie.
- Ne pas utiliser, ni stocker des batteries à des endroits où il y a une atmosphère explosive ou où il peut y avoir des températures élevées.
- Ne jamais essayer de souder, de réparer, de modifier la forme, de transformer ou de démonter des batteries.
- Toujours protéger la batterie contre l'intervention des personnes non autorisées.
- Pour éviter, le feu, une surchauffe, une explosion ou un écoulement de liquide, ne jamais exposer les batteries à des secousses brusques, un poids élevé ou tout autre effet nocif. Le liquide écoulé peut s'enflammer.
- Eviter le contact avec du liquide écoulé.

Mesures à prendre en cas de contact avec le liquide de la batterie :

- Après le contact, laver la peau avec beaucoup d'eau et de savon.
- En cas de contact avec les yeux, les rincer à l'eau claire immédiatement, même sous les paupières, pendant au moins 15 minutes, utiliser un jet d'eau faible directement dans l'œil, ne pas frotter et consulter immédiatement un médecin.







### 3.1.3 Risques dus aux équipements mécaniques

#### Eléments qui tombent



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessures par des éléments qui tombent !

Pendant l'utilisation, des matériaux peuvent tomber d'une manière incontrôlée et provoquer des blessures graves.

- Signaler la zone dangereuse et la clôturer.
- Pendant l'utilisation normale, ne pas rentrer dans la zone dangereuse.
- Ne jamais mettre d'objets sur la protection de la nacelle.

#### Appuis et bras



#### **DANGER**

#### Risque d'écrasement aux appuis et aux bras!

Lors du soutien ou du pivotement de la machine, il y a un risque d'écrasement.

- S'assurer lors de la mise en place des appuis, que personne, qu'aucune conduite d'alimentation ou qu'aucun autre objet ne se trouve dans la zone de support des appuis.
- S'assurer lors du pivotement de la machine, que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.
- S'assurer lors de la rentrée en position de transport, que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.

#### Stabilité insuffisante



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures à cause d'une stabilité insuffisante!

En cas de stabilité insuffisante, la machine peut basculer. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- S'assurer que le sol a une capacité de charge suffisante.
- Ne pas dépasser l'inclinaison maximale.







Fonctionnement des chenilles



#### **AVERTISSEMENT**

## Danger de mort si des parties du corps sont happées ou coincées par l'entraînement à chaîne!

Les chaînes en mouvement et les pignons qui tournent, peuvent happer des parties des vêtements, coincer des parties du corps, et provoquer ainsi des blessures graves ou mortelles.

- Pendant l'utilisation, ne pas mettre la main dans les chaînes ou pignons en mouvement.
- Les entraînements par chaînes ne doivent pas être accessibles pendant le fonctionnement. Ne pas ouvrir les carters.
- Dans la zone dangereuse, porter des vêtements de travail ajustés avec une faible résistance aux déchirures.
- Avant de travailler sur les chaînes ou les pignons, couper la machine et la verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire. Attendre que tous les éléments soient arrêtés.
- Pendant le fonctionnement, respecter une distance de sécurité suffisante.
- Tenir compte des changement de direction.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures en roulant sur des parties du corps!

Avec le système d'entraînement à chenilles, il y a le risque de coincer des parties du corps, et de provoquer ainsi des blessures graves ou mortelles.

- Pendant l'utilisation, ne pas mettre la main dans les chaînes ou pignons en mouvement.
- Pendant le fonctionnement, respecter une distance de sécurité suffisante.
- Tenir compte des changements de direction.
- Ne pas rouler sur les câbles électriques.







### 3.1.4 Danger par les énergies hydrauliques

#### Système hydraulique



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort par les énergies hydrauliques !

Les composants en mouvement entraînés par le système hydraulique peuvent provoquer des blessures très graves.

- Ne laisser faire les travaux sur l'installation hydraulique que par des personnels qualifiés.
- Avant de commencer les travaux sur l'installation hydraulique, il faut d'abord faire descendre complètement la pression.
- Pendant le fonctionnement, ne pas mettre la main dans des composants en mouvement et ne pas manipuler des composants en mouvement.
- Ne pas ouvrir les carters pendant le fonctionnement.
- Dans la zone dangereuse, porter des vêtements de travail ajustés avec une faible résistance aux déchirures.

### 3.1.5 Dangers dus à des températures élevées

#### Surfaces brûlantes



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par les surfaces brûlantes!

Les surfaces des composants du moteur peuvent être brûlantes lors du fonctionnement. Le contact de la peau avec des surfaces brûlantes provoque des brûlures graves de la peau.

- Eviter le contact avec les composants brûlants du moteur, tels que par exemple le pot d'échappement, le radiateur, les flexibles et le bloc moteur.
- Avant de travailler sur les composants du moteur, contrôler s'ils ne sont pas brûlants. Si nécessaire, les laisser refroidir.

### 3.1.6 Danger par des produits chimiques

#### **Antigel**



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques pour la santé avec l'antigel!

Le liquide de refroidissement du moteur diesel est composé d'un mélange d'eau et d'antigel. En cas de contact, d'ingestion ou d'inhalation d'aérosols, l'antigel représente des risques graves pour la santé.

- Eviter le contact avec l'antigel.
- Pour manipuler l'antigel, ne pas manger, ne pas boire, ni fumer. Avant de faire une pause et à la fin du travail, se laver les mains.
- Pour travailler avec l'antigel, porter des gants.







Mesures à prendre en cas de contact avec de l'antigel :

- Après le contact, rincer la peau avec beaucoup d'eau.
- Après le contact, rincer minutieusement les yeux avec beaucoup d'eau, pendant au moins 15 minutes, et consulter un médecin.
- Après une ingestion, rincer la bouche avec de l'eau, et boire beaucoup d'eau. Consulter un médecin.
- Après l'inhalation d'aérosols, aller prendre de l'air frais.

#### **Huile moteur**



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par l'huile moteur!

L'huile moteur contient des produits toxiques, qui peuvent provoquer des inflammations et qui sont cancérigènes.

- Eviter tout contact de l'huile moteur avec la peau.
- Après un contact involontaire avec la peau, se laver immédiatement les mains avec du savon. N'utiliser en aucun cas de l'essence, un solvant, ni aucun nettoyant chimique.

#### Huile hydraulique



#### **DANGER**

#### Risques de blessure par l'huile hydraulique

Un contact de l'huile hydraulique avec la peau peut occasionner des maladies cutanées ou entrainer de graves blessures.

- Éviter tout contact de l'huile hydraulique avec la peau.
- Après un contact involontaire avec la peau, se laver immédiatement les mains avec du savon. N'utiliser en aucun cas de l'essence, un solvant, ni aucun nettoyant chimique.
- En cas de contact avec un jet de liquide hydraulique sous haute pression, consulter immédiatement un médecin.



#### **DANGER**

#### Risques de blessure par jet de liquide hydraulique

Des injections d'huile hydraulique sous la peau peuvent entraîner des blessures graves et mêmes mortelles dans le pire des cas.

- Amenez les personnes concernées immédiatement à l'hôpital ou, dans le cas d'une blessure au niveau de l'œil, dans une clinique ophtalmologique.
- Les personnes doivent être amenées chez un médecin même en cas de soupçon même faible et de lésions externes bénignes.







## 3.1.7 Dangers dus à la circulation et aux véhicules

#### Circulation routière



#### **AVERTISSEMENT**

## Danger de mort par des pièces qui débordent dans la zone de trafic!

La non-observation de la circulation fluide peut entraîner des accidents avec des blessures très graves et même mortelles.

- Sécuriser complètement et d'une manière bien visible (même en cas de mauvaises conditions de visibilité) la zone dangereuse de la plateforme élévatrice.
- Etre toujours préparé à d'éventuels accidents de la circulation, en particulier à ceux causés par des tiers.

#### Chariots de manutention



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort par les chariots de manutention!

Il y a le risque que des personnes ne soient pas vues par le conducteur du chariot, qui pourrait les écraser.

- Ne laisser aux commandes des chariots de manutention que des personnes formées à cet effet.
- Ne dépasser des chariots de manutention que lorsque le conducteur a signalé qu'il a vu les personnes.





## 3.2 Utilisation conforme à l'usage prévu

La machine est exclusivement conçue et construite pour l'utilisation conforme à l'usage prévu indiquée ici.

La machine sert à transporter des personnes et des outils d'un poids ne dépassant pas la charge maximale de la nacelle, pour réaliser des travaux en hauteur.

Avec un dispositif de levage homologué par le constructeur, la machine peut également être utilisée en tant que grue.

L'utilisation conforme à l'emploi prévu comprend également l'observation de toutes les indications de cette notice.

Toute utilisation dépassant l'utilisation conforme à l'usage prévu ou toute autre utilisation est considérée comme une mauvaise utilisation.



#### **DANGER**

#### Danger à cause d'une mauvaise utilisation

Une mauvaise utilisation de la plateforme élévatrice peut entraîner des situations dangereuses.

- Ne pas utiliser la plateforme élévatrice pour soutenir des charges.
- Utiliser la plateforme élévatrice en tant que grue uniquement si le constructeur a homologué le dispositif de levage monté.
- Ne pas utiliser la plateforme élévatrice comme un carneau latéral.
- Ne pas utiliser la plateforme élévatrice sur ou à proximité de pièces actives non protégées d'installations électriques.
- Ne pas utiliser la plateforme élévatrice dans des atmosphères explosibles.
- Ne pas charger des charges supplémentaires dans ou sur la nacelle (p. ex. ne pas mettre des branches ou gros morceaux de bois dans ou sur la nacelle lors de l'abattage d'arbres).
- Ne pas mettre des échelles en place dans la nacelle pour atteindre des endroits plus élevés.

Tous droits de toutes sortes pour des dommages dus à une mauvaise utilisation, sont exclus.







## 3.3 Responsabilité de l'exploitant

#### **Exploitant**

L'exploitant est la personne qui utilise elle-même la machine à des fins professionnelles ou commerciales ou qui la met à la disposition d'un tiers, et qui a pendant l'utilisation, la responsabilité juridique du produit pour la protection de l'utilisateur, du personnel ou du tiers.

#### Devoirs de l'exploitant

La machine est utilisée dans le domaine industriel. L'exploitant de la machine est donc soumis aux obligations légales de la sécurité du travail.

En plus des consignes de sécurité de ce manuel, il faut respecter les réglementations de sécurité, de prévention des accidents et de protection de l'environnement, valables pour le domaine d'utilisation de la machine.

Cela concerne particulier les points suivants :

- L'exploitant doit s'informer sur les réglementations de sécurité du travail en vigueur, et établir une analyse des dangers supplémentaires, dus aux conditions de travail spéciales sur le site d'utilisation de la machine. Celle-ci doit être appliquée sous formes d'instructions de service pour l'utilisation de la machine.
- L'exploitant doit contrôler pendant tout le temps d'utilisation de la machine, si les instructions de service qu'il a établies, sont conformes aux versions actuelles des règlements, et il doit les adapter si nécessaire.
- L'exploitant doit réglementer et déterminer clairement les compétences pour l'installation, l'utilisation, le dépannage, l'entretien et le nettoyage.
- L'exploitant doit assurer que tous les personnels qui manipulent la machine, ont lu et compris cette notice. En plus, le personnel doit être formé par l'exploitant et informé sur les dangers.
- L'exploitant doit fournir au personnel les équipements de protection nécessaires, qui doivent être obligatoirement portés.

En plus, l'exploitant est responsable du fait que la machine soit toujours en parfait état. C'est pourquoi :

- L'exploitant doit assurer que les intervalles d'entretien indiqués dans cette notice soient respectés.
- Avant toute mise en service, il faut contrôler le parfait fonctionnement de tous les équipements de sécurité ou le faire contrôler par une personne habilitée.







## 3.4 Exigences au niveau du personnel

#### 3.4.1 Qualification

#### Qualification



#### **AVERTISSEMENT**

## Danger de blessures en cas de qualification insuffisante du personnel !

Si du personnel non qualifié procède à des travaux sur la machine ou se trouve dans la zone dangereuse de la machine, cela entraîne des dangers qui peuvent provoquer des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Ne laisser faire toutes les opérations que par du personnel qualifié.
- Tenir éloigné le personnel non qualifié des zones dangereuses.

Cette notice mentionne ci-dessous les qualifications du personnel pour les différents domaines d'activités :

#### Personnes formées

Les personnes formées ont été informées de l'utilisation conforme, sans autres connaissances préalables, au cours d'une formation par l'exploitant, sur le mode de fonctionnement et les dangers qui peuvent émaner de la plateforme élévatrice.

#### Électricien qualifié

En raison de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience, ainsi que de sa connaissance des normes et dispositions en vigueur, l'électricien qualifié est capable de réaliser des travaux sur des installations électriques, et de détecter et d'éviter de lui-même des dangers éventuels.

L'électricien qualifié est formé spécialement pour l'environnement, dans lequel il travaille, et connaît les normes et dispositions adaptées.

L'électricien doit satisfaire aux dispositions de la réglementation légale en vigueur pour la prévention des accidents.

#### Personnel spécialisé

En raison de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience, ainsi que de sa connaissance des dispositions en vigueur, le personnel spécialisé est capable de réaliser les travaux dont il est chargé, et de détecter et d'éviter de lui-même des dangers éventuels.

#### Hydraulicien

L'hydraulicien est formé dans le domaine spécial, dans lequel il travaille, et connaît les normes et dispositions adaptées.

L'hydraulicien peut, en raison de sa formation professionnelle, et de son expérience, réaliser des travaux sur des installations hydrauliques, et détecter et éviter de lui-même des dangers éventuels.

## Personnel spécialisé pour l'unité d'entraînement

En raison de sa formation professionnelle, de ses connaissances et de son expérience, ainsi que de sa connaissance des dispositions en vigueur, le personnel spécialisé pour l'unité d'entraînement est capable de réaliser les travaux dont il est chargé, et de détecter et d'éviter de lui-même des dangers éventuels. Notre service après-vente est à votre disposition pour réaliser les travaux nécessaires sur l'unité d'entraînement. Contacts, cf. page 2.







**Spécialiste** 

Un spécialiste est celui qui, en raison de sa formation qualifiée et de son expérience, a suffisamment de connaissances dans le domaine des plateformes élévatrices, et qui est si familiarisé avec les réglementations nationales en vigueur, les réglementations de prévention des accidents, et les règles de la technique reconnues (p. ex. règles BG, normes DIN, dispositions VDE, règles techniques des autres pays membres de l'Union européenne ou d'autres pays contractants de l'accord sur l'espace économique européen), qu'il peut estimer si les plateformes élévatrices sont dans un état de fonctionnement sûr et fiable.

Comme personnel, il ne faut autoriser que les personnes de 18 ans révolus, et dont on peut attendre qu'elles fassent leur travail d'une manière fiable. Les personnes dont les capacités de réaction sont altérées, p. ex. par des drogues, de l'alcool ou des médicaments, ne sont pas autorisées.

#### 3.4.2 Personnes non autorisées



#### **AVERTISSEMENT**

## Danger de mort pour les personnes non autorisées à cause des dangers dans les zones dangereuses et de travail !

Les personnes non autorisées qui ne répondent pas aux exigences décrites ici, ne connaissent pas les dangers dans la zone de travail. C'est pourquoi, il y a un risque de blessures graves et même mortelles pour les personnes non autorisées.

- Maintenir les personnes non autorisées à distance de la zone dangereuse et de la zone de travail.
- En cas de doutes, s'adresser aux personnes et les faire sortir de la zone dangereuse et de la zone de travail.
- Interrompre le travail tant que des personnes non autorisées se trouvent dans la zone dangereuse ou dans la zone de travail.

#### 3.4.3 Formation

L'exploitant a été formé par le constructeur. Le personnel doit être formé d'une manière appropriée par l'exploitant.

### 3.5 Equipment de protection individuelle

L'équipement de protection individuelle sert à protéger le personnel contre les dangers, qui pourraient altérer sa sécurité ou sa santé au travail.

Pour réaliser les différents travaux sur et avec la machine, le personnel doit porter un équipement de protection individuelle. Celui-ci est indiqué dans les différents chapitres de cette notice. Cet équipement de protection individuelle est présenté ci-dessous :

- Mettre obligatoirement l'équipement de protection individuelle, exigé dans les différents chapitres de cette notice, avant de commencer le travail respectif.
- Suivre les indications relatives à l'équipement de protection individuelle, placées dans la zone de travail.







#### Description de l'équipement de protection individuelle

## Vêtements de travail de protection



Fig. 2

#### Harnais d'antichute



Fig. 3

Les vêtements de travail de protection sont des vêtements de travail ajustés avec une faible résistance aux déchirures, avec des manches étroites et sans éléments qui dépassent. Ils servent principalement à se protéger pour ne pas être happé par des éléments de machine en mouvement. Ne pas porter de bagues, de chaînes ni d'autres bijoux.

Le harnais antichute sert à se protéger contre les chutes. Il y a des risques de chute, lorsque certaines différences de hauteur sont dépassées, et que le lieu de travail n'est pas protégé par un garde-fou.

Mettre le harnais antichute de manière à raccorder le câble de sécurité au harnais, ainsi qu'à un point d'accrochage fixe.

Les harnais d'antichute ne doivent être utilisés que par des personnes qualifiées formées à cet effet.

#### Lunettes de protection



Fig. 4

## Les lunettes de protection servent à protéger les yeux contre les éléments éjectés et les projections de liquides.

#### Casque de protection



Fia. 5

#### ction

Le casque sert à se protéger contre les pièces et les matériaux qui tombent ou qui sont éjectés.

#### Chaussures de sécurité



Fig. 6

Les chaussures de sécurité servent à se protéger contre les pièces lourdes qui pourraient tomber, et à ne pas déraper sur les sols glissants.





## 3.6 Équipements de sécurité



#### **AVERTISSEMENT**

## Danger de mort à cause d'équipements de sécurité qui ne fonctionnent pas !

En cas d'équipements de sécurité qui ne fonctionnent pas ou qui ont été neutralisés, il y a un risque de blessures très graves et même mortelles.

- Avant de commencer le travail, contrôler si les équipements de sécurité ne sont pas endommagés.
- Ne jamais neutraliser ni ponter les équipements de sécurité.
- S'assurer que tous les équipements de sécurité sont toujours accessibles.

### 3.6.1 Position des équipements de sécurité

Vue de droite

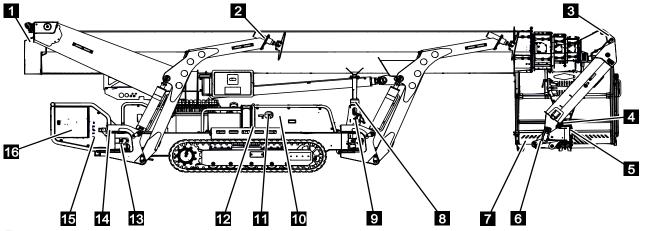


Fig. 7

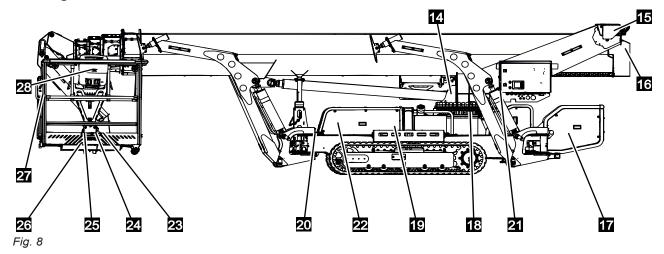
1	Capteurs de mesure de longueur (2x)	9	Détecteur de proximité de la position de l'affût
2	Fin de course contact au sol (1 par appui)	10	Pompe de secours électrique
3	Capteur de l'angle de rotation du bras de la nacelle	11	Sectionneur de la batterie (pas pour l'entraînement LI-ION)
4	Capteur de l'angle de rotation de la nacelle	12	Capteur d'inclinaison
5	Détecteur de proximité (position centrale de la nacelle)	13	Fin de course verrouillage des appuis (1 par appui)
6	Capteur de l'angle de rotation du niveau de la nacelle	14	Fin de course position des appuis (1 par appui)
7	Bouton d'homme mort (uniquement USA)	15	Vannes mode de secours châssis
8	Fin de course Profil en position de transport	16	Disjoncteur de protection à courant de défaut







#### Vue de gauche



14	Capteurs de pression du vérin du bras télescopique (4x)	22	Sectionneur de la batterie (uniquement pour l'entraînement LI-ION)
15	Capteur de l'angle de rotation du bras télescopique 2x	23	Détecteur de proximité du dispositif de levage (option)
16	Fin de course câbles (de sortie) cassés	24	Point de coupure électronique (surveillance de l'échelle, utilisation de la nacelle, dispositif de levage et projecteur de travail)
17	Vannes mode de secours de la plateforme, du châssis	25	Détecteur de proximité de la surveillance de la cheville de la nacelle
18	Capteur de l'angle de rotation de la surveillance de pivotement (2x)	26	Niveau de la nacelle
19	Batterie principale	27	Détecteur de proximité du contrôle de l'échelle
20	Niveau	28	Bouton d'arrêt d'urgence du pupitre de commande
21	Bouton d'arrêt d'urgence du boîtier de commande		

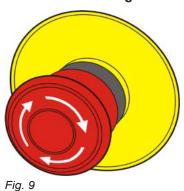






### 3.6.2 Description des équipements de sécurité

#### Bouton d'arrêt d'urgence



En appuyant sur le bouton d'arrêt d'urgence, la machine est arrêtée par la coupure immédiate de l'alimentation électrique. Lorsqu'un bouton d'arrêt d'urgence a été actionné, il doit être déverrouillé en le tournant ou en le tirant, pour remettre en marche la machine. Tirer sur le bouton d'arrêt d'urgence de la commande radio pour le déverrouiller.



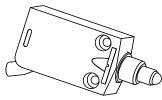
#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort en cas de remise en marche incontrôlée!

Une remise en marche incontrôlée de la machine peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Avant la remise en marche, s'assurer que la cause de l'arrêt d'urgence a été supprimée, que tous les équipements de sécurité sont en place et sont fonctionnels
- Ne déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence, que lorsqu'il n'y a plus de danger.

#### Fin de course



Fia 10

Les fins de course contrôlent la bonne position de certains composants. Ils peuvent p. ex. empêcher un déplacement involontaire de la machine.

#### Détecteur de proximité

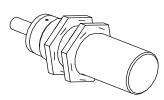


Fig. 11

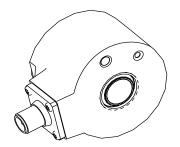
Les détecteurs de proximité contrôlent la bonne position de certains composants. Vous pouvez ainsi saisir p. ex. une position déterminée de la nacelle.







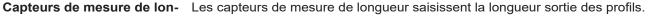
## Capteurs de l'angle de rota-



Les capteurs d'angle contrôlent l'angle du support du bras élévateur, du bras inférieur, du bras supérieur et de la nacelle. Cela donne suivant les conditions, des messages d'erreur, le réglage de la vitesse de descente, et l'affichage de la bonne position pour la descente en position de transport.

Fig. 12

## gueur



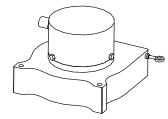


Fig. 13

#### Capteur d'inclinaison

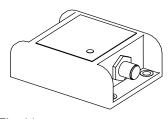


Fig. 14

Avec l'appui automatique, la plateforme élévatrice est alignée automatiquement à l'horizontale, à l'aide du capteur d'inclinaison.

#### Niveau

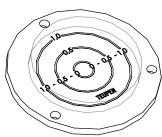


Fig. 15

La position inclinée maximale admise est inscrite sur la plaque signalétique et doit être contrôlée à l'aide du niveau.

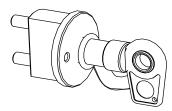
07/05/2018 31







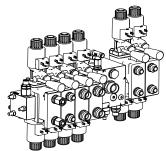
#### Sectionneur de la batterie



Le sectionneur de la batterie se trouve toujours à proximité de la batterie. Il permet de couper la batterie du réseau de bord. C'est utile p. ex. avant de stocker la machine pendant une période prolongée.

Fig. 16

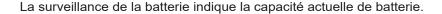
#### Vannes du mode de secours et du mode d'entretien



En cas de défaillance de l'alimentation en énergie ou pour l'entretien, il est possible de commander la plateforme élévatrice par le mode de secours. Différentes vannes permettent d'accomplir les mouvements correspondants avec la pompe manuelle ou la pompe de secours électrique.

Fig. 17

#### Surveillance de la batterie



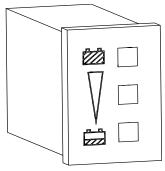


Fig. 18

## Disjoncteur de protection à courant de défaut

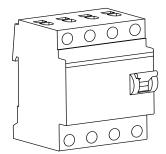


Fig. 19

Le disjoncteur de protection à courant de défaut doit couper les défauts d'isolation causés par une tension de contact dangereuse en disjonctant toutes les polarités.

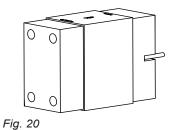






#### Niveau de la nacelle

Le niveau de la nacelle mesure le poids dans la nacelle de travail.



## 3.7 Symboles sur la machine



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures à cause de panneaux illisibles !

Avec le temps, les autocollants et les panneaux se salissent ou deviennent illisibles, ce qui fait que certains dangers ne sont pas détectés, et que des indications de manipulation nécessaires ne peuvent pas être suivies. Il y a un danger de blessures.

- Toujours entretenir les indications de sécurité, d'avertissement et d'utilisation pour qu'elles soient bien lisibles.
- Remplacer immédiatement les panneaux ou les autocollants endommagés.



#### **AVIS**

Les autocollants peuvent être commandés au constructeur en indiquant le numéro de référence.

Contacts, cf. page 2.



Fig. 21

Chaque autocollant a un numéro de référence. Ce numéro de référence peut être mis à différents endroits sur l'autocollant. Dans l'exemple (Rep.1) 3914/0019 (Fig.21/1]

Vous trouverez en annexe une liste avec les autocollants et les symboles utilisés, ainsi que leur emplacement (\$Chapitre 11 "Annexe", page 231).







## 3.8 Comportement en cas d'incendie ou d'accident

#### Mesure préventives

- Etre toujours préparé pour les cas de feu ou d'accident
- Prévoir à portée de la main des équipements de premiers secours (boîte de premiers soins, couvertures etc.) et des dispositifs d'extinction fonctionnels
- Familiariser le personnel avec les équipements de signalement d'accident, de premiers secours et de sauvetage.
- Dégager les voies d'accès pour les véhicules de secours

## Mesures à prendre en cas d'incendie ou d'accident

- Déclencher immédiatement un arrêt d'urgence par un équipement d'arrêt d'urgence
- Lorsqu'il n'y a pas de danger pour la santé, dégager les personnes de la zone dangereuse
- Si nécessaire, prendre les mesures de premiers secours
- Alerter les pompiers et/ou les secours
- En cas de feu : S'il n'y a pas de danger pour la santé, lutter contre le feu avec les dispositifs d'extinction, et continuer jusqu'à ce que les pompiers arrivent
- Informer les responsables du site
- Dégager les voies d'accès pour les véhicules de sauvetage
- Guider les véhicules de secours

### 3.9 Protection de l'environnement



#### Protection de l'environnement

## Danger pour l'environnement en cas de mauvaise manipulation de matières polluantes !

En cas de mauvaise manipulation de matières polluantes, surtout en cas de mauvaise élimination, l'environnement peut subir des dommages importants.

- Respecter toujours les consignes mentionnées ci-dessous pour la manipulation des matières polluantes, et leur élimination.
- Si des matières polluantes sont répandues accidentellement dans l'environnement, prendre immédiatement des mesures appropriées. En cas de doutes, informer l'administration communale compétente des dommages et demander les mesures appropriées qui doivent être prises.

#### Les matières polluantes suivantes sont utilisées :

#### **Détergents**

Les détergents à base de solvants contiennent des matières toxiques. Ils ne doivent pas être répandus dans l'environnement. L'élimination doit être réalisée par une entreprise spécialisée.

#### Lubrifiants

Les lubrifiants tels que les graisses et les huiles contiennent des substances toxiques. Ils ne doivent pas être répandus dans l'environnement. L'élimination doit être réalisée par une entreprise spécialisée.







teur

Huile hydraulique/huile mo- L'huile hydraulique peut avoir des effets toxiques à long terme dans l'eau. Elle ne doit pas être répandue dans l'environnement. L'élimination doit être réalisée par une entreprise spécialisée.

**Carburants** 

Les carburants contiennent des matières toxiques. Ils ne doivent pas être répandus dans l'environnement. L'élimination doit être réalisée par une entreprise spécialisée.

Piles ou batteries

Les piles et les batteries contiennent des métaux lourds toxiques. Ils sont soumis à un traitement spécial, et doivent être remis à des points de collecte communaux ou évacués par une entreprise spécialisée agréée.

Eau de refroidissement avec antigel

L'eau de refroidissement et l'antigel contiennent des substances toxiques. Ils ne doivent pas être répandus dans l'environnement. L'élimination doit être réalisée par une entreprise spécialisée.

35 07/05/2018







Caractéristiques techniques

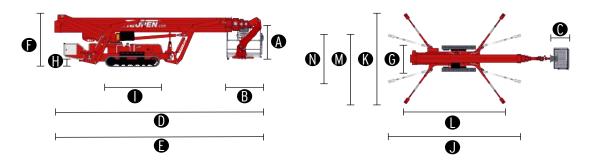






# 4 Caractéristiques techniques

# 4.1 Dimensions



Indication	LEO27T	LEO31T	LEO35T
Nacelle (hauteur) (A)	1,15 m	1,15 m	1,15 m
Nacelle (longueur) (B)	1,2 m	1,2 m	1,2 m
Nacelle (largeur) (C)	0,8 m	0,8 m	0,8 m
Longueur de construction (mini.) (D)	7,3 m	7,3 m	7,3 m
Longueur sans nacelle (E)	7,3 m	7,3 m	7,3 m
Hauteur de construction (mini.) (F)	1,96 m	1,96 m	1,96 m
Largeur de construction (mini.) (G)	1,58 m	1,58 m	1,58 m
Garde au sol (maxi.) (H)	0,43 m	0,43 m	0,43 m
Chenille (longueur x largeur) (I)	1,92x0,25 m	1,92x0,25 m	1,92x0,25 m
Surface d'appui large (longueur) (J)	5,52 m	5,52 m	5,52 m
Surface d'appui large (largeur) (K)	5,56 m	5,56 m	5,56 m
Surface d'appui d'un côté étroit (longueur) (L)	7,51 m	7,51 m	7,51 m
Surface d'appui d'un côté étroit (largeur) (M)	4,27 m	4,27 m	3,95 m
Surface d'appui étroit (largeur) (N)	2,98 m	2,98 m	2,98 m
Disque d'appui (Ø)	0,31 m 0,22 m	0,31 m 0,22 m	0,31 m 0,22 m



# 4.2 Diagrammes de fonctionnement

# 4.2.1 Diagrammes de fonctionnement de la plateforme élévatrice

Le diagramme de fonctionnement représente schématiquement la zone de travail de la plateforme élévatrice. Le diagramme de fonctionnement se trouve dans la nacelle.

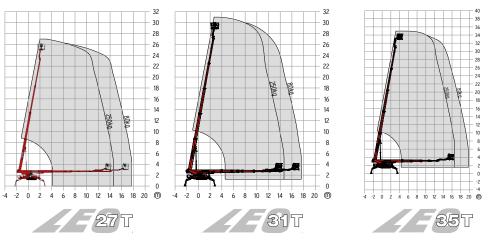


Fig. 22

## 4.3 Puissance

Indication	LEO27T	LEO31T	LEO35T
Hauteur de la plateforme (maxi.)	25 m	29 m	33 m
Hauteur de travail (maxi.)	27 m	31 m	35 m
Portée latérale pour une charge de la nacelle de 80 kg	17,40 m*	17,7 m*	17,7 m*
Portée latérale pour une charge de la nacelle de 250 kg	14,40 m*	14,8 m*	14,8 m*
Charge de la nacelle (maxi.)	250 kg	250 kg	250 kg
Bras mobile de la nacelle	180°	180°	180°
Plage de rotation de la plateforme (maxi.)	450°	450°	450°
Inclinaison maxi. du sol pour l'appui	16,7° /30%	16,7° /30%	16,7° / 30,0 %
Système d'entraînement réglage en hauteur & largeur	22 / 19 cm	22 / 19 cm	22 / 19 cm
Pente franchissable dans le sens de la marche	16,7° /30%	16,7° /30%	16,7° / 30,0 %
Angle de pente	21,0° / 38,0 %	21,0° / 38,0 %	21,0° / 38,0 %
Vitesse de marche	1,1 m/s	1,1 m/s	1,1 m/s







# 4.4 Poids et charges

Indication	LEO27T	LEO31T	LEO35T
Poids à vide	4050 kg*	4300 kg*	6100 kg*
Charge utile en position de transport	3,61 kN/m²	3,88 kN/m²	5,10 kN/m²
Charge utile en position de travail (large)	1,37 kN/m²	1,6 kN/m²	2,20 kN/m²
Charge ponctuelle sous le disque d'appui (maxi.)	27,3 kN	27,3 kN	44,00 kN

<sup>\*</sup>Le poids exact de la machine est indiqué sur la plaque signalétique.

# 4.5 Entraînements

#### 4.5.1 Moteur à combustion

Diesel: Kubota D 1305

Indication	Valeur	Unité
Puissance	18,5 (25,2)	kW (CH)
Volume du réservoir	49	L

# 4.5.2 Moteur électrique

Indication	Variante	Variante	Variante	
	110-120 V	220 V	230 V	
Tension	110-120 V	220 V	230 V	
Intensité du courant	19,3 A	13 A	12,9 A	
Puissance	1,6 kW	2,2	kW	
Fréquence	60 Hz	60 Hz	50 Hz	

# 4.6 Émission

Indication	Valeur	Unité
Bruit avec entraînement par moteur électrique	< 70	dB(A)
Bruit avec entraînement par batterie	< 70	dB(A)
Bruit avec entraînement par moteur diesel	< 89	dB(A)
Bruit avec entraînement par moteur essence	< 89	dB(A)







# 4.7 Conditions d'utilisation

Indication	Valeur	Unité
Vitesse du vent maximale autorisée pour l'utilisation	12,5 (6)	m/s (Bft)
Plage de température	-15 à +40	°C

# 4.8 Consommables

#### **Consommables 1**

Pictogramme	Consommable	Numéro de référence TEUPEN
<b>A</b>	Graisse multi-usages	600799
<b>A</b>	Graisse haute performance	3917/0103
<b>A</b>	Graisse en spray	600777
	Graisse en spray	600784
<u> </u>	Nettoyant	3910/0168

	Système d'entraînement à chenilles	Châssis	Support du bras élévateur	Profils	Bras de la nacelle
Tendre la chenille du système d'entraînement	<b>A</b>				
Surfaces de contact	<b>A</b>			<b>A A</b>	
Couronne d'orientation			<b>A</b>		
Points d'articulations mobiles	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>	<b>A</b>
Chaînes de rentrée/sortie					
Câbles de rentrée/sortie					







#### Consommables 2

Pictogramme	Consommable	Туре	Numéro de référence TEUPEN
	Huile hydraulique	Plantohyd 32-S	3917/0066
	Huile de boîte	Huile de boîte	3917/0122
•	Huile moteur	15W- 40	
•	Antigel	-	300413
•	Eau déminéralisée	-	600778

	Système d'entraînement à chenilles		Moteur à essence	Entraînement par batterie	Réservoir hydraulique
Huile moteur		•	•		
Produit de refroidisse- ment		• •			
Batterie liquide acide				•	
Engrenage	•				
Réservoir hydraulique					•

#### Huile recommandée

L'installation hydraulique de la plateforme élévatrice a été remplie à l'usine avec l'huile hydraulique mentionnée ci-dessus. Il est recommandé de continuer à utiliser cette huile hydraulique ou à la place, l'une des huiles hydrauliques suivantes :

Température d'utilisation	BP	Esso	Fuchs	Shell
-15 à +40 □	BP ENERGOL	HLPD_OEL 22	Renolin MR 5	Shell Hydrol
	HLP D 22			DO 22





# 4.9 Volumes

	LEO19T, ZEUS19T, LEO23T, ZEU23T	LEO27T, ZEUS27T, LEO31T, ZEUS31T, LEO35T, ZEUS35T	LEO15GTplus, ZEUS15GTplus, LEO18GTplus, ZEUS18GTplus, LEO18GT,		LEO23GT, ZEUS23GT
Installation d'huile hy- draulique	env. 60	env. 87	env. 45	env. 55	env. 85
Réservoir d'huile hy- draulique	env. 50	env. 77	env. 35	env. 45	env. 75
Réservoir de carburant	25	49	12	12	12
Huile de boîte	1 maxi.	1 maxi.	1 maxi.	1 maxi.	1 maxi.
Vanguard 16HP	1,4	-	1,4	1,4	1,4
Kubota Z602 Huile moteur	2,5	-	2,5	2,5	2,5
Kubota Z602 Produit de refroidisse- ment	2,8	-	2,8	2,8	2,8
Kubota D1305 Huile moteur	-	2,8	-	-	-
Kubota D1305 Produit de refroidisse- ment	-	3,1	_	_	-

Les volumes sont indiqués en litres.







# 4.10 Plaque signalétique

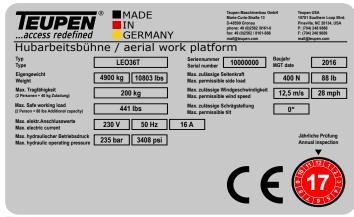


Fig. 23

La plaque signalétique se trouve sur le châssis sur le côté droit du véhicule et comprend entre autres les indications suivantes :

- Constructeur
- Type
- Numéro de série
- Année de construction
- Année modèle
- Poids à vide
- Capacité de charge
- Charge
- Puissances connectées maximales
- Pression de service hydraulique maximale
- Force latérale maximale admise
- Vitesse du vent maximale autorisée













# 5 Structure et fonction





# 5.1 Vue d'ensemble

#### Vue d'ensemble de droite

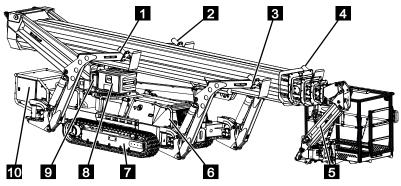


Fig. 24

1	Appui 2	6	Unité d'entraînement
2	Appui 3	7	Système d'entraînement à chenilles droit
3	Appui 1	8	Coffret
4	Appui 4	9	Récepteur de la commande radio
5	Bras de la nacelle (en fonction du type de machine)	10	Boîtier de commande sur le châssis

#### Vue d'ensemble de gauche

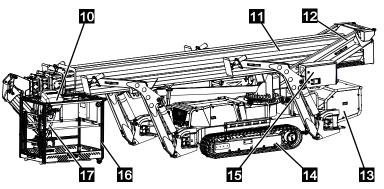


Fig. 25

10	Commande	14	Système d'entraînement à chenilles gauche
11	Bras télescopique	15	Boîtier de commande sur le support du bras élévateur
12	Support du bras élévateur	16	Nacelle
13	Groupe hydraulique	17	Chargeur de la commande radio







## 5.1.1 Description brève

La plateforme élévatrice sert à réaliser des travaux en hauteur. La commande se fait par une commande radio dans la nacelle ou au sol.

Si la commande radio n'est pas sur le support dans la nacelle, les fonctions « Monter » et « Sortir » ne marchent pas. Pour amener la plateforme élévatrice en position de travail, le châssis est monté manuellement ou par la mise en place automatique des appuis, à l'aide des appuis. Ce n'est que lorsque le châssis est mis à niveau correctement (contrôle visuel avec le niveau), qu'il est possible d'utiliser la plateforme.

Il est possible de régler les appuis à quatre positions différentes :

- Large des deux côtés
- Étroit d'un côté à gauche
- Étroit d'un côté à droite
- Étroit des deux côtés

Les systèmes d'entraînement gauche et droit peuvent être réglés en hauteur indépendamment l'un de l'autre, par un dispositif mécanique ou hydraulique (option).

La nacelle est guidée à l'horizontale par un système de compensation électro-hydraulique.

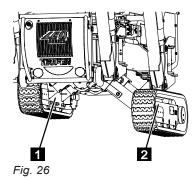
L'alimentation en énergie se fait soit par le réseau électrique (prise d'alimentation sur chantier), en utilisant une rallonge, par un moteur à combustion ou par entraînement par batterie.





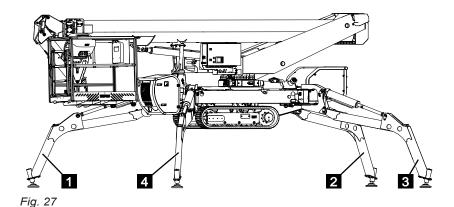
# 5.2 Description des composants

## 5.2.1 Système d'entraînement à chenilles



En position de transport, il est possible de déplacer la plateforme élévatrice à l'aide du système d'entraînement à chenilles. Pour la tension des chenilles, il faut uniquement une pompe à graisse. Avec le réglage mécanique du système d'entraînement, il est possible de régler le système d'entraînement à chenilles à 3 niveaux en hauteur et en largeur. Avec le réglage hydraulique du système d'entraînement en option, le réglage en hauteur et en largeur se fait progressivement. Le système d'entraînement gauche (Fig.26/1) est rentré complètement, et le système d'entraînement droit (Fig.26/2) est sorti complètement.

## 5.2.2 Appuis



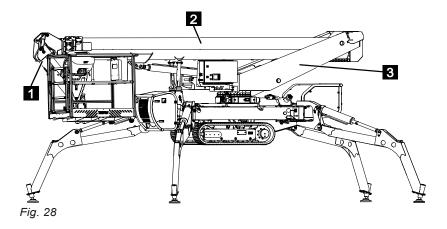
À l'aide des appuis (Fig.27/1-4), le châssis est monté et ainsi la plateforme élévatrice est mise en position de travail. Les appuis sont numérotés suivant les numéros des repères. Ils peuvent être réglés indépendamment l'un de l'autre, dans

quatre positions de travail différentes, étroite, large, étroite-large et large-étroite.



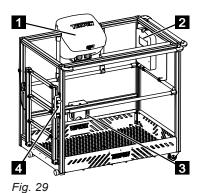


#### 5.2.3 Plateforme



La plateforme de travail est composée principalement du support du bras élévateur (Fig.28/3), du pack de profilés télescopique (Fig.28/1) et du bras de la nacelle (Fig.28/2) fixe ou mobile en fonction du type de machine.

#### 5.2.4 Nacelle



Dans la nacelle, il y a de la place pour deux personnes maximum. La télécommande radio peut être branchée dans la commande (Fig.29/1). Dans le porte-documents (Fig.29/2), il y a la notice d'utilisation avec le plan hydraulique et le plan de câblage. Les points d'attache (Fig.29/3) sont prévus pour l'utilisation du harnais d'antichute. Le contrôle de l'échelle de la nacelle (Fig.29/4) surveille la position de l'échelle de la nacelle.

#### 5.2.5 Bras mobile de la nacelle

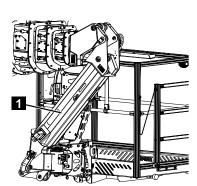


Fig. 30

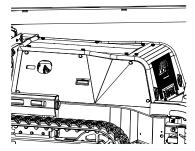
En fonction du type de la machine, un bras mobile de nacelle est monté. Il est aussi possible de bouger le bras mobile de la nacelle (Fig.30/1) lorsque la machine n'est pas soutenue. Cela est utile p. ex. pour manœuvrer. Lorsqu'il y a un opérateur dans la nacelle, le bras de la nacelle doit se trouver en position de transport.







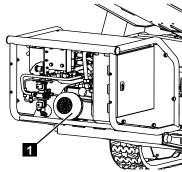
# 5.2.6 Moteur à combustion



Le moteur à combustion (Fig.31/1) assure avec le groupe hydraulique, l'alimentation en pression hydraulique nécessaire.

Fig. 31

# 5.2.7 Moteur électrique



L'alimentation en pression hydraulique nécessaire peut de plus être assurée avec un moteur électrique. Celui-ci se trouve dans le support du groupe hydraulique (Fig.32/1).

L'alimentation électrique s'effectue sur le chantier.

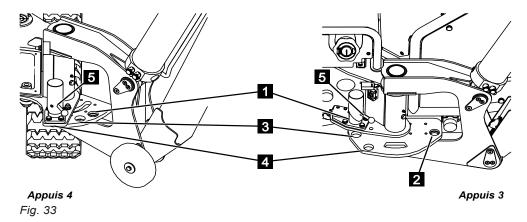
Fig. 32





# 5.3 Éléments de commande et affichages

## 5.3.1 Blocage des appuis



Les différents appuis peuvent être bloqués avec la goupille de blocage (Fig.33/5) en position de transport 1 (Fig.33/1), en position de transport 2 (Fig.33/2), en position de travail étroite (Fig.33/3) ou en position de travail large (Fig.33/4).











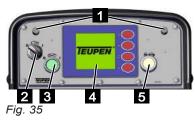
## 5.3.2 Pupitre de commande et télécommande radio



Les éléments du pupitre de commande (Fig.34/1) et de la télécommande radio (Fig.34/2) sont expliqués en détail ci-dessous.

Fig. 34

#### Pupitre de commande



1-Éclairage du pupitre de commande

L'éclairage du pupitre de commande est allumé en permanence quand la machine est en marche.

2-Interrupteur à manette de l'éclairage de la nacelle

Sert à allumer et à éteindre les projecteurs de travail de la nacelle.

3-Bouton entraînement supplémentaire 12 V

Sert à allumer la pompe de secours.

4-Écran graphique

L'écran graphique affiche en plus des données machine, telles que les heures de service etc., les mouvements possibles des fonctions correspondantes. En cas de sélection d'un mouvement impossible, des avertissements et des informations apparaissent. De plus, l'écran affiche les codes d'erreur et les nom des erreurs.

5-Bouton lumineux Démarrage/Arrêt

Sert à démarrer et à couper l'unité d'entraînement.



#### **AVIS**

Si la machine est équipée d'un entraînement LI-ION, le bouton lumineux permet de sélectionner le mode batterie ou le mode secteur.







#### Commande radio

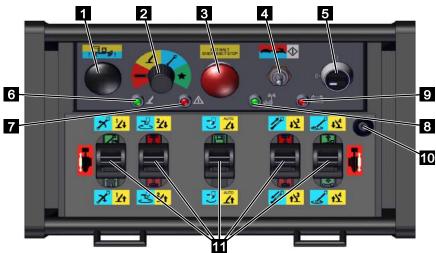


Fig. 36

1-Bouton « collision »

Le bouton « collision » permet des déplacements dans des zones à risque de collision.

2-Commutateur de fonction

Le commutateur de fonction permet de sélectionner la fonction des chenilles, des appuis, de la plateforme ou la fonction spéciale.

3-Bouton d'arrêt d'urgence

Sur le pupitre de commande, il y a le bouton d'arrêt d'urgence. Lorsqu'il a été actionné, il faut le déverrouiller en tirant dessus, pour que la machine soit de nouveau prête à fonctionner.

4-Sélecteur du mode de service –(vitesse lente/rapide, établissement de la connexion, avertisseur sonore) Sert avec les fonctions des chenilles ou les fonctions de la plateforme, à sélectionner le mode « Vitesse lente » ou « Vitesse rapide ».

Sert à établir la connexion entre la commande radio et le récepteur.

De plus, ce sélecteur permet d'actionner l'avertisseur sonore (accessoires).

#### 5-Commutateur

Sert à allumer et à éteindre la commande radio.

6-Voyant des appuis (vert)

État	Description
Clignote	La machine n'est pas soutenue correctement
Allumé en permanence	La machine est soutenue correctement

# 7-Voyant défaillance (rouge)

Lorsque le voyant est allumé, cela signale une défaillance

8-Voyant de liaison radioélectrique (vert)

État	Description
Clignote rapidement	La commande radio n'est pas encore connectée
Clignote lentement	La commande radio est connectée







9-Voyant pile (rouge)

Signale l'état de charge de la pile. Si le voyant clignote, la pile de la commande radio doit immédiatement être remplacée.



#### **AVIS**

Dès que le voyant de la pile commence à clignoter, il reste 15 minutes avant que la pile ne soit complètement vide, et qu'aucune commande ne soit plus possible.

10-Antenne radio

L'antenne radio établit la connexion entre la commande radio et le récepteur.

11-Levier de commande

Avec les leviers de commande, suivant la fonction sélectionnée et la position du levier de sélection des fonctions, il est possible d'exécuter les fonctions indiquées en couleur.

## 5.3.3 Réglage du pupitre de commande (option)

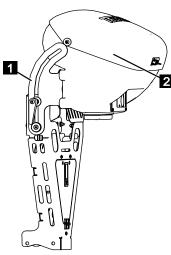


Fig. 37

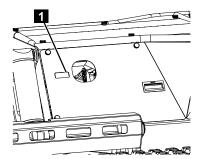
Le réglage du pupitre de commande (Fig.37/1) permet de modifier la hauteur du pupitre de commande (Fig.37/2) pour diminuer la largeur de passage de la plateforme de travail.







#### 5.3.4 Commande du moteur à combustion



La commande du moteur est pilotée directement sur le moteur à combustion (Fig.38/1)

Fig. 38

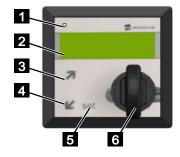


Fig. 39

1-LED de fonctionnement/ défaillance Indique l'état de service.

- Si la LED est allumée et verte, tout fonctionne correctement.
- Si la LED est allumée et rouge, c'est qu'il y a un défaut.

2-Affichage

Indique l'état de service ainsi que les messages de défaut.

3-Touche fléchée vers le haut

Cette touche fléchée permet de sélectionner l'affichage suivant ou d'augmenter la valeur.

4-Touche fléchée vers le bas

Cette touche fléchée permet de sélectionner l'affichage précédent ou de diminuer la valeur.

5-Touche Set

La touche Set permet de confirmer les données entrées.

6-Interrupteur à clé

L'interrupteur à clé sert à démarrer et à arrêter le moteur à combustion, et à faire des réglages.



#### **AVIS**

La mise en marche/l'arrêt du moteur à combustion par l'interrupteur à clé de la commande du moteur ne sont prévus que pour le mode d'entretien.







#### 5.3.5 Panneaux de commande Boîtier de commande

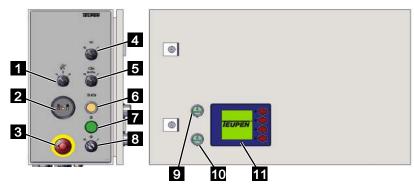


Fig. 40

1-Interrupteur à manette Coupure de hauteur (accessoires) L'interrupteur à manette Coupure de hauteur permet de régler trois hauteurs de travail différentes.

2-Témoin de batterie

Sert à relever la capacité de la batterie

3-Bouton d'arrêt d'urgence

Un bouton d'arrêt d'urgence se trouve sur le boîtier de commande. Lorsqu'il a été actionné, il faut le déverrouiller en tirant dessus ou en le tournant, pour que la machine soit de nouveau prête à fonctionner.

4-Interrupteur à manette Feux à éclats (accessoires) Sert à allumer/éteindre les feux à éclats

5-Interrupteur à manette Projecteurs de travail (accessoires) Sert à allumer/éteindre les projecteurs de travail de l'unité d'entraînement et du support du bras élévateur

6-Bouton lumineux Démarrage/Arrêt

Sert à démarrer et à couper le moteur à combustion.



#### **AVIS**

Si la machine est équipée d'un entraînement LI-ION, le bouton lumineux permet de sélectionner le mode batterie ou le mode secteur.

7-Voyant de veille

Indique l'état de service « Veille marche/arrêt »

8-Interrupteur à clé Allumage

8-L'interrupteur à clé Allumage permet de mettre la commande sous tension

9-Touche Lever le bras télescopique (option) Sert à lever le bras télescopique pour effectuer des réglages au niveau de l'affût

10-Touche Abaisser le bras télescopique (option)

Ce bouton permet d'amener le bras télescopique, le bras de la nacelle et la nacelle en position de transport



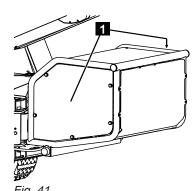




11-Écran graphique

L'écran graphique affiche en plus des données machine, telles que les heures de service etc., les mouvements possibles des fonctions correspondantes. En cas de sélection d'un mouvement impossible, des avertissements et des informations apparaissent. De plus, l'écran affiche les codes d'erreur et les nom des erreurs.

#### 5.3.6 Commande de secours



En cas défaillance de l'alimentation en énergie, il est possible de commander manuellement la machine avec les vannes pour la commande de la plateforme ou la commande des appuis. Sous les capots (Fig.41/1) se trouvent les vannes pour le mode Appuis et le mode Plateforme.

# 5.4 Raccordements électriques

#### 5.4.1 Alimentation

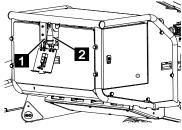


Fig. 42

Le moteur électrique (option) et la prise dans la nacelle sont raccordés à la prise (Fig.42/1) sur le chantier. L'alimentation maximale est de 230 V/16 A.

La prise (Fig.42/2) sert à l'alimentation de la prise dans la nacelle. L'alimentation maximale est de 110 V/16 A. (Option)

Respecter à ce sujet les longueurs de câbles et sections maximales.

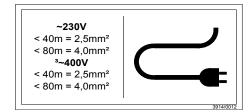
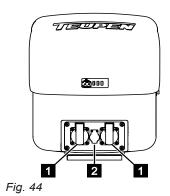


Fig. 43





#### 5.4.2 Prises de la nacelle



Les puissances raccordées de la prise (Fig.44/1) peuvent être 230 V/16 A au maximum.

Les puissances raccordées de la prise (Fig.44/2) peuvent être 12 V/10 A ou 24 V/5 A au maximum. (Accessoires)

# 5.5 Zone de travail et zone dangereuse

La zone de travail et la zone dangereuse se trouvent dans la zone de pivotement de la machine et à la verticale en dessous de la zone de pivotement de la machine (voir le marquage en gris sans le diagramme de fonctionnement).

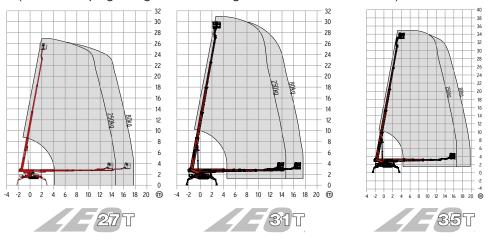


Fig. 45







## 5.6 Accessoires

# 5.6.1 Accessoires (option)

#### Harnais d'antichute



Pour tous les travaux dans la nacelle, il faut porter un harnais d'antichute avec absorbeur d'énergie, et l'accrocher aux points de fixation correspondants dans la nacelle.

Fig. 46

#### Dispositif de levage





Fig. 47

#### Plaques de pose

Les plaques de pose empêchent d'endommager les sols mous.

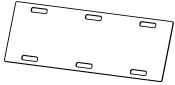


Fig. 48

#### Feux clignotants

Feux clignotants pour une meilleure sécurisation de la machine.



Fig. 49







#### Projecteurs de travail

Projecteurs de travail sur l'unité d'entraînement, sur le support du bras élévateur ou sur la nacelle



Fig. 50

#### Plate-forme de transport

Plate-forme de transport pour les machines jusqu'à 3 400 kg maxi.

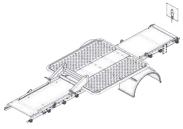


Fig. 51

#### Remorque Chaînes d'arrimage

Différentes remorques pour les machines jusqu'à 3 500 kg maxi.

Pour fixer la machine sur la plate-forme de transport



Fig. 52

#### **Sangles**

Sangles pour fixer la machine sur une remorque.



Fig. 53







## 5.6.2 Accessoires (étendue de la livraison)

L'étendue de la livraison peut différer selon le type de machine.

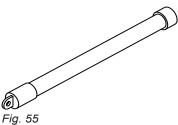
#### Trousseau de clés



Différentes clés sont livrées avec la plateforme élévatrice. Elles servent à ouvrir le pupitre de commande, le coffret ou le boîtier de commande.

Fig. 54

Flexible de vidange d'huile :



Pour pouvoir vidanger proprement l'huile moteur ou hydraulique, un tuyau de vidange d'huile se trouve parmi les accessoires. (pas disponibles sur tous les moteurs)

Accouplement coulissant de graissage :



L'accouplement coulissant de graissage permet de tendre les chenilles du système d'entraînement.

Fig. 56







# 6 Transport et stockage

# 6.1 Consignes de sécurité pour le transport

Transport non conforme



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort par un transport non conforme!

Un transport non conforme peut entraîner des blessures graves et même mortelles.

- Pendant le transport de la plateforme élévatrice, il ne faut pas se tenir dans la nacelle
- Tenir compte des dimensions de la plateforme élévatrice.
- Ne jamais se mettre sous ou dans la zone de pivotement de charges en suspension.
- Ne déplacer des charges que sous surveillance.
- N'utiliser que des engins et du matériel de levage avec une capacité de charge suffisante.
- N'utiliser que les points d'accrochage prévus à cet effet.

# 6.2 Contrôle du transport

Contrôler immédiatement si la livraison est complète ou endommagée par le transport.

En cas de dommages visibles causés par le transport, procéder de la manière suivante :

- Ne pas réceptionner ou seulement sous réserves la livraison.
- Noter l'étendue des dommages sur les documents de transport ou sur le bon de livraison du transporteur.
- Faire la réclamation.



#### **AVIS**

#### Réclamation

Réclamer tout défaut dès qu'il est constaté. Les dommages et intérêts ne peuvent être réclamés que dans les 12 mois qui suivent l'acquisition de la machine. Des accords spéciaux (p. ex. contrat d'entretien) sont possibles.







# 6.3 Points d'accrochage

#### Transport par une grue



#### **AVERTISSEMENT**

#### Dommages matériels par un accrochage non conforme!

L'utilisation de points d'accrochage inadaptés peut endommager la machine.

- N'utiliser que les points d'accrochage indiqués ici

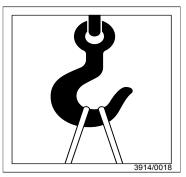


Fig. 57

#### Points d'accrochage grue :

Les points d'accrochage pour la grue sont indiqués par un symbole de crochet de grue (Fig.57).

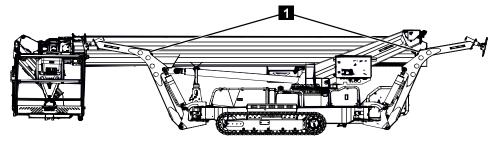


Fig. 58

1 Points d'accrochage grue (des deux côtés)

Des éléments peuvent être transportés avec une grue dans les conditions suivantes :

- La grue et les engins de levage doivent être conçus pour le poids de la plateforme élévatrice.
- L'opérateur doit être habilité à utiliser la grue.
- La machine doit se trouver en position de transport.
- Les sangles et les chaînes doivent être de la même longueur et d'une longueur suffisante.
- La machine doit être arrimée avec des élingues aux supports de charge prévus à cet effet (Fig.58/1) sur la grue.







#### Transport sur une remorque/un transporteur



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures par un déplacement non conforme de la plateforme élévatrice !

Un déplacement non conforme peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- L'inclinaison de la rampe ne doit pas dépasser la pente maximale franchissable admise de la machine.
- Pendant le chargement, ne pas se tenir derrière la plateforme élévatrice en pente.
- Monter sur la rampe en marche avant.
- Ne pas tourner la plateforme élévatrice sur la rampe ou sur la surface de chargement.

Les points d'accrochage pour les anneaux d'arrimage sont indiqués comme suit :

Point d'accrochage pour le transport sur une remorque/un transporteur (Fig.59)

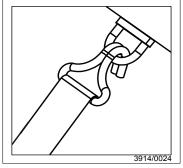


Fig. 59

#### Points d'accrochage des anneaux d'arrimage :

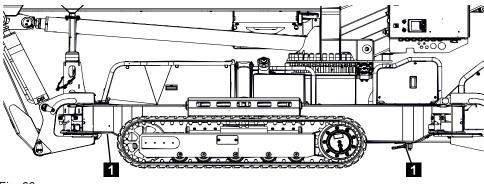


Fig. 60

1 Points d'accrochage des anneau d'arrimage (des deux côtés)







La machine peut être transportée sur une remorque ou un PL dans les conditions suivantes :

- La remorque ou le véhicule de transport doivent être conçus pour le poids et les dimensions de la machine
- La machine doit se trouver en position de transport
- La machine doit être arrimée avec des sangles ou des chaînes de sécurité aux supports de charge prévus à cet effet Points d'accrochage des anneaux d'arrimage 1/1 ou /2) sur le véhicule de transport.

# 6.4 Stockage

Stocker la machine dans les conditions suivantes :

- Ne pas la stocker à l'extérieur
- Stocker au sec et sans poussières
- Ne pas exposer à des fluides agressifs
- Protéger contre les rayons du soleil
- Éviter les secousses mécaniques
- Température de stockage : 15 à 35 °C
- Humidité relative de l'air : maxi. 60 %
- Débrancher l'interrupteur principal de la batterie ou couper le sectionneur de la batterie
- En cas de stockage pendant plus de 3 mois, contrôler régulièrement l'état général de toutes les pièces. Si nécessaire, rafraîchir ou renouveler la conservation.





# 6.5 Transport sur un châssis auxiliaire PL

## 6.5.1 Chargement sur le PL

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité

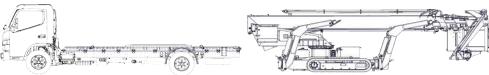


Fig. 61

1. Conduire la plateforme de travail derrière le poids lourd, comme illustré (\$Chapitre 7.6 "Déplacement de la machine", page 87).

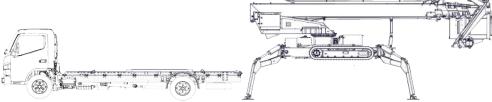


Fig. 62

- 2. Poser la plateforme de travail sur appui large et la faire reposer complètement (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).
- 3. Rentrer complètement le système d'entraînement à chenilles (\$Chapitre 7.12 "Système d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur", page 113).



#### **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessures lors des manœuvres du véhicule de transport !

Lors des manœuvres, des personnes peuvent être coincées entre le véhicule de transport et la plateforme de travail. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Charger une deuxième personne de surveiller l'ensemble de la zone dangereuse afin de prévenir, le cas échéant, les personnes et le conducteur.
- Éloigner les personnes de la zone dangereuse.







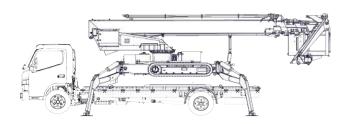


Fig. 63



#### **ATTENTION**

#### Risque de collision!

Lors de l'abaissement de la plateforme de travail, une collision peut se produire entre la plateforme et le véhicule de transport.

- Toujours charger une deuxième personne de vérifier la zone dangereuse afin d'avertir le conducteur du véhicule de transport en cas de collision possible.
- 4. Placer le véhicule de transport au milieu de la plateforme de travail, jusqu'à ce que les chenilles en caoutchouc soient alignées au centre, au-dessus du châssis auxiliaire. À cet effet, il est possible d'apposer des flèches sur le système d'entraînement à chenilles et sur le châssis auxiliaire.
- 5. Abaisser lentement la plateforme de travail et mettre les appuis en position de transport (\$Chapitre 7.16 "Mettre l'appui en position de transport", page 126).

## 6.5.2 Amarrage

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité

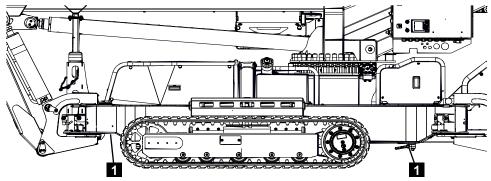


Fig. 64

1. Les points d'amarrage sur la plateforme de travail et la plateforme de transport sont indiqués par le symbole anneaux d'arrimage. Les points d'amarrage (Fig.64/1) sont prévus sur le châssis auxiliaire pour l'amarrage.





# TEUPEN ...access redefined 37

#### Transport et stockage

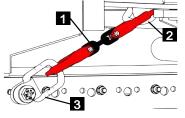


Fig. 65

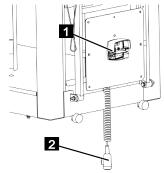


Fig. 66

- Suspendre les chaînes d'arrimage (Fig.65/1) aux points d'élingage de la plateforme de travail (Fig.65/2) et du châssis auxiliaire (Fig.65/3) sur les quatre élinques.
- 3. S'assurer que les quatre chaînes d'arrimage sont correctement suspendues.
- 4. Avec le système d'entraînement à chenilles, soulever la plateforme de travail jusqu'à ce que la fonction s'arrête automatiquement et que les chaînes d'arrimage soient tendues (\$Chapitre 7.12 "Système d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur", page 113).
- 5. Visser le système d'éclairage fourni (Fig.66/1) sur la nacelle et raccorder le connecteur du câble spiralé (Fig.66/2) à la prise 12 V du poids lourd.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures dues à la chute de pièces !

Lors de la conduite du véhicule de transport, des pièces détachées ou non fixées peuvent tomber sur la route et causer des blessures à des personnes ou des dommages à d'autres véhicules.

- Contrôler le véhicule de transport et la plateforme avant chaque départ, afin de vérifier l'absence de pièces détachées et non fixées et de les enlever.
- Fermer tous les coffrets et clapets







Commande







#### Commande

## 7 Commande

# 7.1 Consignes de sécurité pour la commande

#### Commande non conforme



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessure par une commande non conforme!

Une commande non conforme peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Faire toutes les étapes de commande suivant les indications et les informations de cette notice.
- Tous les travaux doivent être toujours réalisés par au moins deux personnes.
- Avant de commencer le travail, s'assurer que tous les carters et tous les équipements de sécurité sont installés et fonctionnent correctement.
- Ne jamais neutraliser ni ponter les équipements de sécurité pendant le fonctionnement.
- S'assurer que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.

# 7.2 Raccorder la machine au réseau électrique

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

#### Courant électrique



#### **DANGER**

#### Danger de mort par courant électrique!

En cas de contact avec des pièces sous tension, il y a un danger de mort immédiat par choc électrique. L'endommagement de l'isolation ou de certains composants peut être mortel.

- Si l'isolation est endommagée, couper immédiatement l'alimentation électrique, et la faire réparer.
- Avant de travailler sur des pièces sous tension, les débrancher.
- Ne jamais ponter ni neutraliser de fusibles. Pour changer les fusibles, respecter l'ampérage indiqué.
- Tenir les pièces sous tension à l'abri de l'humidité. Celle-ci pourrait provoquer un court-circuit.







Commande

Longueurs et sections de câble

Fig. 67

#### Raccorder la machine au réseau électrique

1. Ouvrir le capot (Fig.67/1) et brancher la rallonge au connecteur. Tenir compte de la longueur de câble maximale.

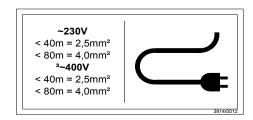


Fig. 68

#### Couper la machine du réseau électrique

2. Pour couper la machine du réseau électrique, il faut débrancher la rallonge du connecteur.



# TEUPEN ...access redefined

### Commande

### 7.3 Mettre en marche/arrêter la machine

#### Personnel:

Personne initiée

### Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

L'alimentation en énergie se fait soit par le réseau électrique (prise d'alimentation sur chantier) en utilisant une rallonge, par un moteur à combustion ou un entraînement par batterie.

### 7.3.1 Allumer et éteindre la commande radio

### Préparation



- S'assurer que le bouton d'arrêt d'urgence sur le boîtier de commande (Fig.69/1) n'est pas actionné.
- 2. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.69/2) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ 1 ].

Fig. 69

### Mise en marche



Fig. 70

- S'assurer que le bouton d'arrêt d'urgence sur la commande radio (Fig.70/1) n'est pas actionné.
- Pour mettre la commande radio en marche, tourner le commutateur (Fig.70/5) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ / ].
  - La commande radio émet 2 bips, le voyant de la pile (Fig.70/4) clignote 2x.
  - Le voyant Trajet radio (Fig.70/2) clignote rapidement.
- Le message « Enregistrer la commande radio » (Fig.70/6) s'affiche à l'écran. Faire basculer l'interrupteur à bascule (Fig.70/3) vers la droite sur [ Démarrage ].
  - La commande radio est signalée à l'émetteur.
  - Le voyant Trajet radio (Fig.70/2) clignote lentement.



### **AVIS**

Après une coupure radio (p. ex. pour changer la pile), il faut de nouveau signaler la commande radio à l'émetteur en faisant basculer l'interrupteur à bascule (Fig.70/3) sur [ Démarrage ].







### Coupure



6. Pour couper la commande radio, tourner le commutateur (Fig.71/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur [ 0 ].

Fig. 71



Fig. 72

7. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.72/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur [ 0 ]







### 7.3.2 Mettre en marche/arrêter la machine via le réseau électrique

# 7.3.2.1 Mettre en marche/arrêter la machine via le réseau électrique en combinaison avec le moteur à combustion

Mise en marche

- Établir l'alimentation en courant sur la machine (♥Chapitre 7.2 "Raccorder la machine au réseau électrique", page 71).
- 2. Pour pouvoir commencer à commander la machine, la commande radio doit être mise en marche. Commande radio (\$Chapitre 7.3.1 "Allumer et éteindre la commande radio", page 73).

Arrêt

3. Pour arrêter la machine, il faut éteindre la commande radio (\$Chapitre 7.3.1 "Allumer et éteindre la commande radio", page 73).

# 7.3.3 Mettre en marche/Couper la machine par le moteur à combustion



### **AVIS**

Si la commande radio est éteinte, la machine ne peut pas être mise en marche.



### **AVIS**

### Baisse de tension de la batterie du démarreur!

Les démarrages fréquents du moteur à combustion peuvent entraîner une chute de tension de la batterie du démarreur.

- Eviter les démarrages fréquents du moteur à combustion.
- 1. Contrôler le niveau d'huile du moteur (\$Chapitre 11.4 "Unités d'entraînement", page 258).

Mise en marche

2. Mettre la commande radio en marche (\$Chapitre 7.3.1 "Allumer et éteindre la commande radio", page 73).









3. Pour démarrer, appuyer sur le bouton lumineux sur le boîtier de commande (Fig.73/1) ou sur le pupitre de commande (Fig.73/2) pendant au moins 2 secondes.



Fig. 73



### **AVIS**

Avec un moteur diesel, le démarrage peut être retardé par le préchauffage du moteur, car celui-ci a un dispositif de préchauffage automatique qui dépend de la température.

- Le bouton lumineux clignote pendant le démarrage.
- Le bouton lumineux est allumé en permanence lorsque le moteur tourne.

Arrêt

4. Pour couper le moteur à combustion, appuyer sur le bouton lumineux sur le boîtier de commande (Fig.73/1) ou sur le pupitre de commande (Fig.73/2) jusqu'à ce que le moteur à combustion s'arrête.







### 7.4 Arrêt en cas d'urgence

Dans des situations dangereuses, il faut arrêter aussi vite que possible les mouvements des composants et couper l'alimentation en énergie.

En cas d'urgence, procéder de la manière suivante :

- Déclencher immédiatement un arrêt d'urgence par un équipement d'arrêt d'urgence.
- 2. Lorsqu'il n'y a pas de danger pour la santé, dégager les personnes de la zone dangereuse.
- 3. Si nécessaire, prendre les mesures de premiers secours.
- 4. Alerter les pompiers et/ou les secours.
- 5. Informer les responsables sur le lieu d'intervention.
- Couper la machine et la verrouiller afin d'éviter une remise sous tension involontaire



## 7.5 Bases de l'écran graphique

### 7.5.1 Vue d'ensemble



Fig. 74

L'écran graphique comprend 4 [Touches de fonction] (Fig.74/2-5) et l'écran (Fig.74/1). L'écran graphique s'allume lors du démarrage de la machine. L'écran affiche automatiquement la situation actuelle de la machine. Les [Touches de fonction] (Fig.74/2-5) servent à naviguer dans le menu. La fonction des [Touches de fonction] est indiquée à l'écran.

En plus, l'écran affiche les états de service et les indications concernant les pannes. Cf. :

- (\$Chapitre 7.5.7.4 "Indications complémentaires sur l'état de la machine", page 85)
- Liste des codes d'erreur

### 7.5.2 Fonctions possibles des touches

La fonction des *[Touches de fonction]* dépend du menu actuel. Signification des symboles :

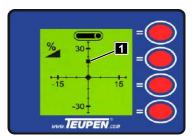
-	
Pictogr amme	Signification
<b>←</b>	Retour au niveau précédent
$\uparrow$	Monter/Retour
	Descendre/Avance
	Diminuer la valeur
+	Augmenter la valeur
ОК	Confirmer la saisie
??	Indication
$\triangle$	Avertissement





### 7.5.3 Exemples de modes de service

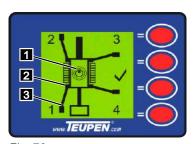
### 7.5.3.1 Fonctions des chenilles



En mode Fonctions des chenilles, les inclinaisons horizontale et verticale de la machine sont représentées par des points (Fig.75/1) sur les axes des coordonnées.

Fig. 75

### 7.5.3.2 Fonction des appuis



⊢ıg. ı	6
--------	---

Repère	Signification
1	Niveau
2	Verrouillage des appuis
3	Contact au sol

En mode Fonctions des appuis, ce sont l'alignement des différents appuis et la bonne position des appuis qui sont affichés.

lci:

Étroit d'un côté, mis à niveau correctement (Fig.76/1), appuis verrouillés (Fig.76/2), contact au sol suffisant (Fig.76/3). La bonne position des appuis est indiquée par un crochet.

### 7.5.3.3 Fonctions de la plateforme

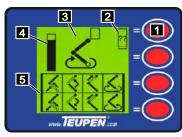


Fig. 77

En mode Fonctions de la plateforme, les 8 pictogrammes (Fig.77/5) ci-dessous indiquent les mouvements possibles actuellement, et qui peuvent être pilotés par les leviers de commande. Lorsqu'une butée d'une fonction de la plateforme est atteinte, un grand pictogramme (Fig.77/3) est affiché pour le déplacement limité. En plus, un bargraphe (Fig.77/4) signale la distance restante jusqu'à la butée.

Si un mouvement interdit est sélectionné, un signal d'indication apparaît (Fig.77/2).

1. Appeler l'indication correspondante avec la [touche de fonction] (Fig.77/1).







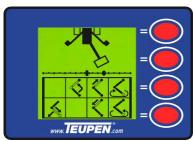


2. Retourner au niveau précédent avec la [touche de fonction] (Fig.78/1).

Fig. 78

### **Exemples**

L'écran aide l'opérateur p. ex. à trouver la position de transport (x et y), et donne des indications concernant le fonctionnement.



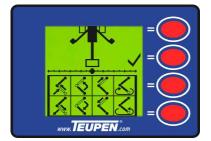
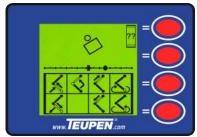


Fig. 79

Dès que le bras télescopique se trouve à la verticale au dessus du support, cela est signalée par un crochet (Fig.79/à droite).



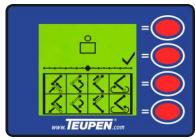


Fig. 80

Dès que la nacelle se trouve en position de travail, cela est signalé par une coche (Fig.80/à droite).



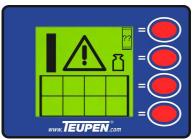


Fig. 81

Dès que le poids autorisé de la nacelle est dépassé, cela est affiché à l'écran (Fig.81/à droite). Les déplacements de la plateforme ne sont plus possibles.





### 7.5.4 Menu principal



### **AVIS**

En appuyant sur la *[Touche de fonction]* (Fig.81/4) en mode normal, cela permet d'appeler le « Menu principal ».



Fig. 82

Le menu « Données machine » est divisé en 2 affichages et 2 sous-menus :

- Affichage : « Heures de service »
- Affichage : « Heures du moteur »
- Sous-menu : « Numéro de la machine »
- Sous-menu : « Versions »

Le sous-menu sélectionné est sur fond gris.

- 1. Sélectionner un sous-menu avec les [Touches de fonction] (Fig.82/2 et 3).
- 2. Accéder avec la [Touche de fonction] (Fig.82/4) au sous-menu sélectionné.
- 3. Retourner au « Menu principal » avec la [Touche de fonction] (Fig.82/1).

### 7.5.4.1 Jauge carburant

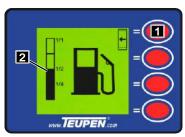


Fig. 83

Le niveau de carburant est indiqué sur la pompe (Fig.83/2).

1. Retourner au « Menu principal » avec la [Touche de fonction] (Fig.83/1).

### 7.5.5 Données machine



Fig. 84

Le menu « Données machine » est divisé en 2 affichages et 2 sous-menus :

- Affichage: « Heures de service »
- Affichage : « Heures du moteur »
- Sous-menu : « Numéro de la machine »
- Sous-menu : « Versions »

Le sous-menu sélectionné est sur fond gris.

- 1. Sélectionner un sous-menu avec les [Touches de fonction] (Fig.84/2 et 3).
- 2. Accéder avec la [Touche de fonction] (Fig.84/4) au sous-menu sélectionné.
- 3. Retourner au [Menu principal] avec la [Touche de fonction] (Fig.84/1).





### 7.5.5.1 Numéro de la machine



Fig. 85

Le menu « Numéro de la machine » affiche le type et le numéro de la machine.

1. Retourner au menu « Données machine » avec la [Touche de fonction] (Fig.85/1).

### 7.5.5.2 **Version**



Le menu « Versions » affiche les versions des logiciels et du matériel suivantes :

- Version du logiciel de la commande
- Version du matériel de la commande
- Version du logiciel de l'écran
- Retourner au menu « Données machine » avec la [Touche de fonction] (Fig.86/1).

Fig. 86

### 7.5.6 Hotline entretien



Fig. 87

Le menu « Hotline entretien » affiche le numéro de téléphone de l'entreprise d'entretien compétente.

1. Retourner au « Menu principal » avec la [Touche de fonction] (Fig.87/1).

### 7.5.7 Paramètres

Saisie du mot de passe

Pour accéder au menu « Paramètres », il faut taper un mot de passe.



### **AVIS**

Le mot de passe réglé à la livraison est : 2468





# TEUPEN ...access redefined

### Commande



Fig. 88

- 1. Appuyer sur la [Touche de fonction] (Fig.88/4).
  - Le curseur clignote sur le premier caractère.
- 2. Sélectionner le chiffre souhaité avec les [Touches de fonction] (Fig.88/2 et 3).
- 3. Confirmer le chiffre sélectionné avec la [Touche de fonction] (Fig.88/4).
  - Le curseur passe au caractère suivant.
- 4. Taper de la même manière les caractères suivants.



### **AVIS**

Si le mot de passe est correct, le menu « Paramètres » apparaît après la confirmation du dernier chiffre.

Si le mot de passe n'est pas bon, le retaper de la manière indiquée ci-dessus.

#### Ou:

5. Retourner au « Menu principal » avec la [Touche de fonction] (Fig.88/1).

#### Menu Paramètres

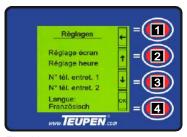


Fig. 89

Le menu « Paramètres » est divisé en 4 sous-menus :

- « Réglage écran »
- « Réglage heure »
- « Entretien Numéro de téléphone 1 »
- « Entretien Numéro de téléphone 2 »
- « Langue »

Le sous-menu sélectionné est sur fond gris.

- 6. Sélectionner un sous-menu avec les [Touches de fonction] (Fig.89/2 et 3).
- 7. Accéder avec la [Touche de fonction] (Fig.89/4) au sous-menu sélectionné.
- 8. Retourner au « Menu principal » avec la [Touche de fonction] (Fig.89/1).

### 7.5.7.1 Réglage écran



Fig. 90

Dans le menu « Réglage heure », il est possible d'effectuer les réglages suivants :

- Heure
- Date
- Jour de la semaine

Le réglage sélectionné est sur fond gris.

- 1. Sélectionner le réglage souhaité avec les [Touches de fonction] (Fig.90/2 et 3).
- 2. Confirmer le réglage sélectionné avec la [Touche de fonction] (Fig.90/4).
  - Le curseur clignote sur la première possibilité de réglage (p. ex. heures).
- 3. Augmenter la valeur du réglage souhaité avec la [Touche de fonction] (Fig.90/2). Diminuer la valeur du réglage souhaité avec la [Touche de fonction] (Fig.90/3).
- 4. Confirmer la valeur avec la [Touche de fonction] (Fig.90/4).







- Le curseur passe à la possibilité de réglage suivante (p. ex. minutes).
- 5. Procéder de la même manière pour tous les autres réglages.
- 6. Avec les [Touches de fonction] (Fig.91/2 et 3), mettre le curseur sur « Enregistrer ».
- 7. Enregistrer les réglages avec la [Touche de fonction] (Fig.91/4).
- 8. Retourner au menu « Paramètres » avec la [Touche de fonction] (Fig.91/1).



Fig. 91

### 7.5.7.2 Entretien Numéro de téléphone



- Sélectionner le chiffre ou le caractère spécial souhaité avec les [Touches de fonction] (Fig.92/2 et 3).
- 2. Confirmer la sélection avec la [Touche de fonction] (Fig.92/4).
- 3. Procéder de la même manière pour toutes les autres données.





Fig. 93

- Avec les [Touches de fonction] (Fig.93/2 et 3), mettre le curseur sur « Enregistrer ».
- 5. Enregistrer les réglages avec la [Touche de fonction] (Fig.93/4).
- 6. Retourner au menu « Paramètres » avec la [Touche de fonction] (Fig.93/1).

### 7.5.7.3 Réglage de la langue



### **AVIS**

La langue se règle directement dans le menu « Paramètres ».





# TEUPEN ...access redefined

### Commande

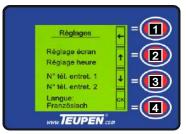


Fig. 94

- 1. Sélectionner la langue avec les « Touches de fonction » (Fig.94/2 et 3).
- 2. Appuyer sur la [Touche de fonction] (Fig.94/4).
  - La langue clignote.
- 3. Sélectionner la langue souhaitée avec les *[Touches de fonction]* (Fig.94/2 et 3).
- 4. Confirmer la langue sélectionnée avec la [Touche de fonction] (Fig.94/4).

### 7.5.7.4 Indications complémentaires sur l'état de la machine

Pendant le service, il est possible d'afficher les informations complémentaires suivantes :

#### Commande inférieure



Fig. 95

### Commande inférieure activée.

Le pupitre de commande est désactivé, et la machine ne peut être commandée que par la commande inférieure ou la télécommande à câble.

### Mettre du carburant



Fig. 96

- Le carburant arrive à sa fin.
  - Mettre du carburant à la prochaine occasion.

### Contrôler le niveau d'huile

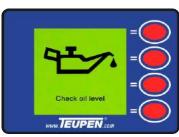


Fig. 97

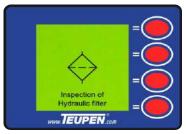
- Pression d'huile faible. Le niveau d'huile est évent. trop bas.
  - Contrôler niveau d'huile (\$Chapitre 11.4 "Unités d'entraînement", page 258).







# Témoin d'encrassement du filtre hydraulique



- Le filtre hydraulique est sale.
  - Changer le filtre hydraulique (\$Chapitre 8.2.5 ",Changer le filtre hydraulique", page 189).

Fig. 98

## Sortie de l'alarme de la commande du moteur

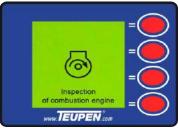


Fig. 99

## Température de l'eau trop élevée

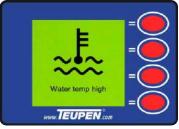


Fig. 100

### Indication de défaut

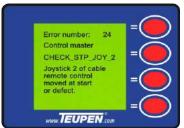


Fig. 101

- Erreur de la commande du moteur.
  - Arrêter le service. Appeler le service d'entretien.

- La température de l'eau de refroidissement est trop élevée.
  - Arrêter le service. Appeler le service d'entretien.

 Différentes indications de défaut. Elles servent surtout au service d'entretien pour localiser et supprimer les défauts. Liste des codes d'erreur







### 7.6 Déplacement de la machine

#### Personnel:

Personnes formées

### Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- Harnais d'antichute



### **AVERTISSEMENT**

# Risque de blessures en raison d'un déplacement non conforme de la plateforme élévatrice !

Un déplacement non conforme peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Ne déplacer la machine qu'en position de transport.
- Lors de déplacements commandés à partir de la nacelle, porter un harnais d'antichute et fixer celui-ci aux points d'attache dans la nacelle.
- Lors du déplacement, faire attention aux ouvertures pratiquées dans le plancher.
- Ne pas rouler sur des matériaux aux arêtes vives.
- Ne pas changer brusquement de direction.
- En cas d'arrêt en pente, caler la machine pour qu'elle ne puisse pas rouler.
- S'assurer que l'échelle est remontée et verrouillée.
- En cas de déplacement transversal par rapport à la pente, ne pas se tenir en aval, à côté de la plateforme élévatrice.
- En cas de déplacement en pente, ne pas se tenir sur la pente, derrière la plateforme élévatrice.
- Pour les montées, ne rouler qu'en marche avant.
- Pour les descentes, ne rouler qu'en marche arrière.
- Éviter que les chaînes en caoutchouc soient en contact avec de l'huile, de l'essence, du diesel ou du sel, les nettoyer ensuite si nécessaire.







88 07/05/2018

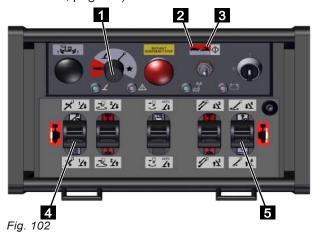






### 7.6.1 Déplacement de la machine à l'aide de la commande

1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).



- 2. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonction des chenilles] (rouge) (Fig.102/1).
- Avec le sélecteur du mode de service, sélectionner la [Vitesse lente] (Fig.102/2) ou la [Vitesse rapide] (Fig.102/3).
- Déplacer la machine avec les leviers de commande (Fig.102/4 et 5) suivant le tableau ci-après.



### **AVIS**

En actionnant lentement les leviers de commande, il est possible d'adapter la vitesse de marche.

Comme la vitesse lente a le plus de force, il est recommandé de l'activer lorsque les rayons de braquage sont petits.



### **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessures en cas de vitesse inadaptée en pente ou en montée !

Une vitesse inadaptée lors du déplacement de la plateforme élévatrice en pente ou en montée, peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles, et des dommages matériels importants.

En pente ou en montée, il ne faut déplacer la machine qu'à la vitesse lente.







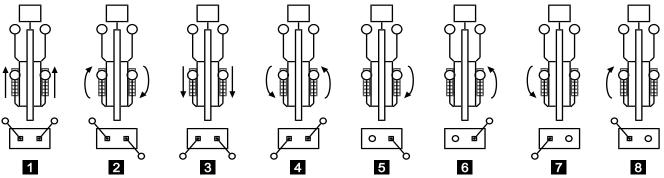


Fig.	103

N°	Commande	Effet
1	Pousser les deux leviers de commande vers l'avant.	La machine se déplace en marche avant.
2	Pousser le levier de commande gauche vers l'avant, et tirer le levier de commande droit vers l'arrière.	La machine tourne sur place dans le sens des aiguilles d'une montre.
3	Tirer les deux leviers de commande vers l'arrière.	La machine se déplace en marche arrière.
4	Tirer le levier de commande gauche vers l'arrière, et pousser le levier de commande droit vers l'avant.	La machine tourne sur place dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
5	Tirer uniquement le levier de commande droit vers l'arrière.	La machine tourne en marche arrière dans le sens des aiguilles d'une montre.
6	Pousser uniquement le levier de commande droit vers l'avant.	La machine tourne en marche avant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
7	Tirer uniquement le levier de commande gauche vers l'arrière.	La machine tourne en marche arrière dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
8	Pousser uniquement le levier de commande gauche vers l'avant.	La machine tourne en marche avant dans le sens des ai- guilles d'une montre.



### **AVIS**

Selon les caractéristiques du sol, le rayon de braquage possible peut être d'une taille différente. Des petits rayons de braquage sollicitent plus les chenilles, qui s'usent plus vite.







### 7.6.2 Déplacement en pente de la machine



### **AVERTISSEMENT**

### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Un déplacement non conforme en pente peut faire basculer ou glisser la machine.

- Lors de déplacements en pente, ne pas se tenir dans la nacelle.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale de la machine (Fig.103).
- Ne jamais se positionner en aval de la machine.

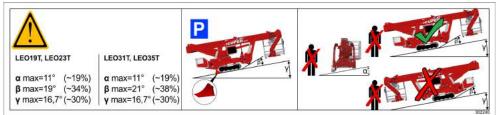


Fig. 104

- 1. Mettre la machine droite à l'aide du système d'entraînement à chenilles (\$Chapitre 7.12 "Système d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur", page 113). Tenir alors compte de l'inclinaison maximale.
  - 2. Pour sécuriser, mettre les appuis (Fig.105/1) en aval en variante d'appui large ou étroite (\$Chapitre 7.11 "Régler et commander les appuis pour la sécurisation", page 111) et les abaisser.
- Veiller à ce que les disques d'appui (Fig.105/2) ne touchent pas le sol si possible.

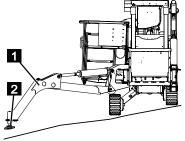


Fig. 105







### 7.6.3 Franchir des bords avec la machine

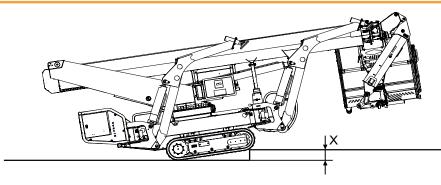


### **AVERTISSEMENT**

### Danger de mort dû à une mauvaise manipulation!

La machine peut basculer en roulant sur des différences de hauteur trop importantes. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Pour rouler sur des hauteurs différentes, il faut rentrer le système d'entraînement à chenilles.
- Ne pas se tenir dans la nacelle lors de franchissements de bords.
- Ne jamais se mettre dans la zone dangereuse (zone de basculement) de la machine.
- Respecter la différence de hauteur maximale des bords à franchir (hauteur maxi. des bords X = 100 mm (Fig.105/X).
- Si possible, franchir perpendiculairement les bords.



### Fig. 106

- 1. Rentrer les systèmes d'entraînement à chenilles (\$Chapitre 7.12 "Système d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur", page 113).
- 2. Amener la machine en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).
- 3. S'assurer que la hauteur des bords à franchir (Fig.106/X) ne dépasse pas 100 mm.
- 4. Si possible, franchir perpendiculairement les bords (\$Chapitre 7.6 "Déplacement de la machine", page 87).





### 7.6.4 Déplacement de la machine sur des pentes



### **AVERTISSEMENT**

### Danger de mort dû à une mauvaise manipulation!

La machine peut basculer en roulant sur des différences de hauteur trop importantes. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Pendant le déplacement en montée ou en descente, ne pas rester dans la nacelle.
- Ne jamais se mettre dans la zone dangereuse (zone de basculement) de la machine.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale de la machine (Fig.106).
- Si possible, franchir perpendiculairement les bords.

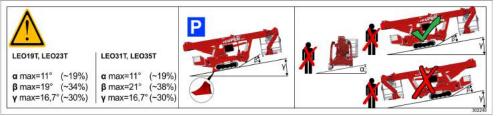


Fig. 107

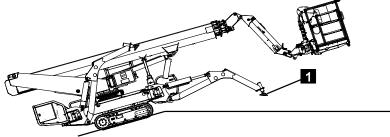


Fig. 108

- 1. Amener la nacelle en position de travail (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98).
- 2. Rentrer le système d'entraînement à chenilles (\$Chapitre 7.12 "Système d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur", page 113).
- 3. Pour sécuriser, descendre (\$Chapitre 7.11 "Régler et commander les appuis pour la sécurisation", page 111) les appuis souhaités (\$Chapitre 7.9 "Amener l'appui en position de travail", page 101).
- 4. Si possible, franchir perpendiculairement les bords (\$Chapitre 7.6 "Déplacement de la machine", page 87).
- Veiller à ce que les disques d'appui (Fig.108/1) ne touchent pas le sol si possible.





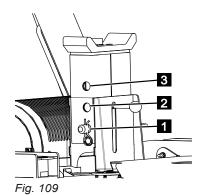
# Déplacer le support du bras télescopique

#### Personnel:

Personnes formées

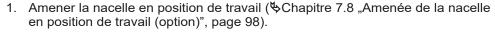
Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection



Pour les déplacements en pente p. ex. ou lors de transports, il peut être nécessaire de lever un peu le bras télescopique. Pour qu'il soit bien en place pendant le déplacement, il est possible de régler le support du bras télescopique en trois hauteurs différentes.

### 7.7.1 Déplacer le support du bras télescopique à l'aide du boîtier de commande (option)



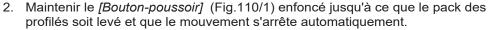




Fig. 110

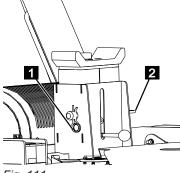


Fig. 111

- Retirer la goupille fendue à ressort (Fig.111/1) de la cheville de verrouillage (Fig.111/2).
- Retirer la cheville de verrouillage (Fig.111/2).

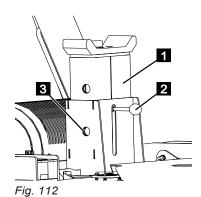
94 07/05/2018



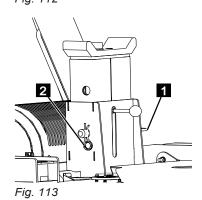


# TEUPEN ...access redefined

### Commande



5. Tirer le support du bras télescopique (Fig.112/1) par la poignée (Fig.112/2) vers le haut jusqu'à ce que le trou souhaité (Fig.112/3) coïncide.



6. Rentrer la cheville de verrouillage (Fig.113/1) la bloquer avec la goupille fendue à ressort (Fig.113/2).



Fig. 114

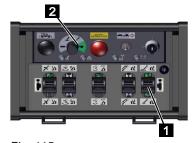
7. Maintenir le *[Bouton-poussoir]* (Fig.114/1) enfoncé jusqu'à ce que le pack de profilés repose totalement sur le support de transport et que le mouvement s'arrête automatiquement.





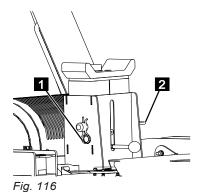


# 7.7.2 Déplacer le support du bras télescopique à l'aide de la commande radio

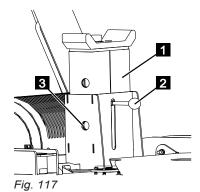


- 1. Amener la nacelle en position de travail (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98).
- 2. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonctions spéciales] (vert) (Fig.115/2).
- 3. Pousser le levier de commande (Fig.115/1) vers l'avant jusqu'à ce que le pack des profilés soit levé et que le mouvement s'arrête automatiquement.

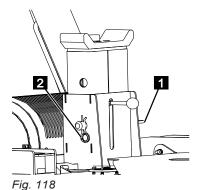
Fig. 115



- 4. Retirer la goupille fendue à ressort (Fig.116/1) de la cheville de verrouillage (Fig.116/2).
- 5. Retirer la cheville de verrouillage (Fig.116/2).



6. Tirer le support du bras télescopique (Fig.117/1) par la poignée (Fig.117/2) vers le haut jusqu'à ce que le trou souhaité (Fig.117/3) coïncide.



7. Rentrer la cheville de verrouillage (Fig.118/1) la bloquer avec la goupille fendue à ressort (Fig.118/2).









Fig. 119

8. Tirer le levier de commande (Fig.119/1) vers l'arrière jusqu'à ce que le pack de profilés repose totalement sur le support de transport et que le mouvement s'arrête automatiquement.





## 7.8 Amenée de la nacelle en position de travail (option)

### Personnel:

Personnes formées

### Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

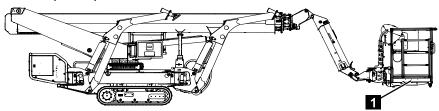


Fig. 120

Lors du déplacement du support de transport p. ex., il est nécessaire d'amener la nacelle en position de travail (Fig.120/1).







# 7.8.1 Amener la nacelle en position de travail à l'aide du boîtier de commande



### **AVIS**

La nacelle peut être amenée en position de travail uniquement si la nacelle n'est pas chargée avec plus de 40 kg.

- 1. S'assurer que la nacelle n'est pas chargée avec plus de 40 kg.
- 2. La machine se trouve en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).
- 3. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 4. Maintenir le [Bouton-poussoir] (Fig.121/1) enfoncé jusqu'à ce que la position de travail soit atteinte.



Fig. 121







# 7.8.2 Amener la nacelle en position de travail à l'aide de la commande radio



### **AVIS**

La nacelle peut être amenée en position de travail uniquement si la nacelle n'est pas chargée avec plus de 40 kg.

- 1. S'assurer que la nacelle n'est pas chargée avec plus de 40 kg.
- 2. La machine se trouve en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).
- 3. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 4. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonction spéciale] (vert) (Fig.122/2).
- 5. Pousser le levier de commande (Fig.122/1) vers l'avant jusqu'à ce que la position de travail soit atteinte.



Fig. 122



### **AVIS**

La commande par commande radio est toujours prioritaire par rapport à la commande par le boîtier de commande.

100





## 7.9 Amener l'appui en position de travail

Types d'appui

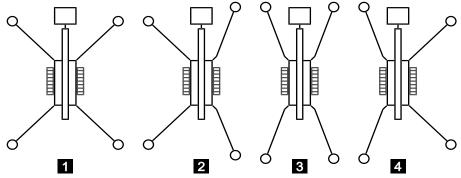


Fig. 123

N°	Types d'appui
1	large
2	large – étroit
3	étroit
4	étroit – large







### 7.9.1 Régler l'appui

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection



### **AVERTISSEMENT**

### Danger de blessure par un appui non conforme!

Un appui non conforme peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Tous les travaux doivent être toujours réalisés par au moins deux personnes.
- S'assurer que le sol a une capacité de charge suffisante.
- Toujours utiliser des plaques d'appui.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale du sol.
- S'assurer que les disques d'appui sont orientés à l'horizontale (divergence maximale de ± 8°).
- Ancrer les appuis avec des chaînes, des câbles, des clous etc.
- Observer toujours le mouvement des appuis lors de la sortie.
- S'assurer que personne, qu'aucune conduite d'alimentation ou qu'aucun autre objet ne se trouve dans la zone des appuis.
- Sortir les appuis en position de transport, avec précaution et avec prudence. Il y a un risque de collision avec les autres éléments de la machine!

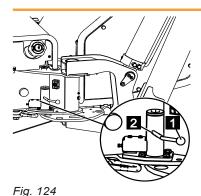
Les différents appuis peuvent être bloqués en deux positions de travail (étroite et large). Un exemple de réglage est décrit ci-dessous sur l'appui 3.



### **AVERTISSEMENT**

### Risque d'écrasement

En desserrant l'appui, il y a un risque d'écrasement par l'appui qui pivote d'une manière incontrôlée.



- 1. Bloquer l'appui d'une main.
- Avec la main libre, tirer la goupille de blocage par la poignée (Fig.124/1) le long de la coulisse (Fig.124/2) vers le haut, jusqu'à ce que l'appui puisse pivoter librement.







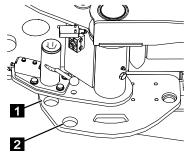


Fig. 125

- 3. Pivoter l'appui jusqu'à ce que la goupille de blocage se trouve sur le trou de la position de travail étroite (Fig.125/1) ou large (Fig.125/2).
- Appuyer la goupille de blocage par la poignée le long de la coulisse vers le bas. S'assurer que la goupille de blocage est enfoncée complètement.







### 7.9.2 Régler l'appui

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection



### **AVERTISSEMENT**

### Danger de blessure par un appui non conforme!

Un appui non conforme peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Tous les travaux doivent être toujours réalisés par au moins deux personnes.
- S'assurer que le sol a une capacité de charge suffisante.
- Toujours utiliser des plaques d'appui.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale du sol.
- S'assurer que les disques d'appui sont orientés à l'horizontale (divergence maximale de ± 8°).
- Ancrer les appuis avec des chaînes, des câbles, des clous etc.
- Observer toujours le mouvement des appuis lors de la sortie.
- S'assurer que personne, qu'aucune conduite d'alimentation ou qu'aucun autre objet ne se trouve dans la zone des appuis.
- Sortir les appuis en position de transport, avec précaution et avec prudence. Il y a un risque de collision avec les autres éléments de la machine!



### **DANGER**

### Risque d'écrasement

En cas de manipulation imprudente du verrouillage, il existe un risque d'écrasement des membres.

- Ne jamais mettre les mains entre les engrenages du verrouillage.
- Lors du pivotement de l'appui, garder une distance de sécurité suffisante.



### **AVERTISSEMENT**

### Risque d'écrasement

En desserrant l'appui, il y a un risque d'écrasement par l'appui qui pivote d'une manière incontrôlée.

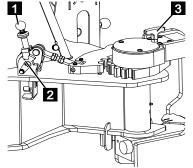
1. Les différents appuis peuvent être bloqués en deux positions de travail (étroite et large). Un exemple de réglage est décrit ci-dessous pour l'appui 1. Pendant toute la procédure de déplacement des appuis, bloquer l'appui d'une main.





# IEUPEN ...access redefined

### Commande



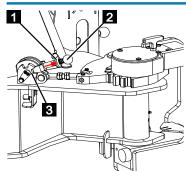
- S'assurer que le levier de verrouillage (Fig.126/1) est complètement orienté vers le haut et que le verrouillage est enclenché dans la position supérieure (Fig.126/2).
- 3. Tirer la goupille de blocage (Fig.126/3) vers le haut jusqu'à ce que l'appui puisse pivoter librement.
- 4. Faire pivoter l'appui jusqu'à ce que l'appui se trouve en position étroite ou en position large.





### **AVIS**

Toujours veiller à ce que les engrenages soient exempts de saletés. Le cas échéant, nettoyer les engrenages.



- bas.Relâcher le verrouillage (Fig.127/1).
- S'assurer que le levier de verrouillage (Fig.127/2) est complètement orienté vers le bas et que le verrouillage est enclenché dans la position inférieure (Fig.127/3).

Avec l'autre main, tirer le verrouillage (Fig.127/1) vers le haut en direction de la flèche et pousser le levier de verrouillage (Fig.127/2) complètement vers le

Fig. 127

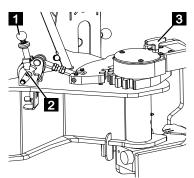


Fig. 128

- Si l'appui est placé en position de transport, s'assurer que le levier de verrouillage (Fig.128/1) est complètement orienté vers le haut et qu'il est verrouillé dans la position supérieure (Fig.128/2).
- 9. S'assurer que la goupille de blocage (Fig.128/3) est complètement rentrée.







### 7.10 Commander les appuis

#### Personnel:

Personne initiée

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection



### **AVERTISSEMENT**

### Danger de blessure par un appui non conforme!

Un appui non conforme peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Tous les travaux doivent être toujours réalisés par au moins deux personnes.
- S'assurer que le sol a une capacité de charge suffisante.
- Toujours utiliser des plaques d'appui.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale du sol.
- S'assurer que les disques d'appui sont orientés à l'horizontale (divergence maximale de ± 8°).
- Ancrer les appuis avec des chaînes, des câbles, des clous etc.
- Observer toujours le mouvement des appuis lors de la sortie.
- S'assurer que personne, qu'aucune conduite d'alimentation ou qu'aucun autre objet ne se trouve dans la zone des appuis.
- Sortir les appuis en position de transport, avec précaution et avec prudence. Il y a un risque de collision avec les autres éléments de la machine!

Pour mettre la machine en position de travail, il est possible de sortir manuellement ou automatiquement les appuis. La mise en place des appuis de la machine peut se faire au sol avec la commande inférieure ou à partir de la nacelle avec le pupitre de commande.

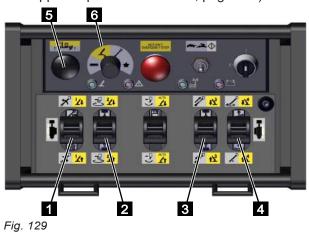






### 7.10.1 Mise en place manuelle des appuis

- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Amener la nacelle en position de travail (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98).
- 3. Amener les appuis en position de travail souhaitée (\$Chapitre 7.9 "Amener l'appui en position de travail", page 101).



4. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonctions des appuis] (jaune) (Fig.129/5).



### **AVERTISSEMENT**

# Dommages matériels par une commande non conforme du bouton « collision » !

Lors de la commande manuelle des appuis, le bouton « collision » doit être actionné pour pouvoir effectuer les déplacements. En faisant cela, la machine risque d'être fortement endommagée !

- S'assurer qu'aucun élément de la machine ne risque d'être endommagé lors de déplacements.
- En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le bouton « collision ».



### **AVERTISSEMENT**

### Risque de blessures à cause d'une montée ou d'une descente irrégulière de la machine !

Une montée ou une descente irrégulière peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- En cas de montée ou de descente irrégulière, arrêter immédiatement l'opération et réaligner manuellement la machine.
- 5. Maintenir le bouton « collision » (Fig.129/5) enfoncé.
- 6. Commander l'appui/les appuis souhaité(s) avec les leviers de commande (Fig.129/1, 2, 3 et 4) suivant le tableau ci-après.







Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.129/1)	<b>'</b> /+	L'appui 1 descend
	<u>'</u> ∠t	L'appui 1 monte
Levier de commande (Fig.129/2)	<b>²</b> ∕↓	L'appui 2 descend
	<u>2/t</u>	L'appui 2 monte
Levier de commande (Fig.129/3)	<b>1</b> 7₃	L'appui 3 descend
	<b>1</b> √3	L'appui 3 monte
Levier de commande (Fig.129/4)	174	L'appui 4 descend
	12⁴	L'appui 4 monte



7. Placer le châssis à l'horizontale en alignant les appuis au moyen du niveau (Fig.130). La bulle (Fig.130/1) du niveau doit se trouver dans le cercle 1° (Fig.130/2).

Fig. 130



Fig. 131

- 8. Le voyant vert (Fig.131/1) est allumé en continu si l'appui est correct.
- 9. Veiller à ce que les systèmes d'entraînement à chenilles ne touchent pas le







#### 7.10.2 Mise en place automatique des appuis

- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Amener le bras de la nacelle et la nacelle en position de travail (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98).
- 3. Amener les appuis en position de travail souhaitée (\$Chapitre 7.9 "Amener l'appui en position de travail", page 101).

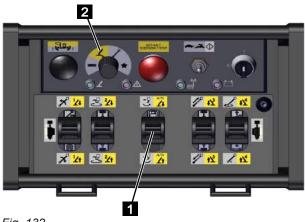


Fig. 132

 Mettre le sélecteur de fonction de la commande radio sur [Fonctions des appuis] (jaune) (Fig.132/2).



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures à cause d'une montée ou d'une descente irrégulière de la machine !

Une montée ou une descente irrégulière peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- En cas de montée ou de descente irrégulière, arrêter immédiatement l'opération et réaligner manuellement la machine.
- Faire contrôler la mise en place automatique des appuis par le service d'entretien.
- 5. Commander les appuis avec le levier de commande (Fig.132/1) suivant le tableau ci-après.

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.132/1)	AUTO L	Appuis 1,2,3 et 4 descendent
	AUTO	Appuis 1,2,3 et 4 montent









6. Placer le châssis à l'horizontale en alignant les appuis au moyen du niveau (Fig.133). La bulle (Fig.133/1) du niveau doit se trouver dans le cercle 1° (Fig.133/2).

Fig. 133



Fig. 134

- 7. Le voyant vert (Fig.134/1) de la commande radio est allumé en continu si l'appui est correct.
- 8. Veiller à ce que les systèmes d'entraînement à chenilles ne touchent pas le sol





# 7.11 Régler et commander les appuis pour la sécurisation

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Amener la nacelle en position de travail (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98).
- 3. Mettre l'appui/les appuis souhaité(s) en position de transport, en position de travail large ou étroite (\$Chapitre 7.9 "Amener l'appui en position de travail", page 101).

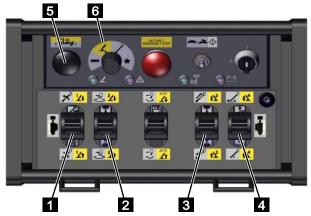


Fig. 135

4. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonction des appuis] (jaune) (Fig.135/6).



#### **AVERTISSEMENT**

## Dommages matériels par une commande non conforme du bouton « collision » !

Lors de la commande manuelle des appuis, le bouton « collision » doit être actionné pour pouvoir effectuer les déplacements. En faisant cela, la machine risque d'être fortement endommagée !

- S'assurer qu'aucun élément de la machine ne risque d'être endommagé lors de déplacements.
- En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le bouton « collision ».









#### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures à cause d'une montée ou d'une descente irrégulière de la machine !

Une montée ou une descente irrégulière peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- En cas de montée ou de descente irrégulière, arrêter immédiatement l'opération et réaligner manuellement la machine.
- 5. Maintenir le bouton « collision » (Fig.135/5) enfoncé.
- 6. Commander l'appui/les appuis souhaité(s) avec les leviers de commande (Fig.135/1, 2, 3 et 4) suivant le tableau ci-après.

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de commande (Fig.135/1) vers l'avant.	<u>'</u>	L'appui 1 descend
ravani.	<u>'Z</u> †	L'appui 1 monte
Pousser le levier de commande (Fig.135/2) vers l'avant.	<b>²</b> ∠↓	L'appui 2 descend
	<b>2</b> ∕1	L'appui 2 monte
Pousser le levier de commande (Fig.135/3) vers l'avant	<b>↑</b> 7₃	L'appui 3 descend
i avant.	<b>+</b> ⅓	L'appui 3 monte
Pousser le levier de commande (Fig.135/4) vers l'avant.	<b>↑</b> 74	L'appui 4 descend
	<b>+</b> ¥	L'appui 4 monte







# 7.12 Système d'entraînement à chenilles réglable en hauteur et en largeur

Les deux systèmes d'entraînement à chenilles peuvent être réglés indépendamment l'un de l'autre, en hauteur et ainsi simultanément en largeur. Cette fonction est principalement nécessaire pour les déplacements en pente. Ce réglage peut être mécanique ou hydraulique (option).

#### 7.12.1 Réglage hydraulique des chenilles

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessure par un réglage non conforme de la hauteur/largeur!

Un réglage non conforme de la hauteur/largeur peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Tenir compte de l'inclinaison maximale de la machine.
- Ne jamais se positionner en aval de la machine.
- S'assurer que personne ne se trouve à côté de la machine.



Fig. 136

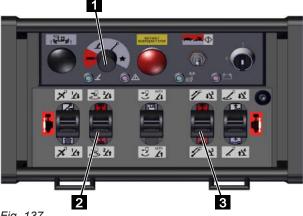






# 7.12.1.1 Sortir et rentrer de façon hydraulique le système d'entraînement à chenilles

1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).



- Fig. 137
- 2. Mettre le sélecteur de fonction de la commande radio sur [Fonction des chenilles] (rouge) (Fig.137/3).
- 3. Déplacer le système d'entraînement à chenilles avec les leviers de commande (Fig.137/1 et 2) suivant le tableau ci-après.



#### **AVIS**

S'assurer qu'il n' y a pas d'obstacles (bords de trottoir, etc.) à côté de la machine, car ceux-ci pourraient arrêter le déplacement du système d'entraînement.

Levier de commande	Pictogramm e	
Levier de commande (Fig.137/1)	<u></u>	Le système d'entraînement à che- nilles gauche sort
	1	Le système d'entraînement à che- nilles gauche rentre
Levier de commande (Fig.137/2)	<u></u>	Le système d'entraînement à che- nilles droit sort
	1	Le système d'entraînement à che- nilles droit rentre







# 7.12.2 Conseils et des recommandations pour le réglage hydraulique du système d'entraînement à chenilles

Quelques conseils utiles pour le réglage du système d'entraînement à chenilles :

- Le mécanisme de réglage hydraulique est prévu pour régler en hauteur et en largeur le système d'entraînement, sans avoir à monter le châssis avec des appuis.
- Si le réglage du système d'entraînement n'est pas possible à cause d'un sol défavorable, il faut utiliser le système d'appui (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).
- Pour protéger la machine et les chenilles, la force de réglage hydraulique est limitée. Sur un sol stable, tel que sur du goudron, de l'asphalte, pierres stabilisées ou herbes denses, le réglage en hauteur et latéral d'un côté ou des deux côtés des chenilles est possible.
- Si le sol est sableux ou avec des herbes souples, il faut s'attendre à ce que les chenilles s'enfoncent à un endroit suivant la course de réglage, et en particulier après plusieurs sorties et rentrées.
- Si le sol n'est pas très stable, nous recommandons tout d'abord d'effectuer le réglage du système d'entraînement souhaité sur un sol stable ou de monter le châssis à l'aide des appuis (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).







#### 7.13 Commander la structure de la plateforme

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- Harnais d'antichute



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une commande non conforme peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Dans la nacelle, toujours porter un harnais d'antichute et fixer celui-ci aux points d'attache (\$Chapitre 5.2.4 "Nacelle", page 49).
- Ne pas se balancer, ni se déplacer brusquement dans la nacelle.
- Tous les travaux doivent être toujours réalisés par au moins deux personnes, une personne doit toujours rester en bas, afin de pouvoir actionner la commande de secours si nécessaire.
- S'assurer que l'échelle est remontée et verrouillée.
- Ne pas monter sur le garde-corps de la nacelle.
- Ne pas travailler sur ou à proximité de câbles haute tension.
- Faire attention aux obstacles en hauteur.
- S'assurer que lors du déplacement de la nacelle, aucune partie du corps ne puisse être coincée p. ex. contre un mur.
- Lorsque la vitesse du vent dépasse 12,5 m/sec (force 6 Bft), arrêter immédiatement le travail.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Le mode de secours ne fonctionne pas!

Si la batterie principale de la machine a une tension de <11,2 V, la capacité de la batterie ne suffit plus pour le mode de secours.

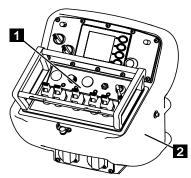
- Il est nécessaire de charger la batterie principale avant de démarrer les fonctions de la plateforme (\$Chapitre 7.26 "Charger la batterie principale", page 172).
- Ne jamais démarrer l'utilisation de la plateforme sans avoir préalablement contrôlé la capacité de la batterie principale. (La tension der batterie principale doit dépasser 11,2 V!)
- Il est interdit d'utiliser la structure de la plateforme si la tension de la batterie principale est plus faible que 11,2 V.
- 1. Contrôler la capacité de la batterie principale (\$Chapitre 7.25 "Contrôler la capacité de la batterie principale", page 171).
- 2. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 3. Amener les appuis en position de travail souhaitée (\$Chapitre 7.9 "Amener l'appui en position de travail", page 101).





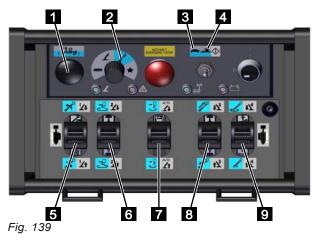
# TEUPEN ...access redefined

#### Commande



4. Insérer la commande (Fig.138/1) dans le pupitre de commande (Fig.138/2).





- 5. Mettre le sélecteur de fonction de la commande sur *[Fonctions de la plate-forme]* (bleu) (Fig.139/2).
- 6. Avec le sélecteur du mode de service sur la commande, sélectionner la [Vitesse lente] (Fig.139/3) ou la [Vitesse rapide] (Fig.139/4).
- Dans certaines zones, il est nécessaire d'actionner le bouton « collision ». Pour cela, le bouton « collision » (Fig.139/1) doit être actionné en même temps que le levier de commande souhaité.



#### **AVERTISSEMENT**

### Dommages matériels par une commande non conforme du bouton « collision » !

Lors de la commande des fonctions de la plateforme, il est nécessaire d'actionner le bouton « collision » dans certaines zones. En faisant cela, la machine risque d'être fortement endommagée !

- S'assurer qu'aucun élément de la machine ne risque d'être endommagé lors de déplacements.
- En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le bouton « collision ».
- 8. Manipuler la plateforme avec les leviers de commande (Fig.139/5,6,7,8 et 9) conformément au tableau suivant.







Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.139/5)	**	Monter le bras télescopique
	X	Descendre le bras télescopique
Levier de commande (Fig.139/6)		La nacelle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		La nacelle tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
Levier de commande (Fig.139/7)	<b>-</b>	Monter le bras de la nacelle
	<b>-</b> -	Descendre le bras de la nacelle
Levier de commande (Fig.139/8)		Sortir le bras télescopique
		Rentrer le bras télescopique
Levier de commande (Fig.139/9)		Tourner la plateforme dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		Tourner la plateforme dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)













#### 7.14 Fonction mémoire

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- Harnais d'antichute

La fonction mémoire permet de sauvegarder la position de la nacelle et de retourner à cette position.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Dommages matériels en cas de commande non conforme!

La commande retourne à la position de la nacelle sauvegardée par le chemin le plus direct (rapide). Si des obstacles se trouvent sur ce chemin, cela peut causer de graves dommages matériels sur la machine.

 En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le levier de commande et amener manuellement la nacelle jusqu'à la position souhaitée.







#### 7.14.1 Sauvegarder la position de la nacelle

1. Amener la nacelle dans une position définie dans le diagramme de fonctionnement à l'aide des fonctions de la plateforme (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).

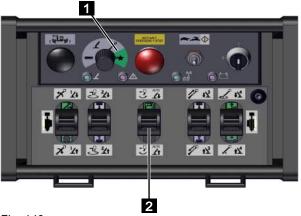


Fig. 140

- 2. Placer le sélecteur de fonction (Fig.140/1) sur [Fonction spéciale] (vert).
- Manipuler le levier de commande (Fig.140/2) conformément au tableau suivant.

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.140/2)		La position de la nacelle est sauvegardée dès que le symbole s'affiche à l'écran.



#### **AVIS**

La commande mémorise toujours la dernière position sauvegardée dans le diagramme de fonctionnement. La position sauvegardée ne peut pas être effacée. Seule une nouvelle sauvegarde d'une autre position efface la position précédente.







#### 7.14.2 Amener la nacelle dans la position sauvegardée

1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).

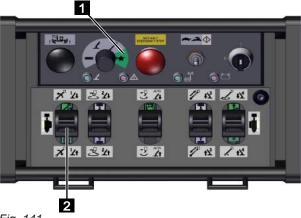


Fig. 141

- 2. Placer le sélecteur de fonction (Fig.141/1) sur [Fonction spéciale] (vert).
- Manipuler le levier de commande (Fig.141/2) conformément au tableau suivant.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Dommages matériels en cas de commande non conforme!

La commande retourne à la position de la nacelle sauvegardée par le chemin le plus direct (rapide). Si des obstacles se trouvent sur ce chemin, cela peut causer de graves dommages matériels sur la machine.

 En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le levier de commande et amener manuellement la nacelle jusqu'à la position souhaitée.

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.141/2)		La structure de la plate- forme se déplace jusqu'à la position de la nacelle sauvegardée préalable- ment.





#### Amener la structure de la plateforme en position 7.15 de transport

#### Personnel:

Personnes formées

#### Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- Harnais d'antichute

#### Définition Position de transport

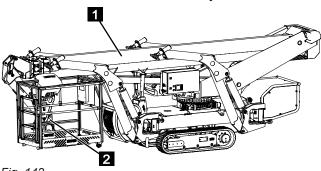


Fig. 142

- Le bras télescopique (Fig.142/1) se trouve dans le support de transport.
- La nacelle (Fig.142/2) se trouve en position de transport.

07/05/2018 123





#### 7.15.1 Amener la structure de la plateforme manuellement en position de transport

- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Rentrer le bras télescopique (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).
- 3. Abaisser le bras télescopique jusqu'à ce qu'il s'arrête automatiquement (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).
- 4. Pivoter la plateforme en position de transport (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).
  - L'affichage (Fig.143) apparaît à l'écran.



Fig. 143

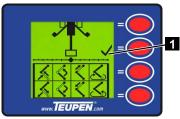
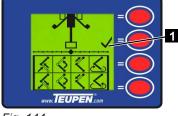


Fig. 144



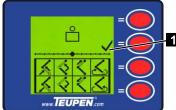


Fig. 145

- 5. Pivoter la plateforme en position de transport jusqu'à ce que le mouvement de rotation s'arrête automatiquement et que la coche (Fig.144/1) s'affiche à l'écran.
- Descendre le bras de la nacelle jusqu'à ce que le mouvement s'arrête (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116). (Uniquement sur les machines avec bras de nacelle mobile)

7. Pivoter la nacelle en position de travail jusqu'à ce que le mouvement de rotation s'arrête et que la coche (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98)/1) s'affiche à l'écran.

124 07/05/2018







# 7.15.2 Amener la structure de la plateforme en position de transport à l'aide de la fonction Home.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Dommages matériels en cas de commande non conforme!

La commande retourne à la position de transport par le chemin le plus direct (rapide). Si des obstacles se trouvent sur ce chemin, cela peut causer de graves dommages matériels sur la machine.

- En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le levier de commande et amener manuellement la nacelle jusqu'à la position souhaitée.
- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).

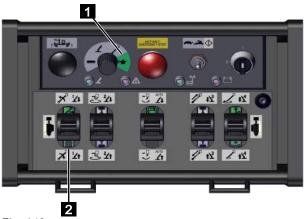


Fig. 146

- 2. Placer le sélecteur de fonction (Fig.146/1) sur [Fonction spéciale] (vert).
- Tirer le levier de commande (Fig.146/2) vers l'arrière et le maintenir dans cette position jusqu'à ce que la structure de la plateforme ait atteint la position de transport.







### 7.16 Mettre l'appui en position de transport

#### Personnel:

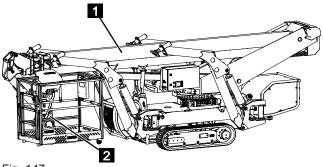
Personnes formées

#### Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- Harnais d'antichute

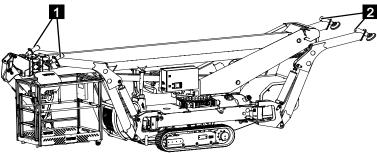
#### Définition Position de transport

#### Position de transport 1



- Fig. 147
- Les appuis un et quatre (Fig.147/1) se trouvent en position de transport 1.
- Les appuis deux et trois (Fig.147/2) se trouvent en position de transport 1.

#### Position de transport 2



Fia 148

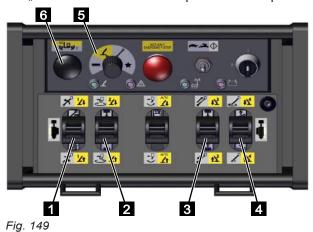
- Les appuis un et quatre (Fig.148/1) se trouvent en position de transport 1.
- Les appuis deux et trois (Fig.148/1) se trouvent en position de transport 2.





#### 7.16.1 Amener l'appui manuellement en position de transport

- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Amener la structure de la plateforme en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).



3. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonctions des appuis] (jaune) (Fig.149/5).



#### **AVERTISSEMENT**

## Dommages matériels par une commande non conforme du bouton « collision » !

Lors de la commande manuelle des appuis, le bouton « collision » doit être actionné pour pouvoir effectuer les déplacements. En faisant cela, la machine risque d'être fortement endommagée !

- S'assurer qu'aucun élément de la machine ne risque d'être endommagé lors de déplacements.
- En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le bouton « collision ».
- 4. Maintenir le bouton « collision » (Fig.149/6) enfoncé.
- 5. Commander l'appui/les appuis souhaité(s) avec les leviers de commande (Fig.149/1, 2, 3 et 4) suivant le tableau ci-après.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures à cause d'une montée ou d'une descente irrégulière de la machine !

Une montée ou une descente irrégulière peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

En cas de montée ou de descente irrégulière, arrêter immédiatement l'opération et réaligner manuellement la machine.







Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.149/1)	<u>'</u> /_	L'appui 1 descend
	<u>'∠</u> †	L'appui 1 monte
Levier de commande (Fig.149/2)	<b>²</b> ∠↓	L'appui 2 descend
	<sup>2</sup> / <sub>1</sub>	L'appui 2 monte
Levier de commande (Fig.149/3)	<b>1</b> 7₃	L'appui 3 descend
	<b>+</b> ⅓	L'appui 3 monte
Levier de commande (Fig.149/4)	<b>↑</b> 7₄	L'appui 4 descend
	<b>1</b> 21	L'appui 4 monte

6. Amener l'appui en position de transport souhaitée.





#### 7.16.2 Amener automatiquement l'appui en position de transport

- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Amener la structure de la plateforme en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).

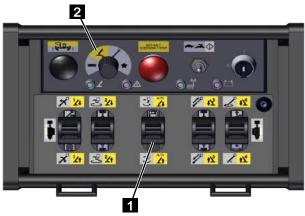


Fig. 150

- 3. Mettre le sélecteur de fonction sur [Fonction des appuis] (jaune) (Fig.150/2).
- 4. Commander les appuis avec le levier de commande (Fig.150/1) suivant le tableau ci-après.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risque de blessures à cause d'une montée ou d'une descente irrégulière de la machine !

Une montée ou une descente irrégulière peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- En cas de montée ou de descente irrégulière, arrêter immédiatement l'opération et réaligner manuellement la machine.
- Faire contrôler la mise en place automatique des appuis par le service d'entretien.

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.150/1)	AUTO 1	Appuis 1,2,3 et 4 descendent
	AUTO 1	Appuis 1,2,3 et 4 montent

5. Amener l'appui en position de transport souhaitée.







# 7.16.3 Amener l'appui en position de transport à l'aide de la fonction Home

La fonction Home permet d'amener la structure de la plateforme en position de transport.

- 1. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Amener la structure de la plateforme en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).



Fig. 151

3. Mettre le sélecteur de fonction de la commande radio sur *[Fonction spéciale]* (vert) (Fig.151/2).



#### **AVERTISSEMENT**

Risque de blessures à cause d'une montée ou d'une descente irrégulière de la machine !

Un abaissement irrégulier peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- En cas d'abaissement irrégulier, arrêter immédiatement l'opération et faire descendre manuellement la machine.
- 4. Tirer le levier de commande (Fig.151/1) vers l'arrière et le maintenir dans cette position jusqu'à ce que les appuis soient rentrés.





#### 7.17 Démonter/monter la nacelle

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

En cas de passages étroits ou du changement vers le dispositif de levage, il est nécessaire de démonter/monter la nacelle. Pour cela, un dispositif de changement est monté sur la commande de la nacelle.



#### **AVIS**

Le changement de la nacelle doit être fait par deux personnes.

#### 7.17.1 Démonter la nacelle

- La nacelle doit se trouver en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123) ou en position de travail (\$Chapitre 7.8 "Amenée de la nacelle en position de travail (option)", page 98).
- 2. 2e personne : Soutenir la nacelle par le bas (Fig.152/1).

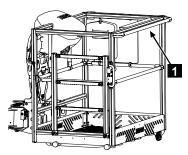


Fig. 152

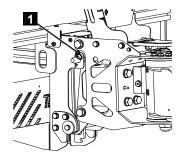


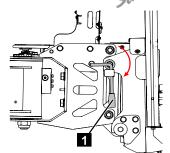
Fig. 153

3. Retirer la goupille (Fig.153/1) de la cheville de la nacelle.



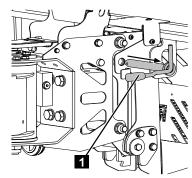






4. Tourner la cheville de la nacelle (Fig.154/1) de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.

Fig. 154



5. Retirer la cheville de la nacelle (Fig.155/1).



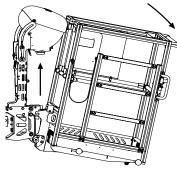


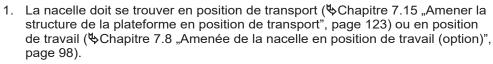
Fig. 156

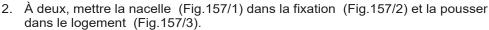
6. À deux, tirer la nacelle légèrement vers le haut, l'incliner vers l'avant et la dégager de la fixation.





#### 7.17.2 Monter la nacelle





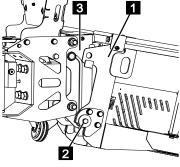
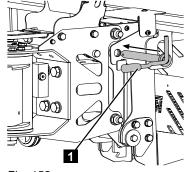


Fig. 157



3. Mettre la cheville de verrouillage (Fig.158/1) en place.

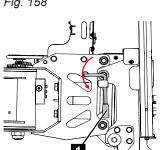


Fig. 158



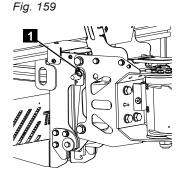


Fig. 160

4. Tourner la cheville de verrouillage (Fig.159/1) de 90° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.

5. Mettre la goupille fendue à ressort (Fig.160/1) en place dans la cheville de verrouillage.

07/05/2018 133







### 7.18 Dispositif de levage

Le dispositif de levage permet de soulever des charges jusqu'à 300 kg maximum.

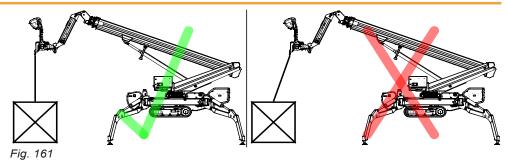


#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort par des charges en suspension!

Lors du soulèvement de charges, il y a un danger de mort par des pièces qui tombent ou pivotent d'une manière incontrôlée.

- Ne jamais se mettre sous des charges en suspension.
- Utiliser uniquement le point d'accrochage prévu pour monter les charges.
   Faire attention à ce que le matériel de levage soit bien fixé.



Soulever toujours les charges droites. Ne jamais soulever une charge de travers. Utiliser uniquement des élingues adaptées.





#### 7.18.1 Monter/démonter le dispositif de levage

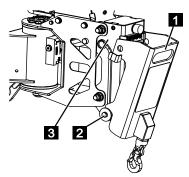
#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

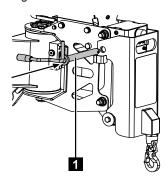
- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- 1. Démonter la nacelle (\$Chapitre 7.17 "Démonter/monter la nacelle", page 131).

#### **Montage**



2. Mettre le dispositif de levage (Fig.162/1) en place dans la fixation (Fig.162/2) et la pousser dans le logement (Fig.162/3).





3. Mettre la cheville de verrouillage (Fig.163/1) en place.

Fig. 163

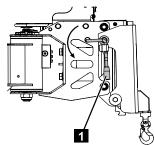


Fig. 164

4. Tourner la cheville de verrouillage (Fig.164/1) de 90° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.







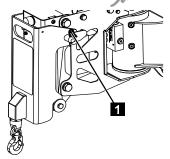


Fig. 165

5. Mettre la goupille fendue à ressort /1) en place dans la cheville de verrouillage.

#### Démontage

6. Le démontage se fait dans l'ordre inverse.





#### 7.18.2 Commander le dispositif de levage

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

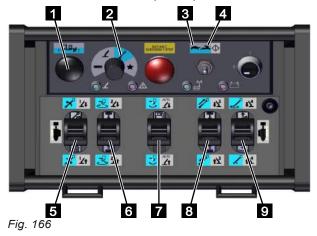


#### **AVERTISSEMENT**

#### Le mode de secours ne fonctionne pas!

Si la batterie principale de la machine a une tension de <11,2 V, la capacité de la batterie ne suffit plus pour le mode de secours.

- Il est nécessaire de charger la batterie principale avant de démarrer les fonctions de la plateforme (\$Chapitre 7.26 "Charger la batterie principale", page 172).
- Ne jamais démarrer l'utilisation de la plateforme sans avoir préalablement contrôlé la capacité de la batterie principale. (La tension der batterie principale doit dépasser 11,2 V!)
- Il est interdit d'utiliser la structure de la plateforme si la tension de la batterie principale est plus faible que 11,2 V.
- 1. Contrôler la capacité de la batterie principale (\$Chapitre 7.25 "Contrôler la capacité de la batterie principale", page 171).
- Contrôler la capacité de la batterie principale (\$Chapitre 7.25 ",Contrôler la capacité de la batterie principale", page 171).
- 3. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 4. Soutenir la machine (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).



- 5. Mettre le sélecteur de fonction de la commande radio sur [Fonctions de la plateforme] (bleu) (Fig.166/2).
- 6. Avec le sélecteur du mode de service sur la commande radio, sélectionner la *[Vitesse lente]* (Fig.166/3) ou la *[Vitesse rapide]* (Fig.166/4).







7. Dans certaines zones, il est nécessaire d'actionner le bouton « collision ». Pour cela, le bouton « collision » (Fig.166/1) doit être actionné en même temps que le levier de commande souhaité.



#### **AVERTISSEMENT**

## Dommages matériels par une commande non conforme du bouton « collision » !

Lors de la commande des fonctions de la plateforme, il est nécessaire d'actionner le bouton « collision » dans certaines zones. En faisant cela, la machine risque d'être fortement endommagée !

- S'assurer qu'aucun élément de la machine ne risque d'être endommagé lors de déplacements.
- En cas de risque de collision, lâcher immédiatement le bouton « collision ».
- 8. Manipuler la plateforme avec les leviers de commande (Fig.166/5,6,7,8 et 9) conformément au tableau suivant.

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de commande (Fig.166/5)	*	Monter le bras télescopique
	X	Descendre le bras télescopique
Levier de commande (Fig.166/6)		La nacelle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		La nacelle tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
Levier de commande (Fig.166/7)		Monter le bras de la nacelle
		Descendre le bras de la nacelle
Levier de commande (Fig.166/8)		Sortir le bras télescopique
		Rentrer le bras télescopique
Levier de commande (Fig.166/9)		Tourner la plateforme dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		Tourner la plateforme dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)





### 7.19 Remplir le réservoir de carburant

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité



#### **AVERTISSEMENT**

### Risque de feu en mettant du carburant d'une manière non conforme!

Lors du remplissage du réservoir, il y a un risque de feu par les vapeurs qui s'échappent et le carburant écoulé.

- Pour mettre du carburant, il ne faut pas fumer, et il faut s'assurer qu'il n'y a pas de feu, ni de flamme à proximité.
- Porter des gants adaptés.
- Avant de mettre du carburant, couper le moteur.
- Ne mettre du carburant que dans des locaux bien aérés ou à l'extérieur, car les vapeurs qui s'échappent peuvent être inhalées.
- Ne jamais remplir le réservoir de carburant au-delà de la marque indiquée.
- Essuyer tout le carburant renversé avant de démarrer le moteur à combustion ou l'aspirer avec des liants adaptés, et l'éliminer d'une manière professionnelle.
- 1. S'assurer que le moteur à combustion est coupé (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. S'assurer que la plateforme élévatrice est à l'horizontale.
- 3. Porter des gants adaptés (gants pour diesel, gants jetables etc.).
- 4. Ouvrir le bouchon (Fig.167/1 du réservoir, le desserrer en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et le mettre à un endroit adapté de manière à ce qu'il reste propre.

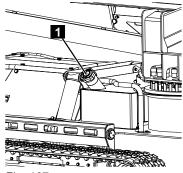
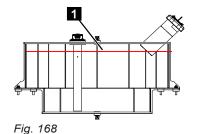


Fig. 167



- Remplir le réservoir de carburant au maximum jusqu'au niveau indiqué (Fig.168/1).
- 6. Revisser le couvercle du réservoir.
- Essuyer le carburant éventuellement renversé avant de démarrer le moteur à combustion.







#### 7.20 Mode de secours

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure en cas d'équipements de sécurité manquants !

En mode de secours, tous les équipements de sécurité (p. ex. fin de course, arrêt d'urgence) sont hors service.

Utiliser le mode de secours suivant les instructions suivantes.

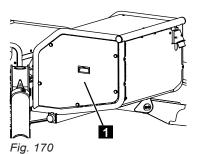
La plateforme élévatrice dispose d'un mode de secours électrique qui permet d'utiliser la plateforme élévatrice sans commande radio, télécommande radio ou pupitre de commande.

#### 7.20.1 Structure de la plateforme en mode de secours



1. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.169/1) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ 1 ].

Fig. 169



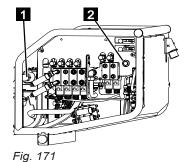
2. Dévisser le capot (Fig.170/1).





# TEUPEN ...access redefined 37

#### Commande



3. Enfoncer la vanne [Plateforme] (Fig.171/1) et la verrouiller dans le sens des aiguilles d'une montre.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une commande inadaptée de la plateforme peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

- Lorsqu'il y a des personnes ou des objets dans la nacelle, la maintenir toujours si possible à l'horizontale
- Rentrer d'abord toujours complètement le bras télescopique.
- Pivoter la plateforme en position de transport.
- Repivoter toujours vers le même côté.
- Tourner la nacelle sur le côté.
- Abaisser le bras télescopique en position de transport.
- Appuyer sur le bouton [Commande de secours] (Fig.171/2) et le maintenir enfoncé.
- 5. Commander vannes de la plateforme conformément au tableau suivant :



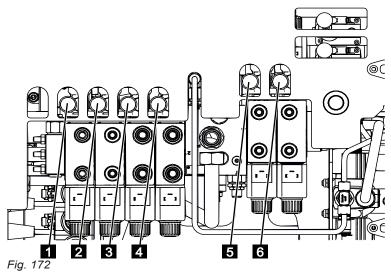
#### **AVIS**

Il est aussi possible d'actionner plusieurs vannes en même temps.









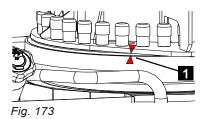
Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de vanne (Fig.172/1)		La nacelle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		La nacelle tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
Levier de vanne (Fig.172/2)	<b>-</b> -	Monter le bras de la nacelle
	<u>-</u> -	Descendre le bras de la nacelle
Levier de vanne (Fig.172/3)	*	Monter le bras télescopique
	X	Descendre le bras télescopique
Levier de vanne (Fig.172/4)	<b>1</b>	Sortir le bras télescopique
		Rentrer le bras télescopique
Levier de vanne (Fig.172/5)		Tourner la plateforme dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		Tourner la plateforme dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
Levier de vanne (Fig.172/6)	<b>P</b>	Incliner la nacelle vers l'arrière
	<b>P</b>	Incliner la nacelle vers l'avant







Indications concernant la position de transport



- 6. Pivoter la plateforme vers la position de transport jusqu'à ce que les deux flèches (Fig.173/1) de l'indicateur de rotation coïncident.
- 7. Après le mode de secours, déverrouiller la vanne (Fig.174/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser le capot.

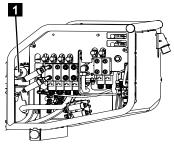


Fig. 174



#### **AVERTISSEMENT**

Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.





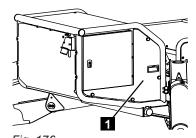


#### 7.20.2 Appuis en mode de secours

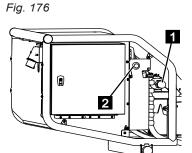


1. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.175/1) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ 1 ].

Fig. 175



2. Dévisser le capot (Fig.176/1).



3. Enfoncer la vanne (Fig.177/1) et la verrouiller dans le sens des aiguilles d'une montre.

Fig. 177



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessure par une commande non conforme!

Une commande inadaptée des appuis peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

- Lors de la descente, maintenir si possible la machine à l'horizontale.
- Appuyer sur le bouton [Commande de secours] (Fig.177/2) et le maintenir enfoncé.
- 5. Commander les vannes conformément au tableau suivant :



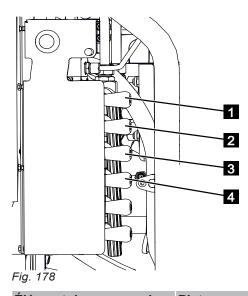
#### **AVIS**

Il est aussi possible d'actionner plusieurs vannes en même temps.







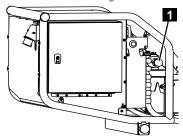


Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de vanne (Fig.178/1) vers l'avant.	<b>1/1</b>	L'appui 1 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.178/1) vers l'arrière.	<u>'</u>	L'appui 1 monte
Pousser le levier de vanne (Fig.178/2) vers l'avant.	<b>2/</b>	L'appui 2 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.178/2) vers l'arrière.	<u>2/1</u>	L'appui 2 monte
Pousser le levier de vanne (Fig.178/3) vers l'avant.	<b>1</b> 73	L'appui 3 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.178/3) vers l'arrière.	<b>t</b> ⅓	L'appui 3 monte
Pousser le levier de vanne (Fig.178/4) vers l'avant.	<b>↑</b> 74	L'appui 4 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.178/4) vers l'arrière.	111	L'appui 4 monte









6. Après le mode de secours, déverrouiller la vanne (Fig.179/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser le capot.

Fig. 179



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

- S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.





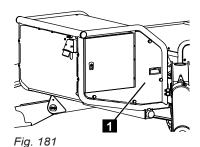
# 7.20.3 Système d'entraînement à chenilles en mode de secours

#### 7.20.3.1 Monter/descendre le système d'entraînement à chenilles



1. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.180/1) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ 1 ].

Fig. 180



2. Dévisser le capot (Fig.181/1).



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une commande inadaptée du système d'entraînement à chenilles peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

- Maintenir toujours si possible la machine à l'horizontale.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale de la machine.
- Ne jamais se positionner en aval de la machine.

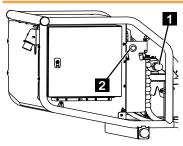


Fig. 182

- 3. Enfoncer la vanne (Fig.182/1) et la verrouiller dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Appuyer sur le bouton [Commande de secours] (Fig.182/2) et le maintenir enfoncé.





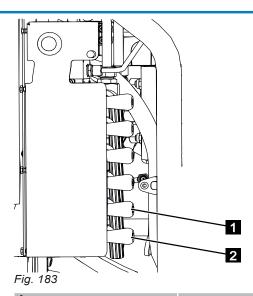


5. Commander les vannes conformément au tableau suivant :



# **AVIS**

Il est aussi possible d'actionner plusieurs vannes en même temps.

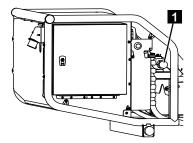


Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de vanne (Fig.183/1) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche descend
Tirer le levier de vanne (Fig.183/1) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche monte
Pousser le levier de vanne (Fig.183/2) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit des- cend
Tirer le levier de vanne (Fig.183/2) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit monte









6. Après le mode de secours, déverrouiller la vanne (Fig.184/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser le capot.





#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

- S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.



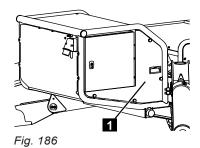


# 7.20.3.2 Déplacement du système d'entraînement à chenilles

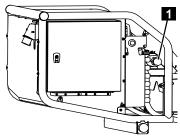


1. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.185/1) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ 1 ].

Fig. 185

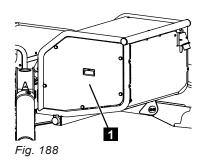


2. Dévisser le capot (Fig.186/1).



3. Enfoncer la vanne (Fig.187/1) et la verrouiller dans le sens des aiguilles d'une montre.

Fig. 187

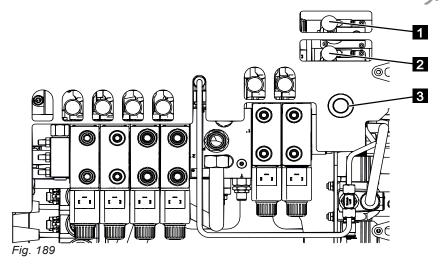


4. Dévisser le capot (Fig.188/1).











#### **AVERTISSEMENT**

## Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une commande inadaptée du système d'entraînement à chenilles peut faire basculer ou glisser la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels.

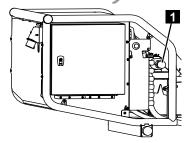
- Maintenir toujours si possible la machine à l'horizontale.
- Tenir compte de l'inclinaison maximale de la machine.
- Ne jamais se positionner en aval de la machine.
- Appuyer sur le bouton [Commande de secours] (Fig.189/3) et le maintenir enfoncé.
- 6. Commander les vannes conformément au tableau suivant :

Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de vanne (Fig.189/1) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit avance
Tirer le levier de vanne (Fig.189/1) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit re- cule
Pousser le levier de vanne (Fig.189/2) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche avance
Tirer le levier de vanne (Fig.189/2) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche recule









7. Après le mode de secours, déverrouiller la vanne (Fig.190/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser les capots sur les deux côtés.

Fig. 190



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés!

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

- S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.







#### 7.21 Mode d'entretien

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

#### Définition du mode d'entretien

Fonctionnement de la plateforme élévatrice sans fonctions de sécurité, uniquement par la commande hydraulique sans l'assistance de la commande. Fonctionnement entièrement hydraulique avec l'alimentation en énergie par le moteur à combustion. L'utilisation de la commande n'est pas possible en mode d'entretien.

Le mode d'entretien n'est autorisé que si la plateforme élévatrice se trouve en parfait état.

Le mode d'entretien peut être nécessaire ou utile p. ex. pour les travaux de maintenance. Le mode d'entretien est divisé en fonctions de la plateforme, des appuis et des chenilles.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure en cas d'équipements de sécurité manquants!

Des mouvements non conformes peuvent faire basculer la machine. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles. À part la fonction d'arrêt d'urgence sur le boîtier de commande principal, tous les équipements de sécurité sont hors service en mode d'entretien.

- Effectuer le mode d'entretien suivant les instructions suivantes.
- La présence de personnes dans la nacelle est interdite pendant que le mode d'entretien est effectué.
- Il est interdit d'effectuer des fonctions de grue dans le mode d'entretien.
- Ne jamais sortir le pack de profilés sans aides. Cf. (\$Chapitre 8.2.7 "Graisser les vérins et les câbles", page 194).



#### **AVIS**

Le mode d'entretien n'est pas un mode de secours ! Le mode de secours s'effectue uniquement par la pompe de secours électrique.



#### 7.21.1 Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.

#### 7.21.1.1 Mettre en marche/arrêter la machine par le moteur à combustion pour effectuer le mode d'entretien.

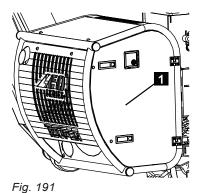


#### **AVIS**

La mise en marche/l'arrêt du moteur à combustion par l'interrupteur à clé de la commande du moteur ne sont prévus que pour le mode d'entretien.

#### Démarrer le moteur à combustion

La commande du moteur pour le moteur diesel a un dispositif de préchauffage automatique. Lorsque le moteur à combustion est froid, il est préchauffé avant le démarrage. Le préchauffage n'est pas nécessaire pour les moteurs diesel à température de service et pour les moteurs essence.



1. Ouvrir le capot (Fig.191/1).





Fig. 192

- 2. Tourner la clé (Fig.192/1) dans le sens des aiguilles d'une montre dans la position horizontale indiquée.
- 3. Attendre la fin du préchauffage.

154 07/05/2018





# IEUPEN ...access redefined

#### Commande



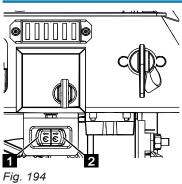
 Tourner la clé (Fig.193/1) dans le sens des aiguilles d'une montre dans la position indiquée, et la maintenir dans cette position jusqu'à ce que le moteur démarre.

Fig. 193



# **AVIS**

Le moteur a un blocage mécanique pour éviter un redémarrage immédiat. Il faut d'abord remettre la clé de contact en position initiale pour pouvoir redémarrer.



 Actionner le bouton d'entretien (Fig.194/1 ou 2) pour augmenter le régime du moteur à combustion.

## Arrêt du moteur à combustion



Fig. 195

6. Tourner la clé (Fig.195/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre dans la position initiale indiquée et retirer la clé.





# 7.21.1.2 Mettre en marche/arrêter la machine par le raccordement électrique pour effectuer le mode d'entretien.

1. Raccorder la machine au réseau électrique (\$Chapitre 7.2 "Raccorder la machine au réseau électrique", page 71).

## 7.21.2 Structure de la plateforme en mode d'entretien



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessure par des mouvements de la machine non conformes !

Des mouvements de la machine non conformes peuvent la faire basculer. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Le mode d'entretien pour les [fonctions de la plateforme] n'est autorisé que lorsque la machine est soutenue.
- 1. S'assurer que la machine se trouve en position de travail (\$Chapitre 7.9 "Amener l'appui en position de travail", page 101).
- 2. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.21.1 "Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.", page 154).
- 3. Dévisser les capots (Fig.196/1).

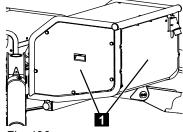


Fig. 196

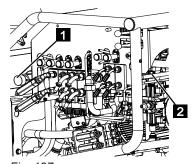


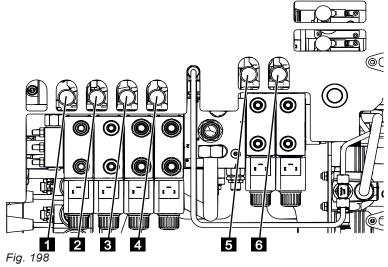
Fig. 197

- 4. Enfoncer la vanne [Plateforme] (Fig.197/1) et la verrouiller dans le sens des aiquilles d'une montre.
- Visser la vanne [LS] (Fig.197/2) à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 6. Commander vannes de la plateforme conformément au tableau suivant :







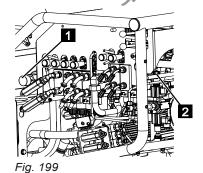


Élément de commande	Pictogramme	Effet
Levier de vanne (Fig.198/1)		La nacelle tourne dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		La nacelle tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
Levier de vanne (Fig.198/2)	<u>-</u> -	Monter le bras de la nacelle
	<b>-</b>	Descendre le bras de la nacelle
Levier de vanne (Fig.198/3)	*	Monter le bras télescopique
	X	Descendre le bras télescopique
Levier de vanne (Fig.198/4)	1	Sortir le bras télescopique
	<b>4</b>	Rentrer le bras télescopique
Levier de vanne (Fig.198/5)		Tourner la plateforme dans le sens des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
		Tourner la plateforme dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (vu du dessus)
Levier de vanne (Fig.198/6)		Incliner la nacelle vers l'arrière
	<b>**</b>	Incliner la nacelle vers l'avant









- Après le mode d'entretien, dévisser totalement la vanne [LS] (Fig.199/2) et déverrouiller la vanne [Plateforme] (Fig.199/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser les capots.
- 8. Pour terminer le mode d'entretien, la machine doit être arrêtée par la commande du moteur (\$Chapitre 7.21.1 "Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.", page 154).



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

- S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.





# 7.21.3 Fonctionnement des appuis en mode d'entretien



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessure par des mouvements de la machine non conformes !

Des mouvements de la machine non conformes peuvent la faire basculer. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Le mode d'entretien pour les [fonctions des appuis] n'est autorisé que si la structure de la plateforme se trouve en position de transport.
- S'assurer que la structure de la plateforme se trouve en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).
- 2. Dévisser les capots (Fig.200/1).

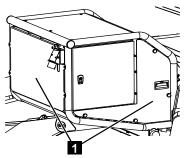


Fig. 200

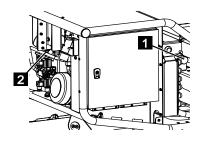


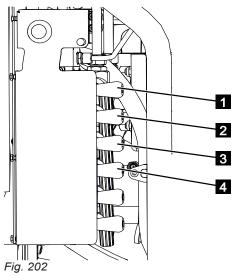
Fig. 201

- 3. Enfoncer la vanne [Appui, chenille] (Fig.201/1) et la verrouiller dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Visser la vanne [LS] (Fig.201/2) à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 5. Commander vannes des appuis conformément au tableau suivant.

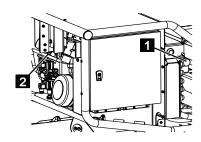








Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de vanne (Fig.202/1) vers l'avant.	<u>1/1</u>	L'appui 1 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.202/1) vers l'arrière.	<u>'</u> /	L'appui 1 monte
Pousser le levier de vanne (Fig.202/2) vers l'avant.	<sup>2</sup> / <sub>4</sub>	L'appui 2 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.202/2) vers l'arrière.	<u>2/1</u>	L'appui 2 monte
Pousser le levier de vanne (Fig.202/3) vers l'avant.	<b>↑</b> 73	L'appui 3 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.202/3) vers l'arrière.	<b>1</b> √3	L'appui 3 monte
Pousser le levier de vanne (Fig.202/4) vers l'avant.	174	L'appui 4 descend
Tirer le levier de vanne (Fig.202/4) vers l'arrière.	1⁴	L'appui 4 monte



Après le mode d'entretien, dévisser totalement la vanne [LS] (Fig.203/2) et déverrouiller la vanne [Appui, chenille] (Fig.203/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser les capots.

Fig. 203







7. Pour terminer le mode d'entretien, la machine doit être arrêtée par la commande du moteur (\$Chapitre 7.21.1 "Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.", page 154).



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

- S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.







# 7.21.4 Système d'entraînement à chenilles en mode d'entretien



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessure par des mouvements de la machine non conformes !

Des mouvements de la machine non conformes peuvent la faire basculer. Cela peut entraîner des blessures graves et mêmes mortelles.

- Le mode d'entretien pour les [fonctions des chenilles] n'est autorisé que si la structure de la plateforme et l'appui se trouvent en position de transport.
- 1. S'assurer que la structure de la plateforme se trouve en position de transport (\$Chapitre 7.15 "Amener la structure de la plateforme en position de transport", page 123).
- 2. S'assurer que l'appui se trouve en position de transport (\$Chapitre 7.16 "Mettre l'appui en position de transport", page 126).
- 3. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.21.1 "Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.", page 154).
- 4. Dévisser les capots (Fig.204/1).

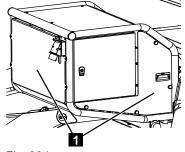


Fig. 204

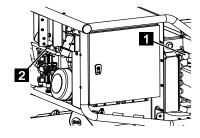


Fig. 205

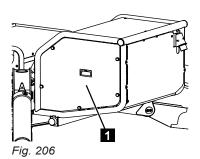
- 5. Enfoncer la vanne [Appui, chenille] (Fig.205/1) et la verrouiller dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Visser la vanne [LS] (Fig.205/2) à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.



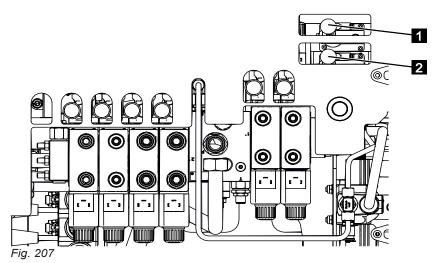




# 7.21.4.1 Déplacement du système d'entraînement à chenilles



- 1. Dévisser le capot (Fig.206/1).
- 2. Commander les vannes conformément au tableau suivant :

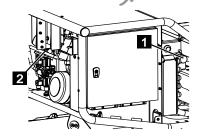


Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de vanne (Fig.207/1) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit avance
Tirer le levier de vanne (Fig.207/1) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit re- cule
Pousser le levier de vanne (Fig.207/2) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche avance
Tirer le levier de vanne (Fig.207/2) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche recule









- Après le mode d'entretien, dévisser totalement la vanne [LS] (Fig.208/2), déverrouiller la vanne [Appui, chenille] (Fig.208/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser les capots.
- 4. Pour terminer le mode d'entretien, la machine doit être arrêtée par la commande du moteur (\$Chapitre 7.21.1 "Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.", page 154).

Fig. 208



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.

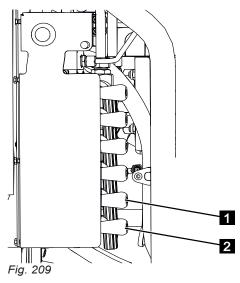
#### 7.21.4.2 Monter/descendre le système d'entraînement à chenilles

1. Commander les vannes conformément au tableau suivant :

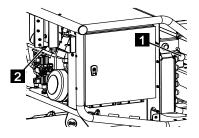








Élément de commande	Pictogramme	Effet
Pousser le levier de vanne (Fig.209/1) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche descend
Tirer le levier de vanne (Fig.209/1) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles gauche monte
Pousser le levier de vanne (Fig.209/2) vers l'avant.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit des- cend
Tirer le levier de vanne (Fig.209/2) vers l'arrière.		Le système d'entraîne- ment à chenilles droit monte



- Après le mode d'entretien, dévisser totalement la vanne [LS] (Fig.210/2), déverrouiller la vanne [Appui, chenille] (Fig.210/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et revisser les capots.
- 3. Pour terminer le mode d'entretien, la machine doit être arrêtée par la commande du moteur (\$Chapitre 7.21.1 "Mettre en marche/arrêter la machine pour le mode d'entretien.", page 154).

Fig. 210



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de blessures par des mouvements incontrôlés !

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

- S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.





# 7.22 Entraînement supplémentaire 12 V

#### Personnel:

Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

Si la machine s'est arrêtée par manque de carburant, la commande peut se faire par l'entraînement supplémentaire de 12 V.

Cette fonction est uniquement prévue pour le cas où la machine est tombée en panne par manque de carburant. Il est ainsi possible d'amener la machine le plus rapidement possible en position de transport.



#### **AVIS**

L'entraînement principal n'est ni un mode de secours ni un mode d'entretien. Cet entraînement peut se commander uniquement de la nacelle.

Tous les équipements de sécurité sont disponibles pour cette commande.

- 1. S'assurer que le moteur à combustion et l'entraînement électrique sont coupés.
- 2. Mettre la commande radio en marche (\$Chapitre 7.3.1 "Allumer et éteindre la commande radio", page 73).



Fig. 211

3. Maintenir le bouton pour l'entraînement supplémentaire (Fig.211/1) enfoncé et commander en même temps la machine à l'aide de la commande radio.



#### **AVIS**

Capacité des batteries limitée

- Éviter effectuer de longues distances avec le système d'entraînement à chenilles.
- Toujours choisir le chemin le plus rapide vers la position de transport lors de déplacements de la plateforme.





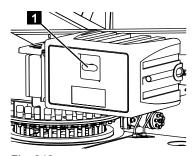


# 7.23 Coffret

Dans le coffret se trouvent p. ex. les outils pour le système d'entraînement à chenilles, le levier manuel pour le système d'entraînement à chenilles manuel ou la commande radio.

Le coffret peut être verrouillé avec une clé.

#### 7.23.1 Ouvrir le coffret



1. Enlever le cache du verrouillage (Fig.212/1).

2. Ouvrir la serrure (Fig.212/1) en tournant la clé du coffret dans le sens des aiguilles d'une montre.

Fig. 212

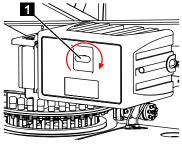


Fig. 213

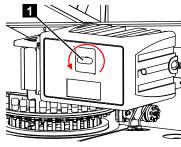
- 3. Tourner le verrouillage (Fig.213/1) dans le sens des aiguilles d'une montre et tirer le volet vers l'arrière.
- 4. Enfoncer le cache sur le verrouillage (Fig.213/1).







# 7.23.2 Verrouiller le coffret



- 1. Pousser le volet vers le haut.
- 2. Tourner le verrouillage (Fig.214/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Fig. 214

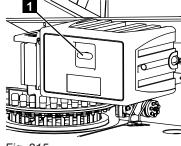
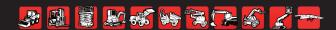


Fig. 215

- 3. Tourner la clé du coffret dans la serrure (Fig.215/1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour verrouiller le coffret.
- 4. Enfoncer le cache sur le verrouillage (Fig.215/1).





# 7.24 Changer/Charger les piles de la commande radio

#### Personnel:

Personne initiée

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

La livraison comprend 3 piles rechargeables pour la commande radio, une dans la commande radio, une pour le chargeur secteur, et une pour le chargeur dans la nacelle.



#### **AVIS**

La durée de fonctionnement d'une pile chargée est de 8 à 10 heures

- Arrêter la machine (\$Chapitre 7.3.1 "Allumer et éteindre la commande radio", page 73).
- 2. Enlever la pile vide (Fig.216/1) au dos de la commande radio.

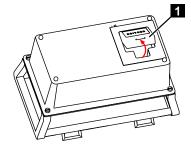


Fig. 216

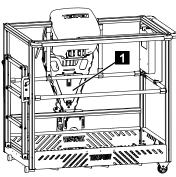


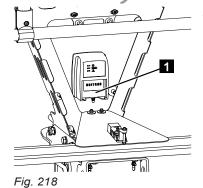
Fig. 217

3. Ouvrir le volet (Fig.217/1) de l'unité de commande.









- 4. Enlever la pile chargée (Fig.218/1) du chargeur et y mettre une pile vide.
- 5. Mettre la pile chargée dans la commande radio.



# **AVIS**

La durée de chargement maximale est de 4 heures.

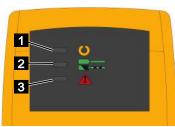


Fig. 219

## Affichages du chargeur

- Le chargeur est sous tension
  - La LED jaune (Fig.219/1) est allumée
- Le processus de chargement est en cours
  - La LED verte (Fig.219/2) clignote
- Le processus de chargement est terminé
  - La LED verte (Fig.219/2) est allumée
- La pile est défectueuse
  - La LED rouge (Fig.219/3) est allumée



# **AVIS**

Pour plus d'informations, tenir compte de la notice utilisation du fabricant de installation radio (\$Chapitre 11.5 "Commande radio", page 282).





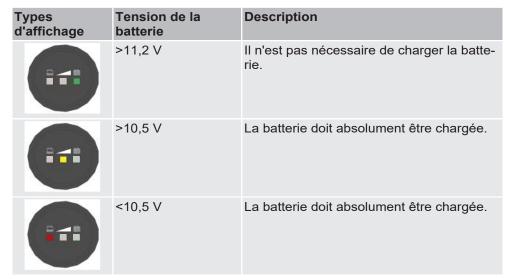
# 7.25 Contrôler la capacité de la batterie principale

#### Personnel:

Personnes formées

#### Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection
- 1. Tourner le commutateur d'allumage (Fig.220/2) dans le sens des aiguilles d'une montre sur [ 1 ].
- Relever la capacité de la batterie sur l'affichage de la batterie (Fig.220/1) et la comparer au tableau qui suit.



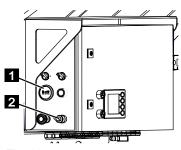


Fig. 220



#### **AVERTISSEMENT**

#### Le mode de secours ne fonctionne pas!

Si la batterie principale de la machine a une tension de <11,2 V, la capacité de la batterie ne suffit plus pour le mode de secours.

- Il est nécessaire de charger la batterie principale avant de démarrer les fonctions de la plateforme (\$Chapitre 7.26 "Charger la batterie principale", page 172).
- Ne jamais démarrer l'utilisation de la plateforme sans avoir préalablement contrôlé la capacité de la batterie principale. (La tension der batterie principale doit dépasser 11,2 V!)
- Il est interdit d'utiliser la structure de la plateforme si la tension de la batterie principale est plus faible que 11,2 V.
- 3. Contrôler la capacité de la batterie principale (\$Chapitre 7.25 "Contrôler la capacité de la batterie principale", page 171).







# 7.26 Charger la batterie principale

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Lunettes de protection



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme !

Un mauvais réglage au niveau du chargeur risque de détruire la batterie. Cela peut entraîner des blessures.

- Ne jamais charger une batterie sans avoir d'abord lu la notice d'utilisation du chargeur utilisé.
- Toujours porter des lunettes de protection adaptées et protéger le visage et les mains de façon appropriée.
- Charger les batteries uniquement dans des pièces bien aérées.
- Arrêter le chargeur avant de raccorder le câble de raccordement à la batterie pour éviter des étincelles.

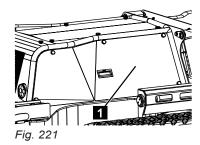


#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une mauvaise manipulation de la batterie risque d'entraîner de graves blessures corporelles.

- Veuillez impérativement décongeler une batterie congelée avant d'effectuer une aide au démarrage ou de charger la batterie. (Risque d'explosion)
- Ne pas se pencher au-dessus de la batterie pendant l'aide au démarrage ou le processus de chargement. (Risques de blessure)
- Tenir les sources d'inflammation (flamme nue, cigarettes allumées, etc.) éloignées des batteries. (Risque d'explosion)
- Ne jamais utiliser la borne négative de la batterie pour charger ou ponter.
   (Risque d'explosion)

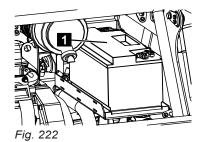


- 1. Dévisser le capot (Fig.221/1).
- 2. S'assurer que le chargeur est éteint.
- 3. S'assurer que le contact et tous les consommables électriques de la machine sont coupés.









- 4. Raccorder le câble rouge à la borne positive (Fig.222/1) de la batterie.
- 5. Raccorder le câble noir à une masse adaptée dans le compartiment du moteur.
- 6. S'assurer que le contact et tous les consommables électriques sont coupés.
- 7. Avant de mettre le chargeur en marche, régler la tension et l'intensité de courant adaptées de la batterie sur le chargeur.

Débrancher le chargeur

- 8. S'assurer que le chargeur est éteint.
- 9. Débrancher le câble noir.
- 10. Débrancher le câble rouge.
- 11. Revisser le capot.







# 7.27 Aide au démarrage

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Lunettes de protection



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une mauvaise façon de procéder peut occasionner de graves blessures et des dommages matériels.

- Toujours porter des lunettes de protection adaptées et protéger le visage et les mains de façon appropriée.
- Utiliser uniquement des câbles d'aide au démarrage réglementaires.
- Respecter la procédure décrite par la suite.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une manipulation non conforme!

Une mauvaise manipulation de la batterie risque d'entraîner de graves blessures corporelles.

- Veuillez impérativement décongeler une batterie congelée avant d'effectuer une aide au démarrage ou de charger la batterie. (Risque d'explosion)
- Ne pas se pencher au-dessus de la batterie pendant l'aide au démarrage ou le processus de chargement. (Risques de blessure)
- Tenir les sources d'inflammation (flamme nue, cigarettes allumées, etc.) éloignées des batteries. (Risque d'explosion)
- Ne jamais utiliser la borne négative de la batterie pour charger ou ponter. (Risque d'explosion)

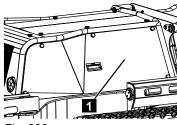


Fig. 223

- 1. Dévisser le capot (Fig.223/1).
- 2. S'assurer que le chargeur est éteint.
- 3. S'assurer que le contact et tous les consommables électriques de la machine sont coupés.







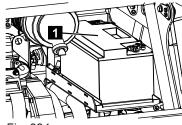


Fig. 224

- Raccorder le câble rouge à la borne positive de la batterie déchargée (Fig.224/1).
- Raccorder l'autre extrémité du câble rouge à la borne positive de la batterie de secours.
- 6. Raccorder le câble noir à une masse adaptée dans le compartiment du moteur.
- Raccorder l'autre extrémité du câble rouge à la borne négative de la batterie de secours.
- 8. S'assurer que les câbles ne peuvent pas entrer en contact avec des composants en rotation.
- 9. Mettre la machine en marche (\$Chapitre 7.3.3 "Mettre en marche/Couper la machine par le moteur à combustion", page 75)).
- 10. Dès que l'aide au démarrage a été effectuée avec succès, les câbles d'aide au démarrage peuvent être débranchés dans l'ordre inverse.
- 11. Revisser le capot.







# 7.28 Réglage du pupitre de commande (option)

#### Personnel:

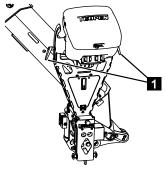
Personnes formées

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité
- Casque de protection

Pour diminuer la largeur de passage, il est possible de déplacer le pupitre de commande.

#### Déplacer l'unité de commande vers le bas

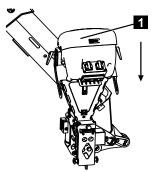


1. Démonter la nacelle (\$Chapitre 7.17 "Démonter/monter la nacelle", page 131).

3. Déplacer l'unité de commande (Fig.226/1) vers le bas dans le sens de la

2. Desserrer le levier de fixation (Fig.225/1).

Fig. 225



4. Serrer légèrement le levier de fixation.

Fig. 226



# AVIS

flèche.

Avant de pouvoir de nouveau commander la machine à partir de la nacelle, l'unité de commande doit de nouveau être déplacée vers le haut !

#### Déplacer l'unité de commande vers le haut

 Le déplacement vers le haut de l'unité de commande se fait dans l'ordre inverse.







# 7.29 Cadenas

# 7.29.1 Changer le code du cadenas à étrier

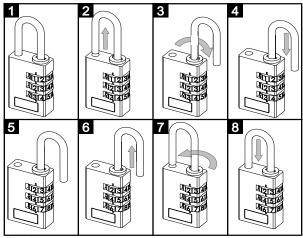


Fig. 227

- 1. Régler les 3 trois derniers chiffres du numéro de série (dans l'exemple 123).
- 2. Tirer sur l'étrier.
- 3. Tourner l'étrier de 180°.
- 4. Appuyer sur l'étrier.
- 5. Régler le nouveau numéro souhaité (dans l'exemple 246).
- 6. Tirer sur l'étrier.
- 7. Tourner l'étrier de 180°.
- 8. Appuyer sur l'étrier.





# 7.29.2 Cadenas numérique du pupitre de commande

Le cadenas numérique a été codé à l'usine avec les 3 derniers chiffres du numéro de série. Dans l'exemple, le numéro de série de la plateforme élévatrice est 141123.

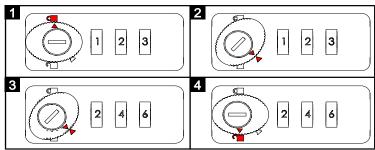


Fig. 228

- 1. Régler les trois derniers chiffres du numéro de série (dans l'exemple 123).
- 2. Tourner le bouton de commande dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur le symbole *[Flèche]*.
- 3. Régler le nouveau numéro souhaité (p. ex. 246).
- 4. Tourner le bouton de commande dans le sens des aiguilles d'une montre sur le symbole *Serrure ouverte*.

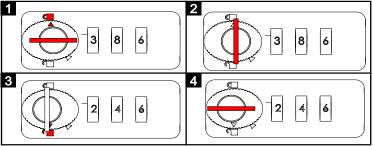


Fig. 229

- 5. Insérer la clé.
- 6. Tourner la clé de 90° dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 7. Laisser la clé dans cette position et tourner le bouton de commande de 180° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
  - Le cadenas numérique règle automatiquement le code initial.
- 8. Tourner la clé de 90° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et la retirer.







#### Entretien

# 8 Entretien

# 8.1 Consignes de sécurité pour l'entretien

Courant électrique



#### **DANGER**

#### Danger de mort par courant électrique!

En cas de contact avec des pièces sous tension, il y a danger de mort. Les éléments électriques activés peuvent exécuter des mouvements incontrôlés et provoquer des blessures très graves.

 Avant de commencer, couper l'alimentation électrique et la verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire.

Verrouiller pour éviter toute remise en marche involontaire



#### **AVERTISSEMENT**

#### Danger de mort en cas de remise en marche non autorisée!

La remise en circuit non autorisée de l'alimentation en énergie durant le dépistage des pannes et le dépannage peut occasionner de graves blessures, voire la mort, de personnes présentes dans la zone de danger.

 Avant de commencer les travaux, couper toutes les alimentations en énergie et les verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire.







**Entretien** 

Travaux d'entretien réalisés d'une manière non conforme



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures en cas de travaux d'entretien réalisés d'une manière non conforme !

Un entretien non conforme peut entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Avant de commencer les travaux, prévoir une liberté de montage suffisante.
- Faire attention à ce que le poste de montage soit rangé et propre! Les composants et les outils entassés ou qui traînent représentent des sources d'accident
- Ne pas desserrer les jonctions plombées par de la cire jaune.
- Si des composants ont été enlevés, faire attention au bon montage, remonter tous les éléments de fixation et respecter les couples de serrage.
- Avant la remise en marche, tenir compte des points suivants :
- ⇒ S'assurer que tous les travaux d'entretien ont été réalisés et terminés conformément aux indications et mentions de cette notice.
- ⇒ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.
- ⇒ S'assurer que tous les carters et tous les équipements de sécurité sont installés et fonctionnent correctement.

#### Gaz d'échappement



#### **AVERTISSEMENT**

# Danger de mort par intoxication ou asphyxie par des gaz d'échappement!

L'inhalation des gaz d'échappement peut provoquer une asphyxie, des intoxications graves et des blessures graves des voies respiratoires.

- Pour travailler avec la machine et le moteur diesel en marche, il faut toujours assurer une arrivée d'air frais.
- En cas d'inhalation des gaz d'échappement, donner immédiatement de l'air frais à la personne concernée, et consulter un médecin.







#### **Batteries**



# **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessure en cas de mauvaise manipulation des batteries!

En cas de mauvaise manipulation des batteries, il y a le risque que les batteries explosent ou que du liquide toxique s'écoule des batteries. Le liquide peut provoquer des brûlures en cas de contact avec la peau, des intoxications graves en cas d'ingestion, et la perte de la vue en cas de contact avec les yeux.

- Ne jamais court-circuiter les contacts (plus et moins) de la batterie.
- Ne pas utiliser, ni stocker des batteries à des endroits où il y a une atmosphère explosive ou où il peut y avoir des températures élevées.
- Ne jamais essayer de souder, de réparer, de modifier la forme, de transformer ou de démonter des batteries.
- Toujours protéger la batterie contre l'intervention des personnes non autorisées.
- Pour éviter, le feu, une surchauffe, une explosion ou un écoulement de liquide, ne jamais exposer les batteries à des secousses brusques, un poids élevé ou tout autre effet nocif. Le liquide écoulé peut s'enflammer.
- Éviter le contact avec du liquide écoulé.

Mesures à prendre en cas de contact avec le liquide de la batterie :

- Après le contact, laver la peau avec beaucoup d'eau et de savon.
- En cas de contact avec les yeux, les rincer à l'eau claire immédiatement, même sous les paupières, pendant au moins 15 minutes, utiliser un jet d'eau faible directement dans l'œil, ne pas frotter et consulter immédiatement un médecin.

#### Surfaces brûlantes



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures par les surfaces brûlantes!

Les surfaces des composants du moteur peuvent être brûlantes lors du fonctionnement. Le contact de la peau avec des surfaces brûlantes provoque des brûlures graves de la peau.

- Eviter le contact avec les composants brûlants du moteur, tels que par exemple le pot d'échappement, le radiateur, les flexibles et le bloc moteur.
- Avant de travailler sur les composants du moteur, contrôler s'ils ne sont pas brûlants. Si nécessaire, les laisser refroidir.







#### Consommables brûlants



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures par des consommables brûlants!

Les consommables (liquides de refroidissement, huile moteur ou huile hydraulique) peuvent atteindre pendant le fonctionnement, des températures élevées. Le contact de la peau avec des consommables brûlants provoque des brûlures graves de la peau.

- Eviter le contact avec les consommables brûlants.
- Avant de travailler avec les consommables, contrôler s'ils ne sont pas brûlants. Si nécessaire, les laisser refroidir.

# Antigel



# **AVERTISSEMENT**

# Risques pour la santé avec l'antigel!

Le liquide de refroidissement du moteur diesel est composé d'un mélange d'eau et d'antigel. En cas de contact, d'ingestion ou d'inhalation d'aérosols, l'antigel représente des risques graves pour la santé.

- Eviter le contact avec l'antigel.
- Pour manipuler l'antigel, ne pas manger, ne pas boire, ni fumer. Avant de faire une pause et à la fin du travail, se laver les mains.
- Pour travailler avec l'antigel, porter des gants.

Mesures à prendre en cas de contact avec de l'antigel :

- Après le contact, rincer la peau avec beaucoup d'eau.
- Après le contact, rincer minutieusement les yeux avec beaucoup d'eau, pendant au moins 15 minutes, et consulter un médecin.
- Après une ingestion, rincer la bouche avec de l'eau, et boire beaucoup d'eau. Consulter un médecin.
- Après l'inhalation d'aérosols, aller prendre de l'air frais.







#### **Huile moteur**



# **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessure par l'huile moteur!

L'huile moteur contient des produits toxiques, qui peuvent provoquer des inflammations et qui sont cancérigènes.

- Eviter tout contact de l'huile moteur avec la peau.
- Après un contact involontaire avec la peau, se laver immédiatement les mains avec du savon. N'utiliser en aucun cas de l'essence, un solvant, ni aucun nettoyant chimique.



# Protection de l'environnement

Respecter les consignes suivantes pour la protection de l'environnement lors des travaux de maintenance :

- Sur tous les points de lubrification, qui doivent être graissés à la main, enlever la graisse qui sort, usée ou en trop, et l'évacuer suivant les dispositions locales en vigueur.
- Récupérer les huiles de vidange dans des bacs appropriés et les évacuer suivant les dispositions locales en vigueur.

Les chapitres suivants décrivent les travaux de maintenance nécessaires pour un fonctionnement optimal et sans problèmes de la machine.

Si lors des contrôles réguliers, une usure accrue est détectée, il faut réduire en conséquence les intervalles d'entretien suivant les traces d'usure réelles. Pour les questions concernant les travaux et les intervalles de maintenance, contacter le constructeur, cf. Contacts page 2.





# 8.2 Travaux de maintenance

# 8.2.1 Nettoyer la machine

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Lunettes de protection



# **AVIS**

# Dommages matériels par un nettoyage non conforme!

Un nettoyage non conforme peut endommager la machine.

- Ne pas utiliser de détergents agressifs à base d'acide.
- Rincer soigneusement tous les détergents à l'eau claire.
- Ne pas nettoyer les composants indiqués avec un nettoyeur haute pression.
- 1. Débrancher l'interrupteur secteur.
- 2. S'assurer que tous les capots sont montés correctement.
- 3. Enlever les saletés grossières avec le nettoyeur haute pression. Ne pas nettoyer les composants indiqués (Fig.230) avec le nettoyeur haute pression.
- 4. Nettoyer la machine avec une éponge, un détergent domestique sans acide et un tuyau d'arrosage.
- 5. Après le nettoyage, graisser la machine.



Fig. 230





# 8.2.2 Tendre la chenille

#### Personnel:

Personnel spécialisé

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité

## Outil spécial:

Pompe à graisse

#### Matériaux:

- Graisse multi-usages
- Amener la machine en position de travail (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106). La machine doit être soutenue entièrement, et les chenilles ne doivent plus toucher le sol.

Pousser l'accouplement coulissant (Fig.232/1) avec le graisseur (Fig.232/2)

- 2. Prendre l'accouplement coulissant de graissage dans le coffret (Fig.231/1).
- B. Dévisser la trappe d'entretien (Fig.231/2).

en premier sur le vérin (Fig.232/3).

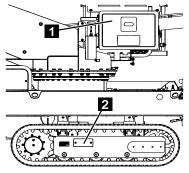
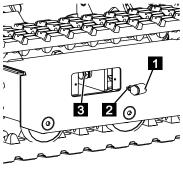
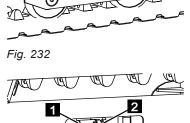
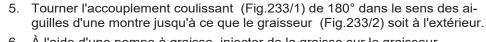


Fig. 231







6. À l'aide d'une pompe à graisse, injecter de la graisse sur le graisseur (Fig.233/2) jusqu'à ce que la chaîne soit tendue.

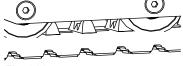
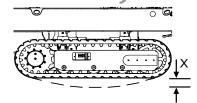


Fig. 233



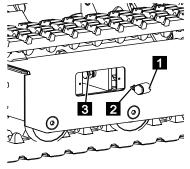






- 7. S'assurer que le fléchissement (Fig.234/X) est de 10 à 15 mm.
- 8. S'assurer qu'il n'y a pas de graisse qui ressorte du graisseur.

Fig. 234



9. Tourner l'accouplement coulissant (fig. 181/1) de 180° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et le retirer du vérin (fig. 181/2).

Fig. 235

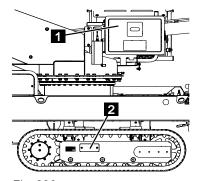


Fig. 236

- 10. Nettoyer l'accouplement coulissant de graissage et le remettre dans le coffret (Fig.236/1).
- 11. Bien serrer la trappe d'entretien (Fig.236/2).





#### Contrôler/Faire l'appoint d'huile hydraulique 8.2.3

#### Personnel:

Personnel spécialisé

## Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité

#### Matériaux :

- Huile hydraulique (\$Chapitre 4.8 "Consommables", page 40)
- 1. Amener la machine en position de transport (\$Chapitre 7.16 "Mettre l'appui en position de transport", page 126).
- 2. S'assurer que la machine est alignée à l'horizontale.
- Arrêter la machine (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page
- Dévisser le capot (Fig.237/1).

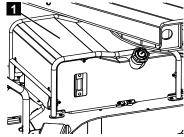


Fig. 237

- Vérifier le niveau d'huile aux regards maximum (Fig.238/1) et minimum (Fig.238/2). L'huile hydraulique doit être remplie jusqu'à la marque maximale (Fig.238/1). Faire l'appoint 'huile hydraulique si nécessaire.
  - Pour cela, dévisser le couvercle (Fig.238/3).
  - Faire l'appoint d'huile hydraulique jusqu'à la marque maximale du regard (Fig.238/1).
  - Visser le bouchon (Fig.238/3).
  - 10. Collecter l'huile hydraulique qui s'écoule éventuellement et l'éliminer d'une manière appropriée.
  - 11. Revisser le capot (Fig.239/1).

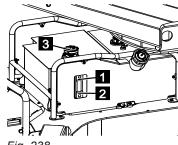
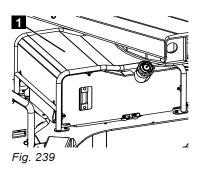


Fig. 238



187 07/05/2018





# 8.2.4 Vidanger l'huile hydraulique

#### Personnel:

Personnel qualifié

## Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Lunettes de protection

#### Outil spécial:

- Flexible de vidange d'huile
- 1. Soutenir la machine (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).
- Arrêter la machine (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 3. Démonter le cache (Fig.240/1).

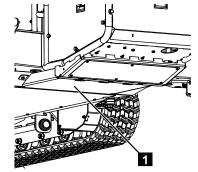


Fig. 240

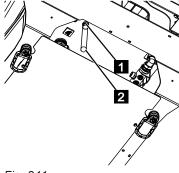


Fig. 241

- 4. Placer un bac collecteur d'huile approprié sous le bouchon de vidange d'huile (Fig.241/1).
- 5. Ouvrir le couvercle du bouchon de vidange d'huile (Fig.241/1).
- 6. Visser le flexible de vidange d'huile (Fig.241/2) sur le bouchon de vidange d'huile. Ceci ouvre le raccord vissé et l'huile hydraulique peut s'écouler.
- 7. Une fois l'huile hydraulique vidangée, le flexible de vidange d'huile peut de nouveau être dévissé et le bouchon de vidange d'huile peut être refermé.





# 8.2.5 Changer le filtre hydraulique

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité
- Lunettes de protection

#### Matériaux :

Cartouches filtrantes

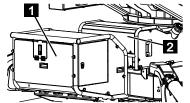


Fig. 242

Le filtre de retour se trouve sur le réservoir hydraulique (Fig.242/1) et le filtre d'amenée se trouve dans l'unité hydraulique (Fig.242/2).



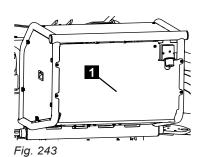
# **ATTENTION**

# Dommages matériels par un remplissage non conforme!

Un niveau d'huile trop bas risque d'endommager les pompes hydrauliques.

Une fois les filtres remplacés, contrôler impérativement le niveau d'huile hydraulique (\$Chapitre 8.2.3 "Contrôler/Faire l'appoint d'huile hydraulique", page 187).

# 8.2.5.1 Changer le filtre d'amenée

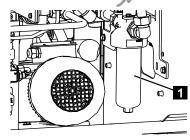


1. Dévisser le capot (Fig.243/1).









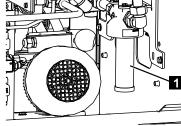
- 2. Mettre un bac adapté à l'huile hydraulique sous le filtre (Fig.244/1).
- 3. Dévisser le pot filtrant (Fig.244/1).
- 4. Collecter l'huile hydraulique qui s'écoule éventuellement, et l'évacuer d'une manière professionnelle.

6. Enlever la cartouche filtrante (Fig.245/1) et mettre en place une cartouche fil-

Contrôler si le pot filtrant n'est pas endommagé.

Fig. 244

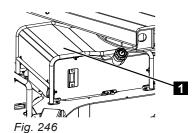
Fig. 245



- 7. Revisser le pot filtrant.
  - Revisser le capot.

trante neuve.

#### 8.2.5.2 Changer le filtre de retour



1. Démonter le capot (Fig.246/1).

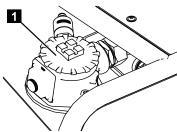
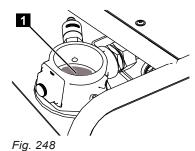


Fig. 247

- 2. Positionner des chiffons adaptés pour l'huile hydraulique autour du filtre hydraulique (Fig.247/1).
- Visser le bouchon (Fig.247/1) du filtre hydraulique.



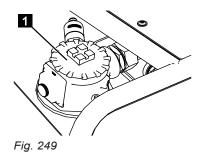
- Enlever la cartouche filtrante (Fig.248/1) et mettre en place une cartouche filtrante neuve.
- Collecter l'huile hydraulique qui s'écoule éventuellement, et l'évacuer d'une manière professionnelle.

190 07/05/2018









- 6. Revisser le couvercle du filtre hydraulique (Fig.249/1).
- 7. Remonter le capot.





# 8.2.6 Contrôler l'huile de boîte du système d'entraînement à chenilles

#### Personnel:

Personnel spécialisé

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité

#### Matériau:

■ Huile d'engrenage (\$Chapitre 4.8 "Consommables", page 40)



# **AVIS**

# Dommages matériels par un remplissage non conforme!

Un niveau d'huile incorrect peut entraîner une défaillance et endommager l'installation hydraulique.

- Contrôler régulièrement le niveau d'huile.

Les entraînements à chenilles ont leur propre engrenage. Les instructions suivantes sont valables pour un engrenage.

- 1. Amener la machine sur sol plan en position de transport (\$Chapitre 7.16 "Mettre l'appui en position de transport", page 126).
- 2. Aligner la machine (\$Chapitre 7.6 "Déplacement de la machine", page 87) de façon à ce que le raccord vissé (Fig.250/1) se trouve au-dessus du centre de l'engrenage (Fig.250/2).
- 3. Arrêter la machine (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page

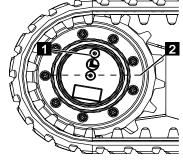


Fig. 250

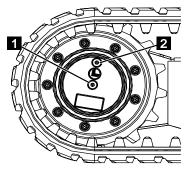


Fig. 251

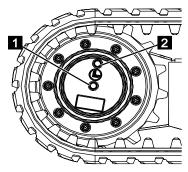
4. Dévisser les raccords vissés (Fig.251/1 et 2).





# IEUPEN ...access redefined

# **Entretien**



- 5. Faire un contrôle visuel du niveau d'huile. L'engrenage doit être rempli d'huile jusqu'au bord inférieur du trou fileté (Fig.252/1).
- 6. Faire l'appoint d'huile d'engrenage si nécessaire. Pour cela, faire couler lentement l'huile dans le trou (Fig.252/2), jusqu'à ce qu'elle arrive au bord inférieur du trou fileté (Fig.252/1).
- 7. S'assurer que les joints ou les rondelles en cuivre des raccords sont en place et en bon état.

Fig. 252

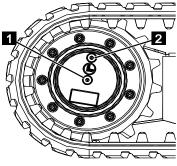


Fig. 253

8. Bien resserrer les raccords vissés (Fig.253/1 et 2) avec les joints ou les rondelles en cuivre.





# 8.2.7 Graisser les vérins et les câbles

#### Personnel:

- Personnel spécialisé
- Personne initiée

## Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité

#### Matériau:

- (\$Chapitre 4.8 "Consommables", page 40)
- 1. Mettre la machine en position de travail large et la soutenir de façon minimale (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).
- 2. Sécuriser le bras télescopique avec une grue (Fig.254/1).

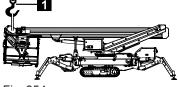


Fig. 254



# **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessure par les équipements de sécurité désactivés !

Lors de l'utilisation de la machine en mode de secours, tous les équipements de sécurité sont hors service.

Respecter l'ordre suivant des opérations et suivre exactement les instructions.

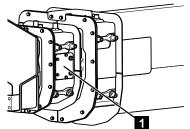


Fig. 255

3. Ouvrir les trappes d'entretien (Fig.255/1) des deux côtés.



# **ATTENTION**

# Risque d'écrasement!

Ne pas mettre la main dans les éléments en mouvement.

4. Sortir complètement le bras télescopique à l'aide de la commande de secours (\$Chapitre 7.20.1 "Structure de la plateforme en mode de secours", page 140) ou du mode d'entretien (\$Chapitre 7.21 "Mode d'entretien", page 153). Pendant qu'il sort, guider le bras télescopique avec la grue et le maintenir droit.





# TEUPEN ...access redefined

# Entretien

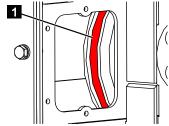
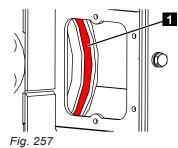


Fig. 256

- Pendant que le bras télescopique sort, contrôler les chaînes (Fig.256/1) du côté gauche quant à d'éventuels endommagements et pulvériser de la graisse en spray sur les chaînes.
- 6. Nettoyer les surfaces de contact des vérins avec un nettoyant et les graisser ensuite de nouveau avec de la graisse.
- 7. Rentrer entièrement le bras télescopique. Pendant qu'il rentre, guider le bras télescopique avec la grue et le maintenir droit.



- 8. Pendant que le bras télescopique rentre, contrôler les chaînes (Fig.257/1) du côté droit quant à d'éventuels endommagements et pulvériser de la graisse en spray sur les chaînes.
- 9. Remonter la trappe d'entretien.

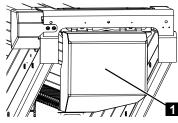


Fig. 258

10. Démontre le capot (Fig.258/1) sur le profil.

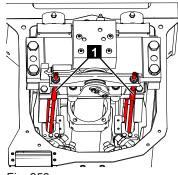
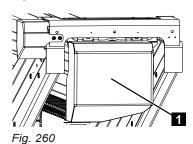


Fig. 259

- 11. Contrôler si les câbles de sortie (Fig.259/1) ne sont pas endommagés.
- 12. Contrôler si l'intérieur des profils est encrassé. Nettoyer si nécessaire.



13. Remonter le capot (Fig.260/1) correctement.

- 14. Enlever la grue.







15. Quitter le mode de secours ou le mode d'entretien.



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures par des mouvements incontrôlés!

Si les vannes sont mal réglées en mode normal, il y a un risque de mouvements incontrôlés. Cela peut entraîner des blessures graves.

S'assurer que toutes les vannes ont été remises en position initiale.

# 8.2.8 Graisser la couronne d'orientation

#### Personnel:

Personnel spécialisé

Équipement de protection :

- Vêtements de travail de protection
- Chaussures de sécurité

#### Outils:

Pompe à graisse

#### Matériau:

- Graisse multi-usages (\$Chapitre 4.8 "Consommables", page 40)
- 1. Injecter de la graisse multi-usages sur les graisseurs de la couronne d'orientation (Fig.261/1) avec la pompe à graisse.
- 2. Enlever l'excédent de graisse et l'éliminer de manière conforme.

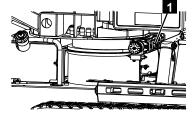


Fig. 261





# 8.2.9 Couples de serrage de la couronne d'orientation



# **AVERTISSEMENT**

# Danger par de mauvais couples de serrage!

Si des vis sont serrées avec un mauvais couple de serrage, des composants peuvent se desserrer et provoquer des dommages corporels et matériels.

- Ne jamais dépasser le couple de serrage maximum admis.
- Contrôler régulièrement les couples de serrage.
- Respecter toujours les directives en vigueur et les critères de conception pour les raccords vissés.

Le tableau indique les couples de serrage nécessaires pour obtenir la prétention maximale admise des vis de la couronne d'orientation.

Taille des vis	Type de vis	Couple de serrage
M12	10,9	110 Nm
M16	10,9	270 Nm

# 8.2.10 Utilisation en hiver

Pour assurer le parfait fonctionnement de la plateforme élévatrice en hiver, à des températures inférieures à 0, il faut entre autres prendre les mesures préventives suivantes :

- Éviter que des restes d'eau s'accumulent.
- Les trous de vidange d'eau doivent être dégagés.
- Éviter les travaux de jets de vapeur sur l'appareil.
- Il ne doit pas y avoir de neige, ni de glace sur la plateforme.
- Les éléments coulissants des composants ne doivent pas être bloqués par le gel.
- Faire attention à ce qu'il n'y ait pas de glace sur les chenilles et les câbles de rentrée et de sortie du profil.
- Contrôler si le système de capteurs est propre.
- Il ne doit pas y avoir de neige, ni de glace sur les fins de course et les détecteurs de proximité. Si nécessaire, les débloquer avec de la chaleur ou des lubrifiants dégivrants ou hydrofuges/anticorrosion.
- En cas de froid extrême, il faut chauffer le système hydraulique. Cela peut se fait p. ex. en faisant marcher l'unité d'entraînement ou en déplaçant légèrement les chenilles, les appuis ou la plateforme.
- Tenir compte de la notice d'utilisation du moteur d'entraînement (p. ex. faire chauffer le moteur, antigel, charge de la batterie...).







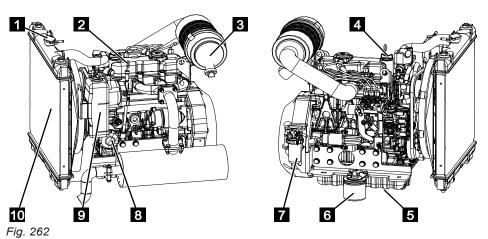
# 8.2.11 Vue d'ensemble des unités d'entraînement



# **AVIS**

Cette notice d'utilisation ne contient pas d'indications détaillées concernant l'entretien, la mise en service ou la réparation du moteur d'entraînement. Vous trouverez des indications détaillées dans la notice d'utilisation du fabricant du moteur jointe. (\$Chapitre 11.4 "Unités d'entraînement", page 258).

# 8.2.11.1 Vue d'ensemble Moteur diesel



1	Capuchon de pression du radiateur	6	Filtre à carburant (retour)
2	Jauge de niveau d'huile	7	Filtre à carburant (alimentation)
3	Caisson de filtre à air	8	Filtre à huile
4	Tubulure du réservoir d'huile	9	Réservoir de produit de re- froidissement
5	Bouchon de vidange d'huile (caché)	10	Radiateur















# 8.3 Plan d'entretien



\*Lors du remplacement de tuyaux hydrauliques ou de l'ouverture de l'installation hydraulique.







						50	
	Si nécessaire et une fois par an	Après les 50 premières HS	Toutes les 50 HS	Toutes les 150 HS	Toutes les 800 HS		Tous les 10 ans
Système d'entraînement à c	henilles						
Tension des chenilles	<						
Profil							
Huile de boîte							
Surfaces de contact							
Rouleaux de guidage et de renvoi	-						
Fixation châssis-système d'entraînement à chenilles	-						
Étanchéité des composants hydrauliques	-						
Châssis							
Points d'articulations mobiles		•					
Huile hydraulique	*						
Filtre hydraulique-filtre d'amenée	* **						
Filtre hydraulique-filtre de retour	* **				•		
Pressions du système d'entraînement					<		
Pressions des fonctions des appuis					<		
Pressions des fonctions de la plateforme					<		
Flexibles hydrauliques						Ш	
Interrupteurs et capteurs électriques	~				•		
Appui	_						
Goupilles de verrouillage des appuis	-						
Cadre et soudures							
Fonctionnement des vannes de la commande de secours	-						
Boîtier de commande							
Support du bras élévateur							
Points d'articulations mobiles							
Couronne d'orientation							
Vis de la couronne d'orientation					-		
Interrupteurs et capteurs électriques	~				•		
Boîtier de commande principal	-						

07/05/2018







	Si nécessaire et une fois par an	Après les 50 premières HS	Toutes les 50 HS	Toutes les 150 HS	Toutes les 800 HS		Tous les 10 ans
Profils							
Points d'articulations mobiles							
Surfaces de contact	4				<b>4</b>		
Flexibles hydrauliques						Ш	
Chaînes de transport d'énergie				•	•		
Câbles de rentrée et de sortie							
Chaînes de rentrée et de sortie					•		
Interrupteurs et capteurs électriques	~				•		
Étanchéité des composants hydrauliques	•						
Bras de la nacelle							
Points d'articulations mobiles							
Vérin de mise à niveau							
Vis du moteur de rotation de la nacelle					•		
Logement de la nacelle		•					
Niveau de la nacelle							
Nacelle							
Nacelle							
Commande							
Prises (nacelle)							
Dispositif de levage							
Contrôle des fonctions							
Commande de secours de l'ensemble de la machine	•						
Toutes les fonctions des uni- tés de commande	•						
Généralités							
Entretien annuel suivant la liste de contrôle (voir le carnet de contrôle)	•						
Interrupteurs et capteurs électriques	-						
Flexibles hydrauliques et câbles aux endroits mobiles	•						
Flexibles hydrauliques							
Étanchéité des composants hydrauliques	•						







	Si nécessaire et une fois par an	Après les 50 premières HS	Toutes les 50 HS	Toutes les 150 HS	Toutes les 800 HS		Tous les 10 ans
Unité d'entraînement							
	Pour effectuer les travaux de maintenance de l'unité d'entraînement, cf. Notice d'utilisation du constructeur (\$Chapitre 11.4 "Unités d'entraînement", page 258).						
Documentation							
Plaque signalétique							
Notice d'utilisation dans la nacelle	-						
Autocollants sur l'ensemble de la machine	•						

= contrôler	= graisser	= changer	✓ = nettoyer	= resserrer	<b>-C</b> = régler
		= changement recommandé			

\*Lors du remplacement de tuyaux hydrauliques ou de l'ouverture de l'installation hydraulique.



# **AVIS**

Tenir compte des consommables pour l'entretien (\$Chapitre 4.8 "Consommables", page 40).





# 8.4 Travaux de maintenance châssis auxiliaire PL

Les chapitres suivants décrivent les travaux de maintenance nécessaires pour un fonctionnement optimal et sans problèmes de la plateforme de transport.

Pour les questions concernant les travaux et les intervalles de maintenance, contacter le constructeur.

cf. Contacts page 2.

Tenir compte du planning de maintenance du poids lourd!





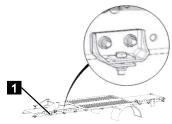
# 8.4.1 Contrôler le système d'éclairage



- Contrôler si le système d'éclairage n'est pas endommagé. (hachures d'avertissement, câbles, connecteurs...)
- 2. Contrôler le fonctionnement du système d'éclairage :
- Feu stop 12V//21W (Fig.263/1)
- Feu de croisement 12V/10W (Fig.263/2)

Fig. 263

# 8.4.2 Fixation du cadre



1. Resserrer toutes les fixations du cadre (Fig.264/1) au couple de serrage adapté (\$Chapitre 8.4.3 "Couples de serrage", page 205).

Fig. 264

# 8.4.3 Couples de serrage



# **AVERTISSEMENT**

# Danger par de mauvais couples de serrage!

Si des vis sont serrées avec un mauvais couple de serrage, des composants peuvent se desserrer et provoquer des dommages corporels et matériels.

- Ne jamais dépasser le couple de serrage maximum admis.
- Contrôler régulièrement les couples de serrage.
- Respecter toujours les directives en vigueur et les critères de conception pour les raccords vissés.

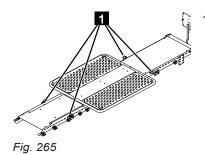
Le tableau indique les couples de serrage nécessaires pour obtenir la prétension maximale admise des vis de fixation de la plateforme de transport.

Taille des vis	Type de vis	Couple de serrage
M12	10,9	125 Nm
M20	Vis spéciale	250 Nm





# 8.4.4 Vérifier les point d'accrochage



1. Resserrer les points d'élingage (Fig.265/1) au couple de serrage adapté (\$Chapitre 8.4.3 "Couples de serrage", page 205) et contrôler l'absence de dommages et la bonne mobilité. Remplacer si nécessaire.

# 8.5 Plan d'entretien châssis auxiliaire PL

Intervalle	Travail d'entretien	Personnel
Si nécessaire	Nettoyer la plate-forme de transport	Personnes formées
Une fois par an	Resserrer toutes les vis de fixation du cadre (\$Chapitre 8.4.2 "Fixation du cadre", page 205).	Personnel spécialisé
	Contrôler si les points d'accrochage ne sont pas endommagés et les resserrer (\$Chapitre 8.4.4 "Vérifier les point d'ac- crochage", page 206)	Personnel spécialisé
	Faire contrôler les moyens d'amarrage.	Spécialiste
	Contrôler si le système d'éclairage n'est pas endommagé (\$Chapitre 8.4.1 "Contrôler le système d'éclairage", page 205).	Personnel spéciali- sé







# 9 Pannes

Le chapitre suivant décrit les causes possibles de pannes et les travaux de dépannage. En cas de défaillances répétées, raccourcir les intervalles d'entretien en fonction de la charge effective. En cas de pannes qui ne peuvent pas être supprimées par les indications suivantes contacter le constructeur, cf. Contacts page 2.

# 9.1 Consignes de sécurité pour le dépannage

## Courant électrique



# **DANGER**

# Danger de mort par courant électrique!

En cas de contact avec des pièces sous tension, il y a danger de mort. Les éléments électriques activés peuvent exécuter des mouvements incontrôlés et provoquer des blessures très graves.

 Avant de commencer, couper l'alimentation électrique et la verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire.

Verrouiller pour éviter toute remise en marche involontaire



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de mort en cas de remise en marche non autorisée!

La remise en circuit non autorisée de l'alimentation en énergie durant le dépistage des pannes et le dépannage peut occasionner de graves blessures, voire la mort, de personnes présentes dans la zone de danger.

 Avant de commencer les travaux, couper toutes les alimentations en énergie et les verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire.







Travaux de dépannage réalisés d'une manière non conforme



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessure par un dépannage non conforme !

Des travaux de dépannage réalisés d'une manière non conforme peuvent entraîner des blessures graves.

- Avant de commencer les travaux, prévoir une liberté de montage suffisante.
- Faire attention à ce que le poste de montage soit rangé et propre! Les composants et les outils entassés ou qui traînent représentent des risques d'accident.
- Ne pas desserrer les jonctions plombées par de la cire jaune.
- Si des composants ont été enlevés, faire attention au bon montage, remonter tous les éléments de fixation et respecter les couples de serrage Couples de serrage de la couronne d'orientation.
- Avant la remise en marche, tenir compte des points suivants :
  - ⇒ S'assurer que tous les travaux de dépannage ont été réalisés et terminés conformément aux indications et mentions de cette notice.
  - ⇒ S'assurer que personne ne se trouve dans la zone dangereuse.
  - ⇒ S'assurer que tous les carters et tous les équipements de sécurité sont installés et fonctionnent correctement.

#### Eléments en mouvement



# **AVERTISSEMENT**

## Risque de blessures lié aux éléments en mouvement!

Les éléments qui tournent et/ou en déplacement linéaire peuvent provoquer des blessures grayes.

- Avant tous les travaux de dépannage sur les éléments en mouvement, couper la machine et la verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire. Attendre que tous les éléments soient arrêtés.
- Dans la zone dangereuse, porter des vêtements de travail ajustés avec une faible résistance aux déchirures.

#### Gaz d'échappement



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de mort par intoxication ou asphyxie par des gaz d'échappement!

L'inhalation des gaz d'échappement peut provoquer une asphyxie, des intoxications graves et des blessures graves des voies respiratoires.

- Pour travailler avec la machine et le moteur diesel en marche, il faut toujours assurer une arrivée d'air frais.
- En cas d'inhalation des gaz d'échappement, donner immédiatement de l'air frais à la personne concernée, et consulter un médecin.







#### Surfaces brûlantes



# **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures par les surfaces brûlantes!

Les surfaces des composants du moteur peuvent être brûlantes lors du fonctionnement. Le contact de la peau avec des surfaces brûlantes provoque des brûlures graves de la peau.

- Eviter le contact avec les composants brûlants du moteur, tels que par exemple le pot d'échappement, le radiateur, les flexibles et le bloc moteur.
- Avant de travailler sur les composants du moteur, contrôler s'ils ne sont pas brûlants. Si nécessaire, les laisser refroidir.

#### Consommables brûlants



## **AVERTISSEMENT**

# Danger de blessures par des consommables brûlants!

Les consommables (liquides de refroidissement, huile moteur ou huile hydraulique) peuvent atteindre pendant le fonctionnement, des températures élevées. Le contact de la peau avec des consommables brûlants provoque des brûlures graves de la peau.

- Eviter le contact avec les consommables brûlants.
- Avant de travailler avec les consommables, contrôler s'ils ne sont pas brûlants. Si nécessaire, les laisser refroidir.

#### Batteries



# **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessure en cas de mauvaise manipulation des batteries !

En cas de mauvaise manipulation des batteries, il y a le risque que les batteries explosent ou que du liquide toxique s'écoule des batteries. Le liquide peut provoquer des brûlures en cas de contact avec la peau, des intoxications graves en cas d'ingestion, et la perte de la vue en cas de contact avec les yeux.

- Ne jamais court-circuiter les contacts (plus et moins) de la batterie.
- Ne pas utiliser, ni stocker des batteries à des endroits où il y a une atmosphère explosive ou où il peut y avoir des températures élevées.
- Ne jamais essayer de souder, de réparer, de modifier la forme, de transformer ou de démonter des batteries.
- Toujours protéger la batterie contre l'intervention des personnes non autorisées
- Pour éviter, le feu, une surchauffe, une explosion ou un écoulement de liquide, ne jamais exposer les batteries à des secousses brusques, un poids élevé ou tout autre effet nocif. Le liquide écoulé peut s'enflammer.
- Eviter le contact avec du liquide écoulé.







Mesures à prendre en cas de contact avec le liquide de la batterie :

- Après le contact, laver la peau avec beaucoup d'eau et de savon.
- En cas de contact avec les yeux, les rincer à l'eau claire immédiatement, même sous les paupières, pendant au moins 15 minutes, utiliser un jet d'eau faible directement dans l'œil, ne pas frotter et consulter immédiatement un médecin.

# **Antigel**



# **AVERTISSEMENT**

# Risques pour la santé avec l'antigel!

Le liquide de refroidissement du moteur diesel est composé d'un mélange d'eau et d'antigel. En cas de contact, d'ingestion ou d'inhalation d'aérosols, l'antigel représente des risques graves pour la santé.

- Eviter le contact avec l'antigel.
- Pour manipuler l'antigel, ne pas manger, ne pas boire, ni fumer. Avant de faire une pause et à la fin du travail, se laver les mains.
- Pour travailler avec l'antigel, porter des gants.

Mesures à prendre en cas de contact avec de l'antigel :

- Après le contact, rincer la peau avec beaucoup d'eau.
- Après le contact, rincer minutieusement les yeux avec beaucoup d'eau, pendant au moins 15 minutes, et consulter un médecin.
- Après une ingestion, rincer la bouche avec de l'eau, et boire beaucoup d'eau. Consulter un médecin.
- Après l'inhalation d'aérosols, aller prendre de l'air frais.

#### **Huile moteur**



# **AVERTISSEMENT**

# Risques de blessure par l'huile moteur!

L'huile moteur contient des produits toxiques, qui peuvent provoquer des inflammations et qui sont cancérigènes.

- Eviter tout contact de l'huile moteur avec la peau.
- Après un contact involontaire avec la peau, se laver immédiatement les mains avec du savon. N'utiliser en aucun cas de l'essence, un solvant, ni aucun nettoyant chimique.

# Comportement en cas de pannes

Les points suivants sont systématiquement valables :

- 1. Pour les pannes qui représentent un danger direct pour les personnes ou pour des biens matériels, déclencher immédiatement un d'arrêt d'urgence.
- 2. Déterminer la cause de la panne.
- Si le dépannage exige des travaux dans la zone dangereuse, mettre hors service la machine et la verrouiller afin d'éviter une remise sous tension involontaire. Informer les responsables de la panne sur le lieu d'intervention.









4. Selon le type de panne, faire réparer par du personnel spécialisé habilité ou réparer soi-même.



# **AVIS**

Le tableau des pannes suivant indique les personnes habilitées à supprimer la panne.





# 9.2 Tableau des pannes







Cause	Mesures à prendre	Personnel
Réservoir de carburant vide.	Remplir le réservoir de car- burant	Personnes formées
Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
La batterie de démarrage est déchargée.	Charger la batterie de démarrage (\$Chapitre 7.26 "Charger la batterie principale", page 172).	Personnes formées
Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Déverrouiller le bouton d'ar- rêt d'urgence	Personnes formées
	(\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).	
Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
La rallonge est défectueuse.	Changer la rallonge.	Personnes formées
Mauvaise section du câble ou mauvaise longueur du câble.	Respecter la longueur et la section de câble autorisées (\$Chapitre 7.2 "Raccorder la machine au réseau électrique", page 71).	Personnes formées
Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).	Personnes formées
L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "I", le bou- ton d'arrêt d'urgence est actionné.	Mettre l'interrupteur à clé de la nacelle sur « 0 », dé- verrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).	Personnes formées
L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "0".	Mettre l'interrupteur à clé de la nacelle sur "l".	Personnes formées
Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Déverrouiller le bouton d'ar- rêt d'urgence (♥Chapitre 3.6 "Équipements de sécu- rité", page 28)	Personnes formées
L'appui n'est pas correct	Soutenir correctement la machine (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).	Personnes formées
	Réservoir de carburant vide.  Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).  La batterie de démarrage est déchargée.  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).  La rallonge est défectueuse.  Mauvaise section du câble ou mauvaise longueur du câble.  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "l", le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "0".  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Réservoir de carburant vide.  Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).  La batterie de démarrage est déchargée.  La batterie de démarrage est déchargée.  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).  Le rallonge est défectueuse.  Mauvaise section du câble ou mauvaise longueur du câble.  Mauvaise section du câble ou mauvaise longueur du câble.  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "I", le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "I", le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "I", le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "O".  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "O".  L'interrupteur à clé de la nacelle est sur "O".  L'interrupteur à clé de la nacelle sur « 0 », déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  L'interrupteur à clé de la nacelle sur « 0 », déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  L'interrupteur à clé de la nacelle sur « 0 », déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  L'interrupteur à clé de la nacelle sur "I".  Déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  Mettre l'interrupteur à clé de la nacelle sur "I".  Déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).  Contrôler les mettre en marche s'excurité el se mettre en marche est action d'arrêt d'urgence (\$Chapitre







3000			
Description du défaut	Cause	Mesures à prendre	Personnel
Les chenilles ne fonc- tionnent pas	La position de l'interrupteur sur la télécommande à câble ou sur le pupitre de commande n'est pas cor- recte.	Mettre l'interrupteur à manette sur « Fonctions des chenilles » (\$Chapitre 7.6 "Déplacement de la machine", page 87).	Personnes formées
	Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
Les appuis ne peuvent pas être sortis	La position de l'interrupteur sur la télécommande à câble ou sur le pupitre de commande n'est pas cor- recte.	Mettre l'interrupteur à manette sur « Appui » (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).	Personnes formées
	Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
La plateforme ne fonc- tionne pas	La position de l'interrupteur sur la télécommande à câble ou sur le pupitre de commande n'est pas cor- recte.	Mettre l'interrupteur à manette sur « Plate- forme » (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).	Personnes formées
	Le bouton d'arrêt d'urgence est actionné.	Déverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence (\$Chapitre 3.6 "Équipements de sécurité", page 28).	Personnes formées
	L'appui n'est pas correct	Contrôler les appuis (\$Chapitre 7.10 "Commander les appuis", page 106).	Personnes formées
	Pas de courant électrique ou pas assez de courant.	Contrôler l'alimentation électrique	Électricien qualifié
	Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
Le bras supérieur ne peut pas être sorti	Le bras supérieur se trouve en position de transport.	Monter le bras supérieur de la position de transport (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).	Personnes formées
	Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou	Personnes formées

214 07/05/2018







	-		5000
Description du défaut	Cause	Mesures à prendre	Personnel
		les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	
Le pivotement n'est pas possible	Les bras supérieur et inférieur sont encore en position de transport.	Monter le bras inférieur de la position de transport (\$Chapitre 7.13 "Commander la structure de la plateforme", page 116).	Personnes formées
	Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
Le voyant vert du pupitre de commande clignote	L'appui n'est pas correct.	Contrôler les appuis Mettre la machine en position de travail.	Personnes formées
Le voyant rouge du pupitre de commande est allumé en permanence	Le levier de commande n'est pas droit pendant la procédure de démarrage.	Actionner l'arrêt d'urgence, et redéverrouiller le bouton d'arrêt d'urgence.	Personnes formées
	Function des externe	Redémarrer la commande.	Development form for
	Erreur du système	Appeler le service d'entretien.	Personnes formées
Le voyant rouge du pupitre de commande clignote	Le niveau de la nacelle est incliné de plus de ± 5°.	Aligner la nacelle avec la commande des vannes (commande de secours) (\$Chapitre 7.20 "Mode de secours", page 140).	Personnes formées
Le voyant rouge et le voyant vert ne sont jamais allumés	Les organes de sécurité se sont déclenchés (fusible, disjoncteur de protection à courant de défaut).	Contrôler les organes de sécurité et les mettre en marche si nécessaire ou les remplacer (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
La pompe du moteur tourne et fait caler le moteur	Le flexible hydraulique est plié	Contrôler les flexibles hydrauliques.	Personnel spécialisé
	Le filtre de pression est encrassé.	Changer la cartouche filtrante (\$Chapitre 8 "Entretien", page 179).	Personnel spécialisé
La pompe du moteur tourne, mais il n'y a pas de pression dans le circuit	Le volant de la pompe ma- nuelle est desserré.	Fermer le volant dans le sens des aiguilles d'une montre.	Personnes formées
Le vérin descend tout seul	L'installation hydraulique est défectueuse.	Couper immédiatement la machine et appeler le service d'entretien.	Personnes formées
La pompe du moteur est bruyante et les mouve- ments sont de plus en plus lents, jusqu'à l'arrêt	Il n'y a pas assez d'huile hydraulique dans le réser- voir, l'installation hydrau- lique a des fuites.	Contrôle le niveau d'huile hydraulique et faire l'appoint si nécessaire (\$Chapitre 8 "Entretien", page 179).	Personnes formées
		,	







Description du défaut	Cause	Mesures à prendre	Personnel
		Appeler le service d'entretien.	
Il n'y a pas de courant à la prise de la nacelle	L'alimentation électrique est coupée.	Contrôler l'alimentation électrique.	Électricien qualifié
	La fiche n'est pas bran- chée.	Brancher la fiche (\$Chapitre 7.2 "Raccorder la machine au réseau électrique", page 71).	Personnes formées
	Les organes de sécurité se sont déclenchés.	Contrôler les fusibles (\$Chapitre 9.4 "Changer les fusibles", page 222).	Personnes formées
Usure importante de la che- nille en caoutchouc	Couronne d'entraînement fortement usée.	Appeler le service d'entretien.	Personnes formées
Le cordon en acier des chenilles en caoutchouc est cassé	Il y a trop de tension sur les bandes des chenilles, parce qu'il y a des pierres coincées, un pivotement brusque sur un sol inégal, des blocs de ressorts dé- fectueux, des matériaux ge- lés entre les rouleaux.	Appeler le service d'entretien.	Personnes formées

# 9.3 Liste des codes d'erreur

Les pannes et les codes d'erreur sont affichés à l'écran du boîtier de commande.



# **AVIS**

Sur certains messages, CM ou CS peut apparaître en plus. Cela se rapporte à la carte correspondante qui a déclenché le message d'erreur.

- CM CAN MASTER (carte maître) (carte dans le boîtier de commande)
- CS CAN SLAVE (carte esclave) (carte à l'intérieur de la porte du boîtier de commande)







	Since
Code	Description
1	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
2	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
3	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
4	Erreur matériel microprocesseur.
5	Contrôler entrées pour contact au sol de l'appui 1.
6	Contrôler entrées pour contact au sol de l'appui 2.
7	Contrôler entrées pour contact au sol de l'appui 3.
8	Contrôler entrées pour contact au sol de l'appui 4.
9	Contrôler entrées pour contacteur de position "Appui large" appui 1.
10	Contrôler entrées pour contacteur de position "Appui large" appui 2.
11	Contrôler entrées pour contacteur de position "Appui large" appui 3.
12	Contrôler entrées pour contacteur de position "Appui large" appui 4.
13	Contrôler relais de sécurité 1, contact de contrôle.
14	Contrôler relais de sécurité 2, contact de contrôle.
15	Contrôler relais de sécurité 3, contact de contrôle.
16	Contrôler relais de sécurité 4, contact de contrôle.
17	Contrôler entrées pour contacteur de position "Bras télescopique en place".
18	Lorsque la commande détecte que les appuis ne sont pas verrouillés, il ne faut pas actionner de contacteur de position pour la hauteur des appuis.
19	La manette 1 de la télécommande à câble a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
20	La manette 2 de la télécommande à câble a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
21	Les manettes du pupitre de commande ont été déviées au démarrage de la machine ou sont défectueuses (contact validation).
22	Les manettes de la télécommande à câble ont été déviées au démarrage de la machine ou sont défectueuses (contact validation).
23	La manette 1 du pupitre de commande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
24	La manette 2 du pupitre de commande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
25	La manette 3 du pupitre de commande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
26	La manette 4 du pupitre de commande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
27	Le bouton 1 de la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
28	Le bouton 2 de la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
29	Le bouton 3 de la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
30	Le bouton 4 de la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
31	L'interrupteur à manette pour activer la rotation de la nacelle sur la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
32	L'interrupteur à manette pour activer les mouvements sur la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
33	L'interrupteur à manette pour activer la mise en place automatique des appuis sur la télécommande à câble a été actionné ou est défectueux.
34	L'un des interrupteurs à manette pour régler le niveau de la nacelle a été actionné ou est défectueux.
35	Lors de la mise en marche de la machine, il y avait de la tension côté sortie ou un amplificateur de sortie est défectueux.
36	La tension de la pile de sauvegarde est supérieure à 4 V, changer la pile ou erreur matériel de la commande.
37	La tension électrique est tombée en dessous de 17 V.







	Street
Code	Description
38	La tension électrique est montée à plus de 32 V.
39	L'angle mesuré pour le bras télescopique en place ne doit pas dépasser une valeur déterminée. Le contacteur de position est évent. bloqué dans le support.
40	Il faut contrôler le relais de "validation châssis".
41	La machine a été pivotée trop loin avec l'appui étroit ou le codeur de rotation est défectueux.
42	La machine a été pivotée trop loin avec l'appui large d'un côté ou le codeur de rotation est défectueux.
43	La machine a été pivotée trop loin avec l'appui large ou le codeur de rotation est défectueux.
44	La plage de pivotement maximale a été dépassée ou codeur de rotation défectueux.
45	Erreur de comparaison de l'angle de pivotement. Contrôler le codeur de rotation ou aligner les capteurs d'angle.
46	Contrôler la position des capteurs d'angle. Refaire les origines ou les régler évent.
47	Le bras télescopique a été mis trop loin ou le codeur de rotation est défectueux.
48	Contrôler les capteurs de pression.
49	Contrôler si le capteur de pression a des valeurs autorisées.
50	La pression mesurée pour cette situation est trop faible. Le bras télescopique est soutenu ou le capteur de pression est défectueux.
51	Le contacteur de position pour "rentrer le bras télescopique" est défectueux.
52	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
53	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
54	Erreur matériel SPI Real Time Clock (horloge temps réel).
55	La machine n'a pas été coupée pendant plusieurs jours et il faut la redémarrer.
56	Informations d'entrée différentes des fonctions de sécurité entre maître et esclave.
57	Informations d'entrée différentes des fonctions de sécurité entre maître et esclave.
58	Informations d'entrée différentes des fonctions de sécurité entre maître et esclave.
59	Informations d'entrée différentes des fonctions de sécurité entre maître et esclave.
60	Contrôler relais de sécurité 1 contact de contrôle.
61	Contrôler relais de sécurité 2 contact de contrôle.
62	Contrôler relais de sécurité 3 contact de contrôle.
63	Contrôler relais de sécurité 4 contact de contrôle.
64	Le bras télescopique a été mis trop loin ou le codeur de rotation est défectueux.
65	La courbe de charge n'a pas été bien enregistrée. Contrôler et réenregistrer les courbes de charge.
66	La courbe de charge est trop différente de la courbe de base. Contrôler et réenregistrer les courbes de charge.
67	Les valeurs de la courbe de charge sont incorrectes. Contrôler et réenregistrer les courbes de charge.
68	Les valeurs des angles de la courbe de charge ne correspondent pas aux prescriptions. Contrôler et réenregistrer les courbes de charge.
69	Le nombre de points d'appui ne correspond pas aux prescriptions. Contrôler et réenregistrer les courbes de charge.
70	Erreur lors du contrôle de la courbe de charge. Contrôler et réenregistrer les courbes de charge.
71	Erreur lors du calcul de la limite de charge. Contrôler les courbes de charge et les capteurs d'angle du bras télescopique.
72	Le courant maximum de la balance de la nacelle a été dépassé, contrôler la balance de la nacelle.
73	Le courant minimum de la balance de la nacelle n'a pas été atteint, contrôler la balance de la nacelle.
74	La plage de mesure valable de la balance de la nacelle a été dépassée, contrôler la balance de la nacelle.

218 07/05/2018







	- Since v			
Code	Description			
75	La balance de la nacelle indique des valeurs différentes, contrôler la balance de la nacelle.			
76	Erreur de logiciel.			
77	Valeurs de calibrage des sorties incorrectes, contrôler les valeurs ou charger les paramètres usine.			
78	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
79	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
80	Valeurs de manette incorrectes. Contrôler les manettes et leur paramétrage.			
81	Valeurs de manette de la commande radio incorrectes. Contrôler la commande radio.			
82	Valeurs de calibrage des manettes incorrectes, contrôler les valeurs ou charger les paramètres usine.			
83	La deuxième commande n'est pas accessible par bus CAN interne. Contrôler connexion CAN et deuxième commande.			
84	Au démarrage de la commande, la deuxième commande était déjà démarrée. Contrôler alimentation électrique et bus CAN.			
85	Contrôler le bus CAN interne.			
86	Contrôler le bus CAN interne.			
87	Contrôler le bus CAN interne.			
88	Erreur de logiciel.			
89	Contrôler le bus CAN interne.			
90	Contrôler le bus CAN open externe.			
91	Contrôler le bus CAN open externe.			
92	Contrôler le bus CAN open externe.			
93	Contrôler le bus CAN open externe.			
94	Contrôler émetteur et récepteur radio / Contrôler le bus CAN open externe.			
95	Contrôler émetteur et récepteur radio / Contrôler le bus CAN open externe.			
96	La valeur de décalage dépasse la plage admise. Contrôler et réaligner les codeurs de rotation.			
97	Erreur à la lecture des capteurs d'angle du bras télescopique. Contrôler codeur de rotation et câble d'alimentation.			
98	Erreur à la lecture des codeurs de rotation. Contrôler codeur de rotation et câble d'alimentation.			
99	Erreur à la lecture des capteurs d'angle de pivotement. Contrôler codeur de rotation et câble d'alimentation.			
100	Valeurs d'alignement des codeurs de rotation incorrectes, contrôler valeurs et réaligner codeurs.			
101	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
102	Mémoire EEPROM incorrecte. Exécuter les fonctions d'alignement.			
103	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
104	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
105	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
106	Mémoire RAM incorrecte. Redémarrer la machine ou effacer listes RAM.			
107	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
108	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
109	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
110	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
111	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
112	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
113	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			
114	Erreur de logiciel/Erreur matériel.			







	>v
Code	Description
115	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
116	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
117	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
118	Angle d'appui dans une plage non valable ou capteur d'inclinaison défectueux.
119	Erreur détectée par une autre commande. Lire mémoire des erreurs de la deuxième commande.
120	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
121	La version du logiciel a été modifiée. Adapter la version du logiciel avec TODAC.
122	Contrôler entrées pour contacteur de position "Position centrale rotation de la nacelle".
123	Contrôler entrées pour contacteur de position "Descendre nacelle OK".
124	Contrôler entrées pour contacteur de position "Petite hauteur de travail".
125	Le bouton de validation USA a été actionné au démarrage de la machine ou est défectueux.
126	Contrôler entrées des contacteurs de position 'bras inférieur'.
127	Contrôler entrées pour verrouillage appui 1.
128	Contrôler entrées pour verrouillage appui 2.
129	Contrôler entrées pour verrouillage appui 3.
130	Contrôler entrées pour verrouillage appui 4.
131	Erreur de comparaison de l'angle du bras inférieur. Contrôler le codeur de rotation ou aligner les capteurs d'angle.
132	L'angle maximum du bras inférieur a été dépassé ou codeur de rotation défectueux.
133	Erreur de comparaison de l'angle différentiel. Contrôler le codeur de rotation ou aligner les capteurs d'angle.
134	L'angle maximum du bras supérieur a été dépassé ou codeur de rotation défectueux.
135	La valeur de décalage dépasse la plage admise. Contrôler et réaligner les codeurs de rotation du bras inférieur.
136	La manette 3 de la télécommande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
137	La manette 4 de la télécommande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.
138	Contrôler le capteur d'inclinaison du niveau de la nacelle / Contrôler le bus CANopen externe.
139	Contrôler le capteur d'inclinaison du niveau de la nacelle / Contrôler le bus CANopen externe.
140	Le capteur d'inclinaison du niveau de la nacelle fournit des valeurs différentes. Contrôler le capteur.
141	L'angle maximum d'inclinaison du niveau de la nacelle a été dépassé. Contrôler le capteur ou la commande du niveau de la nacelle
142	Capteur d'inclinaison du niveau de la nacelle défectueux. Contrôler le capteur.
143	Paramètres pas valables pour la commande du niveau de la nacelle. Faire le paramétrage.
144	Erreur de logiciel/Erreur matériel.
145	Capteur de l'angle de rotation de la nacelle défectueux. Contrôler capteur et câble d'alimentation.
146	L'angle minimum du bras supérieur n'a pas été atteint ou codeur de rotation défectueux.
147	L'angle différentiel minimum n'a pas été atteint ou codeur de rotation défectueux.
148	L'angle différentiel maximum a été dépassé ou codeur de rotation défectueux.
149	L'angle minimum du bras inférieur n'a pas été atteint ou codeur de rotation défectueux.
150	Il n'est possible de baisser le bras inférieur que lorsque les fins de course bras inférieur rentré sont actionnés.
151	La valeur de décalage dépasse la plage admise. Contrôler et réaligner les codeurs de rotation.
152	Contrôler les entrées pour contacteur de position "Bras supérieur en place".
153	L'angle mesuré pour le bras supérieur en place ne doit pas dépasser une valeur déterminée. Le contacteur position est évent. bloqué dans le support.

220







	3000		
Code	Description		
154	La valeur de décalage dépasse la plage admise. Contrôler et réaligner les codeurs de rotation du bras supérieur.		
155	Le contacteur de position pour rentrer le bras supérieur est défectueux.		
156	L'interrupteur pour activer la fonction Home sur le pupitre de commande a été actionné ou est défectueux.		
157	Le capteur d'inclinaison pour le niveau de la nacelle a une valeur de mesure non valide. La valeur de mesure est hors de la plage de mesure.		
158	L'angle différentiel a été dépassé avec le bras inférieur levé ou codeur de rotation défectueux.		
159	L'angle différentiel a été dépassé avec le bras inférieur levé ou codeur de rotation défectueux.		
160	Dernière entrée défaut (n° n'apparaît pas)		
161	Les capteurs de rotation ou le nœud CAN dans la nacelle sont défectueux.		
162	Mémoire EEPROM incorrecte. Type de machine non réglé.		
163	Un capteur de longueur a envoyé une valeur de longueur non valide.		
164	Erreur de comparaison des capteurs de longueur. Contrôler ou ajuster le capteur de longueur.		
165	La vitesse maximale pour élever ou abaisser le bras télescopique est dépassée.		
166	La vitesse maximale pour le pivotement est dépassée.		
167	La manette 5 du pupitre de commande a été déviée au démarrage de la machine ou est défectueuse.		
168	L'interrupteur de position pour surveiller la position centrale de la nacelle ou le capteur d'angle de la nacelle est défectueux.		
169	L'interrupteur pour activer la fonction spéciale de la commande inférieure a été actionné ou est défectueux.		
170	Sur le pupitre de commande, le bouton de collision a été actionné lors du démarrage de la machine ou est défectueux.		
171	Contrôler le nœud CAN dans le châssis / Contrôler le bus CANopen externe.		
172	Contrôler entrées pour contacteur de position 'bras inférieur en place'.		
173	Contrôler entrées pour contacteur de position 'Support du bras élévateur dressé'.		
174	Contrôler entrées pour contacteur de position 'Support du bras élévateur en place'.		
175	Les capteurs d'inclinaison des angles d'appui fournissent des valeurs différentes. Contrôler les capteurs.		
176	Le commutateur au pied a été actionné au démarrage de la machine ou est défectueux.		
177	Les interrupteurs à pression ou la vanne de libération du frein sont défectueux.		
178	Les interrupteurs à pression ou la vanne d'autorisation des appuis sont défectueux.		
179	Un capteur de longueur dans le bras supérieur a envoyé une valeur de longueur non valide. Contrôler le capteur de longueur.		
180	Les capteurs de régime pour la vitesse de marche fournissent des valeurs différentes. Contrôler les capteurs.		
181	Les capteurs de pression pour la mesure du contact au sol fournissent une valeur invalide. Contrôler les capteurs de pression.		
182	Le courant minimum des capteurs de pression n'a pas été atteint.		
183	La vitesse de marche maximale a été dépassée.		
184	Le bras supérieur ou le bras inférieur est soulevé trop loin alors que le support du bras élévateur n'est pas déplié.		
185	Dernière entrée défaut (n° n'apparaît pas)		
	· · · · · ·		







# 9.4 Changer les fusibles

#### Personnel:

Personnel qualifié

Equipement de protection :

- Vêtements de protection
- Chaussures de sécurité



#### **DANGER**

#### Danger de mort par courant électrique!

En cas de contact avec des composants sous tension, il y a danger de mort. Les composants électriques activés peuvent exécuter des mouvements incontrôlés et provoquer des blessures très graves.

- Avant de commencer, couper l'alimentation électrique et la verrouiller afin d'éviter une remise sous tension involontaire.
- Pour changer les fusibles, respecter l'ampérage indiqué.
- Arrêter la machine (\$Chapitre 7.3 "Mettre en marche/arrêter la machine", page 73).
- 2. Remplacer le fusible défectueux par un fusible neuf du même type (\$Chapitre 9.4.1 "Emplacement des fusibles", page 223).



#### **AVIS**

Les tailles exactes des fusibles sont décrites dans le plan électrique (\$Chapitre 11.1 "Plan électrique", page 233) et dans la notice de la commande radio (\$Chapitre 11.5 "Commande radio", page 282).

222 07/05/2018



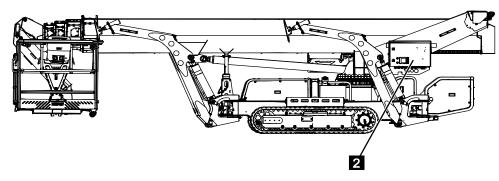


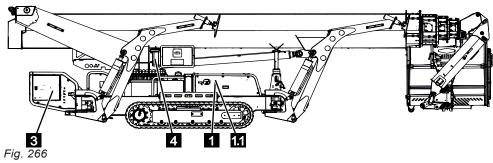


# 9.4.1 Emplacement des fusibles

Vue d'ensemble des fusibles

Les fusibles se trouvent sur la machine aux endroits suivants :





Repère		
1	Boîtier de commande sur le moteur à combustion	Boîtier de commande Moteur à combustion
1.1	Boîtier de commande sur l'entraînement LI-ION	Boîtier de commande Entraînement LI-ION
2	Boîtier de commande du support du bras élévateur	(\$Chapitre 9.4.1.1 "Boîtier de commande du support du bras élévateur", page 224)
3	Boîtier de commande sur le châssis	(\$Chapitre 9.4.1.2 "Boîtier de commande sur le châssis", page 225)
4	Boîtier de commande sur l'installation radio	(\$Chapitre 9.4.1.3 "Boîtier de commande sur l'installation radio", page 226)







## 9.4.1.1 Boîtier de commande du support du bras élévateur

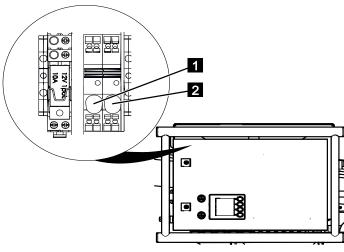


Fig. 267

N°	Description	Attribution
1	Capteurs	4A T
2	Cartes de commande	3,15A T

224 07/05/2018





#### 9.4.1.2 Boîtier de commande sur le châssis

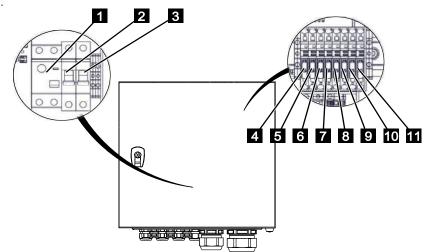


Fig. 268

N°	Description	Attribution
1	Disjoncteur différentiel (en option)	Cf. : plan électrique (\$Chapitre 11.1 "Plan électrique", page 233).
2	Disjoncteur automatique (prise de la nacelle)	Cf. : plan électrique (♥Chapitre 11.1 "Plan électrique", page 233).
3	Disjoncteur automatique (bloc d'alimentation)	Cf.: plan électrique (\$Chapitre 11.1 "Plan électrique", page 233).
4	Commande 12 V (moteur démarrage)	10 A
5	Pompe de secours 12 V	10 A
6	Convertisseur de tension Éclairage 12 V (en option)	25 A
7	Convertisseur de tension Commande 12 V	25 A
8	Bloc d'alimentation 24 V	10 A
9	Convertisseur de tension 24 V	10 A
10	Bloc d'alimentation Éclairage 24 V (en option)	5 A
11	Convertisseur de tension Éclairage 24 V (en option)	5 A



### 9.4.1.3 Boîtier de commande sur l'installation radio

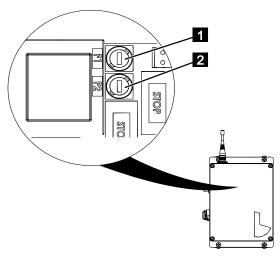


Fig. 269

N°	Description	Attribution
1	Tension Trafo 48 V – 230 V	0,315 A
2	Fusible Circuit d'arrêt d'urgence 10 V - 30 V	6,3 A

226 07/05/2018







## 9.5 Indications concernant la chenille en caoutchouc

#### **Endommagements**

Pendant l'utilisation, la chenille en caoutchouc est soumise à une usure normale. Certains endommagements sont expliqués dans le tableau suivant.

Endommagement	Causes possibles	Remarque
Fissures dans le	Utilisation rude dans les pierres.	Pas d'altération pour le fonctionnement.
profil	Déplacement sur des obstacles aux arêtes vives ou élevés.	
	Avec des chenilles vieilles, peu utilisées, éventuellement fatigue des matériaux à cause de flexions.	
Fissures sur les	Utilisation rude dans les pierres.	Pas d'altération pour le fonctionnement.
flancs extérieurs	Déplacement sur des obstacles aux arêtes vives ou élevés.	
Fissures sur la face intérieure avec un noyau métallique	Différentes causes possibles.	Pas d'altération pour le fonctionnement.
Usure des noyaux métalliques	Usure normale par came de la roue motrice.	Tenir compte de la tension des chaînes. Une usure importante peut déformer le noyau métallique. Une
	Usure accrue lors de l'utilisation dans des sols fortement sableux.	usure très importante peut entraîner une cassure. Changer à temps les chenilles en caoutchouc.
Usure du profil	Normale	Suivant le secteur d'utilisation, il faut changer tôt les
	Plus ou moins tôt suivant le sec- teur d'utilisation.	chenilles en caoutchouc. Cependant, il est systémati- quement possible de rouler jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de profil.

#### Mesures à prendre

- Contrôles visuels brefs tous les jours.
- Conduite prudente sur les sols boueux, spécialement lors des manœuvres.
- En cas de résistance sensible, rechercher d'abord la cause. Ne pas rouler en forçant.
- Prudence pour rouler sur les sols peu praticables et vallonnés, en particulier lors des manœuvres.
- Faire les manœuvres de commande avec la prudence nécessaire.
- Nettoyer si nécessaire le système d'entraînement à chenilles après les travaux.
- S'il y a des risques de gel, nettoyer la face intérieure du système d'entraînement et des chenilles en roulant sur un sol propre. Ensuite, mettre la machine sur des planches en bois.







# 9.6 Messages d'information

Les messages d'information sont affichés à l'écran graphique du pupitre de commande et à l'écran du boîtier de commande.



#### **AVIS**

L'indication CM ou CS se rapporte à la carte de commande correspondante qui a déclenché le message d'erreur.

- CM CAN MASTER "Carte de commande maître" (carte dans le boîtier de commande)
- CS CAN SLAVE "Carte de commande esclave (carte à l'intérieur de la porte du boîtier de commande)

Carte de commande	Affichage	Remarque
CM:/CS:	REPLACE 3V BATT	Changer la batterie.
CM:/CS:	UNDERVOLTAGE 24 V	Vérifier la tension pilote 24 V.
CM :/CS :	SPI-RAM PROBLEM *	Mauvaise carte mémoire : Changer la batterie de sauvegarde. Contacter si nécessaire le service après-vente (cf. page 2).
CM:/CS:	CLOCK NOT SET	Régler l'heure.
CM:/CS:	OVERVOLTAGE 24 V	Vérifier la tension pilote 24 V.
CM:/CS:	NACELLE VALEUR MINI	Contrôler la nacelle.
-	LOG RADIO CONTROL	Enregistrer la commande radio.

228 07/05/2018







#### Élimination

# 10 Élimination

#### Courant électrique



#### **DANGER**

### Danger de mort par courant électrique!

En cas de contact avec des pièces sous tension, il y a danger de mort. Les éléments électriques activés peuvent exécuter des mouvements incontrôlés et provoquer des blessures très graves.

 Avant de commencer, couper l'alimentation électrique et la verrouiller afin d'éviter une remise en marche involontaire.



#### **AVERTISSEMENT**

#### Risques de blessure par une mauvaise évacuation!

Une évacuation non conforme peut entraîner des blessures graves.

- Ne confier l'évacuation qu'à des entreprises spécialisées agréées.

Si aucun accord de reprise ou d'évacuation n'a été conclu, remettre les éléments démontés à un centre de recyclage :

- Éliminer tous les liquides d'une manière écologique.
- Mettre les métaux à la ferraille.
- Remettre les éléments en plastique à un centre de recyclage.
- Éliminer les composants restants, triés suivant les matériaux.



#### Protection de l'environnement

#### Danger pour l'environnement en cas de mauvais élimination!

Une mauvaise élimination représente un danger pour l'environnement.

- La ferraille électrique, les composants électroniques, les lubrifiants et autres matières auxiliaires doivent être évacués par des entreprises spécialisées agréées.
- En cas de doutes, les administrations communales locales ou les entreprises d'élimination spécialisées vous donneront des renseignements pour une élimination écologique.













11.1	Plan électrique	233
11.2	Plan hydraulique	235
11.3	Carnet d'autocollants	237
11.4	Unités d'entraînement	258
11.4.1	Moteur à combustion diesel	260
11.5	Commande radio	282
11.6	Élingues RUD	306
11.7	Documentation des accessoires	310
1171	TEUPEN-Operator-Protection	312







232





TEUPEN
...access redefined

Annexe

# 11.1 Plan électrique













# 11.2 Plan hydraulique













# 11.3 Carnet d'autocollants













# 11.3.1 Système d'entraînement à chenilles

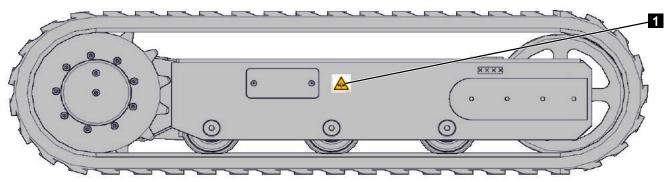


Fig. 270

Rep.	Linguistiquement neutres
1	3914/0021





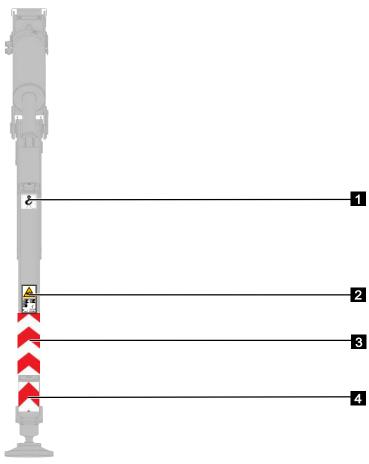








# 11.3.2 Appui

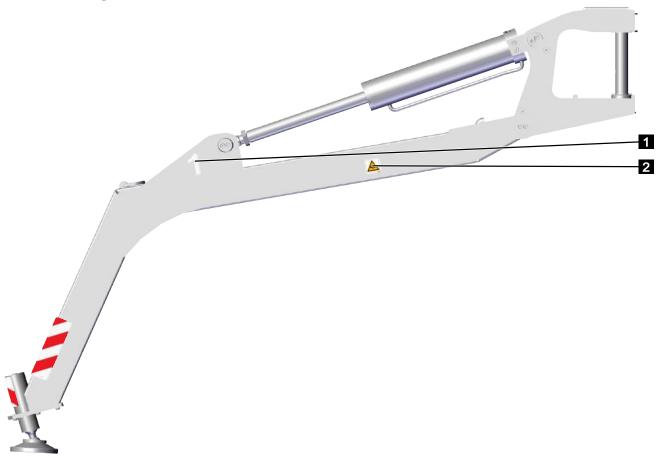


Rep.	Linguistiquement neutres
1	3914/0018
2	LEO/ZEUS21GT, LEO/ZEUS24GT: 3914/0104
	LEO/ZEUS19T: 302449
	LEO/ZEUS23T: 3914/0104
	LEO/ZEUS27T: 302444
	LEO/ZEUS31T: 302443
	LEO/ZEUS35T: 302445
3	3914/00037
4	300124





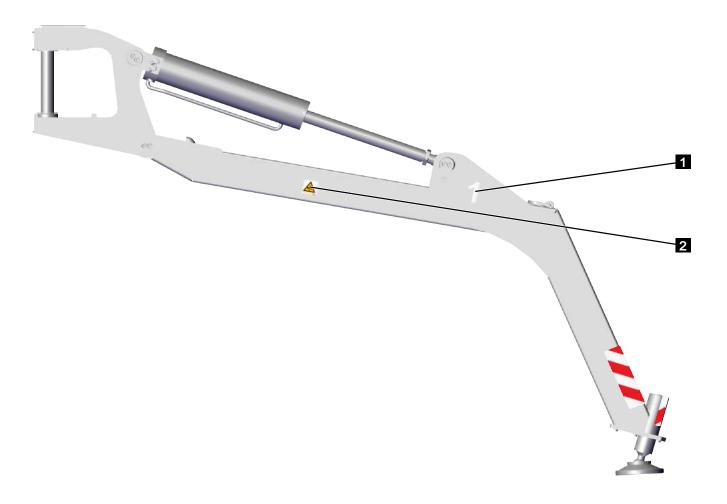












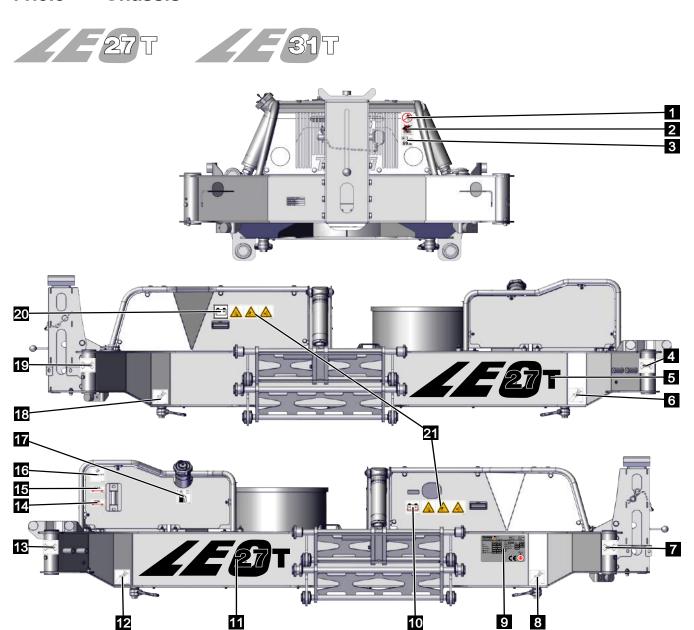
blanc N° 1 – 3914/0041	<sup>4</sup>
N° 2 – 3914/0042 N° 3 – 3914/0043 N° 4 – 3914/0044 noir N° 1 – 3914/0165 N° 2 – 3914/0166 N° 3 – 3914/0167	3002
	4/0021
	noir N° 1 – 3914/0165 N° 2 – 3914/0166







## 11.3.3 Châssis







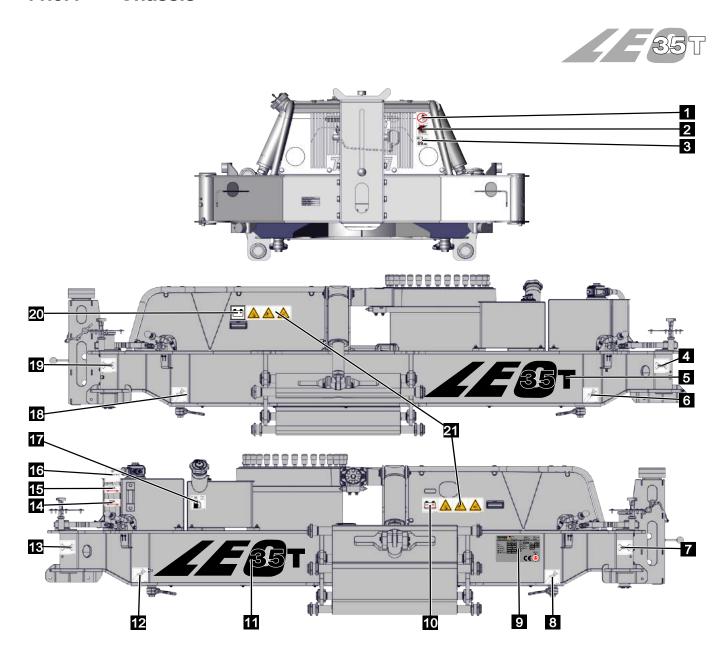


	5000
Rep.	Linguistiquement neutres
1	3914/0016
2	3914/0049
3	3914/0002
4	3914/0022
5	LEO27T
	noir : 302437
	blanc : 302436
	ZEUS27T
	302950
	LEO31T
	noir : 302439
	blanc : 302438
	ZEUS31T
	302951
6	3914/0024
7	3914/0022
8	3914/0024
9	3911/0069
10	3914/0013
11	LEO27T
	noir : 302437
	blanc : 302436
	ZEUS27T
	302950
	LEO31T
	noir : 302439
	blanc : 302438
	ZEUS31T
	302951
12	3914/0024
13	3914/0026
14	3914/0025
15	3914/0022
16	Plantohyd : 3914/0020
	Panolin : 3914/0263
17	Diesel: 3914/0005
	Essence : 3914/0085
18	3914/0024
19	3914/0022
20	300140
21	3914/0086





## 11.3.4 Châssis





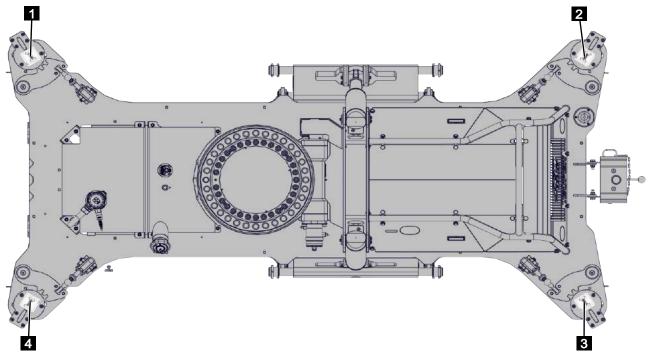




Rep.	Linguistiquement neutres
1	3914/0016
2	3914/0049
3	3914/0002
4	3914/0022
5	LEO35T
	noir : 302441
	blanc : 302440
	ZEUS35T
	302952
6	3914/0024
7	3914/0022
8	3914/0024
9	3911/0069
10	3914/0013
11	LEO35T
	noir : 302441
	blanc : 302440
	ZEUS35T
	302952
12	3914/0024
13	3914/0026
14	3914/0025
15	3914/0022
16	Plantohyd : 3914/0020
	Panolin : 3914/0263
17	Diesel : 3914/0005
	Essence : 3914/0085
18	3914/0024
19	3914/0022
20	300140
21	3914/0086







Rep.	Linguistiquement neutres
1	3914/0022
2	3914/0022
3	3914/0022
4	3914/0022

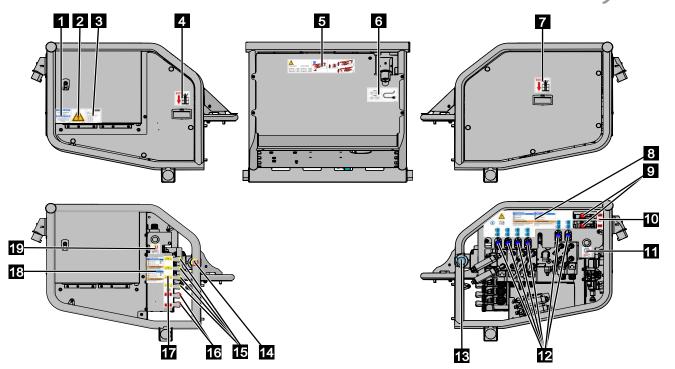
# 11.3.5 Groupe hydraulique

248 07/05/2018









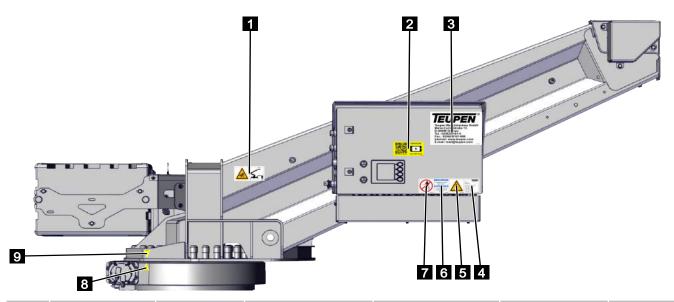
Rep.	Danois / Anglais	Allemand / Anglais	Japonais / Anglais	Français / Néerlandais	Norvégien / Suédois	Turc / Anglais		
1	300757 3914/0017 202390 3914/0091 301671 300927							
2	3914/0008							
3				3914/0023				
4				3914/0019				
5		l	LEO19T, LEO	23T, LEO27T, LEO31T, LE	O35T			
				302240				
6				3914/0012				
7	3914/0019							
8	302841	302841 302175 xxx 302238 xxx xxx						
9	302470							
10				302181				
11				302178				
12				302464				
13				302179				
14				302180				
15	302465							
16	302470							
17	302182							
18	302840 302176 xxx 302239 xxx xxx					XXX		
19	302177							







# 11.3.6 Support du bras élévateur



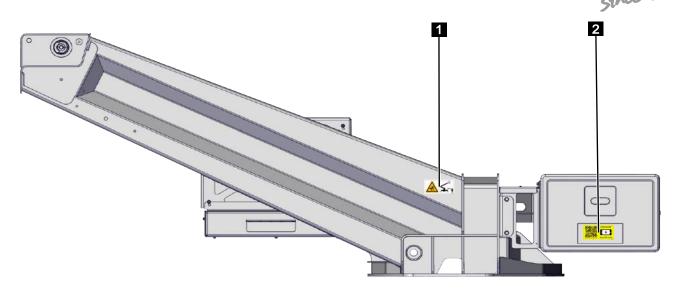
Rep.	Danois /	Allemand /	Japonais /	Français /	Norvégien	/ Turc /	
	Anglais	Anglais	Anglais	Néerlandais	Suédois	Anglais	
1			3914/	0009			
2			LEO19T, LEC	23T : 302549			
			LEO27T, LEC	31T : 302550			
			LEO35T	: 302858			
3	noir : 3914/0045						
	blanc : 3914/0046						
4	3914/0023						
5	3914/0008						
6	300757 3914/0017 202390 3914/0091 301671 300927						
7	3914/0016						
8	3914/0219						
9	3914/0219						

250 07/05/2018

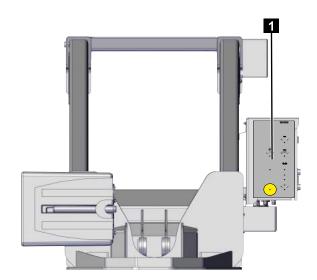








Rep.	Danois / Anglais	Allemand / Anglais	Japonais / Anglais	Français / Néerlandais	Norvégien / Suédois	Turc / Anglais	
1	3914/0009						
2	LEO19T, LEO23T: 302549						
	LEO27T, LEO31T: 302550						
	LEO35T: 302858						

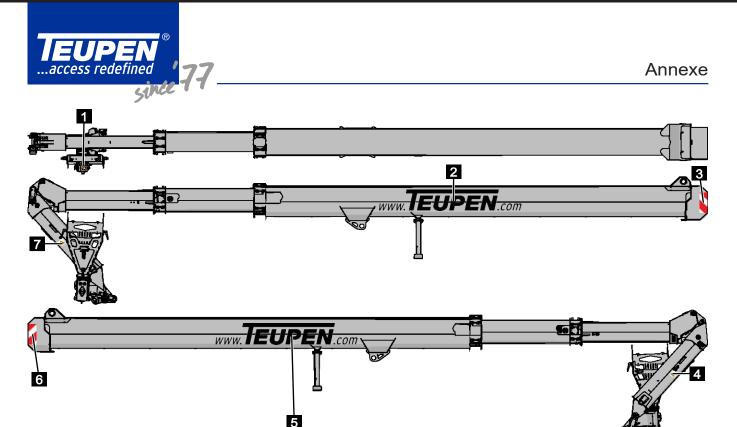


Rep.	Danois / Anglais	Allemand / Anglais	Japonais / Anglais	Français / Néerlandais	Norvégien / Suédois	Turc / Anglais	
1	301895						

## 11.3.7 Télescope







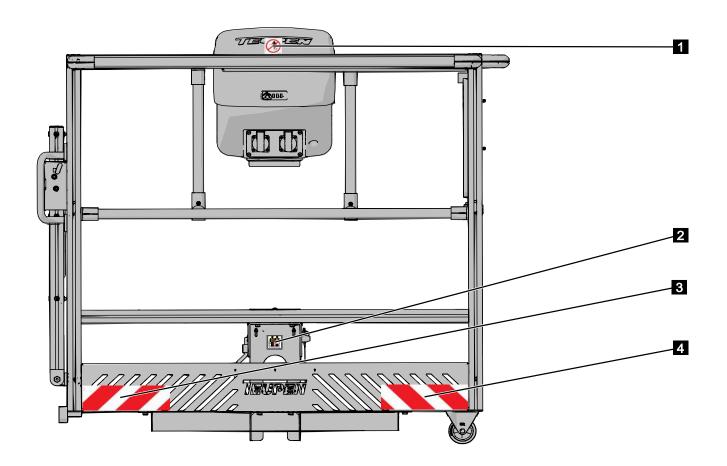






Rep.	Linguistique	ment neutres
1	301	991
2	Teupen	ZEUS
	blanc : 3912/0818	302916
	noir : 3912/0817	
3	3914	/0038
4	3914	/0021
5	Teupen	ZEUS
	blanc : 3912/0818	302916
	noir : 3912/0817	
6	3914	/0038
7	3914	/0021

## 11.3.8 Nacelle



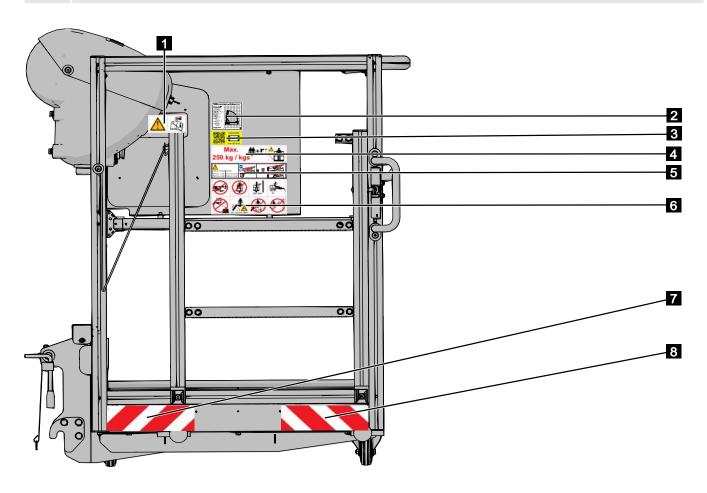
07/05/2018 253







Rep.	Linguistiquement neutres
1	3914/0016
2	301991
3	3914/0053
4	3914/0054

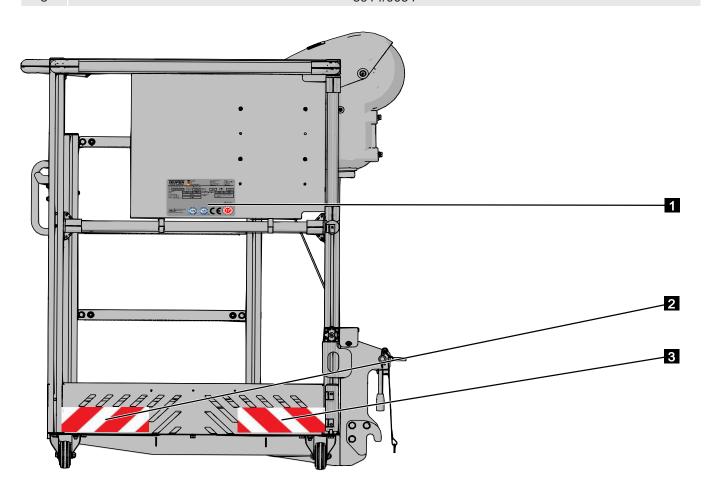








Rep.	Danois / Anglais	Allemand / Anglais	Japonais / Anglais	Français / Néerlandais	Norvégien / Suédois	Turc / Anglais
1				3914/0006		
2		-		LEO19T 302241		-
		-		LEO23T 302242		-
		-		LEO27T 302466		-
		-		LEO31T 302467		-
		-		LEO35T 302468		-
3			LEC	D19T, LEO23T		
				302549		
			LEC	D27T, LEO31T		
				302550		
				LEO35T		
				XXX		
4				3914/0103		
5				302240		
6				3914/0027		
7				3914/0053		
8				3914/0054		



07/05/2018 255







Rep.	Linguistiquement neutres
1	3911/0069
2	3914/0053
3	3914/0054









07/05/2018 257





## 11.4 Unités d'entraînement







07/05/2018 259





## 11.4.1 Moteur à combustion diesel

260









07/05/2018 261











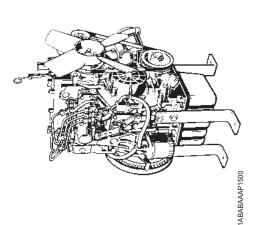




# OPERATOR'S MANUAL

MODELS

D1005-E3 · D1105-E3 D1105-TE3 · D1305-E3 V1305-E3 · V1505-E3 · V1505-TE3



1J987-8916-4

**ENGLISH** 

ЕИСГІЗН

You are now the proud owner of a KUBOTA Engine. This engine is a product of KUBOTA quality engineering and manufacturing. It is made of fine materials and under a rigid quality control system. It will give you long, satisfactory service. To obtain the best use of your engine, please read this manual carefully. It will help you become familiar with the operation of the engine and contains many helpful hints about engine maintenance. It is KUBOTA's policy to utilize as quickly as possible every advance in our research. The immediate use of new techniques in the manufacture of products may cause some small parts of this manual to be outdated. KUBOTA distributors and dealers will have the most up-to-date information. Please do not hesitate to consult with them.

## SAFETY FIRST

personal injury. Read these instructions carefully. It is essential that you read the instructions and safety regulations before you attempt to assemble This symbol, the industry's "Safety Alert Symbol", is used throughout this manual and on labels on the machine itself to warn of the possibility of or use this unit.

DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury. WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.

CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.

Indicates that equipment or property damage could IMPORTANT:

result if instructions are not followed

Gives helpful information. NOTE:

Kuboba

READ AND SAVE THIS MANUAL

Checking oil level and adding engine oil.

ENGINE OIL.....

Changing engine oil......Replacing the oil filter cartridge

Fuel level check and refueling

SERVICE INTERVALS.

MAINTENANCE.

PERIODIC SERVICE.

FUEL .....

Air bleeding the fuel system.

Checking the fuel pipes.

Remedies for quick decrease of coolant

Changing coolant..

Checking radiator hoses and clamp

Cleaning radiator core(outside)

AIR CLEANER .... Evacuator valve ..

Precaution at overheating.

Checking coolant level, adding coolant

## CONTENTS

## REVERSED ENGINE REVOLUTION AND REMEDIES. How to tell when the engine starts running backwards STARTING THE ENGINE (NORMAL) CHECKS DURING OPERATION COLD WEATHER STARTING .... Radiator Cooling water(Coolant). Immediately stop the engine if; SERVICING OF THE ENGINE STOPPING THE ENGINE. OPERATING THE ENGINE. PRE-OPERATION CHECK. ASAFE OPERATION. NAMES OF PARTS. Oil pressure lamp. DAILY CHECK ... Color of exhaust. BREAK-IN .... Remedies..

## **ENGLISH**

## ENGLISH

CONTENTS





1BAABADAPCC1C

not bypass or defeat any safety devices.















## Keep the engine clean and free of accumulated dirt, grease Be sure to stop the engine before cleaning.

KEEP THE ENGINE AND SURROUNDINGS CLEAN

14

and trash to avoid a fire. Store flammable fluids in proper containers and cabinets away from sparks and heat.

DO NOT stop the engine without idling; Allow the engine to cool down, first. Keep the engine idling for about 5 minutes before stopping unless there is a safety problem that requires immediate shut down. Check for and repair leaks immediately.

1AEAAAAAP0120

# SAFE HANDLING OF FUEL AND LUBRICANTS -KEEP AWAY FROM FIRE

2. WEAR SAFE CLOTHING AND PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT (PPE)

.AAACAAAPOUSB

not perform properly, consult your local Kubota Engine

Distributor first.

and/or safety and affect engine life. If the engine does

MODIFICATIONS to the engine may impair the function

Always stop the engine before refueling and/or

lubricating.

DO NOT smoke or allow flames or sparks in your work area. Fuel is extremely flammable and explosive under certain conditions.

Refuel at a well ventilated and open place. When fuel and/or lubricants are spilled, refuel after letting the engine cool down.

DO NOT mix gasoline or alcohol with diesel fuel. The mixture can cause a fire or severe engine damage.

DO NOT wear radio or music headphones while 1AERSAMMARICIES

operating the engine.

Use additional safety items-PPE, e.g. hard hat, safety protection, safety goggles, gloves, etc., as appropriate

DO NOT operate the machine or any equipment

or required.

attached to it while under the influence of alcohol,

medication, or other drugs, or while fatigued.

projections or into fans, pulleys and other moving parts

causing personal injury.

 DO NOT wear loose, torn or bulky clothing around the machine that may catch on working controls and

jars. Use approved fuel storage containers and taractava poor Do not use unapproved containers e.g. buckets, bottles,

## **CHECK BEFORE STARTING & OPERATING THE ENGINE** Be sure to inspect the engine before operation. Do not operate the engine if there is something wrong with it.

SAFE OPERATION

SAFE OPERATION

section carefully before operating the engine. All operators, no matter how much experience they may have, should read this and other related manuals before operating the engine or any equipment attached to it. It is the owner's obligation to provide all

operators with this information and instruct them on safe operation.

Be sure to observe the following for safe operation.

MANUAL" and "LABELS ON THE ENGINE" before

Read and understand carefully this "OPERATOR'S

1. OBSERVE SAFETY INSTRUCTIONS

equipment and its limitations. Always keep the engine in

Learn how to operate and work safely. Know your

attempting to start and operate the engine.

how to operate and have them read this manual before

Before allowing other people to use your engine, explain

good condition.

engine. UNAUTHORIZED

DO NOT modify the

Careful operation is your best assurance against an accident. Read and understand this

SAFE OPERATION

## ЕИСГІЗН

Ensure all guards and shields are in place before operating Check to see that you and others are a safe distance

Repair it immediatelv.

the engine. Replace any that are damaged or missing

DO NOT allow children or livestock to approach the DO NOT start the engine by shorting across starter terminals. The machine may start in gear and move. Do

machine while the engine is running. from buildings and other facilities from the engine before starting.

Always keep the engine at least 3 feet (1 meter) away



























1AEABAAAD080

running or immediately after stopping. Otherwise hot water will spout out from the radiator. Wait until the radiator is completely cool to the touch before removing

the cap. Wear safety goggles.

Be sure to close the coolant drain valve, secure the

pressure cap, and fasten the pipe band before operating. If these parts are taken off, or loosened, it will

The battery presents an explosive hazard. When the battery is being charged, hydrogen and oxygen gases result in serious personal injury. are extremely explosive.

clean. Bare wire or frayed insulation can cause a AAACAAAPDHA

dangerous electrical shock and personal injury.

are in good condition. Keep all electrical connections

To avoid a fire, do not short across power cables and

fluid by following the maintenance check list.

wires. Check to see that all power cables and wirings

DO NOT use or charge the battery if its fluid level is below the LOWER mark.

Otherwise, the component parts may deteriorate earlier than expected, which may shorten the service life or cause an explosion. Immediately, add distilled water until the fluid level is between the UPPER and LOWER

Keep sparks and open flames away from the battery, especially during charging. DO NOT strike a match near the battery.

DO NOT check the battery charge by placing a metal object across the terminals. Use a voltmeter or hydrometer.

DO NOT charge a frozen battery. There is a risk of explosion. When frozen, warm the battery up to at least 16°C (61°F).

# 9. KEEP HANDS AND BODY AWAY FROM ROTATING PARTS

Magnifying glass

1ABAAAAAP120F

• If injured by escaping fluid, see a medical doctor immediately. This fluid can produce gangrene or severe

allergic reaction.

leaks: do not use hands and body. Use safety goggles

or other eye protection when checking for leaks.

piece of cardboard or wood to search for suspected

Cardboard

 Escaping fluid under pressure has sufficient force to Fluid escaping from pinholes may be invisible. Use a

personal injury.

penetrate skin causing serious personal injury.

with your hand. High pressure oil or fuel can cause

cautious of possible pressure relief when

related items.

disconnecting any device from a pressurized system that utilizes pressure. DO NOT check for pressure leaks

 Relieve all pressure in the air, the oil and the cooling systems before disconnecting any lines, fittings or

7. ESCAPING FLUID

Be sure to stop the engine before checking or adjusting

the belt tension and cooling fan.

such as the cooling fan, V-belt, fan drive pulley or flywheel. Contact with rotating parts can cause severe Keep your hands and body away from rotating parts, personal injury.

DO NOT run the engine without safety guards. Install safety guards securely before operation ABAAAAP1470

ENGLISH

CAUTIONS AGAINST BURNS & BATTERY EXPLOSION

SAFE OPERATION

က

SAFE OPERATION

 To avoid burns, be cautious of hot components, e.g. muffler, muffler cover, radiator, hoses, engine body, coolants, engine oil, etc. during operation and after the DO NOT remove the radiator cap while the engine is

engine has been shut off.





**ENGLISH** 

Engine exhaust fumes can be very harmful if allowed to

6. EXHAUST GASES & FIRE PREVENTION

accumulate. Be sure to run the engine in a well ventilated location and where there are no people or The exhaust gas from the muffler is very hot. To prevent

livestock near the engine.

a fire, do not expose dry grass, mowed grass, oil or any other combustible materials to exhaust gas. Keep the To avoid a fire, be alert for leaks of flammable

engine and muffler clean at all times.



substances from hoses and lines. Be sure to check for leaks from hoses or pipes, such as fuel and hydraulic

























- To avoid sparks from an accidental short circuit always disconnect the battery's ground cable (-) first and reconnect it last.
- Be sure to stop the engine and remove the key when conducting daily and periodic maintenance, service and
- coolant, muffler, or muffler cover have cooled off Check or conduct maintenance after the engine,
- work. Make sure you understand how to use them 18JABBAAAPG200 Always use the appropriate tools and fixtures. Verify that they are in good condition before performing any service before service. completely.
  - Use ONLY correct engine barring techniques for manually rotating the engine. DO NOT attempt to rotate belt. This practice can cause serious personal injury or the engine by pulling or prying on the cooling fan and Vpremature damage to the cooling fan and belt.

SAFE OPERATION

9

2

SAFE OPERATION

## Replace fuel pipes and lubricant pipes with their hose clamps every 2 years or earlier whether they are damaged or not. They are made of rubber and age gradually.

- When servicing is performed together by two or more persons, take care to perform all work safely.
  - Keep a first aid kit and fire extinguisher handy at all

## 12. WARNING AND CAUTION LABELS

(55mm in diameter) (37mm in diameter) ① Part No.19077-8724-1 or 16667-8724-1

2 Part No.TA040-4957-1 Stay clear of engine fan and fan belt















# 13. CARE OF WARNING AND CAUTION LABELS

ABAAAAAP 1480

- Keep warning and caution labels clean and free from obstructing material
- Clean warning and caution labels with soap and water, dry with a soft cloth
- Replace damaged or missing warning and caution labels with new labels from your local KUBOTA dealer
- If a component with warning and caution label(s) affixed is replaced with a new part, make sure the new label(s) is (are) attached in the same location(s) as the replaced component.
  - Mount new warning and caution labels by applying to a clean dry surface and pressing any bubbles to the outside edge. 5.

ENGLISH









substances. Use approved or genuine KUBOTA Anti-

can produce a chemical reaction causing harmful

DO NOT mix different types of Anti-freeze. The mixture

it off immediately

Anti-freeze contains poison. Wear rubber gloves to

10. ANTI-FREEZE & DISPOSAL OF FLUIDS

avoid personal injury. In case of contact with skin, wash

regulations when disposing of oil, fuel, coolant, brake

 When draining fluids from the engine, place a suitable DO NOT pour waste onto the ground, down a drain, or

fluid, filters and batteries.

container underneath the engine body.

into any water source. Dispose of waste fluids according

to environmental regulations.

draining any fluids, determine the correct way to dispose

Be mindful of the environment and the ecology. Before

of them. Observe the relevant environmental protection







11. CONDUCTING SAFETY CHECKS & MAINTENANCE

 When inspecting the engine or servicing, place the engine on a large flat surface. DO NOT work on Always use blocks or the correct stands to support the

Disconnect the battery from the engine

engine before servicing.

anything that is supported ONLY by lift jacks or a hoist.

**OF PARTS** 

NAMES (

ЕИСГІЗН

ЕИСГІЗН

NAMES OF PARTS

## SERVICING OF THE ENGINE

# **SERVICING OF THE ENGINE**

desire to help you get the most value from it. After reading this manual thoroughly, you will find that you can do some of the regular maintenance yourself. However, when in need of parts or major service, be sure to see your KUBOTA dealer. For service, contact the KUBOTA Dealership from which you purchased your engine or your local KUBOTA dealer. Your dealer is interested in your new engine and has the

When in need of parts, be prepared to give your dealer the engine serial number. Locate the serial number now and record them in the space provided.

	Туре	Serial No.
Engine		
Date of Purchase		
Name of Dealer		
(To be filled in by purchaser)	purchaser)	

(1) Engine serial number

## 1ABABAAAP149A

- (1) Intake manifold
  (2) Speed control lever
  (3) Engline stop lever
  (4) Injection pump
  (5) Fuel feed pump
  (6) Cooling fan
  (7) Fan drive pulley
  (8) oil filter cartridge
  (9) Water drain cock

- (10) Oil filler plug
  (11) Exhaust manifold
  (12) Alternator
  (13) Starter
  (14) Oil level gauge
  (15) Oil pressure switch
  (16) Flywheel
  (17) Oil drain plug
  (18) Oil pan
  (19) Engine hook

## PRE-OPERATION CHECK

က

## PRE-OPERATION CHECK

- During the engine break-in period, observe the following by all means:
  1. Change engine oil and oil filter cartridge after the first 50 hours of operation. (See "ENGINE OIL" in "PERIODIC" SERVICE" section.)
  - When ambient temperature is low, operate the machine after the engine has been completely warmed up.

To prevent trouble from occurring, it is important to know the conditions of the engine well. Check it before starting

## DAILY CHECK

CAUTION

To avoid personal injury:

- Be sure to install shields and safeguards attached to the engine when operating.
  - Stop the engine at a flat and wide space when checking.
- Keep dust or fuel away from the battery, wiring, muffler and engine to prevent a fire.
   Check and clear them before operating everyday. Pay attention to the heat of the exhaust pipe or exhaust gas so that it can not ignite trash.

	Item	Ref. page
1. Parts which had trouble in previous operation	peration	
2. By walking around the machine	(1) Oil or water leaks	15 to 19
	(2) Engine oil level and contamination	15
	(3) Amount of fuel	12
	(4) Amount of coolant	17
	(5) Dust in air cleaner dust cup	19
	(6) Damaged parts and loosened bolts and nuts	
3. By inserting the key into the starter switch	(1) Proper functions of meters and pilot lamps; no stains on these parts	
	(2) Proper function of glow lamp timer	
4. By starting the engine	(1) Color of exhaust fumes	7
	(2) Unusual engine noise	7
	(3) Engine start-up condition	5
	(4) Slow-down and acceleration behavior	7

## OPERATING THE ENGINE

ENGLISH

ЕИСГІЗН

OPERATING THE ENGINE

## STARTING THE ENGINE(NORMAL)

To avoid personal injury: **A** CAUTION

 Do not allow children to approach the machine while the engine is running.

Be sure to install the machine on which the engine is installed, on a

flat place.

Do not run the engine in an enclosed area. Exhaust gas can cause air pollution and exhaust gas poisoning. Do not run the engine on gradients.

 Keep your hands away from rotating parts (such as fan, pulley, belt, flywheel etc.) during operation.

Do not operate the machine while under the influence of alcohol or

leading to the risk of accident. Use additional safety items, e.g. hard hat, safety boots or shoes, eye and hearing protection, gloves, etc., as appropriate or required. Do not wear loose, torn or bulky clothing around the machine. It may catch on moving parts or controls

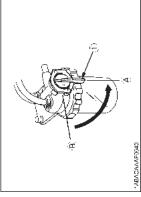
music headphones while operating engine. Check to see if it is safe around the ō not wear radio engine before starting.

securely and clear all maintenance Reinstall safeguards and shields tools when starting the engine after maintenance.

## IMPORTANT:

- Do not use ether or any starting fluid for starting the engine, or a severe damage will occur.
- When starting the engine after a long storage (of more than 3 months), first set the stop lever to the "STOP" position and then activate the starter for about 10 seconds to allow oil to reach every engine part.

## Set the fuel lever to the "ON" position.



(1) Fuel lever

(A) "ON" (B) "OFF"

Place the engine stop lever to the "START" position. 3. Place the speed control lever at more than half "OPERATION"



(1) Speed control lever (2) Engine stop lever

(A) "IDLING"
(B) "OPERATION"
(C) "START"
(D) "STOP"

While running, make the following checks to see that all

parts are working correctly.

CHECKS DURING OPERATION

■Radiator Cooling water(Coolant)

M WARNING



pressure,

any

relieve

removing cap completely.





















## **OPERATING THE ENGINE**

2

**OPERATING THE ENGINE** 

## STOPPING THE ENGINE

 If the engine does not catch or start at 10 seconds after the starter switch is set at "STARTING" position, wait for another 30 seconds and then begin the engine starting sequence again. Do not allow the starter motor to run continuously for more than 20

4. Insert the key into the key switch and

turn it "ON"

- Return the speed control lever to low idle, and run the engine under idling conditions.
- Set the engine stop lever to the "STOP" position.
- the "START" position to be ready for the sure to return the engine stop lever to With the starter switch placed to the "OFF" position, remove the key. (Be

## Do not remove radiator cap until coolant temperature is well below ts boiling point. Then loosen cap slightly to the stop position, to To avoid personal injury:

If the coolant temperature warning lamp lights up or if steam or coolant does not stop squirting from the radiator overflow pipe, turn off the load and **keep the** engine idling (COOLING-DOWN) for at least 5 minutes to let it cool down gradually. Then stop the engine and take the following inspection and servicing.

1. Check to see if the coolant runs short or if there is any

- 2. Check to see if there is any obstacle around the cooling air inlet or outlet; coolant leak;
  - 3. Check to see if there is any dirt or dust between radiator fins and tube;
    - 5. Check to see if radiator water pipe is clogged. 4. Check to see if the fan belt is too loose; and

## ■Oil pressure lamp

The lamp lights up to warn the operator that the engine oil pressure has dropped below the prescribed level. If this should happen during operation or should not go off even after the engine is accelerated more than 1000rpm, immediately stop the engine and check the Engine oil level (See "ENGINE OIL" in "PERIODIC SERVICE" Section.)

## က If the ambient temperature is below $-5^{\circ}C(23^{\circ}F)^*$ and the engine is very cold, start it in the following manner: Take steps (1) through (4) left.

## ЕИСГІЗН



## ۲i

## next start.)

various temperatures. This operation, however, is

not required, when the engine is warmed up.

(A) "PREHEATING" (B) "SWITCHED OFF" (C) "OPERATION" (D) "STARTING"

(A) "SWITCHED OFF"
(B) "OPERATION"
(C) "PREHEATING"
(D) "STARTING"

With glow lamp timer

Ordinary heat type

temperature Ambient

NO NEED

See NOTE:

Approx. 5 seconds Approx. 10 seconds

10°C (50°F) to -5°C (23°F) Above 10°C (50°F)

'PREHEATING" position to allow the

glow lamp to redden.

5. Turn the starter switch to the

20 seconds

continuous use \*Below -5°C (23°F)

Limit of

Shown below are the standard preheating times for

MPORTANT:

position and keep it there for a certain

period mentioned below.

Turn the key to the "PREHEATING"

**COLD WEATHER STARTING** 

KTC Switch

æ b

(1) Speed control lever (2) Engine stop lever

## (B) "OPERATION" (C) "START" (D) "STOP" (A) "IDLING"

## IMPORTANT:

if necessary, keep the starter switch key at preheating position for longer time, according to the

7. Check to see that the oil pressure lamp and charge lamp are off. If the lamps are

Release the key immediately when the

engine starts.

position and the engine should start.

Turn the key to the "STARTING"

6

left recommendation.

 In case of installing standard glow lamp, glow lamp goes off after about 6 seconds, when the starter switch key is turned to preheating position. However more than 20 seconds. Be sure to warm up the engine, not only in winter, but also in warmer seasons. An insufficiently warmed-up

Do not allow the starter motor to run continuously for

IMPORTANT:

on,

If the oil pressure lamp should be still

immediately stop the engine and check;

if there is enough engine oil.if the engine oil has dirt in it.

if the wiring is fault,

(If the engine fails to start after 10 seconds,

position and the engine should start.

Turn the key to the "STARTING"

(See "CHECKS DURING OPERATION" in

"OPERATING THE ENGINE" Section.

still on, immediately stop the engine,

and determine the cause.

turn off the key for 5 to 30 seconds. Then

repeat steps (5) and (6).)

engine can shorten its service life. When there is faar of femperature dropping below -15°C (5°F) detach the battery from the machine, and keep if indoors in a safe area, to be reinstalled just before the next operation.

8. Warm up the engine at medium speed

without load.

IMPORTANT:

If the glow lamp should redden too quickly or too slowly, immediately ask your KUBOTA dealer to

check and repair it.

 If equipped with a turbo-charger, allow the engine to idle for 5 minutes before shutting it off after a full load operation. Failure to do so may lead to turbo-charger trouble.



## **OPERATING THE ENGINE**

Fuel

## To avoid personal injury: CAUTION

search for suspected leaks; Use a fluid can produce gangrene or a be invisible. Do not use hands to see a medical doctor at once. This instead. If injured by escaping fluid, Fluid escaping from pinholes may wood of cardboard or severe allergic reaction. piece

fuel injection pipes. Use eye Check any leaks from fuel pipes or protection when checking for leaks.

Be careful not to empty the fuel tank. Otherwise air may enter the fuel system, requiring fuel system bleeding. (See "FUEL" in "PERIODIC SERVICE" Section.)

## ■Color of exhaust

While the engine is run within the rated output range:

- The color of exhaust remains colorless.
  If the output slightly exceeds the rated level, exhaust may become a little colored with the output level kept
- If the engine is run continuously with dark exhaust emission, it may lead to trouble with the engine.

## Immediately stop the engine if;

- alarm lamp lights up.

The engine suddenly slows down or accelerates. Unusul noises are suddenly appear. Exhaust imes suddenly become very dark. The oil pressure lamp or the water temperature

## REVERSED ENGINE REVOLUTION AND REMEDIES

## **▲** CAUTION

make the machine reverse and run it Reversed engine operation can backwards. It may lead to serious To avoid personal injury: trouble.

make exhaust gas gush out into the Reversed engine operation

intake side and ignite the air Reversed engine revolution must be stopped immediately since engine oil circulation is cut quickly, cleaner; It could catch fire.

leading to serious trouble.

## ■How to tell when the engine starts running backwards

- 1. Lubricating oil pressure drops sharply. Oil pressure
- 2. Since the intake and exhaust sides are reversed, the warning light, if used, will light
- sound of the engine changes, and exhaust gas will A louder knocking sound will be heard when the engine starts running backwards. come out of the air cleaner.

## Remedies

- Immediately set the engine stop lever to the "STOP" position to stop the engine.
- intake rubber tube and then other parts and replace After stopping the engine, check the air cleaner parts as needed.

1ABAAAAAF1270



## ENGLISH

**ENGLISH** 

## o avoid personal injury:

periodic maintenance, refueling or cleaning on a level surface with the Be sure to conduct daily checks, engine shut off and remove the key

Before allowing other people to use and have them read this manual your engine, explain how to operate before operation.

When cleaning any parts, do not use

Always use proper tools, that are in understand how to use them, before good condition. Make sure you gasoline but use regular cleanser. performing any service work.

 When installing, be sure to tighten all bolts lest they should be loose. Fighten the bolts by the specified torque.

Detach the battery from the engine Do not put any tools on the battery or battery terminals may short out Severe burns or fire could result

pipes while they are hot; Severe Do not touch muffler or exhaust before maintenance. burns could result.

MAINTENANCE

## SERVICE INTERVALS

Observe the following for service and maintenance.

191	EV																								
	(9)		(9)						(9)	8					(6)				(9)	(6)	(9)			(6)	<b>®</b>
		0	*					0		0					7*				٤*	٤*	٤*			€*	*4
Ref. page	13	15 to 16	19	14	21	-	18	16	,	16	,	1	17 to 19	21	19	,		23	-	-	-	18 to 19	18	13	-
ltem	Check of fuel pipes and clamp bands	Change of engine oil	Cleaning of air cleaner element	Cleaning of fuel filter	Check of fan belt tightness	Draining water separator	Check of radiator hoses and clamp bands	Replacement of oil filter cartridge (oil pan depth: 90 mm (3.54 in.))	Check of intake air line	Replacement of oil filter cartridge (oil pan depth: 125 mm (4.9 in.))	Cleaning of water separator	Removal of sediment in fuel tank	Cleaning of water jacket (radiator interior)	Replacement of fan belt	Replacement of air cleaner element	Check of damage in electric wiring and loose	connections	Check of valve clearance	Check of fuel injection nozzle injection pressure	Check of turbo charger	Check of injection pump	Change of radiator coolant (L.L.C.)	Replacement of radiator hoses and clamp bands	Replacement of fuel pipes and clamp bands	Replacement of intake air line
Interval	Every 50 hours	See NOTE		Eveny 100 bours	Every 100 Hours			Every 200 hours		Every 400 hours			Every 500 hours			Every year		Every 800 hours	Every 1500 hours	2000 Politica	Every 3000 flours			Every two years	

## MAINTENANCE 9

0

MAINTENANCE

ENGLISH

HSIT

The jobs indicated by 

makes the done after the first 50 hours of operation.
 Ari cleaner should be cleaned more often in dusty conditions than in normal conditions.

\*2 After 6 times of cleaning.
\*3 Consult your local KUBOTA Dealer for this service.

\*4 Replace only if necessary.
When the battery is used for less than 100 hours in a year, check its electrolyte yearly. (for refiliable battery's only)
The items listed above (@ marked) are registered as emission related critical parts by KUBOTA in the U.S. EPA nonroad emission regulation. As the engine owner, you are responsible for the performance of the required maintenance on the engine according to the above instruction. Please see the Warranty Statement in detail.

	engine oil
	ģ
	interval
	Changing
Z	•

/	Oil pan depth	depth
Models	Above 125 mm (4.9 in.) (110 mm D1305-E3)	*below 101 mm (4.0 in.)
All models	200 Hrs	150 Hrs
Initial	50 Hrs	ırs

101 mm oil pan depth is optional. \*\*Standard replacement interval

API service classification: above CF grade

Ambient temperature: below 35°C (95°F)

## Lubricating oil

With strict emission control regulations now in effect, the CF-4 and CG-4 engine oils have been developed for use with low sulfur fuels, for On-Highway vehicle engines. When a Non-Road engine runs on high sulfur fuel, it is advisable to use a "CF or better" classification engine oil with a high Total Base Number (a minimum TBN of 10

# Lubricating oil recommended when a low-sulfur or high-sulfur fuel is employed.

O : Recommendable X : Not recommendable

u	,	0				
Remarks		vTBN≥10				
**Fuel	High-sulfur	0	×	×	×	×
±**	Low-sulfur	0	0	0	0	0
Lubricating	oil classification	CF	CF-4	CG-4	CH-4	Cl-4

\*TBN: Total Base Number

Diesel Fuel Specification Type and Sulfur Content % (ppm) used, must be compliant with all applicable emission

• If high-sulfur fuel (sulfur content 0.50 % (5000 ppm) to 1.0 % (10000 ppm)) is used as a diesel fuel, change the regulations for the area in which the engine is operated.

• Use of diesel fuel with sulfur content less than 0.10 % (1000 ppm) is strongly recommended.

 engine oil and oil filter at shorter intervals. (approximately half).
 DO NOTUSE Fuest hart have sulfur content greater than 1.0 % (10000 ppm).
 Since KUBOTA diesel engines of less than 56 kW (75 hp) utilize EAS Tier 4 and Interim Tier 4 standards, the use of ultra low sulfur feel is mandatory for these engines, when operated in US EPA regulated areas. Therefore, please use No.2-D S15 diesel fuel as an alternative to No.2-D, and use No.1-D S15 diesel fuel as an alternative to No.1-D for ambient temperatures below -10°C (14°F).

No.1-D or No.2-D, S15: Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) 15 ppm or 0.0015 wt.%

CJ4 classification oil is intended for use in engines equipped with DPF (Diesel Particulate Filter) and is Not Recommended for use in Kubota E3 specification engines.

Oil used in the engine should have API classification and Proper SAE Engine Oil according to the ambient temperatures as shown below: •

Above 25°C (77°F)	SAE30, SAE10W-30 or 15W-40
-10 to 25°C (14°F to 77°F)	-10 to 25°C (14°F to 77°F) SAE10W-30 or 15W-40
Below -10°C (14°F)	SAE10W-30

Recommended API classification

Refer to the following table for the suitable American Petroleum Institute (API) classification of engine oil according to the engine type (with internal EGR, external EGR or non-EGR) and the Fuel Type Used: (Ultra Low Sulfur or High Sulfur Fuels)

,		
	Engine oil classification (API classification)	API classification)
Fuel type	Engines with non-EGR Engines with internal EGR	Engines with external EGR
High Sulfur Fuel [0.05 % (500 ppm) ≤ Sulfur Content < 0.50 % (5000 ppm)]	CF (If the "CF-4, CG-4, CH-4 or CI-4" engine oil is used with a high-sulfur fuel, change the engine oil at shorter intervals. (approximately half)	1
Ultra Low Sulfur Fuel [Sulfur Content < 0.0015 % (15 ppm)]	CF, CF-4, CG-4, CH-4 or Cl-4	CF or CI-4 (Class CF-4, CG-4 and CH-4 engine, oils cannot be used on EGR type engines.)

EGR: Exhaust Gas Re-circulation

## PERIODIC SERVICE

PERIODIC SERVICE

12

7

MAINTENANCE

ENGLISH

**ENGLISH** 

盟

Fuel is flammable and can be dangerous. You should handle fuel with care.



**CAUTION** 

To avoid personal injury:

 Do not mix gasoline or alcohol with diesel fuel. This mixture can cause an explosion.

refueling. If fuel should spill, wipe it off at once, or it may cause a fire. Be careful not to spill fuel

 Do not fail to stop the engine before refueling. Keep the engine away from the fire.

Be sure to stop the engine while refueling or bleeding and when cleaning or changing fuel filter or fuel pipes. Do not smoke when working around the battery or when refueling.

Check the fuel systems at a well ventilated and wide place.

refuel after letting the engine cool When fuel and lubricant are spilled.

 Always keep spilled fuel and lubricant away from engine.

## ■Fuel level check and refueling

Check to see that the fuel level is above the lower

limit of the fuel level gauge.

2. If the fuel is too low, add fuel to the upper limit. Do not overfill.

Ash, weight %	Max	0.01	
Carbon Residue on, 10 percent Residuum,	Max	0.35	-
Water and Sediment, volume %	Max	0.05	
Flash Point, °C (°F)	Min	52 (125)	

Viscosity Saybolt, SUS at 37.8°C(100°F)	Мах	40.1
Viso Say SU3 37.8°C	Min	32.6
Viscosity Kinematic cSt or mm²/s at 40°C	Max	4.1
Viso Kiner cSi mm²	Min	1.9
Distillation emperatures, °C(°F) 90% Point	Max	338 (640)
Distill Temper °C( 90	Min	282 (540)

Carto	Number	Min	40
Copper	Strip Corrosion	Max	No. 3
Sulfur,	weight %	Max	0:00

is preferred, especially for ambient temperatures below -20  $^{\circ}\text{C}$  (-4  $^{\circ}\text{F})$  or elevations above 1500 m Cetane Rating: The minimum recommended Fuel Cetane Rating is 45. A cetane rating greater than 50 Diesel Fuel Specification Type and Sulfur Content %

(ppm) used, must be compliant with all applicable emission regulations for the area in which the engine is operated.

Use of diesel fuel with sulfur content less than 0.10 % (1000 ppm) is strongly recommended.
If high-sulfur tuel (sulfur content 0.50 % (5000 ppm) to 1.0 % (10000 ppm)) is used as a diesel fuel change the engine oil and oil filter at shorter. intervals. (approximately half).

DO NOT USE Fuels that have sulfur content greater

recommended.

No.2-D is a distillate fuel of lower volatility for engines in industrial and heavy mobile service. (SAE than 1.0 % (10000 ppm). Diesel fuels specified to EN 590 or ASTM D975 are

• Since KUBOTA diesel engines of less than 56 kW (75 hp) utilize EPA Tire 4 and Interim Tire 4 standards, the use of ultra low sulfur fuel is mandatory for these engines, when operated in US EPA regulated areas. Therefore, please use No.2-D S15 diesel fuel as an alternative to No.2-D, and use No.1-D S15 diesel fuel as an alternative to No.1-D. for ambient temperatures below -10 °C (14 °F). 1) SAE: Society of Automotive Engineers J313 JUN87)

2) EN: Europeán Norm 3) ASTM: American Society of Testing and Materials 4) US EPA: United States Environmental

Profection Agency 5) No.1-D or No.2-D, S15: Ultra Low Sulfur Diesel (ULSD) 15 ppm or 0.0015 wt.%

Be sure to use a strainer when filling the fuel tank, or dirt or sand in the fuel may cause trouble in the fuel

• Forfuel, always use diesel fuel. You are required not to use attendance fuel, because it a quality is to use attendance fuel. Pocause it a quality is unknown or it may be inferior in quality. Kerosene, which is very low in cetane rating, adversely affects the engine. Diesel fuel differs in grades depending on the temperature.

Be careful not to let the fuel tank become empty, or air can enter the fuel system, necessitating bleeding before next engine start. njection pump.

## 12 6 **E** 989 **3**

## ■Air bleeding the fuel system

## o avoid personal injury; CAUTION

 Do not bleed a hot engine as this could cause fuel to spill onto a hot exhaust manifold creating a danger

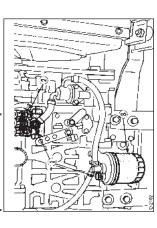
Air bleeding of the fuel system is required if;

- after the fuel filter and pipes have been detached
- and refitted; after the fuel tank has become empty; or before the engine is to be used after a long storage.
- Fill the fuel tank to the fullest extent. Open the fuel [PROCEDURE A] (gravity feed fuel tanks only)
  - Loosen air vent plug of the fuel filter a few turns. filter lever.
- Open the air vent plug on top of the fuel injection any more.

Screw back the plug when bubbles do not come up

Retighten the plug when bubbles do not come up any more. pump.

## GRAVITY FEED SYSTEM!



(1) Air vent plug (2) Injection pump (3) Fuel filter

## [PROCEDURE ®] (fuel tanks lower than injection

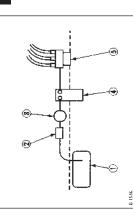
- The fuel system must be pressurized by the fuel For fuel tanks that are lower than the injection pump. system electric fuel pump.
- If an electric fuel pump is not used, you must
- The primary fuel filter ③ must be on the pressure side of the pump if the fuel tank is lower than the manually actuate the pump by lever to bleed.
- To bleed follow (2) through (5) above (PROCEDURE (A)

injection pump.

## IMPORTANT:

Tighten air vent plug of the fuel injection pump except when bleeding, or it may stop the engine

## TANK BELOW INJECTION PUMP SYSTEM]



(1) Fuel tank below injection pump

(2) Pre-filter (3) Electric or Mechanical pump

(4) Main Filter

(5) Injection pump

## Checking the fuel pipes

## CAUTION

To avoid personal injury;

 Check or replace the fuel pipes after stopping the engine. Broken fuel pipes can cause fires. Check the fuel pipes every 50 hours of operation. When

- if,

  1. If the clamp band is loose, apply oil to the screw of the band, and tighten the band securely.
  - 3. If the fuel pipes and clamp bands are found worn or 2. If the fuel pipes, made of rubber, became worn out, replace them and clamp bands every 2 years.
- them at once. After replacement of the pipes and bands, air-bleed the fuel system.

damaged before 2 years' time, replace or repair

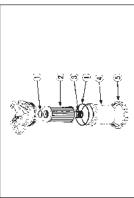
PERIODIC SERVICE

4

PERIODIC SERVICE

IMPORTANT:

Entrance of dust and dirt can cause a malfunction of the fuel injection pump and the injection nozzle.
 Wash the fuel filter cup periodically.



## ■Fuel filter cartridge replacement

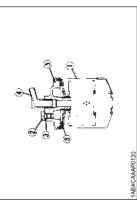
Every 100 hours of operation, clean the fuel filter in a

clean place to prevent dust intrusion ■Cleaning the fuel filter pot

Close the fuel filter lever.

- 1. Replace the fuel filter cartridge with a new one every
- 2. Apply fuel oil thinly over the gasket and tighten the cartridge into position by hand-tightening only.

prevent wear of the fuel injection pump plunger or the injection nozzle, due to dirt in the fuel.



2. Remove the top cap, and rinse the inside with diesel

fuel.

. რ

(A) "OFF" (B) "ON"

(1) Fuel filter lever (2) Fuel filter pot

4. After cleaning, reinstall the fuel filter, keeping out of Take out the element, and rinse it with diesel fuel.

dust and dirt.
Air-bleed the injection pump.

(1) Fuel filter cartridge

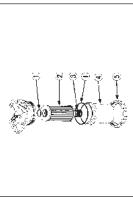
(2) Air vent plug (3) O ring (4) Pipe joint (5) Cover

MPORTANT:

both ends with clean cloth or paper to prevent dirt from entering. Dirt in the pipes can cause fuel injection pump malfunction. When the fuel pipes are not installed, plug them at

ENGLISH

ЕИСГІЗН



(1) O ring (2) Filter element

(1) Clamp band (2) Fuel pipe

(3) Spring (4) Filter bowl (5) Screw ring

400 operating hours.

Finally, vent the air.

IMPORTANT:

## ■Checking oil level and adding engine oil

- Check the engine oil level before starting or more
- Remove the oil level gauge, wipe it clean and than 5 minutes after stopping the engine.
- Take the oil level gauge out again, and check the oil reinstall it.

## PERIODIC SERVICE

- 4. If the oil level is too low, remove the oil filler plug, and add new oil to the prescribed level.
- the oil level again. It takes some time for the oil to drain down to the oil pan. 5. After adding oil, wait more than 5 minutes and check

## Engine oil quantity

checking and changing the engine Be sure to stop the engine before

o avoid personal injury:

**ENGINE OIL** 

Model	Quantity
D1005-E3, D1105-E3, D1105-TE3	5.1 L (1.35 U.S. gals.)
D1305-E3	5.7 L (1.51 U.S. gals.)
V1305-E3, V1505-E3	6.0 L (1.59 U.S. gals.)
V1505-TE3	6.7 L (1.77 U.S. gals.)

could result. Always stop the engine and allow it to cool before conducting inspections, maintenance, or for a

while they are hot; Severe burns

Do not touch muffler or exhaust pipes

oil and the oil filter cartridge.

Oil que

your skin. Put on gloves when using

engine oil. If you come in contact

engine oil, wash

Contact with engine oil can damage

cleaning procedure.

Change the type of engine oil according to the IMPOI • Eng

above 25°C (77°F)	SAE30 or SAE10W-30 SAE15W-40
-10°C to 25°C (14°F to 77°F)	SAE10W-30 or SAE15W-40
below -10°C (14°F)	SAE10W-30

When using oil of different brands from the previous one, be sure to drain all the previous oil before adding the new engine oil.

## ■Replacing the oil filter cartridge

## To avoid personal injury:

- Be sure to stop the engine before changing the oil filter cartridge.
- sufficiently, oil can be hot and cause Allow engine to cool
- Replace the oil filter cartridge after the initial 50 hours of operation and every 200 hours thereafter.

  2. Remove the old oil filter cartridge with a filter wrench.

Do not drain oil after running the

local regulations.

engine. Allow engine to cool down

sufficiently.

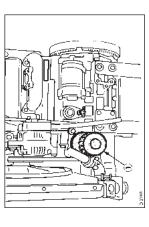
1. Change oil after the initial 50 hours of operation and

every 200 hours thereafter.

2. Remove the drain plug at the bottom of the engine, and drain all the old oil. Drain oil will drain easier

when the oil is warm.

4. Screw in the cartridge by hand. When the gasket contacts the seal surface, tighten the cartridge enough by hand. Because, if you tighten the Apply a film of oil to the gasket for the new cartridge. cartridge with a wrench, it will be tightened too much.



- (1) Oil filter cartridge Remove with a filter wrench (Tighten with your hand)
- the engine for a while and check for oil leaks through the seal before checking the engine oil level. Add oil 5. After the new cartridge has been replaced, the engine oil level normally decreases a little. Thus, run

3. Add new engine oil up to the upper limit of the oil

level gauge.

[Lower end of oil level gauge]
(A) Engine oil level within this

(1) Oil filler plug (2) Oil level gauge

range is proper.

(1) Oil drain plug

Wipe off any oil sticking to the machine completely

## ENGLISH

 Be sure to stop the engine before When draining engine oil, place some container underneath the engine and dispose it according to

To avoid personal injury: draining engine oil.

CAUTION

## ЕИСГІЗН



05-E3	5.7 L (1.51 U.S. gals.)
05-E3, V1505-E3	6.0 L (1.59 U.S. gals.)
05-TE3	6.7 L (1.77 U.S. gals.)
uantities shown are for standard oil pans.	dard oil pans.
DRTANT: ngine oil should be MIL-L-2104C or have operties of API classification CF or higher.	IL-L-2104C or have n CF or higher.

- ambient temperature.





## PERIODIC SERVICE

Coolant will last for one day's work if filled all the way up before operation start. Make it a rule to check the coolant level before every operation.

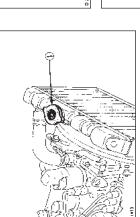
## WARNING

- stop it after about 5 minutes of Do not stop the engine suddenly, o avoid personal injury:
- (more than 30 minutes after it has Work only after letting the engine completely and radiator cool off unloaded idling. been stopped).
- the touch, rotate cap to the first stop while coolant is hot. When cool to to allow excess pressure to escape. Do not remove the radiator cap Then remove cap completely.
- recovery tank; Severe burns could If overheats should occur, steam may gush out from the radiator or

e,

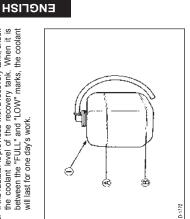
## ■Checking coolant level, adding coolant

Remove the radiator cap, after the engine has completely cooled, and check to see that coolant reaches the supply port.



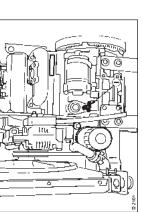
(1) Radiator pressure cap

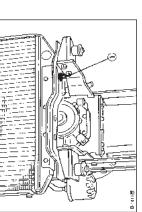
If the radiator is provided with a recovery tank, check the coolant level of the recovery tank. When it is between the "FULL" and "LOW" marks, the coolant will last for one day's work.



(1) Recovery tank

- (A) "FULL" (B) "LOW"
- When the coolant level drops due to evaporation, add water only up to the full level.
  Check to see that two drain cocks, one is at the crankcase side and the other is at the lower part of the radiator as figures below.





(1) Coolant drain cock

## ■Checking radiator hoses and clamp

 If the radiator cap has to be removed, follow the If coolant should be leak, consult your local KUBOTA Make sure that muddy or sea water does not enter Use clean, fresh water and 50% anti-freeze to fill the Do not refill recovery tank with coolant over the Be sure to close the radiator cap securely. If the cap is loose or improperly closed, coolant may leak out

IMPORTANT:

PERIODIC SERVICE

<u>∞</u>

caution and securely retighten the cap.

To avoid personal injury:

Be sure to check radiator hoses and hose clamps periodically. If radiator overheats or severe burns could hose is damaged or coolant leaks,

Check to see if radiator hoses are properly fixed every 200 hours of operation or 6 months, whichever comes

- If hose clamps are loose or water leaks, tighten hose clamp securely.
- Replace hoses and hose clamps every 2 years or earlier, if checked and found that hoses are swollen, Replace hoses and tighten hose clamps securely, if radiator hoses are swollen, hardened or cracked. hardened or cracked

To drain coolant, always open both drain cocks and simultaneously open the radiator cap as well. With the radiator cap kept closed, a complete drain of Remove the overflow pipe of the radiator pressure

■Changing coolant

and decrease quickly

'FULL" level mark.

recovery tank.

the radiator.

dealer.

ENGLISH

## ■Precaution at overheating

cap to drain the recovery tank. Prescribed coolant volume (U.S.gallons)

water is impossible.

The event that the coolant temperature is nearly or more than the boiling point is called "OVERHEATING". While running, make the following checks to see that all parts are working correctly. If anything is unusual, inspect it, referring to the relevant description in "PERIODIC SERVICE" and "MAINTENANCE"

5.0 L (1.32 U.S.gals.)

3.1 L (0.82 U.S.gals.) 4.0 L (1.06 U.S.gals.)

D1005-E3, D1105-E3, D1105-TE3, D1305-E3

Models

V1305-E3, V1505-E3

V1505-TE3

engine idling (COOLING-DOWN) for at least 5 minutes to let it cool down gradually. Then stop the engine and take the following inspection and servicing.

1. Check to see if the coolant runs short or if there is If the coolant temperature warning lamp lights up or if steam or coolant does not stop squirting from the radiator overflow pipe, turn off the load and keep the

2. Check to see if there is any obstacle around the cooling air inlet or outlet; any coolant leak;

4. An improperly tightened radiator cap or a gap between the cap and the seat quickens loss of

Coolant (Anti-freeze)

Season

Coolant quantities shown are for standard radiators.

- Check to see if there is any dirt or dust between radiator fins and tube;
  - Check to see if the fan belt is too loose; and

Pure water and anti-freeze (See "Anti-freeze" in "RADIATOR" section.)

All seasons

Coolant

Check to see if radiator water pipe is clogged.

## ■Cleaning radiator core(outside)

If dust is between the fin and tube, wash it away with running water.

## MPORTANT:

Check any dust and dirt between the radiator fins and tube. If any, remove them from the fins and the Check the tightness of the fan belt. If loose, tighten it

Remedies for quick decrease of coolant

Do not clean radiator with firm tools such as spatulas or screwdrivers. They may damage specified fin or tube. It can cause coolant leaks or decrease cooling

3. Check the internal blockage in the radiator hose. If

scale forms in the hose, clean with the scale inhibitor

or its equivalent.

## ■Anti-freeze

some protection such as rubber When using anti-freeze, put o avoid personal injury: CAUTION

contains If should drink anti-freeze, throw up (Anti-freeze poison.). gloves

When anti-freeze comes in contact at once and take medical attention.

Do not mix different types of antifreeze. The mixture can produce with the skin or clothing, wash it off chemical reaction causing harmful immediately.

conditions. Keep fire and children Anti-freeze is extremely flammable explosive under certain away from anti-freeze. substances. and

 When draining fluids from the container Do not pour waste onto the underneath the engine body. some engine, place

grounds, down a drain, or into any environmental protection regulations when disposing of anti-freeze. the observe water source.

Always use a 50/50 mix of long-life coolant and clean Contact KUBOTA concerning coolant for extreme soft water in KUBOTA engines.

 Long-life coolant (hereafter LLC) comes in several conditions.

Before employing LLC-mixed cooling water, flush the radiator with fresh water. Repeat this procedure types. Use ethylene glycol (EG) type for this engine. 2 or 3 times to clean up the radiator and engine block from inside.

Mixing the LLC

mixing, stir it up well, and then fill into the radiator. The procedure for the mixing of water and anti-freeze differs according to this make of the anti-freeze. Refer to SAE J1034 standard, more Premix 50% LLC with 50% clean soft water. When specifically also to SAE J814c.

## 226 Boiling Point 108 ပွ Freezing Point 43 ۳ ပ -37 % lo/ 20

using a radiator pressure cap which permits the development of pressure within the cooling (atmospheric). A higher boiling point is obtained by At 1.013 x 10 FPa (760 mmHg) pressure

Adding the LLC

5

(1) Add only water if the coolant level reduces in the

cooling system by evaporation.

(2) If there is a coolant leak, add the LLC of the same manufacturer and type in the same coolant percent-

Air cleaner body (4) Evacuator valve IMPORTANT:

Wing bolt

\*Never add any long-life coolant of different manufactur-

cleaning agent. The LLC contains anti-corrosive agent, If mixed with the cleaning agent, sludge may When the LLC is mixed, do not employ any radiator er. (Different brands may have different additive components, and the engine may fail to perform as specified.) 9

of 2 years. Be sure to change the coolant every 2 Kubota's genuine long-life coolant has a service life build up, adversely affecting the engine parts.

 The above data represent industry standards that necessitate a minimum glycol content in the concentrated anti-freeze.

Open the evacuator valve once a week under ordinary conditions - or daily when used in a dusty place - to get

rid of large particles of dust and dirt.

Since the air cleaner employed on this engine is a dry

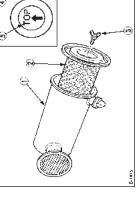
type, never apply oil to it.

1. Open the evacuator valve once a week under ordinary conditions - or daily when used in a dusty place. This will get rid of large particles of dust and Wipe the inside air cleaner clean with cloth if it is dirty or wet.

compressed air from the inside turning the element. Pressure of compressed air must be When dry dust adheres to the element, blow Avoid touching the element except when cleaning. under 205 kPa (2.1 kgf/cm², 30 psi).

does not collect in the cup, and direct attachments of the dust to the element will cause its lifetime to If the dust cup is mounted incorrectly, dust or dirt MPORTANT: 9 Replace the element every year or every

shorten to a great extent.



**8** 686

**3** 

Air cleaner body

(4) Dust cup (5) "TOP" mark (3) Wing bolt

> Make sure the wing bolt for the element is tight wearing down the cylinder liner and piston ring Do not overservice the air cleaner element. Overservicing may cause dirt to enter the engine causing premature wear. Use the dust indicator as a

enough. If it is loose, dust and dirt may be sucked in,

earlier and thereby resulting in poor power output.

guide on when to service.

■ Evacuator valve

## ■Dust indicator (optional)

If the red signal on the dust indicator attached to the air cleaner is visible, the air cleaner has reached the Clean the element immediately, and reset the signal with the "RESET" button. service level.

12 6

day if the working surroundings are dusty. Install the air cleaner dust cup with "TOP" indicated on

the rear of the cup in the up position. (However, it may be installed in either direction when the cover is placed

Remove and clean out the dust cup before it becomes half full with dust; usually once a week, or even every

■For the air cleaner with a dust cup

(optional)

(1) "RESET" button

(2) Dust indicator (3) Service level

cleanings.

5

## **ENGLISH**

ЕИСГІЗН

## **ELECTRIC WIRING**

## CAUTION

 Shorting of electric cable or wiring o avoid personal injury: may cause a fire.

 Check to see if electric cables and wiring are swollen, hardened or cracked.

Loose wiring terminal parts, make Keep dust and water away from all repair them before starting the bad connections. Be sure to power connections. engine. Damaged wiring reduces the capacity of electrical parts. Change or repair damaged wiring immediately.

## **:AN BELT**

## ■Adjusting Fan Belt Tension

## CAUTION

Be sure to stop the engine and remove the key before checking the To avoid personal injury:

Be sure to reinstall the detached safety shield after maintenance or belt tension.

Proper fan belt tension

checking.

A deflection of between 7 to 9 mm (0.28 to 0.35 in.) when the belt is pressed in the middle of the span.

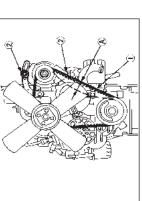
Stop the engine and remove the key.
Apply moderate thumb pressure to belt between the

If tension is incorrect, loosen the alternator mounting bolts and, using a lever placed between the alternator and the engine block, pull the alternator out until the deflection of the belt falls within acceptable limits.

Replace fan belt if it is damaged.

## IMPORTANT:

t could result in overheats or insufficient charging. If belt is loosen or damaged and the fan is damaged Correct or replace belt.



(under load of 10 kgf (22.1 lbs)) (A) 7 to 9 mm (0.28 to 0.35 in.) (1) Fan belt (2) Bolt and nut

## STORAGE

## CAUTION

To avoid personal injury:

 Do not clean the machine with To avoid the danger of exhaust fume engine running.

Do not stand near or under the

during operation.

engine while carrying it.

Fix the engine securely not to fall

o avoid personal injury:

**CAUTION** 

The engine is heavy. In handling it, be very alert not to get your hands

and body caught in.

engine in a closed building without When storing the engine just after poisoning, do not operate proper ventilation.

running, let the engine cool off.

Before storing the engine for more than a few months. remove any dirt on the machine, and:

When lifting the engine, put the hook securely to

ς.

hook and fittings enough to hang the engine.

or hurt your waist and yourself. Support the engine securely with rope not to fall while carrying it. metal fittings attached to the engine. Use strong

Use carrier such as crane when carrying the engine,

1. Drain the coolant in the radiator. Open the cock at the bottom of the radiator, and remove the pressure below 0°C (32°F), it is very important that no water is cap to drain water completely. Leave the cock open. Hang a note written "No water" on the pressure cap. Since water may freeze when the temperature drops

engine for about 5 minutes to let the oil penetrate to Remove dirty engine oil, fill with new oil and run the left in the machine. all the parts.

3. Check all the bolts and nuts, and tighten if necessary.

Remove the battery from the engine, adjust the electrolyte level, and recharge it. Store the battery in a dry and dark place.

When the engine is not used for a long period of is stored without any running, moisture in the air may condense into dew over the sliding parts of the time, run it for about 5 minutes under no load every 2 to 3 months to keep it free from rust. If the engine

If you forget to run the engine for longer than 5 to 6 months, apply enough engine oil to the valve guide and valve stem seal and make sure the valve works smoothly before starting the engine. engine, resulting in rust there.

Store the engine in a flat place and remove the key

8. Do not store the engine in a place where has from engine.

9. When covering the engine for storage, let engine flammable materials such as dry grass or straw.

10. Operate the engine after checking and repairing damaged wirings or pipes, and clearing flammable and muffler cool off completely. materials carried by mouse.

## CARRIAGE AND STORAGE CARRIAGE

CARRIAGE AND STORAGE

22

7

PERIODIC SERVICE

**ENGLISH** 

## ENGLISH

## TROUBLESHOOTING

## **TROUBLESHOOTING**

If the engine does not function properly, use the following chart to identify and correct the cause.

## ■When it is difficult to start the engine

Countermeasures	Check the fuel tank and fuel filter. Remove water, dirt and other impurities. As all fuel will be filtered by the filter, if there should be water or other foreign matters on the filter, clean the filter with kerosene.	I frair is in the fuel filter or injection lines, the fuel pump will not work properly.  To attain proper fuel injection pressure, check carefully for loosened fuel line coupling, loose cap nut etc.  Loosen joint bott stop fuel filter and air vent screws of fuel injection pump to eliminate all the air in the fuel system.	<ul> <li>Change grade of oil according to the weather (temperature).</li> </ul>	* Charge battery. * In winter, always remove battery from machine, charge fully and keep indoors. Install in machine at time of
Cause	Fuel is thick and doesn't flow.	Air or water mixed in fuel system	Engine oil becomes thick in cold weather and engine cranks slow.	Battery is dischargedand the engine will not crank.

## ■When output is insufficient

Countermeasures	* Check fuel system.	Check lubricating oil system.     Check to see if lubricating oil filter is working properly.     Filter element deposited with impurities would cause poor lubrication. Change element.	* Clean the element every 100 hours of operation.	* Do not use poor quality fuel as it will cause wear of the pump. Only use No. 2-D diesel fuel. (See "FUEL" in "PERIODIC SERVICE" Section.)
Cause	Fuel is insufficient.	Overheating of moving parts	Air cleaner is dirty	Injection pump wear

NOTE:

If the cause of trouble can not be found, contact your KUBOTA dealer.

## TROUBLESHOOTING

■When engine suddenly stops

ЕИСГІЗН

ЕИСГІЗН

	!	ł	_	)	3		10	Ш	ш.	
Countermeasures	* Check the fuel tank and refill the fuel, if necessary.	leaks.	* If necessary replace with a new	nozzle.	* Check amount of engine oil with oil	level gauge.	<ul> <li>Check lubricating oil system.</li> </ul>	<ul> <li>At every 2 times of oil change, oil filter</li> </ul>	cartridge should be replaced.	
Cause	Lack of fuel			Bad nozzle	Moving parts are	overheated due to	shortage of	lubrication oil or	improper	lubrication.

## ■When color of exhaust is especially bad

_		
Countermeasures	* Select good quality fuel. Use No. 2-D diesel fuel only.	* If necessary, replace with new nozzle.
Cause	Fuel is of extremely poor quality.	Nozzle is bad.

## ■When engine must be stopped immediately

Countermeasures	<ul> <li>Check the fuel injection system, especially the fuel injection nozzle.</li> </ul>	* Check the lubricating system.	* Check the lubricating system.  * Check the function of the relieve valve in the lubricating system.  * Check pressure swirch.  * Check filter base gasket.
Cause	Color of exhaust suddenly turns dark.	Bearing parts are overheated.	Oil lamp lights up during operation.

,			2
	9		Ü
	1		b
			5
	•	1	ט
			=
	3		b
	1		ľ
	1		

en or	- Check oil level. Replenish oil as required Change belt or adjust belt tension Replenish coolant Add water only or change to coolant with the specified mixing ratio Clean net or fin carefully.
cor	pe belt or adjust belt tension.  nish coolant.  atter only or change to coolant te specified mixing ratio.  net or fin carefully.
*	nish coolant. ater only or change to coolant te specified mixing ratio. net or fin carefully.
* * * * *	rater only or change to coolant he specified mixing ratio.
* * * * * *	net or fin carefully.
* * * *	
* *	Clean or replace radiator and parts.
*	Replace defective parts.
	Check thermostat and replace if necessary.
l emperature * Check gauge or sensor and re defective	Check temperature with thermometer and replace if necessary.
Overload running * Reduc	Reduce load.
Head gasket defective or water * Replar leakage	Replace parts.
Unsuitable fuel * Use thused	Use the specified fuel.

SPECIFICATIONS

26

SPECIFICATIONS

ЕИСГІЗН

испзн

## **SPECIFICATIONS**

Model	D1005-E3	5-E3	D1105-E3
Type	Vertica	I, water-cooled,	Vertical, water-cooled, 4-cycle diesel engine
Number of cylinders		3	
Bore and stroke mm (in.)	76 × 73.6 (2	76 × 73.6 (2.99 × 2.90)	78 × 78.4 (3.07 × 3.09)
Total displacement cm³ (cu.in.)	1001 (	1001 (61.08)	1123 (68.53)
Combustion chamber		Spherical Type (E-TVCS)	e (E-TVCS)
SAE NET Intermittent kW / rpm H.P. (SAEJ1349) (HP / rpm)	16.8/3000 (22.5/3000)	17.5/3600 (23.5/3600)	17.8/3000 (23.9/3000)
SAE NET Continuous kW / rpm H.P. (SAEJ1349) (HP / rpm)	14.6/3000 (19.6/3000)	15.2/3600 (20.4/3600)	15.5/3000 (20.8/3000)
Maximum bare speed rpm	3200	3800	3200
Minimum bare idling speed rpm		850 ~ 950	950
Order of firing		1-2-3	-3
Direction of rotation	Counter	-clockwise (viev	Counter-clockwise (viewed from flywheel side)
Injection pump		Bosch MD Type Mini Pump	oe Mini Pump
Injection pressure	13	.73 Mpa (140 k	13.73 Mpa (140 kgf/cm², 1991 psi)
Injection timing (Before T.D.C.)	18°	21°	18°
Compression ratio		24:1	1
Fuel	Ω	iesel Fuel No.2-	Diesel Fuel No.2-D (ASTM D975)
Lubricant (API classification)		above CF grade	F grade
Dimension mm (in.) (length × width × height)		497.8 × 396.0 × 602.0 (19.60 × 15.59 × 23.7)	.0 × 602.0 .59 × 23.7)
Dry weight (BB Spec.) kg (lbs.)		93 (205.0)	3 (.0)
Starting system		Cell starter (with glow plug)	th glow plug)
Starting motor		12 V, 1.0 kW	.0 kW
Charging generator		12 V, 360 W	160 W
Recommended battery capacity		12 V, 65 AH, equivalent	equivalent

Model	D1105-TE3	D1305-E3
Туре	Vertical, water-cooled,	Vertical, water-cooled, 4-cycle diesel engine
Number of cylinders		3
Bore and stroke mm (in.)	78 × 78.4 (3.07 × 3.09)	78 × 88 (3.07 × 3.46)
Total displacement cm³ (cu.in.)	1123 (68.53)	1261 (76.95)
Combustion chamber	Spherical Tyl	Spherical Type (E-TVCS)
SAE NET Intermittent kW/rpm	23.5/3000	21.0/3000
H.P. (SAEJ1349) (HP / rpm)	(31.5/3000)	(28.2/3000)
snor	20.4/3000	18.2/3000
H.P. (SAEJ1349) (HP / rpm)	(27.3/3000)	(24.4/3000)
Maximum bare speed rpm	32	3200
Minimum bare idling speed rpm	850 ~ 950	850 ~ 950
Order of firing	1-2	1-2-3
Direction of rotation	Counter-clockwise (viev	Counter-clockwise (viewed from flywheel side)
Injection pump	Bosch MD Ty	Bosch MD Type Mini Pump
Injection pressure	13.73 Mpa (140 k	13.73 Mpa (140 kgf/cm², 1991 psi)
Injection timing (Before T.D.C.)	18°	19°
Compression ratio	24	24 : 1
Fuel	Diesel Fuel No.2	Diesel Fuel No.2-D (ASTM D975)
Lubricant (API classification)	above CF	:F grade
Dimension mm (in.) (length × width × height)	497.8 × 433.0 × 626.0 (19.60 × 17.05 × 24.65)	497.6 × 396.0 × 590.1 (19.59 × 15.59 × 23.2)
Dry weight (BB Spec.) kg (lbs.)	97 (213.8)	95 (209.4)
Starting system	Cell starter (w	Cell starter (with glow plug)
Starting motor	12 V, 1.0 kW	12 V, 1.2kW
Charging generator	12 V, 360 W	12 V, 480 W
Recommended battery capacity	12 V, 65 AH, equivalent	12 V, 70 AH, equivalent

NOTE:

• Specifications are subject to change without notice.

NOTE:

• Specifications are subject to change without notice.

Key Switch.15248-63590

05 ×

3.0 ×

Ť

0 (gmel Wol©lemi) 15694-65990 9247 3021yo 3634E-0803E 4231yo 68367-087EE

Water Charge Oct

Pilot lamps 12 V 3.4 VV (daea)

Weter temp, swatch 16222 83040 utc.

Oil Switch 16841-39010 atc.

Fuel pump 68371-51210 etc.

aguld waled # 1 6881 petc.

WIRING DIAGRAMS

28

27

SPECIFICATIONS

EU standard (Energize to run)

ЕИСГІЗН

## ЕИСГІЗН

Model	V1305-E3	V150	V1505-E3	V1505-T
Туре	Vertical,	Vertical, water-cooled, 4-cycle diesel engine	4-cycle diese	l engine
Number of cylinders		7	4	
Bore and stroke mm (in.)	76 × 73.6 (2.99 × 2.90)	× 8.2	× 78.4 (3.07 × 3	3.09)
Total displacement cm³ (cu.in.)	1335 (81.47)		1498 (91.41)	
Combustion chamber		Spherical Tyl	Spherical Type (E-TVCS)	
SAE NET Intermittent kW / rpm H.P. (SAEJ1349) (HP / rpm)	23.0/3600 (30.8/3600)	25.0/3000 (33.5/3000)	27.5/3600 (36.9/3600)	31.3/300 (42.0/300
SAE NET Continuous kW/rpm H.P. (SAEJ1349) (HP/rpm)	20.0/3600 (26.8/3600)	21.7/3000 (29.1/3000)	23.9/3600 (32.0/3600)	27.2/300
Maximum bare speed rpm	3800	3200	3800	3200
Minimum bare idling speed rpm		850 ~ 950		1000 ~ 11
Order of firing		1-3-	1-3-4-2	
Direction of rotation	Counter-c	Counter-clockwise (viewed from flywheel side)	wed from flywl	neel side)
Injection pump		Bosch MD Tyl	Bosch MD Type Mini Pump	
Injection pressure	13.7	13.73 Mpa (140 kgf/cm², 1991	gf/cm², 1991	psi)
Injection timing (Before T.D.C.)	21°	18°	21°	18°
Compression ratio		24 : 1		23:1
Fuel	Die	Diesel Fuel No.2-D (ASTM D975)	-D (ASTM D9	(22
Lubricant (API classification)		above CF	F grade	
Dimension mm (in.) (length × width × height)	583.8 × 396.0 × 607.0 (22.98 × 15.59 × 23.90)	591.3 × 396 (23.28 × 15.	591.3 × 396.0 × 607.0 (23.28 × 15.59 × 23.90)	591.3 × 433 621.0 (23.28 × 17.0 24.45)
Dry weight (BB Spec.) kg (lbs.)		110 (242.5)		114 (251.3)
Starting system		Cell starter (w	Cell starter (with glow plug)	
Starting motor		12 V, 1	12 V, 1.2 kW	
Charging generator		12 V, 3	12 V, 360 W	
Recommended battery capacity		12 V, 70 AH	12 V, 70 AH, equivalent	
· HON				

100

00000

NOTE:

• Specifications are subject to change without notice.

ЕИСГІЗН

KEA/SAE standard (Energize to run)

## 25 sguig wold 25 sguig wold 25 sguig wold 35 sguig wold 35 sguig wold 35 sguig wold 36 sguig wold 37 sguig wold 38 sgu A04:1y26 96080-34530 963846-08056 A23:1y34 06387-08788 Mole Composition of the composit 12841-39010 etc. Fuel pump 64371-51210 atc. ţ IC type Alternator 16241 64010 0 Timet (Glow lamp) 15694-65990

 $\star$  The parts boxed in [::] are reference, NOT equiped for standard engine spec.  $\star$  Non marked wire dia. is 0.8~1.25 mm².





## 11.5 Commande radio

282 07/05/2018







07/05/2018 283











**ABITRON Austria GmbH** 

Wiesnerstraße 20 4950 Altheim • Autriche Tél.: +43 (0) 7723 44860 Fax: +43 (0) 7723 44860-4 Email: info@abitron.at

## **ABITRON**

## **ABITRON Germany GmbH**

Adalbert-Straße 2 84085 Langquaid • Allemagne Tél.: +49 (0) 9452 189-0 Fax: +49 (0) 9452 189-201 Email: info@abitron.de



Remplacement des piles sur le modèle Remplacement des piles sur le modèle

POCKET

Mesures de sécurité et précautions à

2.5 2.6

prendre dans la zone de travail

Dispositifs de protection

Conduite à tenir en cas d'urgence

3. Dispositifs de sécurité

1

Déclaration de conformité CE / EC Declaration of Conformity

Récepteur Emetteur Système

> 3.2 3.3

Remplacement des piles alcalines

9.1 9.2 9.3 9.4

(taille AA - Mignon)

9. Manipulation des piles

chargeur ABITRON BCM-1

9

Sécurité de cette télécommande radio

Consignes de sécurité

Opérateurs autorisés Sources de danger

2. Mesures de sécurité

个

Manuel d'utilisation général

General Operating Manual

15

10. Diagnostics

Page 13

8. Manipulation du chargeur et des

accus

2

Manuel d'utilisation général

Table des matières / Index

8.1 8.2 8.3

Numéros de production et de système

1.3

Comment utiliser ce manuel

Le manuel d'utilisation

1. Introduction

Remplacement et recharge des accus Affichages et messages d'erreur du Affichages et messages d'erreur du

## 

14







Compartiment des piles ABITRON

HAND HELD





17

11. Caractéristiques techniques

générales

1.1 11.2 11.3 11.5 11.6

ω















## 

19

12. Maintenance, garantie,

10

5. Contrôle avant la mise en service

Informations relatives à l'utilisation

élimination

Maintenance

12.1

Garantie

12.2 12.3 12.4

Essai de fonctionnement du bouton

Avant la mise en service

Vérifications visuelles

Informations générales

Accus et chargeurs Fiches techniques

11.4

Installation correcte de l'unité réceptrice

Montage de l'antenne

Positionnement de l'unité réceptrice

4. Installation

Installation du câblage de sortie

4.2 4.3 4.4

Récepteur Emetteur Système

## 



























Personnes qualifiées conformément au

Elimination

- règlement sur la sécurité des exploita-
  - Pièces de rechange

12.5

Processus de mise en marche pour Processus de mise en marche pour

6.1

Ce manuel d'utilisation est une traduction de l'allemand. En cas de doute, la version allemande du manuel d'utilisation fait foi. Droit d'auteur : tous les droits sont réservés. La copie, la réécriture, la mise au point dans des systèmes de récupération des données ou la traduction dans d'autres langues, de quelle nature que ce soit, sont permises exclusivement avec l'autorisation écrite de la sodété ABITRON Germany / Austria GmbH.

Manuel d'utilisation original, version 2015-06-03

Modifications techniques réservées

6. Mise en service

émetteur SANS interrupteur à clé émetteur AVEC interrupteur à clé

7

## 13. Abréviations et définitions

20

- Abréviations 13.2 13.1
  - Définitions

## 14. Déclaration relative à l'installation et au test de sécurité

12

7. Utilisation des systèmes MFS

et HL

Affichage d'état sur le récepteur

Technologie de transmission MFS

(Multi Frequency Sharing)

H-Link

21

co

Copyright: All rights reserved. No part of this manual may be reproduced, reshaped, stored in a data retrieval system or translated in another language without the written permission of company ABITRON Germany / Austria GmbH. This is a translation from German. In case of doubt, the German version of the operating manual is authoritative.

Author: ABITRON Germany / Austria GmbH

Subject to technical changes without prior notice

Manual Version 2015-06-03

Auteur: ABITRON Germany / Austria GmbH



























Explication relative aux numéros de production

chiffres. La signification des différents chiffres de

gauche à droite :

7

Numéro de production

12 chiffres et chaque numéro de système de 7 Chaque numéro de production se compose de

Code pays

Données de la société / Homologations

Réglage de canal du module HF Courant d'alimentation autorisé

Gamme de fréquence Tension nominale DC Tension nominale AC

> ABITRON Germany (AG) ABITRON Austria (AA)

numéro de série (AG) numéro de série (AA) Année de production

Mois de production

Code pays

Numéro de système

000001

numéro de série

000001

Code pays

Par ex. B = 70409100001 = produit en Autriche, avril, 2009 # 100001 etc. Par ex. A = 10409100001 = produit en Allemagne, avril, 2009 # 100001

Veuillez observer les plans joints en annexe ainsi que les fiches tech-niques correspondantes sur notre page d'accueil. Les plans vous montrent le modèle exact de votre télécommande

## Mesures de sécurité ر ا

## Sécurité de cette télécommande radio 2.1

Cette télécommande radio dispose de dispositifs de sécurité électroniques et mécaniques pour la sécurité fonctionnelle, la résistance aux interférences et la sécurité contre les interférences. Il n'est pas possible de traiter des instructions de contrôle provenant d'autres émetteurs et/ou de les transmettre à d'autres unités réceptrices étant donné que toutes les informations sont codées par l'émetteur et le récepteur.

## Consignes de sécurité

2.5

l'installation. Le contenu permettra de vous familiariser avec les consignes de sécurité et les éléments de coommande pendant l'exploitation et la maintenance normal. Le manuel d'utilisation doit être conservé

de telle manière à ce que l'utilisateur puisse le consulter à tout moment.

Lisez attentivement et entièrement les modes d'emploi de tous les composants du système avant d'utiliser

Nous nous réjouissons que vous ayez opté pour un produit de qualité ABITRON. Nos télécommandes radio

Le manuel d'utilisation

7

1. Introduction

de sécurité sont caractérisées par un haut niveau de qualité, de fiabilité et d'innovation.

Vous souhaitez découvrir et connaître tout l'univers ABITRON ?

Consultez simplement notre page d'accueil.

cision d'utilisation accrue dans son espace de travail. Cependant, l'opérateur et le personnel chargé de la maintenance doivent toujours veiller à pouvoir profiter de tous les avantages. Une utilisation correcte et L'utilisation d'une télécommande radio permet à l'opérateur une grande liberté de mouvement et une présûre de la télécommande radio oblige l'opérateur à observer en permanence le fonctionnement de la ma-

## Les opérateurs autorisés doivent être formés conformément au règlement sur a sécurité des exploitations! 23

Vérifiez toujours les instructions de travail de votre machine pour recevoir éventuellement d'autres informations importantes!

vent être empêchés de manière efficace. L'utilisateur doit avoir accès à toutes les instructions de travail qui l'appareil dans un endroit sûr. Ainsi seulement, des actes contraires à la loi par des tiers non autorisés peu L<u>'opérateur doit</u> s'assurer que <u>des personnes non autorisées</u> ne puissent pas utiliser l'émetteur. Pour cela, il doit arrêter l'appareil sur l'interrupteur à clé, retirer la clé ou enlever les piles du boîtier et verrouiller sont nécessaires à un fonctionnement correct de la machine à commander. Si l'appareil n'est pas utilisé par 'acheteur lui-même, s'il est prêté, loué ou vendu, transmettez ces instructions et les consignes de sécurité nécessaires avant la mise en service.

rations de maintenance ou des pièces de rechange, vous devez dispposer des numéros de système de

l'émetteur et du récepteur. Les numéros figurent sur la plaque signalétique qui se trouve à l'extérieur

Plaque signalétique - Champs et signifi-

cation

sur l'émetteur et le récepteur.

Type d'émetteur et/ou de récepteur

Numéro de production

Numéro du système

RF-Band:

Set

N-met

RF-Setting

Supply

oduction-No.

ω

0

Homologation de type

Si vous souhaitez contacter votre revendeur ou un partenaire ABITRON pour des réparations, des opé-

Numéros de production et de système

.3

Assurez-vous que tout complément de ce manuel est joint, par exemple les fiches techniques.

Ce manuel doit être transmis à tout nouveau propriétaire ou utilisateur du produit.

Ce manuel doit être conservé tant que l'installation est en service.

Ce manuel fait partie intégrante du produit.

Comment utiliser ce manuel

1.2

Avant l'utilisation de la radio-commande, l'opérateur doit avoir lu les instructions figurant dans chaque chapitre de ce manuel et être sûr de les avoir bien comprises.

## Sources de danger

2.4

Le système permet la commande de machines par la radio. La transmission des commandes de contrôle

s'opère cependant également en dehors du champ visuel ! C'est pourquoi :

Quand l'émetteur n'est pas utilisé, arrêtez-le et retirer l'interrupteur à clé.

- Si votre émetteur ne possède pas d'interrupteur à clé, enlevez l'accu.
- ATTENTION! En cas de non-respect, les droits à garantie suivant ABGB/UGB et/ou BGB/ HGB et l'obligation de remplacement conformément à la loi relative à la responsabilité Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être enlevés ou modifiés.

## Mesures de sécurité et précautions à prendre dans la zone de travail 2.5

du fait des produits sont annulés.

Assurez-vous que, dans la zone de travail dans laquelle la télécommande radio est utilisée, il n'y a pas de danger pour l'opérateur. Assurez-vous, par exemple, qu'il n'y a pas d'obstacles ou que des situations de Veillez à ce que personne ne puisse déraper sur le sol et assurez-vous, avant toute mise en service de la télécommande radio, que personne ne se trouve dans la zone de travail ou de pivotement de votre charge. danger portant préjudice à la sécurité au travail, ne peuvent pas survenir dans la zone de travail.

Si, pour votre émetteur, une aide de transport est prévue, celle-ci doit être également utilsiée. Dispositifs de protection 2.6 Toutes les télécommandes radio ABITRON industrielles sont équipées d'un bouton d'arrêt qui se trouve sur

- Le système radio dispose de dispositifs de protection qui interviennent automatiquement dans les cas suivants : Radio parasite dans la zone de travail, influant sur la gamme de fréquence de la radio-commande ABITRON.
  - Dépassement du rayon d'action de l'unité émettrice.

Dans ces cas, la télécommande radio est immédiatement mise dans l'état d'arrêt d'urgence et interrompt tout signal de sortie de l'unité réceptrice.

## Conduite à tenir en cas d'urgence

1 Appuyez sur le bouton d'arrêt rouge. 2 Tournez l'interrupteur à clé sur «OFF»

3 Attendez que la machine soit arrêtée 4 Conduisez-vous tel que cela est décrit dans les instructions de la machine.







pression-traction Arrêt par

2

lable par rotation Arrêt déverrouil.



















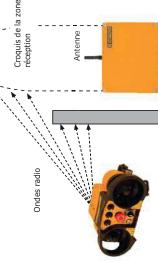




(voir dessin du modèle ci-dessous)

Veillez, lors du positionnement de l'unité réceptrice, à ce que de grandes surfaces métalliques ne

protègent pas l'antenne extérieure.



# Dispositifs de sécurité

## 3.1

ო

Interrupteur à clé :

d'arrêter l'émetteur quand il n'est pas utilisé. De plus, il protège d'un usage abusif par des personnes non autorisées et lors de travaux de maintenance sur la machine. Nos émetteurs sont en très grande partie équipés d'un interrupteur à clé. Cette clé permet à l'opérateur

## Auto-test:

Un résultat de test positif est confirmé par deux signaux acoustiques. La LED verte confirme l'ordre de Après la mise en service de l'émetteur au moyen de l'interrupteur à dé, le système effectue un auto-test marche de l'émetteur par un clignotement.

# Bouton «Marche/Avertisseur» – remise à zéro obligatoire :

le récepteur est mis en service. Toutes les fonctions de commande doivent être en position zéro pour que le système puisse être mis en marche. Quand l'une des fonctions de commande est activée, le système ne peut pas être mis en service. Ce dispositif de sécurité garantit qu'aucun mouvement de la machine ne peut être déclenché par inadvertance. Le bouton de marche ne peut pas être dépassé par la détérioration ou la mise hors sevice. Qand le bouton de marche est appuyé pendant l'auto-test, le système n'est pas mis en marche. Après l'auto-test, l'émetteur doit être mis en marche en appuyant sur le bouton «Marche/Avertisseur» . Ainsi

Nos émetteurs sont équipés d'un bouton d'arrêt protégé contre le vol. Le signal d'arrêt est émis comme signal numérique. De plus, l'état d'arrêt est contrôlé pendant l'auto-test lors de la mise en service. Si le bouton d'arrêt est appuyé pendant la mise en service, le système n'est pas mis en marche. Le bouton d'arrêt est le plus important dispositif de sécurité de la télécommande. Il garantit que l'opérateur peut arrêter immédiatement la machine pendant le service.

## Contrôle des accus:

L'état des batteries est contrôlé en permanence par l'électronique de l'émetteur. Si la batterie atteint une sous-tension, l'opérateur est averti par un signal optique ou acoustique pendant env. 30 secondes. Ensuite, l'émetteur émet un ordre, indiquant que la machine est mise dans un état sûr. Il est à noter qu'une identification de la sous-tension suffisamment tôt (env. 10 minutes) est disponible.

## Structure mécanique :

Une protection mécanique tout autour de l'émetteur protège les interrupteurs et les leviers de commande contre les chocs et contre une chute. A cet effet, vous utilisez également les aides au transport ergono miques. Le boîtier d'émetteur PC renforcé par fibres et léger résiste aux exigences du service quotidien.

## Récepteur

3.2

Auto-test:

## Circuit de courant d'arrêt d'urgence:

Une fois que le récepteur a été alimenté en courant, le logiciel effectue un auto-test. Si, pendant l'auto-test, une erreur se produit, le récepteur ne se mettra pas en marche et restera dans un état sûr.

Une circuit de courant de sécurité spécial est intégré dans le récepteur. Celui-ci fonctionne avec auto-con-

## trôle par une structure redondante Arrêt:

Dès que le récepteur reçoit le signal d'arrêt d'urgence de l'émetteur

# l'alimentation en courant interne vers les modules de sortie est coupée.

- un relais de sortie d'arrêt d'urgence protégé contre les perturbations et avec auto-contrôle est activé.

Le temps de réaction pour l'arrêt actif est < 450 ms.

## Alimentation en tension

Système

Chaque télécommande radio est, pour des raisons de sécurité, affectée à sa propre adresse. Cela assure

que seulement le récepteur prévu peut être activé par l'émetteur correspondant.

# Le récepteur a sa propre alimentation en tension électronique, alimentant tous les modèles du récepteur.

Numéro du système :

3.3

En cas de perturbation de la radio, le système est mis dans un état sûr après 450 ms. Perturbation de la radio

Le logiciel du système effectue, après la mise en marche, une vérification du système, pendant laquelle tous les dispositifs de sécurité sont contrôlés. Le système bascule dans un état sûr en cas de perturbation

## Installation 4.

## Positionnement de l'unité réceptrice 4.

Pour que la radio-commande fonctionne, l'unité réceptrice doit être installée de manière à ce que l'antenne monté dans un boîtier fermé métalliquement ou dans un espace isolé, une rallonge correspondante et une ait une réception maximale des ondes radio. Les pièces métalliques de la machine à commander dans l'environnement de l'unité réceptrice constituent une entrave à une bonne réception. Si le récepteur est antenne adaptée doivent être utilisées afin d'obtenir un rayon d'action conséquent. Des informations détaillées à ce sujet peuvent être obtenues auprès de la société ABITRON.

En outre, l'unité réceptrice doit être placée dans un endroit sûr et facilement accessible afin de faciliter les travaux d'installation et de maintenance ultérieurs. Installlez l'unité réceptrice de telle sorte que la jonction de câble soit dirigée vers le bas.

sont pas déjà fournis comme articles standard avec votre radio-commande, ils peuvent être commandés Dans le cas d'installations sur des machines mobiles ou des véhicules, des amortisseurs en caoutchouc doivent être prévus pour éviter que de fortes vibrations soient transmises de la machine sur l'unité réceptrice. Lors du montage des tampons en caoutchouc, un couple de serrage de 2 Nm doit être obligatoirement observé. Le tampon en caoutchouc doit être également bloqué contre tout desserrage. Si ces derniers ne directement chez votre revendeur ABITRON.

Seulement une personne apte, connaissant le circuit du courant de la machine ainsi que les propriétés techniques de la télécommande radio, est autorisée à raccorder l'unité réceptrice d'une radio-commanden au système électrique de la machine.

Pendant tous les travaux d'installation, les émetteurs et les récepteurs doivent être hors

Toutes les prescriptions concernant la santé des personnes présentes dans les environs de l'installation et toutes les dispositions locales et relatives à la protection incendie en vigueur doivent être strictement observées.

ABITRON décline toute responsabilité et n'assume aucune garantie en cas de dommages corporels ou matériels qui ont été causés par un usage incorrect ou suite à une négligence de la télécommande radio ou en raison d'une non-observation des prescriptions ou des instructions de travail.

## Installation du câblage de sortie 4.2

Confiez le câblage à un technicien qualifié. Un câblage incorrect peut occasionner de sérieux dommages sur la machine et entraîner la perte de la garantie. Le câblage de sortie doit être installé conformément au schéma des connexions de la machine et de la télécommande radio. Utilisez uniquement des contacts de bonne qualité afin d'assurer un contact électrique correct. Des informations détaillées concernant le câblage Mettez la machine à commander hors tension avant de raccorder l'alimentation en tension du récepteur. du récepteur figurent sur la protection du récepteur.

L'alimentation en courant et le câble de mise à la terre sont extrêmement importants. Ils doivent être raccordés à des prises de courant sûres en termes d'exploitation.

## Installation correcte de l'unité réceptrice 4.3

Croquis de la zone de























# Contrôle avant la mise en service

## Informations relatives à l'utilisation 5.1

5

Avez-vous lu et compris les instructions de service, en particulier le chapitre 2 «Mesures de sécurité» et le chapitre 3 «Dispositifs de sécurité» ? Vous ne devez pas utiliser préalablement l'appareil !

## Vérifications visuelles

Pour garantir un fonctionnement sans perturbations, suivez ottentirement ces instructions de

montage de l'antenne!

Important!

Montage de l'antenne

Installation

4.

Seulement des antennes validées par ABITRON peuvent L'émetteur et le récepteur ne doivent pas être utilisés

être utilisées

## ATTENTION!

# Contrôlez, avant <u>toute</u> intervention, si l'émetteur présente des dommages !

Tous les dispositifs de sécurité se trouvent-ils au bon endroit et sont-ils en état de fonctionnement ?

- Des pièces ont-elles éventuellement endommagées ?
- Toutes les protections en caoutchouc et tous les recouvrements sont-ils intacts ? (émetteur) Toutes les fiches de raccordement et tous les câbles sont-ils en bon état ? (récepteur)

## Ne travaillez jamais avec une radio-commande qui présente des défauts ! Avant le début du travail, tous les défauts doivent être éliminés par un technicien professionnel compétent!

Avant la mise en service

Assurez-vous que le système a été monté intégralement.

Observez toutes les mesures de sécurité figurant dans les instructions de service et vérifiez les fonc-Familiarisez-vous avec toutes les mesures de sécurité figurant dans les instructions de service.

tions de commande et le fonctionnement de la machine et de la télécommande radio.

Si l'émetteur n'est pas utilisé, arrêtez-le et placez-le dans un endroit sûr. L'exploitation doit être rendue inaccessible aux personnes non autorisées.

Assurez-vous toujours que la fonction d'arrêt de la machine et de la télécommande radio fonctionne parfaitement.

Si la machine ne répond pas correctement, arrêtez l'exploitation immédiatement. Arrêtez l'émetteur et

Avant des travaux de maintenance, enlevez la batterie de l'émetteur et coupez l'alimentation en couenlevez la batterie. Veuillez faire immédiatement appel à un interlocuteur compétent.

La fixation de l'antenne radio orientable doit être effectuée sur le contre-bras de la grue. L'emplacement doit être librement accessible et ne doit pas être recouvert par des pièces de la grue. L'antenne doit toujours être dirigée vers le bas (étrier de support en haut) et les 3 éléments d'émetteurs disposés en parallèle doivent former un angle à 90° avec le bras (voir illustradion).

Remarque relative au montage pour antennes radio ortientables sur grue à partie tournante

supérieure :

Montez l'antenne du récepteur à l'horizontale et Observez une distance entre les antennes de l'émetteur et du récepteur d'au moins 1-2 m. Pour les systèmes d'information en retour :

l'antenne de l'émetteur à la verticale.

Si vous utilisez des accus, assurez-vous qu'un accu se trouve toujours dans le chargeur et que le rant du récepteur.

Le montage, l'installation et le service clientèle ne doivent être effectués que par des techniciens autorisés. chargeur est toujours branché sur une alimentation en courant fixe.

Utilisez exclusivement des pièces de rechange ABITRON.

## ATTENTION!

l'arrêt d'urgence ne fonctionne pas correctement. En cas de non-observation de cette prescription, il existe un risque pour les personnes et les biens matériels. L'exécution d'étapes de travail Arrêtez immédiatement la machine si un problème survient. N'utilisez jamais une machine si ne respectant pas cette prescription d'utilisation, peut entraîner le retrait de l'autorisation d'exploitation et l'annulation de votre garantie !

## Essai de fonctionnement du bouton d'arrêt 5.4



Avant la mise en service quotidienne de la télécommande radio, le contrôle du bouton d'arrêt doit être effectué!

Assurez-vous que l'émetteur n'est utilisé qu'avec des accus ABITRON et/ou des piles alcalines

insérez la dé dans l'interrupteur à dé sur l'émetteur (uniquement sur un émetteur avec interrupteur à dé).

Mettez l'émetteur en marche conformément à la description au point 6.1 et/ou 6.2. A présent, vérifiez si le bouton d'arrêt fonctionne parfaitement. Pour cela, procédez de la façon sui-

(2) Observez la fréquence de clignotement de la LED verte (1) Appuyez sur le bouton d'arrêt sur l'émetteur.

(3) Bouton d'arrêt appuyé = fréquence de clignotement rapide

(4) Bouton d'arrêt relâché = fréquence de clignotement normale

Si le bouton d'arrêt fonctionne, vous pouvez mettre l'installation en marche. Si le bouton d'arrêt ne fonctionne pas, vous devez faire effectuer une vérification par une personne

A présent, votre radio-commande est en ordre de marche. Exécutez n'importe quelle fonction avec l'émetteur et vérifiez si la machine arrête immédiatement votre travail en cas d'interruption de la

6

S'il n'est pas évident pour l'opérateur/l'opératrice, quelle machine ou quelle partie de la machine est contrôlée avec le transmetteur, le fabricant de la machine ou l'opérateur de la machine doit clairement identi-

fiée la machine ou la partie de la machine.

Identification

4.5

10

HAND HELD MFSHL





























## 3 LED se trouvent sur le décodeur et le décodeur d'arrêt d'urgence. Explication des LED:

2. Exécution compacte sans fenêtre transparente: Exécution compacte avec fenêtre transparente : La fenêtre à LED se trouve à droite du boîtier.

Affichage d'état sur le récepteur

6.3

Bouton de marche vert et interrupteur à clé

Les LED ne sont visibles qu'à l'état ouvert

Exécution modulaire

Rouge Vert

### Fonctionnement Liaison radio Janne

# Fonctionnement avec commande à câble (facultatif) 6.4

Normal (état d'arrêt)

Si votre télécommande radio ABITRON est équipée d'une commande à câble, elle peut être utilisée sans signal radio et sans batterie. L'émetteur est alors alimenté en courant par le récepteur et la communication entre l'émetteur et le récepteur s'effectue à travers le câble. Les variantes suivantes sont disponibles en option :

# «La technique 2 fils» (sans réponse) :

doit toujours être débranchée chez l'émetteur et chez le récepteur afin de permettre compartiment batterie. Pour ce qui est de cette variante, la commande à câble ici, la communication et l'alimentation de l'émetteur s'effectuent à travers le à nouveau une transmission radio.

# «La technique à plusieurs fils» (avec réponse) :

ici, la communication et l'alimentation de l'émetteur s'effectuent à travers une fiche séparée. Il suffit ici de débrancher la commande à câble chez l'émetteur ou le récep-Le nombre de pôles et le type de fiche peuvent varier selon le modèle de la télécomteur pour passer en mode transmission radio.

### ATTENTION!

mande radio

Au cours du fonctionnement de la commande à câble, considérez le risque élevé pour l'utilisateur et d'autres personnes dans la zone des machines de trébucher sur le câble de commande.

# Utilisation des systèmes MFS et HL 7

# Technologie de transmission MFS (Multi Frequency Sharing)

Sur les modèles POCKET, HAND HELD et ERGO, le système MFSHL est utilisé. La technologie MFS permet

d'utiliser plusieurs systèmes ayant la même fréquence dans le même environnement.

**ERGO MFSHL** Emetteur:

2. L'émetteur est mis en marche au moyen d'un bouton de marche vert (actionner 2x pour démarrer le

Insérez un accu ou des batteries.

6.1

Mise en service

9

3. Les émetteurs avec mode pas-à-pas sont mis en marche avec un bouton de fonction.

Processus de mise en marche pour les émetteurs SANS interrupteur à clé







RX DC8 & 16 MFSHL

Récepteur: RX AC8 & 16 MFSHL

5. Pour la mise en marche de la télécommande radio, vous devez actionner le bouton de marche vert. Le modèle d'émetteur peut être différent de l'illustration. Le plan indique les fonctions des boutons ! 6. Attention: les fonctions de commande qui ne se trouvent pas en position zéro, empêchent le processus

de mise en marche!

3. Après l'auto-contrôle, la LED sur l'émétteur verte clignote. 4. Le test du bouton d'arrèt fait partie du contrôle quotidien (tel que cela est décrit dans le point 5.4). 2. Après le processus de mise en marche, 2 brefs signaux sonores doivent retentir (exception ERGO)

Processus de mise en marche pour les émetteurs AVEC interrupteur à clé

6.2

1. L'interrupteur à clé permet de mettre l'émetteur en service.

Si la LED rouge clignote, la batterie et/ou l'accu doit être remplacé (un test de sous-tension est

Si le bouton n'est plus actionné, le mouvement est arrêté.

La LED verte doit clignoter.



A	•	
	Á	4
		1

Emetteur	LED rouge	LED verte	~
Sous-tension	allumée	clignotante	Err
Erreur	allumée	allumée	
Normal	éteinte	clignotante	
Arrêt d'urgence   dignotante	dignotante	éteinte	

Bouton d'arrêt rouge

	Récepteur	LED rouge	LED rouge LED verte	Buzzer
a	Erreur contact principal	allumée	éteinte	éteinte
Τ,	Actif	éteinte	éteinte	siffle
,,	Reçoit	éteinte	clignotante	éteinte

### H-Lirk 7.2

Signal

ABITRON, sans les ouvrir. Le câblage et l'affectation sont remplacés par un échange de données sans fil entre les appareils ABITRON et un configurateur H-Link. H-Link est une technologie qui permet à l'opérateur l'accès à la configuration des télécommandes radio

H-Link permet de régler des fonctions, telles que des adresses de systèmes, des canaux de fréquences de 'émetteur, l'arrêt automatique, le verrouillage, le réglage de sortie et bien plus.





























## batterie défectueuse : la LED rouge [3] est allumée Détection des défaillances du chargeur :

la charge est terminée : la LED verte [2] dignote, la charge est en cours : la LED verte [2] clignote

maintien de charge en cours

le chargeur est alimenté en tension : la LED jaune [1] est allumée

Affichages-LED du chargeur:

- surtension de la batterie
- court-circuit sur la batterie

- sous-tension de la batterie
  - cellules de la batterie défectueuses
- Si le chargeur affiche une batterie défectueuse, cette demière ne doit en aucun cas utilisée !

### ATTENTION!

irréversibles,

Les blocs d'accus sont des déchets spéciaux et sont à éliminer conformément aux réglementations en

sions de substances chimiques ou un détachement de fragments peut occasionner des préjudices Utilisez exclusivement des accus ABITRON ! Autrement, il y a un risque d'explosion. Des émis-

Les packs d'accus défectueux peuvent être également éliminés directement par ABITRON.

## Manipulation des piles 6

# Remplacement des piles alcalines (taille AA - Mignon)

La tension des piles est contrôlée en permanence par l'émetteur. Si la tension est trop faible, la LED rouge sur l'émetteur s'allume et, selon le modèle, un signal sonore retentit. Veuillez échanger immédiatement les piles. Pour ce faire, procédez de la façon suivante :

Mettez la grue ou la machine le plus rapidement possible dans une position sûre.

Le chargeur doit être placé dans un endroit propre et sec. Branchez le chargeur, selon le modèle, sur une alimentation en courant sans interruption. Placez l'accu vide dans le chargeur. Ainsi, la charge est lancée. L'affichage de chaque chargeur est décrit en détail sous les points 8.2 et 8.3 ! Tous les chargeurs ABITRON démarrent automatiquement après la mise en place de la batterie et sont équipés d'une reconnaissance de l'état de la batterie. Si la batterie est complètement chargée, le chargeur passe en mode maintien de

Les accus doivent être complètement chargés avant la mise en service!

Remplacement et recharge des accus

8.1

Manipulation du chargeur et des accus

· α

Pour prévenir des temps d'arrêt, il est recommandé de toujours avoir une batterie chargée en réserve. Pour éviter un endommagement des cellules de la batterie, nous vous recommandons une température de

Sur les systèmes HAND HELD qui utilisent un chargeur de type VersaPak, la batterie ne doit en aucun cas être rechargée pendant plus de 24 heures afin d'éviter d'éventuels dommages des accus VersaPak et

charge de 0° C à +40° C.

Affichages et messages d'erreur du chargeur ABITRON UCH-2

des chargeurs. Cela est valable exclusivement pour les accus VersaPak. Chargez une entreprise spécialisée de l'utilisation et de l'élimination !

- Appuyez sur le bouton d'arrêt de l'émetteur.
- Enlevez les piles vides, tel que le montre les illustrations suivantes.
- Observez les instructions relatives à la mise en service pour redémarrer le système.

# Remplacement des piles sur le modèle POCKET

9.2

- Retirez le couvercle du compartiment des piles situé en bas de l'émetteur en le poussant.
  - Enlevez les trois piles vides.
  - Insérez 3 piles Mignon 1,5 V neuves dans le compartiment marqué.
  - Poussez à nouveau le couvercle sur le compartiment des piles.



## Remplacement des piles sur le modèle HAND HELD 9.3

- Poussez le levier à l'extrémité du compartiment des piles pour enlever le tube de piles ou l'accu.
  - Enlevez les 2 piles vides.

S ABITRON

Affichages et messages d'erreur du chargeur ABITRON BCM-1

8.3

LED jaune [1] clignotante: court-circuit dans le bloc d'accus

pas de LED allumée : l'accu est défectueux

charge de conservation en cours Messages d'erreur du chargeur Dans les deux cas, l'accu ne doit plus être utilisé!

FAST CHARGE

charge rapide: LED jaune [1] et rouge [2] LED allumées, processus de charge en cours : LED jaune [1] allumée après actionnement de la touche de charge rapide [2] processus de charge terminé : LED verte [3] allumée,

Affichages LED du chargeur :

8.2

READY

- Insérez 2 piles Mignon 1,5 V neuves dans le compartiment des piles marqué.
- Placez le tube de piles avec le côté ouvert devant dans le compartiment des piles de l'émetteur.
- Enfoncez le tube de piles dans le compartiment des piles jusqu'à ce qu'il s'enclenche.



## Compartiment des piles ABITRON 9.4

Observez la polarité des piles +/-.

Pour enlever le compartiment des piles, procédez comme pour le remplacement des accus.





ATTENTION!

Les piles alcalines ne doivent pas être chargées dans le chargeur! Utilisez exclusivement des piles alcalines!

Tenez l'accu éloigné des objets conducteurs pouvant provoquer un court-circuit des contacts. En cas d'utilisation incorrecte, du liquide peut s'écouler de l'accu. Evitez le contact et observez les régles de conduite générales.

16

# 10. Diagnostics

10. Diagnostics

Le fusible  L'émetteur ne montre aucune réaction lors de la mise en marche.  Les contacts en marche.  Les contacts le compartire	La batterie est vide.	
		Chargez la batterie ou remplacez la pile alcaline.
,	Le fusible est défectueux.	Le fusible doit être remplacé par un professionnel.
Les contacts en Les contacts en Les contact le compartin	L'interrupteur à dé est défectueux.	L'interrupteur à dé doit être remplacé par un professionnel.
Les contact le compartin	Les contacts des batteries sont encrassés.	Veuillez nettoyer les contacts des batteries avec un chiffon.
déé	Les contacts à ressorts dans le compartiment des piles sont défectueux.	Faites remplacer les contacts à ressorts par un professionnel.
La distance	La distance a été dépassée.	Allez en direction du récepteur.
Problèmes de communication  Une radio-communication  entre l'émetteur et le même fréquenrécepteur.	Une radio-commande avec la même fréquence fonctionne à proximité directe.	Le réglage HF doit être adapté par un professionnel.
Un objet : l'émetteur	Un objet se trouve entre l'émetteur et le récepteur.	Modifiez la position de l'émetteur ou la position de l'antenne au moyen d'une rallonge.
Le temps de service est trop. La batterie est court.	La batterie est vide ou défectueuse.	Placez la batterie dans le chargeur et insérez une batterie chargée dans l'émetteur. Vérifiez les voyants de contrôle du chargeur.

# Vous avez des questions ? Prenez contact avec votre revendeur ou avec l'équipe du service ABITRON. Nous nous tenons à votre entière disposition.

Problème	Cause possible	Solution
Le signal radio est reçu, mais certaines fonctions	La liaison entre la machine et e récepteur est interrompue.	Des câbles se sont éventuelement desserrés. Vérifiez le câblage du récepteur sur la fonction concernée.
exécutées par l'émetteur ne réagissent pas.	Le module de départ est défectueux.	Contrôlez si une LED est allumée sur le module de départ dans le récepteur lorsque la fonction correspondante est activée.
	Le bouton d'arrêt est appuyé ou défectueux.	Relâchez le bouton d'arrêt. Actionnez le bouton Marche/Avertisseur.
	Le joystick ne se trouve pas en position centrale.	Assurez-vous que tous les joysticks sont en position centrale.
Après une mise en service normale, l'accu ou le système ne peut pas être mis en marche.	L'accu ou la batterie de l'émetteur est vide.	Vérifiez et remplacez, le cas échéant, l'accu ou les batteries.
	Le récepteur est hors tension.	La LED jaune (fenêtre de diagnostic) doit clignoter. Vérifiez les fusibles.
	Le bouton de marche est défetueux.	Le bouton de marche doit être remplacé par un professionnel.

# Vous avez des questions ? Prenez contact avec votre revendeur ou avec l'équipe du service ABITRON. Nous nous tenons à votre entière disposition.



































Courant absorbé:

Raccordement: Protection IP:

Tension de service Courant absorbé:

antenne extérieure, avec raccord anti-humidité, en partie intérieure < 0,8 A, selon le modèle

Sorties numériques

circuit de secours sans faille et à auto-contrôle. toutes sorties de relais 275 VAC / 8 A

La protection des sorties proportionnelles est généralement intégrée dans le câble. Si le câble est réalisé par le client, ce dernier doit assurer cette protection.

# 11. Caractéristiques techniques générales

## 11.4 Accus et chargeurs

10 - 30 VDC ou 100 - 240 VAC ≥ 500 recharges < 4 heures Tension de service: Temps de charge : Durée de vie :

Europe 433/434 MHz et 869 MHz, Fréquences spéciales sur demande Synthétiseur PLL commandé par microprocesseur avec 32 fréquences sélectionnables

Gamme de fréquence :

11.1 Système

Synthétiseur HF:

Puissance HF:

Modulation:

11. Caractéristiques techniques générales

< 10 mW standard, puissance d'émission plus élevée disponible sur demande

jusqu'à 100 mètres avec antenne standard, jusqu'à 200 mètres avec antenne spéciale

12,5 kHz / 25 kHz, selon le modèle

Largeur de bande:

FM - largeur de bande étroite

20 Bit (1 million de possibilités) : de -25° C à +70° C (de -18° F à 160° F) : 0 - 97 % maximum (n'est pas valable pour la condensation)

affichaqe d'état pour communication HF, affichages de la tension de service pour

émetteur et récepteur, affichage de la sous-tension

Vitesse de transmission: 2400/4800/9600 bps

env. 450 ms

Résistance à l'humidité

Durée de réaction :

Diagnostic:

Certificats:

Plage de température :

Adressage:

Distance:

(dépend du modèle technique) jusqu'au niveau de performance »d« suivant EN ISO 13849-1:2008

(dépend du modèle technique)

Fonction d'arrêt :

11.2 Emetteur

Fonction de commande : jusqu'au niveau de performance »c« suivant EN ISO 13849-1:2008

CE, TÜV, ISO 9001, etc.

1900 mAh Capacité:

contacts auto-nettoyants plaqué or Contacts

Température de charge

de 0° C à +40° C recommandée :

### Fiches techniques 11.5

Des fiches techniques contenant d'autres informations peuvent être téléchargées sur le site Internet

ABITRON.

# 11.6 Informations générales

Le status juidique de la déclaration CE vaut pour tous les États membres de la Communité européenne.

La mise en oeuvre du système HF CS434 n'est pas soumise à un enregistrement, ni à des taxes. L'émetteur ne doit jamais être utilisé sans antenne étant donné que le module HF peut être détérioré. Le réglage de la fréquence est prescrit par ABITRON à l'usine. Si vous rencontrez ATTENTION!

des problèmes avec la liaison radio de votre système, veuillez en informer votre revendeur ou le

service clientèle ABITRON.

polyamide à base de fibre de verre avec taux de fibre de verre selon le type d'émetteur, autres matières sur demande

boîtier ergonomique

Matière du boîtier :

séparé électriquement avec contacts auto-nettoyants plaqué or

intérieure

Boîtier de batterie

Protection IP:

Antene

Durée de service :

Bouton-poussoir

Joystick:

généralement 14 - 20 heures, différente selon le modèle

a un ou deux niveaux

### Récepteur 11.3

polyamide à base de fibre de verre avec 30 % de taux de fibre de verre, selon le Matière du boîtier :

tous joysticks avec remise à zéro automatique, multi-niveaux et proportionnel, en option avec homme mort, repoussant l'humidité et conception ergonomique  $\leq$  150 mA, sur modèles spéciaux jusqu'à  $\leq$  300 mA

par fiche de raccordement repoussant l'humidité type récepteur, autres matières sur demande

12/24 VDC, 48/115/230 VAC

Résolution prop. :

signal PWM avec fréquence Dither sélectionnable et zone de courant, tension de sortie linéaire, réglage des fonctions prop. par l'émetteur avec propriétés Quick-Set ou par potentiomètre, plusieurs plages de vitesse sélectionnables, toutes fonc-8 Bit (256 niveaux par fonction), fonction rampe intégrée sélectionnable Sorties prop. :

tions prop. réglables avec vitesse initiale et finale RS232/485, CAN-Open, Profi-Bus-DP

Interfaces série:

Proteciton contre une réalimentation :

Classe de protection:





















# 12. Maintenance, garantie, élimination

### 12.1 Maintenance

contrôle et d'inspection. Une maintenance régulière par l'utilisateur prolonge la durée de vie de la télé-Observez les consignes suivantes afin de garantir un fonctionnement sûr de la télécommande radio : Chaque radio-commande doit être contrôlée au moins une fois par an. Le personnel chargé de la main-tenance doit s'assurer que les unités émettrice et réceptrice sont hors tension pendant les travaux de commande radio.

# Le montage, l'installation et le service clientèle ne doivent être effectués que par des personnes

Les éventuelles réparations ne doivent être effectuées que dans des ateliers de réparation reconnus, des ateliers recommandés par ABITRON ou directement dans les centres du service clientèle technique et des pièces de rechange ABITRON. qualifiées.

Une éventuelle utilisation de pièces de rechange non originales ou des travaux exécutés par un personnel non autorisé entraînent l'annulation immédiate de la garantie.



Si des contacts sont éventuellement oxydés, n'utilisez pas d'agent anti-oxydant, ni de produit similaire i Dans ce cas, adressez-vous à votre revendeur ABITRON pour un remplacement immédiat des pièces concernées. L'utilisation de produits chimiques dans la télécommande radio provoque des dommages sur les éléments intérieurs.

### Garantie 12.2

Les modalités de garantie figurent sur nos Conditions Générales de Vente et/ou nos Conditions de Livaison et de Paiement et nos Conditions de arantie.

### Elimination 12.3

ennent sont des déchets problématiques! Cela est particulièrement vrai pour les packs d'accus rechargeables! Confiez l'utilisation et l'élimination à une entreprise spécialisée! Les packs d'accus défectueux peuvent être également éliminés di Evitez toute pollution! Les appareils et les pièces électroniques qu'ils contirectement par ABITRON!



# Personnes qualifiées conformément au règlement sur la sécurité au travail

12.4

Veillez à ce que les travaux relatifs à la télécommande radio, les opérations de maintenance et les réparations ne soient confiés qu'à des personnes qualifiées au sens du règlement sur la sécurité au trava et possédant la formation professionnelle, l'expérience professionnelle et l'activité professionnelle

### Pièces de rechange 12.5

des répercussions sur la performance, la durée de vie et la sécurité du système et entraîner l'annulation de Utilisez uniquement des pièces de rechange ABITRON. L'utilisation d'autres pièces de rechange peut avoir

ABITRON décline toute responsabilité en cas de dommages matériels, de blessures corporelles ou de mort, découlant de l'utilisation de pièces de rechange non autorisées ou d'un service non autorisé.

# 13. Abréviations et définitions

### 13.1 Abréviations

AK	Canal analogique
DK	Canal numérique
EPROM	Mémoire EPROM
FM	Modulation de fréquence
GND	Terre
生	Haute fréquence
KHz	Kilohertz
LED	Díode luminescente
mAH	Miliampères-heures
mA	Miliampères
msec	Milissecondes
MHz	Mégahertz
mW	Milliwatt
NiMH	Hybride níckel-métal
PWM	Modulation de largeur d'impulsions
RF	Radiofréquence
RX	Récepteur
SMD	Dimension fortement minimisée de composants
TTL	Logique de transistor
XT	Emetteur
UB	Tension de service
VAC	Courant alternatif
VDC	Courant continu

### 13.2 Définitions

Signal acoustique	Buzzer ou autre son, comme signal d'avertissement
Signal analogique	Commande progressive proportionnellement
Codeur	Convertit les signaux d'entrée en messages de données sérielles
Décodeur	Convertit les messages de données sérielles en signaux de sortie
Signal digital	Fonction Marche/Arrêt
Fonction à enclenchement	La fonction est activée si l'interrupteur est en position «On». La fonction n'est plus activée si l'interrupteur est en position «Off»
Fonction à palpage	La fonction est active tant que le bouton reste appuyé
Commande proportionnelle	Une commande progressive avec diverses vitesses

31

Replacing and Charging Rechargeable

Batteries

Production and System Numbers

How to use this Manual Operating Manual

8.1 8.2 8.3

8. Battery Charger and Rechargeable Batteries

23

Display and Error Messages of the

ABITRON Battery Charger UCH-2

Display and Error Messages of the ABITRON Battery Charger BCM-1

24

ol System

32



Battery Replacement for Type POCKET

Replacing Alcaline Batteries (Size AA - Round Cell)

9.1 9.2

9. Battery Handling

**ABITRON Battery Compartment** 

9.4

25

Battery Replacement for Type HAND HELD



33

10. Diagnostics



35

11. General Technical Data

Transmitter

System

11.1 11.3 11.4 11.5

26

Receiver





Rechargeable Battery and Battery

Technical Data Sheets

Charger

General









12. Maintenance, Guarantee, Disposal 37

**Guarantee and Warranty** 

Disposal

Maintenance

12.1

28

12.2 12.3 12.4 12.5

29

Spare Parts

Abbreviations 13.1

13. Abbreviations and Definitions

38

Definitions

14. Installation and Safety Test Declaration

30

7. Operation of MFS and

HL Systems

MFS Transmission Technology

7.1

39

# General Operating Manual

### 1. Introduction 1.3 1.2 s'assurer que la télécommande radio et la machine ont été adaptées l'une à l'autre et contrôlées et que les consignes de sécurité sont respectées. L'opérateur doit observer toutes les mesures de sécurité figurant dans ces instructions et dans d'autres instructions applicables. ABITRON n'assume aucune garantie quant à l'installation correcte de la télécommande radio. L'opérateur doit Ce formulaire doit être impérativement complété et signé par le responsable de l'installation.

14. Déclaration relative à l'installation et au test de

sécurité

# Données de la machine du client

# Données de la télécommande radio

Fabricant	Fabricant
Numéro du modèle	Modèle
Numéro de série	Туре
Année de production	Numéro du système

# J'ai/Nous avons effectué l'installation, la mise en service et le contrôle de la sécurité de la télécommande radio sur la machine susmentionnée. Les prescriptions et les lois en vigueur pour le type de machine ont été respectées.

### Lieu, date

Société (adresse)/ cachet

Nom du responsable

Signature

2. Sã	Safety Precautions
2.1	Safety of this Radio Remote Control Syst
2.2	Safety Information
2.3	Authorized Operators
2.4	Sources of Risk
2.5	Safety Precautions in the Working Area
2.6	Protection Devices
2.7	In Case of Emergency
c	
ر ح	Protection Devices
3.1	Transmitter
3.2	Receiver
3.3	System
4. Ir	Installation
4.1	Positioning of the Receiver Unit
4.2	Installation of the Output Wiring
4.3	Proper Installation of the Receiver Unit
4.4	Mounting Antennas
4.5	Identification
5. C	Check before Operation
5.1	Note for Operation
5.2	Visual Inspection
5.3	Prior to Operation
5.4	Functional Test of the Stop Button
6. St	Startup Procedure
6.1	Startup Procedure for Transmitters WITHOUT Key Switch
6.2	Startup Procedure for Transmitters WITH Key Switch
6.3	Receiver Status Display
6.4	Operation with Cable Control

Operating Manual

7

We are glad that you have chosen an ABITRON quality product. Our safety radio remote control systems offer maximum quality, reliability and innovation.

Do you want to know more about ABITRON?

Read the manual of all system components carefully in full before operating the system. The content will make yourself familiar with the safety instructions and the controls during standard operation and

maintenance. Keep the manual in a place where the operator can access it at any time.



































12 6





































\_

the following cases:

Radio interference within the working area, affecting the frequency range of the ABITRON radio

Exceeding the range of the transmitter.

are interrupted.

## 1 Press the red stop button.

Turn the key switch to position "ערי".
 Proceed as instructed in the operating manual for your machine.

Turn the key switch to position "OFF"

Unlock stop button



Push-pull-

stop

### Safety Precautions ر ز

## Safety of this Radio Remote Control System 7.7

This radio remote control system is equipped with both, electronic and mechanical protection devices for the functional safety, fault-free operation and interference resistance. Control commands from other transmitters cannot be processed or transmitted to other receiver units, as all information from the transmitter and the receiver is encoded.

### Safety Information 2.2

sed precision. However, the user and the maintenance staff always have to be attentive, in order to access all these advantages. The operator always has to keep an eye on the machine running, as this is necessary to assure a proper and safe operation of the radio remote control system. Using a radio remote control system allows the operator for more mobility in his working area and increa-

# Authorized Operators have to be instructed according to the industrial safety regulations! 2.3

# Always check the operating instructions of your machine to receive more important information!

The operator has to assure that unauthorized persons cannot operate the transmitter. For this, he has to turn off the key switch, remove the key or the rechargeable battery and store the transmitter in a lockable location. This is the only way to prevent undesired use or misuse by unauthorized persons. The operator must have access to all operating instructions, which are necessary for the proper operation of the machine to be controlled. If the system is not used by the buyer himself, if it was lent, rented or sold, please provide this operating manual and the required safety instructions before operation.

Before operating this radio remote control, the operator has to read and fully understand all nstructions of every chapter of this manual.

### Sources of Risk 2.4

Type Plate - Labeling and meaning

Transmitter and receiver type

Production number

System number

RF-Band:

Cert

Item-No.:

RF-Setting

Supply

Alliction-No

Type approval certificate

Rated voltage DC Rated voltage AC Frequency range

When you contact your dealer or partner for repair work, maintenance or spare parts, please keep the system numbers of the transmitter and the receiver ready. You will find the numbers on the type plate on the out-

side of the transmitter and receiver housing.

This manual has to be passed on to every future owner or user of the system. Please assure, that each available appendix is attached to the manual, f.e. technical data sheet.

Production and System Numbers

.3

This manual has to be retained as long as the system is operated.

This manual is part of the product.

How to use this Manual

1.2

The system is designed for permitting machines to be controlled by radio remote control. However, control commands are also transmitted outside your range of vision and through or around obstacles.

- Switch the transmitter off and pull the key from the key switch, if it is not in use.
- Remove the rechargeable battery, if your transmitter does not have a key switch.

  - The protection devices may not be modified or removed.

## BGB) and the Commercial Code (UGB/HGB), and the duty of replacement according to the ATTENTION! In case of non-compliance, warranty claims according to the Civil Code (ABGB/ Product Liability Act are excluded.

## Safety Precautions in the Working Area 2.5

Ensure, that there are no obstacles in the working area and that dangerous situations, affecting the operational safety, are avoided. Make sure, you position yourself securely. Before each use of the radio remote control system, ensure, that nobody is within the working area or the swiveling range of your load. If a carrying strap is provided for your transmitter, this has to be used. Make sure, that there are no risks for the operator within the working area of the radio remote control.

### **Protection Devices** 2.6

Each production number consists of 12 digits and find the meaning of the particular digits from left

Production number

to right:

Country code

ABITRON Germany (AG)

ABITRON Austria (AA)

В

Continous number (AG) Continous number (AA)

Year of production

Month of production

Country code

Explanation for Production- & System number each system number of 7 digits. Below you will

Company information / approvals

9

RF-part channel setting

Current ==

Supply

n-No.

0

Maximum current Iz

4II industrial ABITRON radio remote control systems are equipped with an emergency stop button, located on the control panel of the transmitter.

The radio remote control system is provided with protection devices, which are activated automatically in

remote control.

In these cases, the radio remote control will be stopped immediately and the output signals of the receiver

### In Case of Emergency 2.7

Wait until the machine has stopped.

by turning clockwise

by turning clockwise Unlock stop button

24

Please notice the attached drawings and the respective technical data sheats on our website! The drawings will show the specific version of your radio remote control.

f. e. A production number = 108141000001 = produced in Germany, August, 2014, # 1000001 f. e. B production number = 708147000001 = produced in Austria, August, 2014, # 7000001etc.

Continous number

Country code

System number

000001 00000

















# **Protection Devices**

ო

### Transmitter 3.1

Almost all ABITRON transmitters are equipped with a key switch. This key enables the operator to switch off the transmitter, when it is not in use. Furthermore, the key switch prevents undesired use or misuse by unauthorized persons and is a helpful device in case of maintenance work on the machine.

After turning the key switch, the system performs a self test. 2 acoustic signals will confirm a positive test result. When the green LED is flashing the transmitter is ready for operation.

# Button "start/horn" - neutral position:

the receiver. All control functions have to be in neutral position, in order to start the system. If one of the control functions is activated, the system cannot be started. This protective measurement ensures that machine motions cannot be activated accidentally. You cannot skip the start button by destructing it or After the self test, the transmitter has to be started by pushing the start/horn button. This will activate shutting it down. If the start button is pushed during the self test, the system will not start.

Stop button:

signal. Furthermore the stop button status is monitored during the self test when the system is started. If The transmitters are equipped with a tamper-proof stop button. The stop signal is transmitted as a digital the stop button is activated during the startup procedure, the system will not operate.

The transmitter's electronics permanently monitor the battery status. If the battery voltage is low, an optical or acoustic signal for about 30 seconds will alert the operator. Then the transmitter automatically sends out a stop signal and brings the machine into a safe state. Please note that advanced low voltage indication (approx. 10 minutes) is also available.

## Mechanical construction:

ᅙ this purpose you also use the ergonomically designed carrying devices. The lightweight, fiber-reinforced A mechanical guard on the transmitter protects the buttons and joysticks from shocks and dropping. PVC transmitter housing meets the requirements of daily operation.

Receiver Self test:

3.2

# start and remain in a safe state.

The software runs a self test after the receiver is powered. If the self test is negative, the receiver will not

## Emergency stop circuit:

The receiver includes a specific emergency stop circuit. Due to the redundant design it functions self-monitoring.

# When the receiver receives the emergency stop signal from the transmitter.

- the internal power supply to the output modules will shut down.

- a fail-safe, self-monitoring emergency stop output relay will be activated

The response time for active stop is < 450 ms.

### Power supply

The receiver has its own electronic power supply, which powers all receiver modules.

### 3.3

### System number:

Each radio remote control has its own address. It ensures that only the designated transmitter can activate the corresponding receiver.

In case of radio interference, the system will switch into a safe mode after 450 ms

After the startup procedure, the software of the system performs a system test, where all safety devices are checked.

### Installation 4.

# Positioning of the Receiver Unit

4.1

When mounting the receiver, ensure that the antenna has maximum radio reception, in order to have a radio remote control that functions properly. Metal parts of the machine to be controlled in the immediate vicinity of the receiver unit impair a proper radio reception. If the receiver is to be installed inside a the rubber buffers need to be secured against loosening. If these rubber buffers are not included in metal housing or in a shielded area, an appropriate extension and an adequate antenna have to be used Furthermore the receiver has to be mounted in a safe and easily accessible place, in order to facilitate If the receiver is to be installed on a vehide or on a mobile machine, you should equip the receiver with rubber buffers, which prevent the transmission of heavy vibrations from the machine to the receiin order to achieve a suitable operating range. Contact ABITRON to get more detailed information. ver. hen mounting the rubber buffers, please pay attention to the tightening torque of 2 Nm. Furthermore, future installation and maintenance work. Install the receiver unit with the cable connections downwards. our radio remote control system, you may obtain them from your dealer directly.

### ATTENTION

 The installation of the receiver unit on the electric system of the machine may only be perfor med by a qualified person, familiar with the electrical circuitry of the machine and the technical features of the radio remote control.

All instructions, concerning the health of persons within the immediate vicinity of installa-Both, the transmitter and the receiver have to be powered down during installation work.

tion, all valid local regulations and fire regulations have to be observed strictly.

ABITRON will not accept liability or provide a guarantee in the event of personal injury or damage to property, resulting from improper or negligent use of the remote control or non-compliance with the regulations or instructions.

### Installation of the Output Wiring 4.2

# Switch the power supply of the machine off before attaching the voltage supply of the receiver.

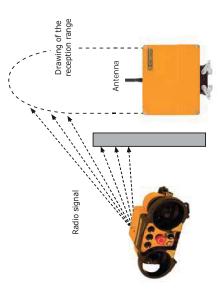
Authorize a qualified technician to perform the wiring. Improper wiring may cause serious system damage and may void your guarantee. The output wiring has to be installed according to the connection diagram of the machine and the radio remote control. Only use contacts of good quality, to ensure a proper electric contact. fou will find detailed information about the receiver wiring inside the cover of the receiver.

The power supply and the ground wire are extremely important. They have to be connected to fail-safe electrical

## Proper Installation of the Receiver Unit 4.3

(See drawing below)

When mounting the receiver unit ensure that no big metal surfaces shield the external antenna.



Have you read and understood the operating manual, in particular section 2 "Safety precautions" and section 3 "Protection devices"? Please do not use the device until you have done sol









### 12 6 **6% 1**

## Check before Operation വ.

Note for Operation

Visual Inspection

ATTENTION

## **Mounting Antennas**

4. Installation

### | Important

To guarantee a optimal operation, follow the instructions given below to mount the antennas.

### General:

- Only antennas, that have been approved by ABITRON,
  - may be used.
- Neither the receiver nor the transmitter may be used

### For Feedback-Systems:

- Keep a minimum distance of 3 to 6 ft. between the
- Mount the receiver antenna horizontally, the transmitreceiver antenna and the transmitter antenna.





# Never operate a radio remote control, that shows any kind defects! All defects have to be repaired by a qualified technician before operation!

Are all rubber sleeves and the pushbutton caps in good order? (transmitter)

Are all connections and cables in good order? (receiver)

Always check the transmitter for damages each time before use!

Are all protection devices present and fully functional?

Are there any broken parts?

### **ATTENTION!**

# Make sure, the system has been installed completely.

Prior to Operation

5.3

- Make yourself familiar with all safety precautions of the operating manual.
- Notice all safety precautions of the operating manual and check the control functions and the operation
- of machine and radio remote control.
- If the transmitter is not operated, turn it off and store it in a safe place, inaccessible for unauthorized
- If the machine does not respond correctly, immediately stop operation. Turn off the transmitter and Always check that the stop function of the machine and the radio remote control work perfectly.
  - Remove the batteries of the transmitter and disconnect the power supply of the receiver before any remove the batteries. Immediately contact a qualified person.
    - If you are using rechargeable batteries, make sure that there is always one battery in the charger, and maintenance work is done.
      - Installation, adjustment and maintenance may only be performed by authorized technicians. that the charger is always connected to a permanent power supply.

        - Only use original ABITRON spare parts.

The mounting of the directional antenna has to be done on the counter-boom of the crane. The mounting position should be easily accessible from all sides and not be hidden by any components. The antenna has always to be mounted pointing downwards (mounting clip on top) and the radiation elements (3 parallel

pieces) have to show a 90° angle to the boom (see illustration).

Mounting Instructions for Directional Antenna on Top Slewing Cranes:



### ATTENTION

In case of problems, turn off the machine immediately. Never operate a machine if the emergency injury or collateral damage. Performing work steps not complying with this operating manual may lead to the loss of your operating license and result in the expiration of your guarantee! stop does not operate properly. In case of disregarding this rule there is risk of personal

# Functional Test of the Stop Button



# Check the emergency stop button each time before operating the radio remote control system! ATTENTION

- Make sure, that the transmitter is either operated with completely charged ABITRON batteries or alcaline batteries
- Put the key into the key switch on the transmitter. (only for transmitters with key switch) Start the transmitter as described in 6.1 or 6.2.
  - Now check if the stop button is working properly. Proceed as follows:
    - (1) Push the stop button on the transmitter (2) Watch the flashing of the green LED
- (3) If stop button is activated = fast flashing
- (4) If stop button is released = standard flashing
- the stop button works properly you may start the system.
- If the stop button does not work properly, the system has to be inspected by a qualified person.
- Now your radio remote control is ready for operation. Activate any of the functions using the transmitter and check if the machine operation immediately stops if the function is interrupted.

# If it isn't evident for the operator which machine or machine part is controlled by the transmitting unit, this has to be marked clearly by the machine manufacturer or by the machine operator.

Identification

4.5

HAND HELD MFSHL









uzzer Off





unding







### 12 6

Operation with Cable Control (optional) Operation Radio link

# Normal (stop condition)

6.4

If your ABITRON radio remote control has a cable control, it can also be operated without radio signal and battery. The transmitter will be supplied with power from the receiver. The transmitter communicates with

There are two available versions:

"2-wire-technique" (without feedback):

The battery case takes care of the communication and the power supply of the transmitter. With this option, the cable control has to be disconnected from the transmitter and the receiver to enable a radio operation.

"Multi-wire-technique" (with feedback):

A special plug takes care of the communication and power supply of the transmitter. The cable control only needs to be connected either from the transmitter or the receiver to enable a radio operation

The number of poles and the plug versions can vary depending on the particular radio





# The risk of tripping for the operator and other persons in the machine area is increased risk during cable control operation because of the control cable.

# Operation of MFS and HL Systems

# MFS Transmission Technology (Multi Frequency Sharing) 7.1

POCKET, HAND HELD and ERGO are also available as MFSHL versions. MFS technology allows the operation

of serveral systems with the same frequency in the immediate vicinity.

2. The transmitter will be started by activating the green start button (press twice for system start).

1. Insert a battery or rechargeable battery.

Startup Procedure for Transmitters WITHOUT Key Switch

6.1

Startup Procedure / Operation

9

3. Transmitter with inching operation will be started by activating a function button.

6. If the red LED is flashing, the battery or the rechargeable battery has to be changed

(Low voltage test optionally).

5. If the function button is released, the motion will be stopped.

4. The green LED has to flash.

Startup Procedure for Transmitters WITH Key Switch

6.2

**ERGO MFSHL** Transmitter:









RX DC8 & 16 MFSHL

Receiver: RX AC8 & 16 MFSHL

5. Press the green start button in order to start the system. The layout of your transmitter may vary from the pictures below. Please refer to your drawings for information about the function of the buttons. Attention: Control functions which are not in neutral position prevent the startup!

After the startup procedure, you should hear 2 short acoustic signals (exception ERGO).

1. The key switch is used to start the transmitter.

After this self test, the green LED on the transmitter starts flashing.

The stop button has to be checked every day (see section 5.4.).



ED.	Receiver	Red LED	Green LED	B
g	Failure	uO	μО	
	main contact			
	Activated	#0	#0	ď
5	Activated	5	OIL	20
D	Dogwing	ЭĐ	Paidoola	
	Receiving	5	ridsillig	

Flashin

ő

Normal Failure

o

Flashing

Emergency stop

Flashir

ő o

Red stop button

Green start button and key switch

ő

Green I

Red LED

Transmitter Low voltage

### H-Link 7.2

Signal

There are 3 LEDs on both the decoder and the emergency stop decoder.

The LED Display is on the right side of the housing. The LEDs are only visible when receiver lid opened.

1. Compact version with vision panel:

Receiver Status Display

6.3

2. Compact version without vision panel:

3. Modular Version

LED explanation: Green Yellow

H-Link is a technology, which enables the operator to access the configuration of an ABITRON radio remote control system, without opening it. The wiring and assignment is replaced by a wireless data exchange between ABITRON systems and an H-Link configurator.

via H-Link you may set functions such as system address, transmitter frequency channel, automatic shutdown, interlocking, output adjustment and many more.































# **Battery Charger and Rechargeable Batteries**

· ο

## Replacing and Charging Rechargeable Batteries 8.1

The batteries have to be fully charged before startup! The charger and battery have to be placed and stored in a clean and dry location. Connect the charger, depending on the type, to a permanent power supply. Insert the empty battery into the charger and the charging process will start automatically.

The display of the respective charger is described in section 8.2 and 8.3!

All ABITRON battery charger will start automatically the charging process after inserting the battery and have a state detection of the battery.

When the batteries are fully charged, the battery charger automatically switches over to trickle charging.

In order to avoid damages of the battery cells, we recommend a charging temperature of  $0^{\circ}$  C up to  $+40^{\circ}$  C. longer than 24 hours, in order to avoid damages to the VersaPak batteries and the charger. This applies only In order to avoid downtimes, we recommend to always have a fully charged battery pack ready. With Hand Held systems, using a charger of the type VersaPak, the battery may not be charged for VersaPak batteries. Assign a specialist disposal company with the recycling and disposal!

# Display and Error Messages of the ABITRON Battery Charger UCH-2 8.2

# LED-Display of the battery charger:

- Charging process is running: yellow LED [1] flashing
  - Fast charging: yellow [1] and red [2] LED flashing, after activation of the fast charge button [2]

FAST CHARGE READY

Charging process completed: green LED flashing [3], trickle charging is running

# Error messages of the battery charger:

No LED is flashing: rechargeable battery is damaged Yellow LED [1] is blinking: short circuit in the battery block

(A) CHRITHON

In both cases the battery may no longer be used!

# Display and Error Messages of the ABITRON Battery Charger BCM-1 8.3

# LED-Display of the battery charger:

- Battery charger power on:
- yellow LED [1] flashing
- Charging process is running: green LED [2] flashing Charging process completed: green LED [2] flashing,
  - trickle charging is running
- Battery is damaged: red LED [3] flashing

# Error messages of the battery charger:

- Short circuit at the battery pins Overvoltage of the battery
- Undervoltage of the battery

# Damaged batteries

# If the battery charger show a damaged battery, the battery may no longer be used! **ATTENTION!**

Only use original ABITRON batteries! Failure to observe may result in explosion hazard. Escaping chemicals and flying parts may cause irreparable damages. The ABITRON chargers are not suitable for exterior use!

Rechargeable battery packs are to be treated as hazardous waste and have to be disposed properly. Defective rechargeable battery packs can also be disposed directly through ABITRON.

**Battery Handling** 

6

# Replacing Alcaline Batteries (Size AA – Round Cell)

The battery voltage is constantly monitored by the transmitter. If the voltage is low, the red LED on the transmitter starts flashing and according to the type you will also hear an acoustic signal. Replace the batteries immediately. Proceed as follows:

- Bring the crane or the machine to a safe state as quickly as possible.
  - Push the stop button on the transmitter.
- Follow the instructions in section 6 "Startup procedure" to restart the system. Remove the empty batteries as shown on the following pictures.

# Open the battery compartment on the lower side of the transmitter by pulling the cover off.

Battery Replacement for Type POCKET

9.2

- Insert 3 new 1.5 V round cells into the marked compartment. Remove the 3 empty batteries.
  - Close the battery compartment with the cover.



## Battery Replacement for Type HAND HELD 9.3

- Push the lever at the end of the battery compartment, until the battery tube or the rechargeable battery releases.
  - Remove the 2 empty batteries.
  - Insert 2 new 1.5 V round cells into the battery tube.
- Insert the battery tube with the open side forwards into the battery compartment of the transmitter. Press the battery tube into the compartment until it fully locks into place.



### **ABITRON Battery Compartment** 9.4

- Proceed as described in section 8 "Battery charger and rechargeable batteries", to remove the battery
  - Please note the polarity of the batteries +/-. compartment.





**ATTENTION!** 

Only use alcaline batteries!

Alcaline batteries may not be charged in the battery charger!

Keep the battery away from conductive items, that may cause a bridging of the contacts. In case of inproper use, liquid may leak from the battery. Avoid any contact and regard the general rule of conduct.

10. Diagnostics



Solution

Possible Cause

Problem



Perhaps there are some cables loose. Check the receiver wiring on the respective function for

The connection between the machine and the receiver is broken.

The radio signal is good, but some of the activated functions do not work.

Check if there is a LED flashing on the receiver output module when the respective function is activated.

The output module is defective.

Release the stop button. Activate the start/horn switch.

The stop button is engaged or



The yellow LED (diagnostic display) has to flash. Check the fuses.

The receiver is currentless.

The start button has to be replaced by an authorized expert.

The start button is broken.



Ensure that all joysticks are in neutral position.

A joystick is not in neutral position.

Check the batteries and replace

The battery of the transmitter

The system does not start after standard startup.

_									
Solution	Charge the batteries or replace the alcaline batteries.	The fuse has to be replaced by an authorized expert.	The key switch has to be replaced by an authorized expert.	Please clean the battery contacts using a cloth.	The spring contacts have to be replaced by an autorized expert.	Move towards the receiver.	The RF settings have to be adjusted by an authorized expert.	Please change the position of the transmitter or modify the antenna position by using an antenna extension.	Charge the battery and insert a fully charged battery into the transmitter. Check the LED display of the charges.
Possible Cause	The battery is empty.	The fuse is blown.	The key switch is broken.	The battery contacts are soiled.	The spring contacts of the battery compartment are broken.	The range has been exceeded.	A radio remote control with the same frequency is operated in close proximity.	There is an object between transmitter and receiver.	The battery is empty or broken.
Problem			The transmitter does not respond when it is switched on.				Communication failure between transmitter and receiver.		The operation time is short.

**Do you have any questions?**Please contact your dealer or our ABITRON service team. We are here to help you.

**Do you have any questions?**Please contact your dealer or our ABITRON service team. We are here to help you.

























12/24 VDC, 48/115/230 VAC Protection class:

Operating voltage:

< 0.8 A, type dependant Current consumption:

8 Bit (256 steps per function), built-in ramp function selectable PWM signal with selectable dither frequency and current range, linear output voltage, setting of proportional functions via the transmitter (Quick set) or via Prop. resolution: Digital outputs: Prop. outputs:

set with initial and final speeds

The protection of the proportional outputs is included in the cable by default. If the cable is made by the customer himself, he has to assure that this protection

11. General Technical Data

# 11.4 Rechargeable Battery and Battery Charger

10 - 30 VDC or 100 - 240 VAC < 4 hours ≥ 500 charges Operating voltage: Service life:

Capacity: Type:

1900 mAh

gold-plated, self-cleaning contacts Recommended Contacts:

charging temperature: 0° C up to +40° C

### **Technical Data Sheets** 11.5

Technical data sheets with further information are available on the ABITRON website.

### 11.6 General

status displays for RF communication, operating voltage displays for transmitter

up to performance Level  $\infty c_{\rm w}$  according to EN ISO 13849-1:2008 (depending on the technical version) up to performance Level »e« according to EN ISO 13849-1:2008

and receiver, low battery indication CE, TÜV, ISO 9001 and many more

Control function:

Certificates:

Stop function:

2400/4800/9600 bps

approx. 450 ms

Resistance to moisture: Temperature range:

Addressing:

Range:

Response time:

Baud rate: Diagnosis: (depending on the technical version)

up to 100 meters with standard antenna, up to 200 meters with special antenna

12.5 kHz, according to the system

FM - narrow bandwidth

20 bit (more than 1 million different possibilities) -25° C up to +70° C (-18° F up to 160° F) 0 - 97 % max. (non-condensing)

Europe 433/434 MHz and 869 MHz, other frequencies upon request microprocessor-controlled PLL synthesizer with 32 selectable frequencies

Frequency range:

11.1 System

RF synthesizer:

RF-output:

Modulation:

Bandwidth:

11. General Technical Data

< 10 mW standard, increased transmitting power available on demand



The legal status of the EC Declaration is valid for all member states of the European community,

The use of the CS434 RF module is not subject to registration or payment of a fee. Never ope-

rate the transmitter without an antenna, as this may destroy the RF module. The frequency is preset by ABITRON in the factory. In case of radio link problems with your system, please contact your dealer or the ABITRON after sales service.

### 11.2 Transmitter

fiber-enforced polyamide with glass fibre rate, according to the transmitter type, other materials available on demand ergonomically designed housing Housing material:

IP 65 Protection class: Antenna:

internal

Battery housing:

Joysticks:

Operating time: Push-buttons:

14 - 20 hours standard, depending on the system

electrically separated, with gold-plated, self-cleaning contacts

single or two-step

all joysticks with automatic reset function, multiple-steps and proportional, deadman button optional, moisture repellent and ergonomically designed

≤ 150 mA, for special equipment uo to ≤ 300 mA Current consumption:

### Receiver 11.3

fiber-enforced polyamid with 30 % glass fibre rate, according to receiver type, other Housing material:

via moisture repellent connecting plug materials available on demand Connection:

fail-safe and self-monitoring emergency stop circuit, all relay outputs 275VAC/8A external antenna, with moisture repellent connection, partly internal

potentiometer, multiple speed ranges selectable, all proportional functions may be

RS232/485, CAN-Open, Profi-Bus-DP, Profi-Net Protection against Serial interfaces:

Protection class:



















# 12. Maintenance, Guarantee, Disposal

### 12.1 Maintenance

In order to always have a safe radio remote control please note the following information: Each radio remote control has to be inspected on a regular basis, at least once a year. The maintenance staff has to ensure that power to the transmitter and the receiver is shut off during maintenance and inspection work. A preventive maintenance by the operator on a regular basis will make for an extended service life.

Installation, adjustment and service work may only be performed by qualified personnel. Possible repairs may only be performed in service stations that are authorized or recommended by ABITRON or directly in ABITRON's service and spare parts department.

The use of non-original spare parts or the assignment of unauthorized personnel will immediately void your guarantee.



In case of oxidized electric contacts, do not use antioxidant or similar! Please contact your dealer for the immediate replacement of the affected parts. The use of chemical agents will cause damage on the internal components of the radio remote control.

### **Guarantee and Warranty** 12.2

The guarantee and warranty conditions are listed in the General Terms and Conditions for Delivery and

### Disposal Payment. 12.3

Avoid the pollution of the environment! Electronic devices and their components are hazardous waste! This applies particularly to rechargeable battery packs! Charge a specialist disposal company with the recycling and disposal! Defective rechargeable battery packs may also be disposed of directly through ABITRON!



# Qualified Persons according to the Ordinance on Industrial Safety

12.4

Please note that operation, maintenance and repair work may only be performed by qualified persons according to the ordinance on industrial safety and health, with an adequate professional education, work experience and contemporary occupational activity.

### 12.5

Only use ABITRON spare parts. The use of other spare parts may affect the performance, the durability and the safety of the system and result in the expiration of the warranty. ABITRON excludes all liability dains for material damages, personnel injury or death, which result from the use of unauthorized spare parts or services.

# 13. Abbreviations and Definitions

### 13.1 Abbreviations

AK	Analog channel
K	Digital channel
EPROM	Electrical programmable read-only memory
FM	Frequency modulation
GND	Ground
生	High frequency
KHz	Kilohertz
LED	Light emitting diode
mAh	Milliampere hours
mA	Milliampere
msec	Millisecond
MHz	Megahertz
mW	Milliwatt
NiMH	Nickel metal hydride
PWM	Pulse width modulation
RF	Radio frequency
RX	Receiver
SMD	Surface mounted device
πι	Transistor logic
X	Transmitter
UB	Operating power
VAC	Volts alternating current
VDC	Volts direct current

### 13.2 Definitions

Acoustic signal	Buzzer or other sound, warning signal
Analog signal	Proportional stepless control
Coder	Converts input signals into serial data
Decoder	Converts serial data into output signals
Digital signal	On/off function
Maintained control	The function is activated, if the control is in position "on". If the control is released, it goes bach to position "off" and the function stops.
Momentary control	The function is activated as long as the button is pushed
Proportional control	A functional control with multiple speed, stepless activation





**ABITRON Austria GmbH** 

2004/108/EG

1999/5/EG

2006/95/EG 2006/42/EG

Niederspannungsrichtlinie

R&TTE Richtlinie

Hersteller:

EMV-Richtlinie

Maschinenrichtlinie

Wiesnerstraße 20

4950 Altheim

Gegenstand der Erklärung:

Sender Typ:







Der Gegenstand der oben beschriebenen Erklärung entspricht den Anforderungen der

RX..., RX BMS-17-24..., RX MFS..., RX 147+5...

EURO..., GL..., GR..., NOVA..., ERGO..., Fernsteuerung GA 609<sup>1</sup>/610<sup>2</sup>/611<sup>3</sup>

HH..., MINI..., POCKET..., FE...



2007 2007

EN 61000-6-4 EN 300 220 EN 301 489

2008 2009 2008 1991

EN 60204-32 EN 60529

EN 60950-1 EN 61000-6-2

2005

folgenden Dokumente:

**Empfänger Typ:** 

EN ISO 13849-1

EN 62061 EN 13557 EN 14492









Sicherheitskategorie, Performance Level, SIL Level und zusätzliche Hinweise siehe

Wiesnerstraße 20

4950 Altheim

Dokumentationsbevollmächtigter: Mathias Friedl

Benannte Stelle: TÜV NORD CERT GmbH, Langemarktstr. 20, 45141 Essen

EG Baumusterprüfbescheinigungen

Nr. 4420513146705<sup>3</sup> Nr. 4420513146701<sup>4</sup> Nr. 4420513146702<sup>5</sup> Nr. 4420513146704<sup>2</sup> Nr. 44205131467031

Altheim, am 24. Oktober 2014

Hiermit bestätigen wir, dass die nachfolgend aufgeführten Maschinenbauteile für den

CE Konformitätserklärung

Einbau in Maschinen oder andere Geräte, die für Maschinen bestimmt sind oder nicht, gemäß folgenden EU-Richtlinien mit Änderungen und Fortschreibungen geeignet sind:

# 14. Installation and Safety Test Declaration

This form must be completed and signed by the person responsible for the installation of the system.

operator has to assure, that the radio remote control and the machine have been adapted and tested, and that all relevant safety precautions are maintained. The operator has to follow all safety precautions of this manual and ABITRON will not accept liability for the correctness of the installation of the radio remote control system. The other relevant instructions.

Data of the Radio Remote Control	
Machine Data	

Manufacturer	Manufacturer
Type number	Model
Serial number	Туре
Production year	System number

I/We have carried out the installation, startup and safety checks for the radio remote control system on the above mentioned machine. In doing so, the latest standards and regulations, applicable to this type of machine, have

been maintained

Company (address) / stamp

Signature Name of responsible person



Konstruktionsleiter





















Head of Design Department

Max Köhler

# CE Konformitätserklärung

Hiermit bestätigen wir, dass die nachfolgend aufgeführten Maschinenbauteile für den gemäß folgenden EU-Richtlinien mit Änderungen und Fortschreibungen geeignet sind: Einbau in Maschinen oder andere Geräte, die für Maschinen bestimmt sind oder nicht,

ble for the installation on machinery or other devices, designed for machinery or not, We hereby declare that the components of the equipment, specified below, are suita-

EC Declaration of Conformity

according to the following EU Directives with revisions and subsequent amendments:

2006/42/EC 2006/95/EC 1999/5/EC

2004/108/EG 2006/95/EG 2006/42/EG 1999/5/EG Niederspannungsrichtlinie Maschinenrichtlinie R&TTE Richtlinie EMV-Richtlinie

**ABITRON Germany GmbH** Adalbert-Stifter-Str. 2

Hersteller:

**ABITRON Austria GmbH** 

2004/108/EC

Low Voltage Directive

R&TTE Directive **EMC-Directive** 

Manufacturer:

Machinery Directive

Wiesnerstraße 20

4950 Altheim

Object of declaration:

Transmitter Type:

Receiver Type:

84085 Langquaid

EURO..., GL..., GR..., NOVA..., ERGO..., Fernsteuerung GA 609<sup>1</sup>/610<sup>2</sup>/611<sup>3</sup> Gegenstand der Erklärung:

Sender Typ:

RX..., RX BMS-1/-24..., RX MFS..., RX 14/+5... Empfänger Typ:

HH..., MINI..., POCKET..., FE...

Der Gegenstand der oben beschriebenen Erklärung entspricht den Anforderungen der folgenden Dokumente:

The object declaration described above is in conformity with the requirements of the

following documents:

2007 2007

2008 2009 2008

EN ISO 13849-1 EN 62061 EN 13557

EN 14492 EN 60204-32 EN 60529

EN 61000-6-2 EN 61000-6-4

EN 60950-1

RX..., RX BMS-1/-24..., RX MFS..., RX 14/+5...

EURO..., GL..., GR..., NOVA..., ERGO..., Remote Control GA 6091/6102/6113

HH..., MINI..., POCKET..., FE...

2007 2007 EN 60950-1 EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 EN 300 220 EN 301 489 2008 2008 2005 EN ISO 13849-1 EN 60204-32 EN 62061 EN 13557 EN 14492

Dokumentationsbevollmächtigter: Mathias Friedl

Wiesnerstraße 20 4950 Altheim Sicherheitskategorie, Performance Level, SIL Level und zusätzliche Hinweise siehe

Safety Category, Performance Level, SIL Level and additional information see Cover

Wiesnerstraße 20

4950 Altheim

Authorized for the documentation: Mathias Friedl

TÜV NORD CERT GmbH, Langemarktstr. 20, 45141 Essen

Iype approval certificate Nr. 4420513146704<sup>2</sup> Nr. 44205131467053 Nr. 4420513146701<sup>4</sup> Nr. 4420513146702<sup>5</sup>

Notified Body:

Nr. 44205131467031

Altheim, 24 Ocotber 2014

Benannte Stelle: TÜV NORD CERT GmbH, Langemarktstr. 20, 45141 Essen

EG Baumusterprüfbescheinigungen Nr. 4420513146705<sup>3</sup> Nr. 4420513146701<sup>4</sup> Nr. 4420513146702<sup>5</sup> Nr. 4420513146704<sup>2</sup> Nr. 44205131467031

Langquaid, am 24. Oktober 2014





O ABITRON

# EC Declaration of Conformity

ble for the installation on machinery or other devices, designed for machinery or not, We hereby declare that the components of the equipment, specified below, are suitaaccording to the following EU Directives with revisions and subsequent amendments:

2004/108/EC 2006/95/EC 2006/42/EC 1999/5/EC Low Voltage Directive Machinery Directive R&TTE Directive **EMC-Directive** 

**ABITRON Germany GmbH** Adalbert-Stifter-Str. 2

Manufacturer:

84085 Langquaid

EURO..., GL..., GR..., NOVA..., ERGO...,

Remote Control GA 6091/6102/6113

Object of declaration:

Transmitter Type:

HH..., MINI..., POCKET..., FE...

RX..., RX BMS-1/-24..., RX MFS..., RX 14/+5... Receiver Type: The object declaration described above is in conformity with the requirements of the following documents:

2006 2005 2007 2007 EN 60950-1 EN 61000-6-2 EN 61000-6-4 EN 300 220 EN 301 489 2008 2009 2008 1991 EN ISO 13849-1 EN 62061 EN 13557 EN 14492 EN 60204-32 EN 60529

Authorized for the documentation: Mathias Friedl

Wiesnerstraße 20 4950 Altheim Safety Category, Performance Level, SIL Level and additional information see Cover

TÜV NORD CERT GmbH, Langemarktstr. 20, 45141 Essen Iype approval certificate Notified Body:

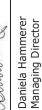
Nr. 44205131467031

Nr. 4420513146704<sup>2</sup> Nr. 44205131467053

Nr. 4420513146701<sup>4</sup> Nr. 4420513146702<sup>5</sup>

Langquaid, 24 October 2014













### 11.6 Élingues RUD









07/05/2018 307









### Anneaux de levage à visser et à souder

### Instruction d'assemblage, de sécurité

Suivre attentivement les modes d'emplois respectifs des anneaux de levage!

### Instructions de sécurité

Utilisation seulement par des personnes compétentes en la matière chargées et instruites, respectant cette présente instruction ainsi que de la régulation de prévention d'accident en vigueur dans le pays où sera utilisé le produit.

### Information générale

- Les anneaux de levage RUD ne doivent pas être exposés aux produits chimiques agressives, les acides ou leurs vapeurs.
- Le système auquel les anneaux de levage seront attachés doivent avoir une stabilité suffisante pour résister sans se déformer, aux forces appliqués pendant
- Les anneaux de levage doivent être positionnés sur la charge de telle manière à éviter tout mouvement défavorable pendant le levage (tel que renversement, retournement, etc.).
  - Pour le levage à brin unique, l'anneau de levage doit être positionné verticalement au-dessus du centre de gravité de la charge.
  - Pour le levage à deux brins, les anneaux de levage doivent être au-dessus ou sur les cotés du centre de gravité de la charge, à égale distance.
  - Pour le levage à trois et à quatre brins, les anneaux de levage doivent être placés de façon symétrique autour du centre de gravité de la charge, tous au même niveau.
- Symétrie de la charge :

Les CMU (Charges Maximales d' Utilisation) de l'anneau pour charges symétriques et asymétriques sont calculées selon la formule suivante :

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

WLL = CMU = Charge Maximale d'Utilisation (kg)

G = poids de la charge (kg) n = nombre de brins portants

b = angle d'inclinaison du brin unique

Les brins portants sont calculés comme suit :

	symétrique	asymétrique
Deux brins	2	1
Trois/quatre brins	.3	1

- Les points où on accroche les anneaux de levage doivent être marqués avec une couleur contrastée facilement
- · Lors de l'accrochage et du décrochage de l'élingue (ex : élingue en chaîne) éviter touts écrasements et/ou
- Il faut aussi éviter des détériorations causées par des angles vifs.
- Lors du montage des anneaux de levage, suivre attentivement l'instruction de montage livrée.

· Avant chaque utilisation, vérifier la compatibilité du filetage de vis et du trou fileté, il faut également régulièrement vérifier les anneaux de levage en ce qui concerne la corrosion, usure, déformations, assise de l'embase sur la surface de la charge, etc. (voir 5 Critères de vérification).

### Pour le soudage

Pour les soudures faites attention aux points suivantes :

- La soudure doit être exécutée uniquement par un soudeur diplômé possédant un Q.M.O.S. (selon la norme DIN EN 287-1).
- Effets de la température :
  - Les anneau de levage à souder type VLBS, LBS, VRBS, VRS, VRBK et RBK peuvent être, à faible tension, plusieurs fois recuits avec la charge, sans perte de capacité de charge (par exemple montages à souder). Température < 600°C
- Le matériel de la partie à souder des anneaux est en acier S355J2+N (1.0577+N, St52-3N).
- Les surfaces de jonction doivent être exempts de poussières, huile, peintures etc.
- Ne jamais souder l'anneau (souvent rouge ou rose) amélioré par traitement.
- Toute la construction peut être plusieurs fois recuites à une température <600°C, sans perte de capacité de
- La surface de soudure doit être adaptée pour la répartition des forces correspondantes.
- Respecter les électrodes recommandées et les largeurs de la soudure nécessaires.
- Les plots d écartement brevetés permettent une fixation solide grâce à une pénétration totale de la soudure de fond de chanfrein ainsi que le bon ajustement de la hauteur utile nécessaire (env. 3 mm).



### **IMPORTANT:**

Grâce à la disposition de la soudure (CONTINU HV) les exigences suivantes seront remplies : La norme DIN 18800 (cf EN 1011-1) constructions métalliques prescrit :

Lors des utilisations en plein air ou au risque de corrosions particulières, les soudures doivent être uniquement effectuées en continue, en chanfrein, remplies et fermées. Une soudure continue au LBS remplies ces exigences. Cela correspond à une soudure fermée.







### 4 Pour le vissage

 Pour le anneaux de levage à visser, les capacités de charge doivent être réduites conformément au tableau: Réduction de capacité de charge :

-40° à 200°C --> moins 0 % 200° à 300°C --> moins 10 % 300° à 400°C --> moins 25 %

Des températures au-dessus de 400°C ne sont pas permises.

- Le système auquel les anneaux de levage seront attachés doivent avoir une stabilité suffisante pour résister sans se déformer, aux forces appliquées pendant l'utilisation. Ils est recommandé par les syndicats professionnels pertinents d'utiliser comme longueur minimum de serrage les coefficients multiplicateur suivants:
  - 1 x M pour l'acier (M = la grandeur de filetage, par exemple M20)

1,25 x M pour la fonte

2 x M pour l'aluminium

2,5 x M pour les métaux légers à faible résistance



### **RENSEIGNEMENT:**

En cas de secousses par à-coups ou vibrations, en particulier lorsque la charge est fixée par une vis débouchante, des risques de dévissage peuvent survenir de manière inopinée, pouvant entraîner des décrochages. Possibilités de sécurité : enduire le filetage avec un produit fixant par exemple du Loctite (type adapté à l'utilisation désirée, suivre les instructions du fabricant) ou l'utilisation d'un contreécrou ou d'un écrou à freins avec goupille de sécurité.

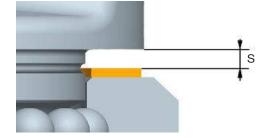
- Pour les utilisations avec des métaux légers, métaux lourds non ferreux et fontes grises il faut choisir le filetage de telle manière à ce que la charge d'utilisation du filetage correspond bien aux exigences du matériel de base respectif.
- Vous perdez la garantie de RUD lors de l'utilisation de vis VLBG/RBG non livrées par RUD! La qualité minimale de l'acier doit être: 1.0037 (selon EN 10025) ou E24-2 (selon NF A 35-501).

### 5 Critères de vérification

Après le montage ainsi que dans des intervalles d'utilisation sous charge, un technicien compétent doit examiner au moins 1x par an l'état et la capacité du produit. Il en est de même dans le cas de dommage ou événement particuliers.

- Bonne assise de toute l'embase de l'anneau sur la surface de la charge, du couple de serrage suffisant
- Intégrité de l'anneau de levage
- Signe du fabricant ainsi que l'indication de capacité de charge complète et lisible
- Déformations de pièces portantes comme pièce de base, anneau et vis.
- Détériorations mécaniques comme des fortes rainures en particulier sur les parties portantes
- Éventuelles modifications du diamètre causées par usure > 10 %
- Forte corrosion (apparition de mini trous, mini rainures)
- · Fissures sur les parties portantes
- Fissures ou d'autres dommages à la soudure (pour les anneaux de levage à souder)
- Il faut utiliser le diamètres, longueur de vissage et surtout qualité/classe corrects des boulons/vis.
- Fonctionnement et état des boulons ainsi que de leurs filetage
- Anneaux de levage tournants: rotation facile & libre d' à-coups entre la partie supérieure et partie inférieure doit être garantie.
- Suivre attentivement les modes d emplois respectifs des anneaux de levage!
- Le montage ou utilisation de longueurs de vis différentes pour le type : VWBG-V et WBG-V est autorisé uniquement par le fabricant RUD!
- Pour les types: PP, WPP, VWBG-V, VWBG, WBG-V et WBG contrôler le jeu maximum entre la partie supérieure et partie inférieure: la mesure « s » - cf. le tableau. Si le jeu maximum est dépassé, WBG et WBG-V ne peuvent plus être utilisés. Ces pièces ne peuvent pas être chargées sur la charge d'épreuve (2,5 x CMU) au risque de dépasser la tolérance du jeu « s »:

Туре	jeu "s"
WPP / PP0,63t à 2,5t	max. 1,5 mm
WPP / PP4t à 8t	max. 2,5 mm
VWBG-V 0,3 à 0,45	max. 1,2 mm
VWBG-V 0,6 à 2,0	max. 1,5 mm
VWBG-V 3,5 à 5,0	max. 3,0 mm
VWBG 8 à 40	max. 4,0 mm







### 11.7 Documentation des accessoires







07/05/2018 311





### 11.7.1 TEUPEN-Operator-Protection

Afin de protéger l'opérateur dans la nacelle, il est possible d'installer un « système de protection de l'opérateur TEUPEN ».

### Description des fonctions possibles :

### TOP1 : (la machine s'arrête)

Si le câble de signal est déclenché, tous les mouvements de la machine sont arrêtés.

Un signal sonore retentit automatiquement et un témoin d'avertissement à LED s'allume jusqu'à ce que le câble de signal soit réinséré ou que la machine soit éteinte.

### TOP2 : (la machine s'arrête et revient en arrière)

Si le câble de signal est déclenché, tous les mouvements de la machine sont arrêtés et la machine revient en arrière sur le dernier mouvement pendant une courte période de temps.

Un signal sonore retentit automatiquement et un témoin d'avertissement à LED s'allume jusqu'à ce que le câble de signal soit réinséré ou que la machine soit éteinte.



### **DANGER**

### Risque d'écrasement!

L'utilisation de la machine à partir de la nacelle peut provoquer des écrasements importants.

- Ne jamais se pencher par-dessus les supports du système de protection de l'opérateur TEUPEN lors de l'utilisation de la commande.
- Faire toujours fonctionner la commande via le câble de signal rouge entre les supports du système.



Fig. 271

Si le système de protection de l'opérateur TEUPEN s'est déclenché, procéder comme suit :

	Libération possible	Libération impossible
1.	Garder son calme	Garder son calme
2.	Se libérer	Appeler à l'aide
3.	Insérer la cheville de verrouillage ( (Fig.271/2) du câble de signal dans le guide ( (Fig.271/1)	Laisser la deuxième personne présente au sol effectuer le sauvetage
4.	Actionner le bouton ( (Fig.271/3)	
5.	Poursuivre l'opération et sortir de la zone de danger	

312 07/05/2018